

仕 様 書

1 件名

令和元年度「東京手仕事」プロジェクト普及促進 商品カタログ印刷業務委託

2 事業目的

(公財)東京都中小企業振興公社(以下、「公社」という)では、伝統工芸の技術を活かしながら、東京の伝統工芸品職人とデザイナー等が1年間の共同制作により新しい商品を開発する「商品開発」と、その翌年以降の2年間、開発商品等を広く国内外にPRするとともに、テストマーケティング等を通じて商品の改善や販路開拓等を支援していく「普及促進」を両輪とする「東京手仕事」プロジェクトを実施している。

尚、当業務委託履行については、以下に掲載する当事業公式ホームページを参照し、事業理念などを踏まえて実施にあたることとする。

「東京手仕事」公式サイト

ブランドサイト : <https://tokyoteshigoto.tokyo/>

参加事業者サイト : <http://tokyo-craft.jp/>

3 「東京手仕事」プロジェクト普及促進商品カタログ印刷方針

当業務委託で印刷する商品カタログは、「東京手仕事」プロジェクトに参加する支援事業者の商品やその作り手である職人に関わる写真、コピーライティング等、「東京手仕事」のブランド価値そのものを形成するものである。そのため、同カタログの印刷業務については、全ての作業を公社の指示により、進めることとする。

4 委託内容

(1) 商品カタログ Vo1.4 の印刷業務

①仕上がり：本文サイズ：A4 判 (天地 297mm×左右 210mm)、ポップアップ展開 (B4 サイズ)
(別紙1参照)

②色数：表1 UVオフセット特色4C+マットPP(Jスクラッチ)

表1の1ヶ所(全面A4)空押し

上製本用見返し前4P後4P UVオフセット特2C+2C

本文4C+4C

ポップアップ特1C+1C

③頁数：表紙4P+(見返し前4P/見返し後4P)+本文96P

ポップアップ2P

④製本：上製本・背表紙貼上製、糸かがり、見返し貼、空押(1版)、花布

本文8P折12台 [表2、3]ポップアップ抜型作成+抜き+貼

⑤用紙：表紙 オーロラコート菊 93.5kg+#32 ボールを芯にする。

本文+見返し テイクGA菊 Y93.5kg

スタートリームFS シルバー720×1020判 T209kg

⑥部数：600部

⑦校正：表紙、本文、見返し、ポップアップ全頁：

本紙本機 UV オフセット両面校正原則 3 回（表紙は空押し 2 回以上）

⑧納品：15冊単位(段ボール箱詰)、都内3カ所

⑨備考：ア. 校了は、昨年度に印刷した Vo14 と同等品質であると公社が認めるまでとする。
(但し認められない場合は再校正の可能性あり) また、公社指示による写真の画像補正を行う。

イ. 美術書及び芸術系写真集等の実績のあるプリンティングディレクターを担当として、印刷工場及び製本工場にて印刷加工立ち会いを含めて進行管理をすること。

ウ. 東見本作成及びポップアップ構造設計及び試作含む。

エ. UV オフセットで印刷すること。

(2) 商品カタログ Vo1.5 の印刷業務

①仕上がり：本文サイズ：A4 判 (天地 297mm×左右 210mm)、表紙立体成型 (別紙 2 参照)

②色数：上製表 1 UV オフセットプロセス 4C+マット PP(J スクラッチ)

上製表 4 UV オフセットプロセス 4C

本文 UV オフセットプロセス 4C+4C

見返し前 4P 後 4P UV オフセットプロセス 4C+4C

③頁数：上製表紙前+見返し前 4P +本文 104P+見返し後 4P+上製表紙後

④製本：糸綴コデックス装(上製スタイル表紙)※背の糸を見せる、表紙前後貼上製(#42 ボールを芯にする)、糸かがり(紫)、見返し前後貼、本文 8P 折 13 台
上製表紙に以下の立体成型(立体 POP)の成果物を貼

⑤表紙加工：立体成型(立体 POP)

サイズ：T294*Y207

材料：0.5 mm 白 PET

印刷：UV オフセット 4C+シルク

CAD 設計

画像補正・試作 (本機校正) 2 回

成形型切削：高さ 80 mm 想定

トムソン抜き型

裏面に両面テープ仕込済み後、上製表紙に貼付

⑥用紙：上製表紙前 オーロラコート菊 93.5kg+#42 ボールを芯にする

上製表紙前 羊毛紙四六 Y 110kg+#42 ボールを芯にする

本文+見返し テイク G A 菊 Y93.5kg

⑦部数：1,700部

⑧校正：表紙、本文、見返し、表紙立体成型：

本紙本機 UV オフセット両面校正原則 3 回（表紙立体成型は 2 回以上）

⑨納品：5冊単位(段ボール箱詰)、都内3カ所、納品日分納の為、要保管料

⑩備考：ア. 校了は、昨年度に印刷した Vo14 と同等品質であると公社が認めるまでとする。

(但し認められない場合は再校正の可能性あり) また、公社指示による写真の画像補正を行う。

イ. 美術書及び芸術系写真集等の実績のあるプリンティングディレクターを担当として印刷工場及び製本工場にて印刷加工立ち会いを含めて進行管理をすること。

ウ. 東見本作成及び表紙立体成型の設計及び試作含む。

エ. UVオフセットで印刷すること。

(3) その他：本仕様書に定めのない事項及び履行に際し不明な点が生じた場合は、下記記載の担当者と協議のうえ、その指示に従うこと。

5 応募参加資格

次に掲げる要件を全て満たす者であること

- (1) 東京都における平成 31・32 年度物品買入れ等競争入札参加資格者であり、「営業種目 101・印刷」で登録があり、「C」以上に格付けされているものであること
- (2) 会社更生法及び民事再生法等による手続きをしていないこと
- (3) 東京都暴力団排除条例(平成 23 年 3 月 18 日東京都条例第 54 号)に定める暴力団関係者または東京都が東京と契約関係暴力団等対策措置要綱第 5 条第 1 項に基づき排除措置期間中の者として公表した者(ただし、排除措置期間中に限る)でないこと

6 履行場所

公社が指定する場所

7 納品期限

- (1) 「商品カタログ Vol. 4」の増刷
令和元年 9 月 2 日 (600 部)
- (2) 「商品カタログ Vol. 5」の印刷
①令和元年 9 月 2 日 (1,000 部)、②令和元年 11 月 1 日 (700 部)

※納品場所については、全て公社が指定する場所(東京都内)に納品すること。

8 契約期間

契約確定日の翌日から令和元年 12 月 27 日(金)まで

9 所有権・著作権等の帰属

本仕様書に記載されている委託業務(4. 委託内容(1)から(3))に関して、受託者が作成、収集したすべての成果物(最終成果物だけでなく製作途中の素材等も全て含む)の所有権及び全ての著作権(著作権法第 27 条及び第 28 条に定める権利を含む)は、公社に帰属する。

又、受託者は全ての成果物に関し、公社及び公社が許諾した第三者に対し著作者人格権を行使しないものとする。

10 再委託の取扱い

- (1) 受託者は、委託業務の全部または主要な部分を一括して第三者に委託してはならない。ただし、予め書面により公社の承認を得たときにはこの限りでない。

- (2) この仕様書に定める事項については、受託者と同様に、再委託先においても遵守するものとし、受託者は、再委託先がこれを遵守することに関して、一切の責任を負う。

1.1 契約事項の遵守・守秘義務

- (1) 本契約業務の実施に当たっては、条例、規則、関係法令を十分に遵守するほか、契約書に記載の事項に従って処理すること。
- (2) 本契約業務の履行により知り得た個人情報は公社の保有個人情報であり、その取り扱いについては、別紙3「個人情報に関する特記事項」を遵守すること。

1.2 暴力団等排除に関する特記事項

暴力団等排除に関する特記事項については、別紙4に定めるところによる。

1.3 環境に良い自動車利用

本契約の履行に当たって自動車を使用し、又は利用する場合は、都民の健康と安全を確保する環境に関する条例（平成12年都条例第215号）の指定に基づき、次の事項を遵守すること。

- (1) ディーゼル車規制に適合する自動車であること。
- (2) 自動車から排出される窒素酸化物及び粒子状物質の特定地域における総量の削減等に関する特別措置法（平成4年法律第70号）の対策地域内で登録可能な自動車利用に務めること。
- なお、適合の確認のために、当該自動車の自動車検査証（車検証）粒子状物質減少装置装着証明書等の提示又は写の提出を求められた場合には、速やかに提示又は提出すること。

1.4 支払方法

履行確認後、適法な支払請求書を提出した日から30日以内に指定口座に払い込むものとする。

1.5 その他

- (1) この仕様書に疑義が生じた場合には、その都度、公社と協議し定めることとする。
- (2) 契約金額には、本仕様書に定めるもののほか、本業務の履行に必要な一切の経費を含む。

1.6 連絡先

(公財) 東京都中小企業振興公社 城東支社

「東京手仕事」プロジェクト普及促進

電話03-5680-4631 FAX 03-5680-0710