

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

No.		企業名(あいうえお順)	URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																				発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
								発注品目										加工、作業内容												
								1 機械器具	2 センサー・計測装置・制御装置	3 電機(重電、軽電)	4 発電・電池・電源・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AV・OC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鍛造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (樹脂・ゴム)成型加工	5 (塗装・鍍金・表面加工)	6 組立・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
1	アイ・ケー・ジー(株)		神奈川県	10,000	40	押出機製造販売メーカー																		フレーム:チャンネルやアングルを溶接構造にて製缶加工し機械加工にて仕上げる。 金型:SCM材などの部材を旋盤加工及びフライス加工後、表面を硬質クロームメッキにて仕上げる。 基本的に各1品での手配。						
2	(株)愛光	http://www.aiko.co.jp/	埼玉県	200,000	130	自動車関連部品の製造業及び販売。 (PVCコーティングを主体とした製品)	*	*	*										*						プレス品・射出成型品・切削加工品・ダイカスト品・線材加工品・試作品	VA・VE提案実績のある提案型企业様との取引。	ISO9001の認証取得している・新しい加工技術をお持ちの企業様			
3	アイダエンジニアリング(株)	http://www.aida.co.jp/	神奈川県	7,831,010	1,950	プレス機械、各種自動加工ライン、産業用ロボット、各種自動送り装置、金型等の製造・販売	*																		下記の設備にて少量・多品種の大物部品の機械加工 材質:SS400、S45C、FC、FCD等 精度は1/100ミリ程度	1:正面旋盤 φ600×1000L以上 2:横中ぐり盤 85B以上(ボーリング)130B以上 3:門型堅中ぐり盤 2000×4000以上 4:ターニング φ1000以上	ホイスト・クレーン			
4	(株)旭商工社	www.kkamio.co.jp	神奈川県	485,000	184	機械・工具専門商社	*	*	*																各種省力機械の設計・製造ができるメーカーを求めます。 機械・電気(ハード・ソフト)設計・製作・組立・調整・現地据付デバックまでを一貫してできるメーカーを求めます。	加工機・搬送機・組立機・検査機・その他機械のどれかできる事。				
5	(株)アテック	http://www.atecjp.com	東京都	10,000	8	デュアルハルパッハ高効率コアレス発電機/モーター、オゾンガス、オゾン水、身体洗浄ミストシャワー、ゴルフカート衝突防止 開発・製造・販売	*			*				*					*						モーター/発電機の部品、樹脂(POM,ポリカ、ペーク、ガラエボ等)の切削加工、サイズφ400 深さ200、加工精度±0.1、M3タップ有、数量5〜100台、	設備 切削加工機	試作、 量産に対応できる会社			
6	(株)アドバネクス	http://www.advane.co.jp/	東京都	1,000,000	353	金属加工の総合メーカーで線ばね・板ばね・インサート成形・ユニット品の製造販売を行っております。海外展開にも積極的に取組み、中国、シンガポール、タイ、ベトナム、イギリス、アメリカ、メキシコに工場展開しています。	*																		・スプリング加工 線径φ10mm以上を加工可能 ・板金加工・プレス加工・絞り加工 板厚1mm以上を精密に加工でき、熱処理設備を保有していること その他:金型加工・インサート成形・溶接・カシメ・塗装・タッピング	板金・プレス・絞り加工:150t以上のプレス機 スプリング加工:線径φ10mm以上の加工機 インサート成形:ロータリー成形機、フープ成形機				
7	(株)アドバンス	http://www.ab-advance.co.jp/	埼玉県	80,000	230	多岐にわたる業界のメーカー様の試作品製造・新製品開発支援を行っております。設計支援〜試作品製造〜表面処理まで、一貫したサービスを提供しています。								*				*	*	*	*	*	*	*	切削加工(樹脂・金属)・真空注型・試作金型・石膏鑄造・3Dプリンター・板金などの製法による試作部品の製造／塗装・鍍金・印刷などの各種表面処理	各製法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備／寸法精度や品質を確保する為に必要な検査設備	1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること 機密保持を担保する方針と体制であること 見積回答は早急に対応できること ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること			
8	(株)アルファ・オイコス	http://alpha-oikos.co.jp/	千葉県	60,000	120	工業用ヒーターの製作													*	*	*	*	*		1.金属加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ、インコネル等)機械加工後に3次元で測定できる事 半導体製造装置に使用されることが多い 2.板金加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ) 3.配線工事及びヒーター据付工事が出来る業者 4.金属表面処理が出来る業者(メッキ、アルマイト、sルミ溶射、ブラスト等)	1.機械加工の場合、3次元測定が出来る事 2.小ロットでの受注が出来る業者 製品ごとに見積り依頼に対応できる事 3.半導体製造装置メーカーと取引をしたことがある業者				
9	(株)アローズ	http://www.arrozcorp.com/index.html	神奈川県	10,000,000	21	レアメタル製品の材料販売及び加工品の製造販売	*	*	*			*						*	*	*	*	*			メインはモリブデン、タングステン、タンタルが使用されている装置部品になります。装置の不随部品として、ステンレスやインコネル、セラミック等の部品があります。例えば、成膜関連ではフィラメントやハースライナー、X線や電子顕微鏡等の分析装置で言えばコレクターやアパーチャーがあります。様々な形状、材質の案件がありますので実際には図面を見て頂いて検討してもらえればと思います。	モリブデン、タングステン、タンタルについては実績のある、もしくは未経験でもトライ可能な仕入先様を募集しております。材料は支給します。またステンレス、インコネル、セラミック類等多種に渡る材質に関して材料持ちで製作、また弊社コストダウン、少数多種でも対応できる仕入先様を探しております。				
10	(株)井口一世	http://www.iguchi.ne.jp/	埼玉県	95,000	35	精密機器の部品製作販売／各種精密機器の開発／ソフトウェア開発販売／金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	*	*	*	*	*	*	*	*				*	*	*	*	*	*	*	◆加工内容: 切削・プレス、板金等 切削+塗装、表面処理の一貫加工 精密板金加工(加工+溶接+表面処理等一貫) 銅の切削加工 インコネル・チタン等特殊材料の加工 絞り加工 ◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等 ◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上 ◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状 ◆数量:1個(試作)〜約3,000個(量産) ◆要求精度:JIS B級以上	◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能 ◆加工限界レベルの微細加工が可能 ◆二次加工先(処理含む)の外注管理力 ◆品質改善活動推進 ◆原価改善活動推進	◆ISO9001の認証取得している ◆納入の際の検査票の送付 ◆QC工程表の提出 ◆見積り納期厳守 ◆英字図面の読解可能(概略レベル)			
11	育良精機(株)		茨城県	100,000	250	自動旋盤用自動棒材供給機の設計、製造、販売 電設、建設、溶接関連等、工事用機器の設計、製造、販売	*											*	*	*	*	*			量産品部材のコストダウンの為の新規開拓。部品の詳細は別途相談。					
12	石川金網(株)	http://www.ishikawa-kanaami.com	東京都	50,000	30	金網を主体とした製品の製造・販売をしています。自動車用のフィルター、石油化学、プラスチック精製のフィルターなどを製作しています。 各種部品のアッセンブリ製作が多いので、それぞれの加工分野に実績のある企業様、金網の加工の実績がある企業様等等、ご縁を頂ければ幸いです。							*				*	*	*	*	*	*	*		金網素材を基本とした製品づくり。加工内容は金網のカット、スリッター、プレス加工抜き、曲げ、絞り、溶接各種加工、金網のみならず、金具類、フレーム類の加工および各部品アッセンブリ仕上げ 塗装、メッキなど表面処理の協力工場ともつながりがある	使用される分野は問いませんが、金網という素材を使用した製品の製作実績があることが望ましいです	ISO9001の認証取得している			

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

No.		企業名(あいうえお順)	URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																				発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
								発注品目										加工、作業内容												
								1 機械器具	2 センサー・計測装置	3 電機・半導体	4 電機・電池・電源・電圧・電流	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 ・鋳造・鍛造・鍛造 ・鍛造・鍛造・鍛造	2 ・プレス・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・成型加工)	5 (表面処理・鍍金)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
13	(株)イシダ	http://www.ishida.co.jp	滋賀県	99,630	1,300	自動包装値付機、計量プリンター、ラベラー、POS・ESL(電子棚札)システム、X線検査装置、金属検出器、重量はかり、各種OA機器の製造販売。																			SUS板金部品、一般切削部品	レーザー加工機、その他板金設備・旋盤・マシニングセンター	東京方面での一品加工先を探しております。			
14	伊豆技研工業(株)	http://www.izugiken.co.jp/	静岡県	72,000	65	産業用機器ユニット、医療機器、電子産業機器、IT機器等の設計・製造	*		*												*			基板実装	Lサイズ基板の自動機実装を含む基板実装が可能な外注先様を希望いたします。	Lサイズ基板対応実装機及びフロー半田槽	部品支給や納品の際に必要なとなる自社便			
15	(株)伊東NC工業	http://www.ito-nc.com	東京都	10,000	25	立型・横型・マシニング加工、三次元制作・同時五軸加工、NCL加工・ワイヤーカット加工、その他各種精密機械部品製作、各種治具工具制作、金型製品及び組み立て、ネジピンゲージ開発・販売、マイクロガイド開発・販売	*					*		*	機械加工及び3次元測定器による検査・精度保証ができること。				*		*		*			・加工内容:旋削/マシニング/ワイヤーカット/歯切/溶接/熱処理/研削加工 ・加工対象部品:自動車部品、半導体製造装置部品製作など ・加工材:鉄・非鉄・鋳造・鍛造 ・加工精度:図面精度を保証する	旋削・切削・研削加工等 加工寸法:小物微細加工から大型部品加工	ISO9001認証に準ずる体制をお持ちの企業 加工検査票の提出		
16	岩手製鉄(株)	http://www.iwateiron.co.jp	岩手県	80,000	60	FC、FCD鋳物製造、SC、SCS、AC鋳物製造、各種機械加工、製缶・加工、省力化装置設計製作	*					*					*	*	*		*					バルブ部品(FC、FCD)の機械加工、アルミダイキャスト品の機械加工、製缶部品および機械加工	少ロット、短納期対応可能なこと			
17	インターナショナルアロイ(株)	www.interalloy.co.jp	東京都	60,000	50	(1) 精密研磨棒鋼、刈払い機の伝動軸を製造販売 (2) 商社として、金属部品を販売	*					*							*							SUS303、304のバー材や異形材コイル。 SUS系及びアルミの切削加工もしくはセンターレス研磨加工品。 ニッケル基等の耐熱鋼材料を販売。	外径切削機、NC旋盤、センターレス研削機。	小ロット対応や東南アジアにも工場があれば尚可。		
18	(株)ウイスマー	http://www.wismerll.co.jp/	東京都	10,000	14	医療機器・理化学用機器製造及び製造販売業、研究用検査試薬製造業 海外用臨床検査試薬製造業	*	*							*	酸素濃縮器					*	*				①90%濃度以上の酸素を流量6L/minで生成し、2気圧で排出できる酸素濃縮器。重さ25キロほどでキャスターを付けて持ち運びができるもの。 ②弊社試薬専用の分光光度計の開発。505nmの1波長を有し、吸光度からファクター計算を行い、測定結果を印刷まで行う。光源3.5V1.6W、測定範囲-0.200 O.D.～3.000 O.D. 測定精度は1.000 O.Dで±2%のもの。装置にインキュベーションスペースも設け37度で測定まで試薬の温度管理が可能、煩雑な手順なしでユーザーが試薬を用いて測定が出来るもの。出来れば血液を分離する遠心分離機能も付随。 ③酸化還元電位計と電極のカートリッジ(ディスポ)化の開発。電位計本体は既存の酸化還元電位計(ORP計)を基とし仕様や筐体を変更する。また一般の電位計では洗浄の手間がかかる電極の部分をディスポ化することで、簡単に使用が出来、精度が高いものを目指す。	自社内での設計・開発を行うことができる。または既存の製品を弊社用に仕様変更することが出来る。	OEMやODM先としての依頼が可能。		
19	(株)エージェンシーアシスト 神奈川営業所	http://www.agency-assist.co.jp/	神奈川県	20,000	75	あらゆる分野の産業用機械装置の精密加工部品の調達・販売	*	*	*									*	*							旋盤、マシニング、研磨機、ワイヤー加工機等。材質:AL、SU S、SS、Cu等多岐にわたる。	旋盤Φ100～300、大型マシニング1000x2000	単品・小ロット、短納期、品質保証等が対応可能なこと		
20	ABB(株)	http://new.abb.com/jp/about	東京都	1,000,000	500	ABB製の各種オーメーションおよび電力機器の販売、並びに当社製品を使用した自動省力化システムの設計、製造、施工販売								*	当社ロボットを使用したオートメーション装置用の電気制御盤(シーケンサーソフト及びハード制御盤、パソコンも付属)										当社の納入先・お客様は主に自動車製造会社さんで、当社のロボットは塗装ロボットです。 制御対象の外部機器は、 ①ABB製 塗装ロボット ②ABB製 高品位遠心霧化型・静電塗装機 ③システム・装置制御用の安全管理機器(リミットスイッチ、光電管、非常停止ボタンなど) ④システム・装置制御用の計測機器(エンコーダー、リミットスイッチ、流量計、圧力計、温度計など) ⑤その他一般的な計装機器 以上機器を制御し、自動車本体ボディなどの塗装を自動でおこなう電気制御システム(制御盤など)を設計、製作していただきます。 塗装ロボットには専用ロボット制御盤が付属していますので、その制御盤との信号などのやりとりを行い、各機器に指示を出す制御盤を設計、製作してもらいます。 電気工事は含みませんが現場での調整、試運転し合いなどは含んでいます。	1. 技術など ・シーケンサーを含んだ制御盤回路が設計できること ・装置・機器システムの稼働状況をモニターし、塗装パターン(ロボットと塗装機の動作を組み合わせたもの)を選択する、などに使用するパソコンの画面が作れること ・納入していただいた制御盤・システムを”個人ではなく、企業としてフォローするサービスを提供できる”こと(設計した人だけが制御の中身を理解している、というのは不可) ・ロボット制御装置構築の経験があれば、なお可(ティーチングは当社が実施しますので、範囲外となります)	1. 一般的な企業への要求事項は、 ・品質: 継続的な適正品質の供給と信頼ある品質管理体制 ・ISOもしくはそれに代わる仕組みにて管理されていること(現状ISOは必須ではありません) ・価格: 国際市場が求める競争力ある価格 ・納期: 納期遵守と社会変化にフレキシブルに迅速に対応できる体制 ・環境安全: 環境と安全に配慮した持続可能な事業活動 ・財務: 財務状況がオープンで安定した経営状況であること ・適合性: ABBサプライヤー行動規範の順守を確約できること			
21	荏原環境プラント(株)	http://www.eep.ebara.com/	東京都	5,812,000	2,025	廃棄物処理事業を中心に、環境・エネルギー関連施設の設計施工及び維持管理・補修工事など	*	*	*	*	*	*	*	*			*	*		*	*					環境プラント(都市ごみ焼却炉、バイオマス発電設備)設備に関わる機器及びメンテナンス (一般製品、搬送機器、送風機、ポンプ、ボイラ、タービン、発電機、復水器、クレーン、排水処理装置、純水装置、一般バルブ、高圧バルブ、計量機、集塵装置、熱交換器、タンク、破碎機、選別装置、空気圧縮機、飛灰処理装置、受変電設備、計装機器、ITV装置、現場制御盤、電気計装工事、冷却塔、監視制御装置他)	環境プラント(都市ごみ焼却炉、バイオマス発電設備)設備に関わる機器の他者実績があることが望ましいですが、同等・類似プラントの納入実績があれば可です。			
22	(株)荏原電産	http://www.ebd.co.jp/	東京都	450,000	200	電気システム事業 監視制御システム事業他								*	高低圧配電盤・PLCソフト設計・現地作業・現地調整他		*		*	*						配電盤の設計から製造やPLCソフトの設計、現地作業や調整の対応	配電盤に関しては社内に板金、塗装が有ると望ましい。PLCソフト設計や現地作業や調整については専門業者でも可。	必ずでは無いがISO9001、14000が取得されていると良い。		
23	(株)大川電機製作所	http://www.odsinc.co.jp/	東京都	48,000	150	金属(非鉄系)機械加工業	*	*	*										*							航空・宇宙・防衛関連部品、液晶・半導体装置部品、通信機器部品、一般産業機器部品等の切削加工品。 材質:AL、SUS、銅、鉄、チタンほか	大型マシニングセンター:Y=800以上のワークサイズ対応。材質AL、SUS 5軸マシニングセンター:φ400程度のワークサイズ対応。材質AL、SUS 複合旋盤加工機:φ300～のワークサイズ対応。材質AL、SUS	品質、納期管理体制が確立できている。三次元測定機含め各種測定機器の保有と定期校正を行っている。ISO9001の認証取得。		
24	(株)オーケーフーズ	http://www.o-k-f.co.jp/	神奈川県	12,000	6	神奈川県、静岡県の地元生産との組合せによるオリジナル商品の開発。 ルイベ豚、桃茶豚、銘柄豚の販売								*	農畜産品の開発							*		農畜産品の開発	神奈川県、静岡県内の生産者との組合せによるオリジナル餃子の製造・開発。1ロット4000個という考えられない小ロット生産が出来る。水温高湿度の冷蔵庫を利用した熟成商品がある。					

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
No.	企業名(あいうえお順)						発注品目									加工、作業内容												
							1 機械器具	2 ・センサー・ 計測装置・ 制御装置	3 ・電機(重電、 軽電)	4 ・電源・電池 ・制御・コン トロール	5 化学製品・環 境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウ ェア	9 その他	その他詳細	1 ・鍛造・鍛造・ 鍛造	2 ・プレス・板 金加工	3 切削・研削・ 研磨	4 (金型製作・成 型加工)	5 (塗装・表面 処理・表面加 工)	6 組立・組立	7 設計				8 試作	9 各種研究・開 発
25	(株)オースズ	http://www.ohsuzu.co.jp	神奈川県	10,000	35	機構部品・アッセンブリー品の組立部門を中心にプレス加工や一部機械加工を取り扱っております	*											*	*	*	*				量産品・アッセンブリー品に関する各種処理(溶接、塗装、熱処理など)。金型については30t〜200tクラスの金型(単発・順送)製作が可能な事。	各種処理・加工に必要な設備	QCD対応がしっかりしており弊社の生産を支えて頂ける企業様を求めます。 機械加工品は少量〜中量程度の対応力とデータ添付が可能な事、その他量産関係は様々な状況の案件への対応力を求めます。	
26	(株)大葉技研	http://www.ohnatech.com	千葉県	9,000	2	平成26年1月設立、4月産総研技術移転ベンチャー認定、25・27年ものづくり補助事業者としてONRH型試作完成、28年千葉元気印企業大賞ベンチャー賞奨励賞、千葉ものづくり認定製品「エアベアリングレスで高機能・高性能なレオメーター」。輸入品に負けない性能世界一のレオメーターを目指します。	*	*				*						*	*		*		*			1. チタンのワイヤカット、フライス、研磨、ネジ加工 2. SUS・チタンの旋盤・フライス・研磨・ネジ加工 3. アルミのフライス・ネジ加工 【部品点数】 約50〜80/台 とりあえず1台分 将来的には5台ロット 【精度】 概ね±0.01(以内)、部品によっては±0.002 装置は恒温恒湿環境で使用します。	図面を提示しますので検討して下さい	現在迄に7台製作し納入 使用目的から、部品形状、寸法精度等アドバイスを頂ければ検討して行きたい パートナーとしておつきあい頂きたいと考えます。
27	(株)大西熱学		東京都	282,100	229	環境試験装置各種／カロリーメータ／クリーンルーム／バイオ関連装置各種／恒温恒湿槽／オイル循環率測定装置／冷凍冷蔵装置冷暖房・給排水衛生設備空調関係機器等 諸装置の設計、製作、工事の請負、販売、サービス業務	*	*										*	*	*	*	*	*			主にSS材SUS材を使用した架台や水槽等の板金製作／ブリーや定盤、シャフト等の精密加工品の製作／制御盤・監視盤等の設計・製作。環境試験装置をオーダーメイドで製作している為1回の発注数量は少量です。		
28	(株)大橋製作所 マル事業部	http://www.ohashi-engineering.co.jp/new/index.html	東京都	96,000	40	精密板金主に単品物の加工。 アミューズメント・半導体装置・OA機器関連部品を中心に展開。		*	*					*	アミューズメント機器		*	*		*		*				マルゲーム・パズルのマル関連機器 高速マウンターやOA機器の大手会社との取引有り。 材質はメインは鉄板t1〜3.2、他、ステンレス430、304、アルミ部案件有り。	以下特徴の加工先を探しています。 (全部満たした会社でなくても可) ・年間10,000千相当をまとめて生産出来るキャバが有る。 ・数、試作から100、200台でMAX1000クラス幅広く対応可 ・メッキ(三価黒クロ、三価クロ主流)・塗装・シルク込の処理込でまとめられる ・微細ものの加工実績有り ・ステンレスメインでバフ研磨も含め体裁物を得意技術としている ・機械加工のネットワーク(協力工場)保有 ・アルミの溶接技術	
29	大森機械工業(株)		埼玉県	238,000	580	包装機械全般 製造	*															*	旋盤加工	板金系、フライス系より旋盤加工が出来る会社を希望します。				
30	(株)桶谷製作所 関東営業所	http://www.e-oketani.co.jp/	東京都	20,000	100	製缶機械加工	*											*	*						小物、大物 製缶溶接&機械加工(表面処理 鍍金、塗装含む)	溶接機、旋盤、マシニングセンター他	品質が良く、納期遵守し、コストパフォーマンスの出来る企業	
31	(株)小田原エンジニアリング	http://odawara-eng.co.jp/	神奈川県	1,250,816	171	モーター用巻線設備の開発、設計・製造、販売	*											*	*						金属加工全般。(鉄80%、その他20%) 納期は、基本2週間〜3週間。 部品は単品物が多く、数物は少ない。	工作機械全般	品質、価格、納期のバランスが取れていて、仕事にやる気のある加工業者を探しています	
32	(株)小野測器	https://www.onosoki.co.jp	神奈川県	7,134,200	595	電子計測機器の製造、販売、電子制御装置およびその関連機器の製造、販売、情報処理システムのソフトウェア販売	*	*										*	*	*	*				1単発のプレス部品(電池パネのイメージ)。材質 真鍮。ロット数百個程度。 2小物機械加工部品 材質 真鍮、POM、アルミなど。大きさ 数センチ程度。			
33	(株)小野電機製作所	http://www.onodenki.com	東京都	10,000	22	研究・開発用ロボット/研究用医療機器/宇宙関連実験装置/光学機器関連 上記の機構設計 ソフトウェア/ハードウェア開発・実装/精密機械加工/組立・調整・動作確認	*											*	*		*	*	*	*		①切削加工(旋盤加工+フライス加工)/サイズ:φ18〜φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1〜10個程度/品質重視 ②多工程加工(旋盤・フライス・焼入れ・研磨・ラッピング加工)/サイズ:φ8〜φ200程度・□5〜□1,000程度/素材:SS・SUS/数量:1〜100個程度/品質重視 ③複合加工(5軸加工機・4軸加工機)/サイズφ18〜φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1〜10個程度/品質重視	◎上記加工設備 ◎検査体制:製品製作後の検査体制を重視しております。(安定品質) 各種計測具、専任検査担当がいらっしゃれば、なお可。	◎取り決めた納期は遵守していただきたい。
34	(株)カブク	https://www.kabuku.co.jp/	東京都	100,000	30	金属加工や樹脂成形といった、モノづくりに対応したオンデマンド製造サービスを提供しています。大手製造メーカーとのアライアンス事業を拡大し、試作・量産・特注品といった機械部品をトータルに手掛けています。	*											*	*	*	*	*		*	具体的な案件は提示できませんが、切削、板金、鍛造、樹脂成型、樹脂加工があります。 アルミ切削を例にあげますと寸法は1000mm程度で要求精度は、穴基準はめ合いでいうとH7となります。 また、表面処理としては、アルマイト処理を始め、硬質クロムメッキや無電解ニッケルメッキなどの加工処理が必要になります。	案件の中には、公差が厳しいものや、はめ合いが必要な製品があります。寸法通りに加工ができていくか否か、測定をしていただく必要があります。 測定機器の保有が必要不可欠となります。	秘密保持契約書と業務委託契約書の締結が必要となります。	
35	カプトプラテク(株)	http://www.kabutoplatec.co.jp	茨城県	10,000	65	各種プラスチックの素材を用い、精密機械加工・曲げ・接着・溶接加工などを施し各種機械部品などの加工	*												*						各種プラスチックの素材(汎用〜スーパーエンブラ)を用い、加工内容として精密機械加工や、板材(PET・PC・PVC・PMMA等)の曲げ・接着・当接などの加工を依頼するものです。また精度等については、樹脂材のために形状や材質で相談に応じております。 特に機械加工品では、アクリルの研磨まで出来るところやポリカーボネイトの磨き加工まで出来る企業であれば歓迎します。 寸法は米粒大〜φ500位の旋盤品や長さ2,000位のマシニングの加工品もあります。 数量は1個〜500個位が多いのですが、場合によっては数千個などの案件もあります。 主に使用される分野は、半導体製造装置・医療用機器・食品製造機器・各種治具など多岐に亘り各種業界に使用されています。	通常のNC旋盤やNCマシニングなどの設備で十分ですが、弊社がマシニング5軸や複合旋盤を導入している関係で、そういう機器を使つての加工品の問い合わせも多くありますので、出来ればマシニング5軸や複合旋盤があればなお結構かと思ひます。 また縦型の旋盤や門型のマシニングをお持ちであれば、大型サイズの加工品のお願いが出来ると思ひます。	コストと短納期は当然厳しい環境下にありますので、見積り依頼や納期問い合わせのレスポンスの良い企業を歓迎します。 また検査については、基本として公差指示がある場合は、実測値でその他は点チェックの図面を添付して頂いております。	

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
No.	企業名(あいうえお順)						発注品目									加工、作業内容												
							1 機械器具	2 センサー・計測装置・制御装置	3 電機・半導体・電機(電機)	4 発電機・電池・電源・コントローラー	5 化学製品・環境製品	6 AVCC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 ・鍛造・鍛造・ダイカスト	2 ・ばね・製缶加工	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工	5 表面処理・鍍金加工	6 組込・組立	7 設計				8 試作	9 各種研究・開発
36	(株)神谷商会	http://www.kamiya.co.jp	神奈川県	7,000	47	化成品、アルミニウム、新素材の3本の柱を中心に、素材知識、加工技術と、素材に関するノウハウを強みとする、メーカー機能を持った「企画開発型システム商社」です	*	*	*			*				金属又はアルミ筐体、外観部品、精密機械加工など			*		*				板金加工やアルミ押出材加工など	大型板金加工(SECC) 寸法:1500×600(箱物)やアルミ形材の加工(A6063-T5)簡単なMC、プレス加工から精密MC加工など 数量:100Pcs/LOT~1000Pcs/LOTくらい	設備:複合旋盤や横型MC、長尺切削ができるMC(1500mm~2000mm) アルミ形材の簡単なプレス加工、MC加工から精密切削などができる。	関東近郊の加工メーカー様(埼玉、神奈川、東京都近郊)希望
37	川重商事(株) 千葉営業所		千葉県	600,000	320	1.各種産業機械・機器、空調機器、船用機械、航空機器の販売 2.石油製品の販売 3.鉄鋼製品の販売 4.設計・建設工事請負、建設資機材の販売 ※千葉営業所は3	*					*		*			*	*								千葉営業所は主に鉄鋼メーカーへ製鉄プラント、各種機器、機械・製缶加工品などを取り扱っています。今回は鉄鋼関係向けに工場営業を展開している千葉営業所、京浜事務所での参加を考えております。 鍛造関係 鋳鋼、鋳鉄、銅合金等、 機械加工 歯車、車輪、ライナー、シャフト 製缶加工 タンク、ホッパー、コンベヤ、ダクト等		前向きで明るい会社であれば特に問いません。
38	岐阜精器工業(株)	http://gifu-seiki.flips.jp/	東京都	30,000	8		*	*									*	*	*							1プレス金型、主に絞り加工の設計製作を協力していただきたい。小型モータやコネクタなどのSPC材、SUS材の絞り加工がメインです。板厚0.1~2mm前後順送プレス仕様の金型製作となります。 2切削加工・鍛造・鍛造・ダイキャストの試作および小ロット対応 主に弱電関連の仕事が多い。切削加工は五軸対応出来ればなお可	不具合が出てでも真剣に対応いただくこと。	熱心に取り組んでいただければOK
39	(株)協育	http://www.kg-kyouiku.co.jp	東京都	20,000	25	KG規格歯車 & 各種伝動用品の販売								*		伝動商品の追加加工 機械加工			*							伝動商品の追加加工で穴加工キー加工ネジ加工表面処理材質は鉄真鍮樹脂など単品から200個程度	汎用旋盤フライス盤ボール盤マシニングセンタNC旋盤など機械加工ができる設備をお持ちの会社様	
40	協栄産業(株)	http://www.kyoei.co.jp/index.html	東京都	3,161,810	1,113	販売:半導体・電子デバイス・金属材料・産業機器・情報通信機器・プリント配線板 開発:ソフトウェア・システムソリューション・エンベデッドシステム・ICデザイン 製造:プリント配線板・情報通信機器		*					*	*		省エネ・環境機器、ロボット、セキュリティ、各種センサー、無線に係る部品の技術					*	*	*			1:省エネ・環境機器、ロボット、セキュリティ、各種センサー、無線に係るメーカー様との商談 2:専用H/Wの実装や装置製造、システム開発協業させて頂ける企業様との面談を希望致します。	特にございません。	・ISO9001(QMS)およびISO14001(EMS)認証取得 (IT関連企業様であればISO24001(ISMS)認証取得)
41	(株)キョウデン	http://www.kyoden.co.jp	神奈川県	4,358,000	1,103	電子機器の開発・設計・製造。樹脂成形・板金・切削。最終組立。	*	*	*	*	*						*	*	*	*	*	*	*	*		弊社は受託型の企業です。 具体的案件の内容は、展示会開催時点でどのような案件を弊社が獲得しているか次第です。 そのため、本資料に具体的内容の記載が困難なのですが、日頃より以下のような協力会社さんを求めています。 ◆中小規模ファブレスメーカーさん◆中小規模OEMメーカーさん◆ハード/ソフト受託開発企業さん◆ファンクションチェッカーメーカーさん◆試作ハーネスメーカーさん◆樹脂加工企業さん◆金属加工企業さん 等 最近の案件事例としては以下の通り ◆IoT関連端末◆小型モビリティ用ドライバボード◆AIライト◆特殊用途Wi-SUN端末◆ファンクションチェッカ(ハード&ソフト)◆疑似信号発生装置◆精算機◆省力化機器向けCPUボード◆特殊用途指紋認証端末 等です。	弊社でもお客様から依頼を受けた内容の全てを社内&既存協力会社さんでまかなうことはできません。商談会の時点でどのような課題があるかはその状況次第ですが、最近、困った事例は以下の通りです。 ◆筐体の防水設計◆水力と光のハイブリッドエナジーハーベスト◆産業用タッチPC用アプリケーション開発◆大阪・名古屋エリアでの回路設計委託◆メカトロ設計◆ファンクションチェッカ用ソフト開発◆光学設計 等 基本的には、弊社が要求する必須機械設備・技術は特にありません。	創業以来の試作ペアボードや少量実装ビジネスだけではなく、ODM事業への発展も目指しています。そのため、小・中量の製品設計や製品組立の経験がある会社さんだと、より助かります。 取得が必須な認証や設備等は特にありません。
42	(株)共立電機製作所	http://www.kyoritsu-denki.com/	神奈川県	34,300	50	インコネル・ハステロイ・チタン等、難削材の精密機械部品加工。 その他、アルミ・ステンレス・真鍮・鉄の精密機械部品加工	*												*						加工内容:旋盤加工(特に小物)、縦型・横型マシニング加工 材質:アルミ・ステンレス・真鍮・鉄 寸法:φ1ミリ~φ500ミリ 数量:少ロット(1~10) 要求精度:図面にもありますが、幾何公差0.01ミリ~0.05ミリ	三次元測定器による測定	図面精度によりますが、三次元測定器による測定および検査データ添付	
43	協和機電工業(株)東京支店	http://www.kyowa-kk.co.jp	東京都	50,000	493	制御盤製作、電気設備工事、水処理設備向け機械製作、機械設備工事	*	*		*							*	*		*				*		現地機械設備工事(主に東京都及び近郊の下水処理場での機器撤去・据付工事、配管敷設工事、機械廻りの土木・研削工事他)、保温工事、現地電気設備工事(制御盤搬入・設置工事、配線工事、照明工事他)、水処理設備向け機械・架台関係製作(ホッパ、ベルトコンベア、付帯点検歩廊他)	加工については、上記に対応可能な設備を有する事。工事については、該当工種の建設業の許可証を有する事	同上
44	(株)クボタ		東京都	84,100,000	11,123	水処理インフラ事業、農業機械事業								*		水処理装置(コンベヤ、シックナー、除塵機、ホッパ、塔槽類、薄物ステンレス板金製品等)	*		*		*					加工内容:鍛冶、切断、製缶、仕上塗装、梱包。製品:上記による。 材質:SS、SUS。 寸法:1品1様。数量:1、2台程度。 要求精度:JIS、官公庁向けエビデンス、品質管理が可能なこと。	JISの寸法公差を守る製缶技術があること。官公庁が要求する検査書類、写真、塗装、出荷等の品質管理が出来ること。自社で設計実績及び能力があること。	弊社は主に官公庁向けの水処理設備を製造、設置する業務を行っています。 製品の検査は貴社自主検査、弊社立会検査、エンドユーザー立会検査があり、要求する品質は高いと思いますので、組織、体制が整っていることが前提です。
45	クボタ環境サービス(株)	http://www.kubota-ksk.co.jp	東京都	90,000	1,733	上下水道施設・屎施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・改造・メンテナンス工事									*	製缶及び現場施工	*									【発注品目・加工内容】 ※製缶品製作 ※現場施工 ①機器据付 ②配管(SGP、SUS、塩ビ) ③ポンプ・ブロワ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類の修繕 ④電気計装 ⑤築炉 ⑥FRPライニング ⑦保温 ⑧油圧機器整備 ほか 【加工材質】 ※SS、SUS材、HADROX 【求める加工サイズ】 ※小~大 【数量】 ※受注生産	【必要設備】 (工場) 各種溶接機・ガス溶断器、シャーリング、プレス機、旋盤・フライス盤・ボール盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤等 (現場施工) 発電機・吊り具・ユニック、フォークリフト、溶接機・ガス溶断機等	製缶品製作・現場施工いずれの場合でも下記項目に対応可能な業者を希望します。 ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④建設業の許可を有する事 (現場施工) ⑤社会保険に加入していること ⑥弊社主催の安全衛生責任者教育の受講(東京・大阪会場)

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
発注品目																	加工、作業内容																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1 機械器具	2 センサー・計測装置						3 電機(重電、軽電)	4 発電・電池・電源コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 ITソフトウェア	9 その他	その他詳細				1 鍛造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工(樹脂・ゴム)	5 表面処理・表面加工(塗装・鍍金)	6 組込・組立				7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	その他詳細																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
No.	企業名(あいうえお順)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
No.	企業名(あいうえお順)						発注品目									加工、作業内容												
							1 機械器具	2 センサー・計測装置・制御装置	3 電機(重電、軽電)	4 発電・電池・電源コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鍛造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工(樹脂・ゴム)	5 表面処理・表面加工	6 組立・組立	7 設計				8 試作	9 各種研究・開発
59	サンテック(株)	http://www.santec.co.jp/	東京都	30,000	71	①インターネット通信販売などのインターネット総合サービス ②ソフトウェア開発 ③パーソナルコンピュータ及び関連機器の卸売・小売 ④マルチメディアシステムの企画・開発 ⑤パーソナルコンピュータ応用技術のサポート 他	*			*	*	*	*	*	ホーム＆キッチン ファッション・バッグ 家具・インテリア 美容・健康 アウトドア										「少数ロットでの対応も可能なこと」「インターネット販売も可能なこと」			
60	サン電子(株)	http://www.sundenshi.co.jp/	愛知県	992,000	357	モバイルデータソリューション事業、M2M事業、ゲームコンテンツ事業、遊技台部品事業、ホールシステム事業		*	*	*				*												①製品の製造ライン用組立治具、検査治具、信頼性試験用治具の設計、製作 ②レンズ設計等の光学系設計および試作・製造 ③要求仕様から筐体デザインのラフスケッチ、構造設計、3Dデザイン等の一連の工業デザイン業務 ④マイクロプロジェクターモジュールおよびその制御回路(周辺回路も含む)等の設計および開発 ⑤UNITY環境で業務用アプリの企画・開発 ⑥ディープラーニング(機械学習)に関する技術ノウハウの提供または協業 ⑦コンピュータビジョンに関する技術ノウハウの提供または協業	①②③④について、自社で設計および製造をしている企業 ②について、光学系設計・開発環境、製造装置などを備える企業 ⑤について、UNITY環境で業務用アプリの企画・開発実績または企画・開発可能な企業 ⑥⑦について、各技術分野に関する技術ノウハウを持つ企業	
61	(株)サンノハシ	www.sannohashi.co.jp	埼玉県	310,000	320	ボルト・ナット、自動車用パーツ部品製造及び精密冷間鍛造部品、プレス部品	*					*					*	*	*		*					冷間鍛造品、支給品の切削加工、研磨、熱処理、精密プレス加工 量産:数千個～数万個/月に対応できること	品質システム:ISO、TSなど取得又は、取得予定があること	
62	(株)ジーデバイス	http://www.catch-sensor.co.jp	東京都	3,000	1	当社は自社のオリジナルボール接点式傾斜・振動・衝撃センサの企画・設計・開発・販売業務を行っています。ファブレスメーカーで主にIoT機器向けのセキュリティ、アクティブタグ、BLEタグ、スマートキー用途に採用されています。新製品CMN200は基板実装品でサイズは2mm角、高さ1.5mmと超小型です。		*										*	*		*	*	*			導電球接点の電極公差は100分台で、表面の粗さは並仕上げ～微鏡面仕上げまで様々です。 当社製品の試作開発及び量産品の製造委託事業。当社製品を設計開発に基づき材料購入から部品、アッセンブル、品質保証まで自社で行える企業。	ISO9001取得されていればなお望ましい。必要な設備は振動試験機、実態顕微鏡またはデジタル顕微鏡、レーザーマーキング。	
63	ジスクソフト(株)	http://www.jisc.co.jp	神奈川県	100,000	347	コンピュータ機器の制御ソフトの開発、システム構築・運用、スマートデバイスのアプリ開発、UIデザイン							*						*	*						・装置の制御ソフトの開発 ・業務システムのアプリ開発 ・スマートデバイスのアプリ開発 ・UIデザイン ※いずれもパートナー様事務所での持帰り作業も可ですが、案件及び、作業工程などにより弊社事務所にて作業していただく場合があります。 ・組込みソフトの開発能力 ・業務システムの開発能力		・ISO27001又はそれに準ずる公的資格／管理体制を保有していること
64	システム・インストルメンツ(株)	http://www.sic-tky.com/	東京都	50,000	45	データ処理機、分析機器、介護予防トレーニング装置、自動前処理装置の製造メーカー	*	*		*	*			*				*	*	*	*					精密板金加工、機械加工(金属・樹脂)が加工品では殆どを占める。精密板金の大きさは最大でも1500×1200程度(箱形状、板形状とも)、最小では10×5程度で厚みは1mm～3mmが多い。材質はステンレス、アルミ、SPCCが主、他表面処理(塗装、アルマイト、印刷等)。機械加工(金属)は大きいもので1200×500程度(角形状)、小さいものでは5×5(丸形状等)。厚みは1mm～15mmが主。材質はステンレス、アルミ等が主。表面処理あり(アルマイト等)。機械加工(樹脂)は公差精度が厳しい(Δ3)ものがある。材質は多種多様に対応出来る事が必要。 一般的加工設備、特別な技術力・設備があればなお可。 積極的な提案力を求めます。 当社製品は少量多品種に対応出来る事、また短納期に柔軟に対応出来る事を望む。		
65	(株)芝浦電子		埼玉県	2,144,610	220	サーミスタ、温度・湿度・風速センサ等の製造販売			*										*							加工内容はインサート樹脂成型。材質はPPS、LCP、PBTの三つ。数量は千～数十万と幅広く。また、小物の成型及び薄物のプレスが得意であること。(リードフレームに樹脂成型をする) 上記発注案件の加工が出来る設備を持つこと。また、金型を自社で製作出来るとなお良い。 海外展開(主に東南アジア)をしているとなお可。		
66	昭和飛行機工業(株)	http://www.showa-aircraft.co.jp/	東京都	4,900,000	400	生活支援機器の製造・販売 航空機機装品及び軽合金構造物の製造・販売 ハニカム及びその加工品の製造・販売 汎用コンテナ、輸送支援機材全般 不動産事業	*				*		*					*	*	*	*					1. 溶接有資格者(アルミ JIS有資格者希望) 2. SUSパイプ加工は、NCパイプベンダーにて加工希望 3. 品質マネジメントシステム取得希望 1)ISO9001 2)JIS Q 9100 4. 特殊工程認定取得希望 1)NADCAP		
67	(株)新鋭産業	http://www.shinei-net.co.jp	神奈川県	5,000	100	精密プレス、精密板金組立、アルマイト、エッチング、スクリーン印刷、高精細シルクスクリン印刷								*	精密通信機部品	*		*	*							精密板金部品、プレス部品 量産、板金 単発、順送金型、精密部品の粉黛塗装、ウレタン塗装、メラミン塗装 価格が安く色々と小回り対応が出来る事		
68	(株)シンテックホズミ東京営業所	http://www.shcl.co.jp	東京都	350,000	500	自動車生産設備 検査装置 無人搬送車および周辺搬送装置 福祉機器 自動車販売店向け省力装置 テクニカルドキュメント CG・映像コンテンツ	*										*		*		*		*	設備据付・調整	金属加工は小物部品(500×500×500mm程度) 材質:SS400 S45C SUSなど 設置工事は機械器具設置工事の建設業許可がある望ましい 安全作業管理			

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
発注品目										加工、作業内容																
1 機械器具	2 センサ装置・制御装置						3 電機（半導体・重電、軽電）	4 発電・電池・電源・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鍛造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・ばね・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 （金型製作・成型加工） （樹脂・ゴム）	5 表面処理・鍍金加工 （塗装・鍍金）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発			
No.	企業名（あいうえお順）																				発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など			
69	神峯電子(株)	https://www.shinpo-e.co.jp/	神奈川県	20,000	74	各種電子機器の開発・設計・製造全般 医療機器の製造													*	自達ができハネースアッセンブリーとして少lot対応出来るハネース加工業者	最低発注lot数、1本からの製作が出来る 価格に自信がある 個々のハネースに対して、検査票が付随できる	基本的に自動機をつかった圧着工具を使用し、生産できる 見積時に指示部品に対して代替え提案ができる 日本圧着端子、モレックス、ヒロセ、航空電子、AMP等の圧着、ハンダ付けができる 環境調査が出来る	iso9001及びiso13485を取得している 圧着、ハンダ付け等の認定制度がある			
70	水燃技研(株)		神奈川県	1,000	2	弊社はエネルギーの研究開発をしており、主に熱エネルギーを電気エネルギーに変換する技術開発をしています。	*	*	*	*		*					*	*			1. 板状の素子(厚さ1mm位)を1mm角(サイコロ状)にカットティングし、モジュール化して、半導体を(40×40位)製造できる装置を所有する企業でリード線を付けて製品化する作業 2. バッテリー8個(12V)を収納するケース(ステンレス)を溶接で組み、キャスター付で製造できること 3. 電磁波1THz以上の発信器ができる企業	1. 半導体製造装置を自社で持っていること 2. ステンレスの溶接ができる設備があること 3. 電磁波の技術があり、1THz以上の発信器ができること				
71	(株)スパック	http://www.sbac.co.jp	東京都	39,170	90	商社。取扱商品はネジ、ネジ関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、ハネ製品、樹脂およびゴム成型部品、複合部品、工具類。	*							*	*	*	*	*		*	①主に切削加工、冷間圧造加工、プレス加工、樹脂成型、複合加工等。 ②材質は鉄、ステンレス、アルミ、真鍮材、樹脂等がメイン。 ③寸法は～φ50くらいまでがメイン。更に大きいサイズの取扱いもある。 ④少量多品種。1個からの試作や20～50個の案件に対応。その後量産に対応。 ⑤熱処理やメッキ処理にも対応して頂きたい。 ⑥見積回答について、短期間(翌日回答)での対応を希望。	上記(発注案件の詳細)の内容に対応して頂ける機械設備や技術、受注体制が整備されている企業を求めています。	①ISO9001、ISO14001を認証取得している。 ②①の取得がなくても、品質管理システムが確立されている。 ③検査設備が整備されており、製品検査データの発行が可能である。			
72	(株)清康社	http://www.seikosya.co.jp/index.html	神奈川県	70,000	111(2016/7月時点)	三菱電機連結対象のグループ会社。神奈川県(横浜市)と東京都(五反田)に事務所を構え、主に関東地区の製造業・設備業者・ビル管理会社・県内鉄道会社等々に三菱製品と設置・更新工事を生業としている。電気通信工事・管工事・電気工事・機械器具設置工事の資格を有しているため県内官公庁の入札物件も参加。							*	省エネ、防災、FA設備機器、空調機器、監視カメラ					*	ソリューション提案・販売	当社は約500社の顧客と取引をしており、三菱電機製品に付加価値を付けたソリューション提案をすることで、既存顧客への深堀を目指している。 現業に加えて新たに取組んでいる内容は下記の通り。 ①『補助金』『省エネ』をキーワードに『LED照明』や『空調機』の設置 ②『リニューアル』『省エネ』をキーワードに製造業向けの設備、機器、システムの販売 当社の現業を活かした周辺機器またはサービスの提供を、顧客のニーズに合わせて提供可能な協業先を求めている。	『BtoB』向けに当社の現業を活かし、三菱電機にない製品群で付加価値を提案できる周辺機器やサービスを求めています。	当社の強みを活かし、新たなビジネスモデルを当社と共に考案できる協業先を求めています。			
73	(株)セントラル情報センター	https://www.cic-kk.co.jp/	東京都	90,000	284	ソフトウェアサービス業 システムの受託開発、保守運用、セキュリティコンサルティング						*					*	*	*		ITソリューションに関する製造全般:ITコンサルティング、要件定義、ソフト開発、システム構築、ITILに乗ったシステム運用	各種、開発・運用に関するスキル	ISO、ISMS、Pマークのいずれかを取得			
74	大協技研工業(株)	http://www.daikyogiken.co.jp/	神奈川県	50,000	80	粘着製品の加工、販売、技術開発。 粘着応用製品の企画、加工、販売。				*	*								*	粘着応用製品開発につながる加工技術	粘着応用製品の新型製品開発に繋がる新素材や特殊材料。又は粘着応用製品加工に関わる特殊加工技術。	材料・品質管理システム、環境物質調査対応、製品技術資料及び物性データ表。 加工・異物管理、寸法管理、検査表の対応。	期待する要望:クリーンルーム設備保有、依頼事項へのレスポンス、ルート管理(材料)、工場見学(加工)など			
75	大成ロテック(株)	http://www.taiseirotec.co.jp	東京都	11,305,000	971	次に掲げる工事の設計、施工、監理およびコンサルティング (1)道路工事 (2)舗装工事 (3)防水工事 (4)管工事 (5)造園工事 (6)その他の土木工事 (7)その他道路に関する工事 (8)建築工事							*	建築工事における協力会社の募集					*	鉄骨造を得意とする専門工事会社	・弊社が受注する関東周辺の建築工事を請負って頂ける企業様(1物件2千万～1億程度)	・安全関係書類を作成できる能力がある(Excel、Word等)。 ・建築工事に関して、他社に一括して下請負せず、に、自社での施工能力がある。				
76	大同メタル工業(株)	https://www.daidometal.com/jp/	愛知県	7,474,000	1,414	すべり軸受製造	*												*	リン青銅金網 40メッシュ、全長300m/本 1)鋼材と銅合金の2層材、フライス加工と両頭研磨加工、寸法外径φ140、厚さ5mm、数量5,000個/ロット、仕上げ精度:平面度5μm 2)アルミ鋳物、機械加工 1個/ロット 大きな外径φ1400mm、高さ500mm、 3)FC250鋳物、機械加工、塗装仕上げ 4)リン青銅金網 40メッシュ、幅185mm、全長300m						
77	大日本商事(株)	http://www.dnp.co.jp/dnp_trading/	東京都	100,000	250	大日本印刷グループ唯一の商社として、原材料の調達販売、用紙他を外部に販売。							*	プレミアム、中国向け商品、印刷工場向け資材、新分野商材							大日本印刷のユーザーに販売網があります。大日本印刷は出版社、金融機関、流通、食品会社などあらゆる分野に多くのユーザーが存在します。 ①販促用プレミアム ②ECサイトで販売出来る日本独自の技術があるもの ③印刷工場などで使える革新的な技術。 ④大日本印刷グループが今後力を入れる分野は、情報を最適なかたちで伝える資材、食品パッケージの新しい技術、快適な住環境実現のための資材、環境配慮製品や資源循環型製品の開発など。 これらに関する商材紹介を希望します。	独自の技術があり、新たな販売網を模索する企業。大日本印刷グループと独自商品を開発する意向のある企業。	・商品特徴・攻撃業界など、何をを目指したいか。			
78	大陽工業(株)	http://www.bunsha.co.jp/	東京都	300,000	296	板金加工、塗装、装置製造、プリント配線基板、電流センサ販売、デマンド・コントローラ製造・販売							*	ハーネス加工、パイプ曲げ加工、切削品					*	ハーネス加工、パイプ曲げ加工、切削品	ハーネス加工、パイプ曲げ加工、切削品 少量多品種と量産品	品質管理	少量多品種も量産いずれも対応できる会社を希望します。			
79	大陽ステンレスプリング(株)	http://www.taiyosp.co.jp	東京都	484,000	430	ばね、ファスナー類の金属部品の設計、製造、販売							*	金属部品加工		*	*				①シャフト加工 φ1～6程度(材質:ステンレス、鉄) ②板ばね加工 小ロット対応(材質:ステンレス、鉄) ③小径パイプ品 φ3～16(材質:ステンレス、鉄) ①～③の加工で見積対応、納期対応等が迅速に出来る事。また、当社要求に柔軟に対応して頂ける事。	シャフト加工ではNC加工機、板ばねではプレス等	必須条件ではないが、ISO9001、14001取得している事。トレース等が取れる事。			

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等							発注案件の概要																						
No.	企業名(あいうえお順)	URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注品目									加工、作業内容								発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など			
							1 機械器具	2 センサー・計測装置・制御装置	3 電機・半導体・重電、軽電)	4 発電・電池・電源・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 ・鍛造・ダイカスト	2 ・プレス・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・成型加工)	5 (表面処理・鍍金・表面加工)	6 組立・組立	7 設計				8 試作	9 各種研究・開発	10 その他
80	太洋マシナリー(株)	www.omco-taiyo.co.jp	大阪府	90,000	100	鑄造工場向け設備機械、産業廃棄物処理工場向け設備機械の設計、製作、販売。	*											*	*							受注案件(プラント設備)に応じた製缶加工(架構、貯槽、ダクト類)品製作 受注プラント内に使用する搬送機械(スクリューコンベヤ、エプロンコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ)や大型の振動機械製作に関わる製缶・機械加工・機械組立て、塗装作業など。(製作図面は支給。)		東日本の顧客に極力近い地域、地方に立地していること。 価格競争力、柔軟な納期対応能力を有すること 材料調達から製缶加工、他諸工程をこなし完成品の仕上げ塗装までの一連の作業を自社で対応できる生産能力を有すること。	
81	大和エネルギー(株)	http://www.daiwa-energy.com/	東京都	50,000	150	大和ハウスグループのエネルギー事業領域を担当させて頂いております。 省エネ事業・電力事業・設備商品事業をさせて頂いております。 省エネ事業は、省エネルギー対策の請負工事、ESCOなどの省エネルギーサービスを提供しております。 電力事業は、発電所の所有・運営を行っています。また、PPS事業を行っています。 設備商品事業は、集中購買を利用し、大和ハウスグループの協力会を中心に設備機器を販売しております。								*	設計図書・施工図の作図業務											機械設備図面、電気設備図面、土木工事図面の設計図書 建築図など既存図面のトレース	設計図書をキヤドで作図する。 施工図をキヤドで作図する。		
82	竹内工業(株)	http://www.tkk-nets.jp	東京都	41,000	82	電子部品製造販売	*	*	*	*																電磁波吸収製品、熱対策製品、ゴム加工	テープ貼り・カット・ハーフカット	スーパーカッター・油圧プレス・ビクトリア型	
83	(株)谷沢製作所	http://www.tanizawa.co.jp	東京都	100,000	186	産業用安全保護具(保護帽、安全帯、換気用風管等)および標識等の製造・販売、並びに賃貸。 防災用具、用品の製造販売。 携帯用無線機の製造販売。				*				*	熱中症対策用品							*	産業用安全保護具(保護帽、安全帯、風管等)及び標識等の製造・販売)	昨今、建設土木の作業現場、製造業の工場等から、夏場に向けて熱中症対策用品の問い合わせが増えており、他社の取り扱いしていないような熱中症対策用品を探しています。 具体的には、使用方法が比較的容易で、作業員が作業しながら効率よく涼感を得ることができ、体温上昇を抑えられる商品。 作業員が作業しながら服地等身につける商品、水分、塩分を補給できる食品飲料関係、事務所内外に設置して作業現場の温度を下げられる商品。(現状取扱の熱中症対策用品:通気性能の高いヘルメット、ヘルメット用ファン、ヘルメット取付型の防暑たれ、空調服、ネッククーラー、保冷剤入りチョッキ、経口補水液、塩飴、塩タブレット、梅干、黒球式熱中症計、ミストファン、コールドスプレー、瞬間冷却バック、熱中症応急処置セット、遮光メッシュ) その他、新しい熱中症対策用品のアイデアを求めています。	特になし	特になし			
84	千葉精密プレス(株)		千葉県	10,000	72		*	*	*	*		*					*	*	*	*						車載、コネクタ、電子部品の金属プレス加工用金型製作、プレス加工、金型部品加工	金属プレス加工金型製作		
85	(株)チャレンジ	http://challengego.co.jp	東京都	13,000	5	先進技術で防災・防犯製品の開発、製造を行っている。							*							*						センサー内蔵地震速報装置のセンサー検知地震情報をスマートホン、デジタルサイネージに配信する事業を始めるため、アプリの作成。	スマートホン、デジタルサイネージのアプリの作成能力	スマートホン、デジタルサイネージのアプリの作成、稼働実績	
86	(株)中興社製作所	http://www.chukousya.com	東京都	30,000	55	顕微鏡や測定機などの光学機器の部品加工及び組立・調整	*											*	*							精密機械部品のフライス加工や旋盤加工、ベンチレース加工。 表面処理(メッキ・アルマイト)や表面処理前のバフ加工・磨き加工。			
87	(株)ツガワ	http://www.tsugawa.com/	神奈川県	95,000	470	金融・医療・半導体等精密板金装置にて設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄)		*	*	*	*					*	*	*	*	*	*					①加工内容:精密板金加工、 ②製品:環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、半導体、エンターテインメント機器 等 ③材質:鋼、SUS、AL、銅、他	設備:レーザーパワ(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、マシニングセンター(中～大型製品対応)、複合切削、塗装ライン(溶剤、粉体) 多品種・少量対応、QCDにて競争力又技術力がある		
88	(株)椿本チエイン	http://www.tsubaki-moto.jp/	埼玉県	17,076,000	連結7,579 (マテハン事業部350)	マテハン事業部として搬送設備の設計・製作	*	*									*	*	*	*	*					■自動車業界向け ・L30,000xW1000xH500程度のチェーンコンベヤ ・ストローク200mm～6,000mm程度の昇降リフト ・L9,000xW300xH300程度のチェーンフィーダ 上記の設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立 ■物流業界向け搬送CV(ローラCV、ベルトCV) 設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立 ■業界問わず 関東エリアで機械本体製作工場に出張対応で電装作業(電装用BOX・ハーネス製作含む)、お客様現地での制御盤改造作業	設備 ・レーザー加工機、バンダー、旋盤、フライス、塗装設備 技術(1) ・異種材溶接経験 ・現調～構想～詳細設計まで一貫して対応 技術(2) ・制御盤ハード設計(盤製作含む)、機体電装設計(電装作業含む) ・三菱PLCソフト設計、現地試運転 ・JTEKT(トヨブック)PLCソフト設計、現地試運転	・板金～切削～製罐～塗装までを社内で一貫して出来るか? ・品物を一次保管するスペース100～200坪を有しているか?	
89	ツルヤマテクノス(株)	http://www.tsuruyama-tec.co.jp	千葉県	32,000	68	・石油精製装置、各種化学プラントの建設及びメンテナンス工事 ・高圧ガス配管及び各種配管工事 ・塔、槽、熱交換器の製作及びリチューピング工事 ・各種防音装置及び消音ダクト製作据付工事 ・高圧ガス特定設備及び第一種圧力容器製作工事								*	製缶及び機械加工			*		*	*		*		*	①熱交換器製作時の部品として管板及びバッフルプレート等の機械加工 ②製缶(SUS,SS)の製作加工 ・溶接作業他(JIS資格他) ・タンク、圧力容器(φ3,000程度、長10m程度) ③熱交換器及び圧力容器等の設計業務	①穴開加工・平面仕上加工に必要な機械設備 ②塗装作業及び酸洗作業、溶接作業他 ③CAD設計及び強度計算書業務		
90	(株)ティーエヌケー	http://www.ktnk.co.jp	東京都	99,000	50	電子・電機・精密機器受託生産、機械・装置の設計・製作、防災福祉用具開発・製造・販売、液中気泡除去技術及び装置製造・販売	*									*	*	*	*	*	*					1. 切削・研削加工、精密板金 2. 材質:ステンレス、鉄、アルミ、非金属 3. 数量:数個から数100個 4. 精度数ミクロンを要求するものあり	マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、レーザー加工機、溶接機、三次元測定器・投影器等の検査設備		

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

No.		企業名(あいうえお順)	URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
								発注品目									加工、作業内容										
								1 機械器具	2 ・センサー・計測装置・制御装置	3 ・電機(重電、軽電)	4 ・電源・電池・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 ・鍛造・鍛造・ダイカスト	2 ・プレス・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・成型加工)	5 (表面処理・鍍金加工)	6 組込・組立	7 設計			
91	(株)TMC	http://www.tmc-brains.co.jp/	埼玉県	10,000	30	試作品のデザイン設計製造販売。樹脂、金属部品の小ロット量産製造販売。	*	*	*	*		*						*	*	*	*			樹脂、金属部品のマシニング加工、旋盤加工。真空注型。金型製作、成型加工をお願いしたい。	マシニング加工、旋盤加工ができる。小ロット品、量産品製造ができる。短納期対応ができる。	長期的にお付き合いできる協力会社様。	
92	(有)テクノム	https://rakurakutab.ejimdo.com/	東京都	3,000	1	平成4年会社設立。高齢者や障害者支援施設向けの介護用昇降テーブルの製造・販売と2D、3D CADによる自動機、省力機器の設計、製造業務が主になります。	*					*									*		テーブル天板、木工製品	机用天板で800×450×20～25厚(mm)、エッジ部は木ロテープ処理が傷に強いソフトエッジ等の処理、裏面には取付用鬼目ナット。表面は傷や熱や薬品にも強い木素材かメラミンボード素材。	・上記天板を製造できる設備があること。 ・天板の曲線カットや掘り込み加工が可能なこと。 ・自社工場に納入可能なこと。		
93	(株)デバイスネット	www.devicenet.co.jp	東京都	20,000	7	モバイル・海外旅行用に特化した電源プラグ、変圧器、携帯スピーカー、スマホ充電器などの電子機器の販売	*		*										*	*				自社通販サイトを中心に販売をしていますが、独占的に販売できるような、オリジナル性の高い製品を探しています。	新規性のある製品をお持ちか、一緒に商品開発ができるような企業様を探しています。		
94	電子磁気工業(株)	http://www.emic-jp.com	東京都	36,000	80	非破壊検査機器、着磁・脱磁装置、磁気計測機器などの磁気応用製品の開発、製造、販売	*	*	*	*								*	*	*	*			磁気を用いた計測機器の受託開発。電子回路設計、FPGA設計、ファームウェア設計、アプリ設計、筐体設計、組立配線が可能な企業を希望します。	アナログ回路・デジタル回路・FPGA、ファームウェア、ソフトウェアの設計開発、機械設計、筐体設計、組立配線が可能な企業を求めています。		
95	東京ガスケツ工業(株)	http://www.tgk-j.co.jp	埼玉県	80,170	70	トラック・建機・自動車等のガスケツト、ブラケットステー、ハーネスクリップ等を製造	*										*		*	*				一般プレス加工品、順送型・単発型、塗装・メッキなどの表面処理、ゴム成型などの発注を考えております。 材質/SPCC、SPHC、SAPH370-P、SAPH440-P、SK85W、SS400、SUS304-1/2・1/4、SUS430、SA1D、SA1E、SECC、フッ素ゴム、シリコンゴム等 手のひらサイズ～500mm程度まで様々な製品があります。数量10～5000程度/月	上記加工に必要な設備	専任の品質管理者を居るISO9001を認証取得していれば尚良	
96	東京システムハウス(株)	http://www.tsh-world.co.jp/	東京都	179,900	166	コンピュータ利用に関する総合サービス							*						*	*	*			ICT企業の研究所、国のICT系研究機関、大学の研究室における研究開発に関するソフトウェア試作(プロトタイプ)や評価、実証実験などの請負開発案件。 通信全般、情報セキュリティ、人工知能、信号処理、画像処理、IoTなど先進技術に関わる案件が主体。	通信全般、情報セキュリティ、IoT/M2M、画像処理、信号処理、人工知能、データ解析など先進技術に関わる知見、知識とそれに対する試作や評価を行うための調査、設計、実装、試験、評価を行うことができるスキル。 環境・言語はLinux、Windows、Android、C/C++、Java、Python、Ruby、php、C#、R、Matlabなど案件毎に異なる。		
97	(株)東京鋳業	http://www.byokane-world.com/	東京都	320,000	320	各種締結部品の製造販売並びに輸出入/各種発条工具及び一般金属類の製造販売並びに輸出入/各種電気機械部品の製造販売並びに輸出入/生産設備機械の製造販売並びに輸出入/前記各号に附帯する一切の事業	*		*		*						*	*	*		*	*		切削メーカー【加工内容:Φ30以上/20K以上の量産品対応可能(Φ50以下)/マシニングセンター量産(1K以上)/ゴム材/歯切加工(Φ50以下)/プライス・穴・転造など二次加工】 パイプ加工メーカー【曲げ・絞り・横穴加工】 プレス+ASSY加工が可能なメーカー【手のひらサイズ】、 端子製造メーカー【圧造・プレス】 圧造メーカー【長物(Φ5程度、L寸200程度)/Φ20以上】 組立作業(部材支給)メーカー カーボン加工メーカー ゴム成型メーカー【手のひらサイズ】 自動車部品及び重要保安部品対応可能メーカー【切削・パイプ加工・プレス・圧造】 塗装、イオンプレーティング等、外観・装飾品を素材から一貫生産できるメーカー	上記記載サイズを加工できる設備。	ISO9001/14001取得	
98	東芝機械(株)	http://www.toshiba-machine.co.jp/jp/index.html	静岡県	12,400,000	1,787	射出成形機、ダイカストマシン、押出成形機、印刷機械、工作機械、精密機器、微細転写装置、産業用ロボット、電子制御装置、鋳物などの製造・販売		*							*	制御盤		*		*	*			押出成形機制御盤の手配内容ですが、弊社設計より外形図、結線図、使用電気部品のリストが提出されます。 提出図面に従い、板金(塗装)製作、レイアウト図作成、電機品、配線材の購入、組付け、配線、チェック作業までの一括製作です。 納品前には弊社指定のチェックリストに従った自主検査をお願いしております。 一部の電機品は弊社から無償支給する物もあります。 盤のサイズや数量、面数は客先仕様により毎回異なります。 場合によっては現地改造、調整もあります。	・制御盤の設計～製作、電気部品の購入が出来ること・弊社内や客先での改造や修正作業に対応頂けること		
99	東洋エレクトロニクス(株)	http://www.sdtoyonics.co.jp/	埼玉県	200,000	140	艦船関連製品(監視制御システム機器・通信機器・表示器等)およびカードその他民需産業関連製品の設計・開発、製造、販売、およびサービスの提供	*										*	*	*	*	*			艦船関連製品の外装品、その他部品のケース等	多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること。	例えば、板金メーカー様であれば、溶接、塗装まで一貫した管理能力があるメーカー様。	
100	東レエンジニアリング(株)	http://www.toray-eng.co.jp/	東京都	1,500,000	806(TEK単独 2015.4.1時点)	・フィルム関連製造装置(コーター、乾燥機、ラミネーター、スリッターなど) ・FPD、半導体関連装置(ボンダー、真空印刷封止装置、露光機、ウエハ外観検査装置など) 詳細は https://www.toray-eng.co.jp/corporate_info/outline/index.html	*	*	*	*								*		*	*	*		・設計・製作・組立・調整まで1社で行える自動機メーカ。弊社生産品目の経験のある自動機設計者保有。短納期対応重視。技術拠点、滋賀県(石山/瀬田)、静岡県(沼津)での対応が出来る企業様 ・精密加工によるユニット組が可能な企業様 ・各種ロール製作(メッキ・バフ研磨含む希望) ・オンリーワンの特殊技術を持つ企業様 ・地域的に装置製造メーカー様優先希望(設計・製作・組立・調整) ・丸物加工のみ/板金加工企業様は不要。 ・精密加工部品については、多品種少量(量産はありません。)、短納期、低コスト、スピード対応(レスポンスなど)、検査成績書が提出できる企業様。	自動機メーカ様に求める設備環境 ・CAD設備(3D-CAD希望) ・フィルム関連製造装置用クリーンルーム(class100,000程度) ・FPD、半導体関連装置用クリーンルーム(class10,000程度) ・製作装置の構成部品は全て内製であることが望ましい ・ロール製作:Crめっき(STKM,AL,SUS)ロール製作設備、メッキ槽、バフ・バーチカル研磨 ロール約φ200×1500L	・当社が考案する設備(設計製作依頼)の装置製作において図面提出が必須となります。 ・アウトソーシング:製作して頂いた装置の現地据付調整(海外含む)を行なっていたいただける企業様歓迎。	
101	(株)トーカイコンベア		神奈川県	10,000	13	クリーニング工場の搬送コンベア製作、設置、メンテナンス	*										*		*	*				フレキシブルシャフト製作(芯φ15、羽内径φ15、外径φ31、長さ10m以上、鉄製)、 フレキシブルシャフトの表面コーティング(地金のハンガーを使用するとハンガーの摩耗粉が出るため、それを防止する)			

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

No.		企業名(あいうえお順)	URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																		発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
								発注品目									加工、作業内容											
								1 機械器具	2 センサー・計測装置・制御装置	3 電機・半導体・重電、軽電)	4 発電・電池・電源・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鍛造・鍛造・鍛造	2 プレス・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工 (樹脂・ゴム)	5 表面処理・鍍金加工 (塗装・表面加工)	6 組立・組立	7 設計	8 試作			
112	日綜産業(株)岩間事業所	http://www.nisso-sangyo.co.jp	茨城県	1,791,340	400	建築、土木、造船、プラントなどの建設用仮設機材	*					*							*				アルミ押出し材、市販パイプなどの素材を切断、穴あけ、曲げ加工を行った上、溶接。 ロットについては、試作品の少数から量産まで多種多様。SS材についても同様。	プレス機、自動、半自動、TIGなどの溶接機。レーザー加工、タレパン、ベンダーなどの板金設備	SS材の場合は溶融亜鉛、電気メッキなどの表面処理まで一括発注可能。 短納期対応と低コスト重視。			
113	日本端子(株)	http://www.nippon-tanshi.co.jp/	神奈川県	100,000	400	無半田圧着端子・接統子の製造販売 連鎖形端子・接統子の製造販売 各種コネクタの製造販売 端末処理機械・工具の製造販売							*	電気電子部品 (各種コネクタ、ターミナル)		*		*	*					「2プレス加工」:順送型、高速プレス(主に30t〜60t級)の加工が可能。製作は主にターミナル、タブ。材質は主に銅、銅合金、SUS等。 「4金型製作・成形加工」:横型射出成形(主に15t〜50t級)の加工が可能。製作は各種コネクタ。材質は主にPBT、PA、LCP等。 「5表面処理・表面加工」:フープメッキ加工が可能。加工は主にターミナル、タブ。種類は主にSnリフロー・Ni下地、Snリフロー等。	生産技術能力:金型設計・製作、補修等が自社で対応可能。希望として、自動検査装置の設計・製作が対応可能。品質保証能力:車載向け製品で保安部品に使用されるものがあり、顧客監査の対応が可能。自社で測定対応が可能。	認証規格としてISO9001は必須。ISO/TS16949は必須ではないが、同等の資料作成・提出要求有り/環境負荷物質に関する調査・対応要求あり。		
114	日本アイ・エス・ケイ(株)		茨城県	1,090,800	300	業務用、家庭用耐火金庫の製造および販売、歯科医療機器の製造および販売、スチール家具の製造および販売	*									*	*	*	*	*				量産製品部材のコストダウンを目的とした新規開拓。 ジュラコンや真鍮加工等多品種小ロットに対応できる所。				
115	橋永金属(株)	http://www.hashinaga.co.jp	東京都	10,000	10	非鉄金属材料の卸売業 アルミセンターレス研削材料の在庫販売及び受託販売 アルミ・伸銅品・ステンレス材の素材及び加工品の販売	*	*									*	*						1、自動車部品 エアコン関係からミッション関係迄 アルミ材・伸銅品・ステンレスがメイン 寸法的には、100g前後のもの、φ5〜φ20までのシャフト関係 2、食品関係 特にステンレスの加工 3、その他、医療、半導体部品、あり 詳細は、図面を以って打合せさせていただきます。	1、マシニング加工、CNC旋盤加工、円筒研削加工、平面研削加工等の設備を有する加工先は、歓迎します。 2、数量は、10千個/月〜50個、100個のスポット迄多岐に渡ります。 量産が可能な加工先様、スポット少量多品種が可能な加工先様は、商談時お話しください。	1、ISO9001及びそれに準じる規格での管理が可能。な事。 2、検査設備は、保有する事。 3、弊社一押し素材 アルミセンターレス研削材のPRも同時にさせていただきます。		
116	パナソニックグループ労働組合連合会		大阪府	-	350	企業内職域販売。共済業務。主に事業場内の売店運営その他カタログ販売等実施。							*	一般市場で販売されている物。但し電化製品、美容器具などは不可							*		パナソニックグループで働く従業員向けに売店での販売と通信販売を運営している。ノベルティやプレミアム商材は適しません。小売可能なものが対象となります。	一般市場より安価で販売できること。	パナソニック製品と同等の商品は不可。(電化製品など)			
117	(株)濱田屋商店	http://www.hamax.co.jp	神奈川県	47,600	200	発電プラント・ディーゼルエンジン・土木橋梁・造船・自動車用締結部品各種			*						*	*	*	*					ボルト・ナット・シャフト製作	加工内容 旋盤加工・転造加工 熱処理・表面処理 研磨 BTA 設備 NC・MC・転造盤・熱処理・表面処理設備 材質 鉄・炭素鋼・ステンレス・耐熱鋼	短納期・小ロット対応 各種検査対応			
118	原田産業(株)	http://www.haradacorp.co.jp	東京都	300,000	194	半導体、液晶、情報通信、医療、介護、造船、建築、環境、食品、コンシューマープロダクト等の業界向け機器・資材の輸出入及び国内販売					*	*	外食関連、小売市場向けに販売できそうなアイデアがあれば是非お願い致します。				*	*	*				現状の既存製品からの開発や新商品・新素材を探しております。ニッチな製品で、これからの最新技術があれば是非、ご紹介いただけますでしょうか。また、研究開発製品と一緒にご協力頂ける会社も探しております。					
119	(株)日立産機システム	http://www.hitachies.co.jp/	埼玉県	10,000,000	2,900	産業用電気機器製造・販売、保守・サービス、システムソリューションなど	*									*	*	*	*	*	*		①FAライン設備【優先】 FA(工場自動化)ライン用設備の一部設計〜組立〜試運転〜設置まで 加工した鋼材等に支給品を取付し、最終的に弊社顧客先設置まで。 (大きさは数メートル〜十数メートル迄) 機器類は当社からの支給品が主。 ※対象社数が僅少の場合、②企業と打合せ希望 ②切削、板金、製缶、溶接 FAライン用機器に使用する、板金部品や機械加工品(ロボット用ハンド部等) 一般材料(SS400、SUS、黄銅、等) 大きさは数センチ〜数十センチの物が主。 試作品や一品物(1個〜数個/図面)、且つ短納期が多い。	①工場用クレーン、大型加工機、溶接、自社内で塗装出来ると尚可 ②シャーリング、マシニング、フライス盤、ペンディング、レーザ加工機、溶接加工機、等	・ISOはあるとよいが必須ではない。 ・短納期対応や、見積作成等、スピード感のある対応が望ましい。			
120	(株)日立産業制御ソリューションズ	http://www.hitachics.co.jp/	東京都	3,000,000	4,299	社会インフラ、産業・流通システム、組込みシステム、セキュリティシステム	*	*	*	*	*	*	*										1. 無線関連:IOTIに応用できる無線通信コンポーネント 2. センサーネットに活用できるセンサー類:振動、音、歪、温度、塵ほか 3. エネルギーハーベスト:温度、振動、照度ほか 4. クリーンエネルギー:太陽光発電、水力発電ほか 5. カメラ関連:光学補正、デジタル補正、画像認識ほか 6. 医療関連システム	1. 実用化に繋がる機能やIPを保有する企業 2. 実証実験に活用できる製品やシステム	これまでに面談していない企業とお会いできればと思います(可能な範囲で結構です)。			
121	(株)藤井製作所	http://www.fujiiss.co.jp	千葉県	50,000	23	金型設計製作、精密プレス、機械加工、熱処理、表面処理等まで一貫生産体制 樹脂押出成形および二次加工、金属インサート押出成形、医療用鋼製小物の受託加工	*								*	*	*						プレス加工から機械加工、熱処理、表面処理まで一貫生産体制をとれる企業様。材質、金属全般、数量少ロット多品種対応、大ロット対応 企業様。	プレス加工機、各種機械機(MC、フライス盤、旋盤等)	品質保証が出来る企業様 関東圏(千葉県周辺希望)内で対応できる企業様			
122	(株)フジキン	http://www.fujikin.co.jp/	茨城県	5,400,000	2,800	特殊バルブ機器類の製造をはじめとする超精密流体制御システムの開発など。	*	*			*						*						ステンレス表面研磨					
123	富士スチール(株)	http://www.fujisteel.co.jp/	東京都	100,000	102	鋼構造物製造及び現地据え付け							*	駅ホーム桁製作、落橋防止ブラケット製作、点検歩廊製作、原寸作業、構造設計業務	*				*				落橋防止ブラケットの工場製作(原寸 組立 溶接 矯正 仕上げ 検査) 形鋼の切断 孔空け 溶接 原寸業務 構造物の詳細設計業務	溶接部の非破壊検査に対応しうる技量 橋梁設計、原寸業務経験 構造物の詳細設計業務経験				

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など				
No.	企業名(あいうえお順)						発注品目									加工、作業内容														
							1 機械器具	2 ・センサー・計測装置・制御装置	3 ・電機(重電、軽電)・半導体	4 ・発電・電池・電源・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 ・鍛造・鍛造	2 ・プレス・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・成型加工)	5 (表面処理・表面加工)	6 組立・組立	7 設計				8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	その他詳細
124	富士ソフト(株)	http://www.fsi.co.jp/	神奈川県	26,200,280	5,918 (2017年3月末現在)	当社は1970年創立の独立系ITソリューションベンダーです。組込系ソフトウェア開発や業務系システム構築等を行っています。 昨今ではAI・IoT・セキュリティ・クラウド・ロボットテクノロジー・モバイルや自動車分野で新技術を活かした付加価値の高いシステムインテグレーションサービスの提供に取り組んでいます。								*											当社では中長期的に下記案件の開発が出来る企業様を募集しております。 ①Webアプリ:業務系案件 Java・Linux・SQL・Ruby・Office365・C#・C++・Javascript・.NET・PHP等 ②金融:生損保、銀行、証券、クレジット等の金融系案件 Java・Sales force・Net・COBOL案件・PEGA・Kofax等 ③自動車:車載次世代機能開発案件 組込C・C++・ECU・Matlab・Simulink等 ④組込系:産業機器・複合機・医療系案件 C++・Qt・Linux・C・C#・VC++等 ⑤制御系:モバイル・社会インフラ・映像系案件 Android・Linux・iTRON・C・C++・プロトコル評価等 ⑥インフラ構築全般 サーバ・ネットワーク・クラウド(AWS)・ストレージ・仮想化・Oracle等 ⑦ハードウェア:FPGA設計・回路設計・基板設計等案件		本機会には是非皆様と情報交換をさせていただき、商談をさせて頂ければと思います。お気軽にお声掛けください。心よりお待ちしております。			
125	富士電機エフテック(株)	http://www.fujielectric.co.jp/tft/	埼玉県	95,000	300	富士電機のグループ会社で、主に社内・外向のFA生産設備をオーダーメイドで設計・製作している企業です。 (FA部門売上規模 2016年度 約20億円)	*	*									*	*		*	*	*				1. 個別発注 : FA装置における機構設計 ①できれば基本・構想設計～詳細設計(部品図面)まで一括でできる事が望ましい。(例えば、このうちの「部品図面」のみ、とかでも可) 2. 一括発注 : FA装置(搬送・組立・試験・検査等)の一括設計・製作 ①できれば機構・電気設計(ハード・ソフト)、部品調達、組立配線、調整試験、エンドユーザー現地対応までが望ましい。(例えば、このうちの「機構設計～組立配線まで」のみ、とかでも可)	1. 機構設計 : 機械設計技術と2次元又は3次元CAD操作(できれば10年以上のFA設計実務経験が望ましい。)(更に3次元CADのCreo-Parametric操作ができればありがたい。) 2. ①機構設計 : 上記 ②制御設計 : PLCソフト設計(三菱PLC又は富士電機PLC) ロボットプログラム設計(特に水平(AI、ヤマハ)、垂直多関節ロボット(デンソー、安川)ができればありがたい。) ③電気設計 : 電気回路設計技術と2次元CAD操作 ④組立 : FA装置の組立調整技術(できれば3年以上のFA組立実務経験が望ましい。)(簡単な加工技術(フライス・旋盤・板金)もあるとさらに良い。) ⑤配線 : 一般電気配線技術、半田付技術	1. しっかりとしたネットワークを有している。(自社で対応不可な部門があっても、信頼のある協力業者を保有している。) 2. 営業・工程管理部門を有している。(窓口の管理体制がしっかりしている。) 3. 5Sや業務改善に取り組んでいる。 4. 全社員のうち、FA経験年数10年以上で30～40代の人員が5名以上在籍している。 5. ロケーションは、できれば1時間程度が望ましい。		
126	富士電機(株)川崎工場	www.fujielectric.co.jp/	神奈川県	47,600,000	26,000	ハワイレ分野・環境ソリューション・電子デバイス・自動販売機等の開発から設置・アフターフォローを事業とし、特に川崎工場では電力関連機器・システムを担当している。				*							*									「大型筐体の板金」 鋼材によるフレーム構造に薄板板金のハネ構造、材質は鉄系で鋼材はC鋼やt6.0～9.0程度の板材を加工。 ハネはT1.2～3.2。溶融亜鉛鍍金や粉体塗装も有り。 「フレハブ配管」 SUSパイプやフランジによる溶接配管品。裏波溶接の必要箇所有り、 サイズ的には25A～5B。気密試験は一部有り。 「小・中型製品」 材質はSUS304が主、板厚3.2前後が多く、スタッド溶接も有り。	[大型筐体板金] ・屋外設置水密構造筐体の製作経験が有る事 ・4×8板に対応した複合レーザー加工機を保有(5×10可ならなお良い) ・長尺に対応したベンダー保有が望ましい ・溶接作業に長けている事 ・自社内もしくは、協力取引先にて粉体塗装が可能で有る事 ・近隣で大型の溶融亜鉛鍍金が可能である事 [プレハブ配管] ・JISパイプやフランジ等配管材の調達能力が有る事 ・Tig溶接に長けており、裏波溶接の経験が有る事 ・カラーチェック等の試験が出来る事 [小・中型製品] ・SUSの抜き・曲げ・溶接等板金作業全般が可能で、Tig溶接には長けている事。	・ISO9001の取得は必須ではないが、QCD全般に自信がある事		
127	フランスベッド(株)	http://www.francebed.co.jp/	東京都	5,604,500	1,374	ベッド、家具類、寝装品、健康機器、療養ベッド・福祉用具・リネン等の製造・仕入、レンタル・小売および卸売							*								*					介護福祉用具では、端坐位から立ち上がってラクに移動ができるような、商品を探しております。	品質管理がしっかりしていること	特になし		
128	ホーコス(株)	http://www.horkos.co.jp	広島県	85,000	763	自動車向け専用工作機械の製造・販売を主とし、環境改善部門ではバグフィルター(集塵機)や工作機械向けのオイルミストコレクタを製造・販売し、建築設備部門はグリーストラップ、グリースフィルター、厨房用排気フード、製缶各種タンク類、プレハブ配管の製造・販売メーカー。				*				*			*									各種SS・SUS製缶タンク、SUS側溝、SUSマス、プレハブ配管等の建築設備資材を製造、販売しておりSUSの場合はt1.0～4.0の板厚のものが大半で酸洗・研磨・塗装が出来ること。SSについては架台関連は亜鉛ドブ漬けメッキか塗装が出来ること。	必要設備としては複合機(レーザー、タレットパンチ)、プレスブレーキ、アイアンワーカー、ロール、シャーリング、汎用旋盤、フライス盤、メタルソー、配管加工機1式が望ましい。またゼネコン、サブコンと取引がなく、弊社コンベーターの協力会社でないこと。			
129	ミハル通信(株)	https://www.miharu.co.jp/	神奈川県	90,000	231	CATV関連機器の製造、販売	*											*			*	基板実装、組立	CATV関連機器の基板実装、組立(SMT、DIP等)	基板実装、組立に必要な設備を所有していること。	神奈川県方面に物流があると良い。					
130	(株)Mirror Life	http://www.mirrorlife.co.jp	東京都	70,000	10	IoTシステムパッケージ「Mirror Lifeシリーズ」を自社開発し、住宅、介護施設から工場まで、IoT化システムを販売および導入しています。このシリーズの導入で、工場から施設まで、快適性・効率的運営・設備や人の可視化に貢献しています。		*		*	*	*	*					*			*					当社製品Mirror Lifeは、工場、施設、病院、オフィス、住宅等において、快適環境(QOL)・セキュリティ・効率化などのよりよい環境を作り出すために開発されたプラットフォームです。従い、具体的には実現のための環境装置(空調ほか)と連携するセンサー類をもとめています。 センサーや装置は、できるだけ省電力型か、電源不要なものが最適です。さらに、信号の取り出しができ、可能であればWiFi、省電力無線、Bluetooth、赤外線などで通信可能であれば、より広く活用出来ます。	センサーの性能、装置の能力、外部接続の通信方式の開示。			
131	(株)メトロール	http://www.metrol.co.jp/	東京都	40,000	125	計測制御機器の設計製造および販売		*										*	*							① φ20以下・少ロット50個以下小物加工(ベンチレース加工) ② φ15以下・量産小物加工、ロット1000～5000個 ③ 少ロット・短納期でのコードアセンブリー加工 ④ 省人化ロボットの導入サポート	当社は、多種少量の案件が多い為、少ロット対応が可能または得意な業者を求めています。	特になし		

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧」(平成29年8月24日現在)

8/22 所在地情報追加、書式調整等 8/24 書式調整等		URL	所在地	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																				発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
No.	企業名(あいうえお順)						発注品目										加工、作業内容												
							1 機械器具	2 センサー・計測装置	3 電機(重電・軽電)	4 発電・電池	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鍛造・鍛造	2 プレス・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 (樹脂・ゴム)	5 (塗装・表面加工)	6 組立・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
132	(株)モノゴコロ	http://www.monogocoro.co.jp	東京都	1,000	10	AIエンジンの開発・自然言語処理・アプリケーション開発・画像解析・システム開発							*								*			ソフトウェア開発のフロントエンド側開発 携帯アプリケーション開発 アンドロイド・iOS	Ruby Python C++ 等の開発言語 Unityでの開発が可能な会社 3Dモデリング・モデルのコントロール等が可能な会社 グラフィカルなゲーム開発能力のある会社	ポートフォリオ必須			
133	ヤマコー(株)	http://yamaco.jp	岐阜県	95,650	72	ホテル&レストラン向け業務用調理道具・器・備品の企画製造卸、店舗什器・ディスプレイ備品の企画製造卸、パーソナルユースの生活雑貨の企画製造卸。 素材は木製品を中心とした天然素材。								*	食器、調理道具、料理演出小物、店舗什器、ディスプレイ用品、雑貨								*	木工加工、その他の天然素材(竹・硝子・陶・紙・金属)の加工。	当社のホームページをご覧ください。カタログより扱い商品をご覧ください、その類の商品の外注加工先を求めています。 また、商品提案をしていただける工場様との出会いを求めています。	当社は、多品種を企画製造卸をしている中小企業ですので、少量多品種短納期のご対応を希望します。 当社にない木工等の加工技術を保有されている工場様とお話がしたいです。	天然素材を扱っていることは重要なファクターの一つです。 金属加工の場合でも、当社の販売ルートにあうカテゴリー商材のご提案は希望いたします。		
134	(株)ユニバーサル・リソース	http://www.urur.jp	愛知県	15,000	10	植物性工業用加工油の製造・販売	*			*												*	原料の一次加工	油の精製。設備、敷地が整っており、各種法令を満たしている企業					
135	淀川ヒューテック(株)	http://www.yodogawa.co.jp	東京都	335,000	610	フッ素樹脂を中心に素材成形から機械加工・コーティング・配管・タンクローリまで幅広く製造販売。また液晶関連で搬送容器・フィルム貼付け機装置やヘルス関連のフィルム加工販売。	*						*					*	*						①樹脂の切削加工で材質はPTFE・POM・MCナイロンなどで丸物・板物があり小物から1mx2m位まで。数量は製品により異なりますが数個から110,000個／月まで。 ②ALやSUS304の丸物・板物の切削加工 ③金属のプレス加工や製缶の仕事もあります。	加工に必要な設備を保有の事。規定の品質や納期など管理が出来る事。	①ISOを取得していなくても管理出来ていれればOKです。 ②特技を教えてください。		
136	(株)ヨロズ	http://www.yorozu-corp.co.jp/	栃木県	6,200,000	7,491(連結)	自動車部品、農業機械部品、生産設備の開発・設計・製造・販売	*										*		*	*				加工内容: プレス、ファインブランクング、カチオン電着、樹脂成形加工(樹脂射出成形機 400トンクラス以上保有) 製品・部品名称: 自動車用、中厚板プレス部品 材質: 熱間圧延高張力鋼板 寸法: t1.8~t10.0程度 数量: 100~10,000個/月 要求精度: JIS公差程度	中厚板用・狭幅(300~1200mm)レベラー装備のプレス機械、150トン~600トン程度、黒色カチオン電着装置、樹脂射出成形機 400トン	TS又はISO9000番台、もしくは同等の認証されている企業をお願いします。			
137	(株)理工電気	http://www.best-quality.co.jp	東京都	30,000	80	製造業(切削、成形、電子部品の検査・組立、ケーブルASSY、自動組立機自動検査機の設計製作、制御盤の組立組配、電子部品の輸入販売)	*	*	*					*	海外電子部品の輸入販売		*	*	*	*	*	*	*	検査、組立の自動機、制御盤の管理ができる事	1. 制御盤の組立組配 2. 各種ケーブルアッセンブリー(ASSY) 3. 設計(制御)	QCDの管理がされている事機密保持など契約が締結できる事	見積回答が早いこと。 ISO9001取得が望ましい。		
138	(株)リネックス	http://www.linex.co.jp/	東京都	301,200	110	規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、電子配線材料、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売。	*	*	*	*							*	*	*	*	*	*		①ダイカスト、樹脂成形 部品 [製品] 車載部品、ポンプ部品、産業機械部品等 [加工内容] 1. アルミ、亜鉛ダイカスト/ブリーク、耐圧部品 材質: ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC 2. 樹脂成形/二色成形、高精度部品 材質: 樹脂材料全般 ②プレス 部品 [製品] 車載部品(手のひらサイズ程度) [加工内容] 1. 小ロット案件(単発プレス) 数量: 100~1,000個程度 2. 大ロット案件(順送、トランスファープレス) 数量: 10,000~200,000個程度 [材質] SPCC(t3.2以下)、SUS(t3.0以下)、AL(t3.0以下) ③鍛造 部品 [製品] 車載部品(φ20以上) [加工内容] 冷間鍛造 + 後加工(NC,MC,研磨、プレス等) + 熱処理、表面処理 (社内対応だと尚良) [材質] Fe	特になし	[共通] ・表面処理まで対応 ・三次元測定機を保有され、検査データ添付が可能 ・環境調査のデータが提出可能(ミルシート、ICPデータ、MSDS等) [ダイカスト・樹脂成形] ・金型費が安価な企業を求めています			
139	(株)ワイビーエム	http://www.ybm.jp/	佐賀県	100,000	300	地盤改良機、クラウトポンプ、ホーリングマシンなど地下と水に関する機械の製造メーカー	*						*				*	*	*		*			機械加工: 丸物・ブロックなど多種 材質、S45C、Scm440、SUSなど、寸法φ500~φ10 製缶加工+機械加工が可能な業者。精密歯車。 設備: NC旋盤、フライス、複合機、縦型・横型マシニング、5面加工機、NCスロッター、横中グリ盤、他。 製缶加工: 厚物から薄物まで。大型から小物。 材質 SS 400、WELDOX、WELTEN、S45C、SUSなど 厚物製缶+機械加工(主にマシニング、5面加工)など可能な業者。部品の鍛造化によるコストダウン。	NC旋盤、フライス盤、縦型・横型マシニング、スロッター、ホブ盤、5面加工機、横中グリ盤・一般製缶設備・他	コストダウンに積極的な企業 依頼部材の塗装まで行える企業 短納期対応できる企業			
140	ワコオ工業(株)		北海道	70,000	43	当社は、北海道で初めて安全弁・調整弁・バルブ・ポンプ専門のメンテナンス企業で有り、創立48年を迎えます。社内平均年齢33歳と若さと情熱にあふれる社員が、道内・道外・国外のお客さまへ向き、的確に対応致します。 又環境整備にも注力しており、整備工場内及びお客さまのプラント内にいずれにおいても、整理整頓された作業環境で、確実な点検・メンテナンスを実施し、信頼のおけるメンテナンスサービスを提供します。	*	*		*		*			2 計装機器の経験が有る事 5 精油プラント施工経験が有る会社さま 7 ガスケット・グラッドPK等を扱う会社さま		*			*					プラント用のバルブ・ポンプを中心とした機器メンテナンスを、全国各地へ出張工事を行っています。現地で溶接加工や消耗品調達が必要になった場合の協力会社を探しています。消耗品はガスケットやパッキン類の各種の取扱を希望します。 また、弊社同様に出張メンテナンス作業が可能な協力会社も募集します。	回転機械(ポンプ・攪拌機)静機械(バルブ)等メンテナンスにかかわっている会社、又は建設業登録、管工事、機械器具設置業の許可が有る会社。 又記載している機器の消耗部品(グラッドパッキン、ガスケットパッキン、ベアリング等)を扱っている会社。 グループ会社で、別に海洋土木船舶修理船のメンテナンス、製缶製作の会社も有ります。	単発仕事(緊急性)対応や出張(全国各地)が出来る会社を要望して居ます		
141	非公開					住宅設備機器 製造							*		広告制作(動画)							*	広告制作(動画)	弊社からのリクエストを超える高いクオリティーを適正なコストでご提案いただける制作会社様を探しております。					