

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 1. 鑄造・鍛造・ダイカスト」

平成29年8月24日現在

| No. | 企業名 (あいうえお順) | URL | 所在地 | 事業概要 | 加工、作業内容 | | | | | | | | | | 発注案件の詳細 | 商談先に必要な能力 | 商談相手に対するその他要望など | | |
|-----|-----------------|---|------|--|-------------------|-------------------|----------------|----------------|--------------|------------|---------|---------|--------------|-----------|---------|--------------|--|---|---|
| | | | | | 1 ・鑄造・鍛造・ダイカスト | 2 ・プレス・ねじ加工・溶接 | 3 ・切削・研削・研磨 | 4 (金型製作・ゴム) | 5 (塗装・鍍金) | 6 組立・組立 | 7 設計 | 8 試作 | 9 各種研究・開発 | 10 その他 | | | | その他詳細 | |
| 2 | (株)愛光 | http://www.aiko.co.jp/ | 埼玉県 | 自動車関連部品の製造業及び販売。 (PVCコーティングを主体とした製品) | * | * | * | | | | | | | | | | プレス品・射出成型品・切削加工品・ダイカスト品・線材加工品・試作品 | VA・VE提案実績のある提案型企業様との取引。 | ISO9001の認証取得している・新しい加工技術をお持ちの企業様 |
| 7 | (株)アドバンス | http://www.ab-advance.co.jp/ | 埼玉県 | 多岐にわたる業界のメーカー様の試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援～試作品製造～表面処理まで、一貫したサービスを提供しています。 | * | * | * | * | * | | | | | | * | 真空注型、3Dプリンター | 切削加工(樹脂・金属)・真空注型・試作金型・石膏鑄造・3Dプリンター・板金などの製法による試作部品の製造/塗装・鍍金・印刷などの各種表面処理 | 各製法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備/寸法精度や品質を確保する為に必要な検査設備 | 1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること 機密保持を担保する方針と体制であること 見積回答は早急に対応できること ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること |
| 9 | (株)アローズ | http://www.arrozcorp.com/index.html | 神奈川県 | レアメタル製品の材料販売及び加工品の製造販売 | * | * | * | * | * | | | | | | | | メインはモリブデン、タングステン、タンタルが使用されている装置部品になります。装置の不随部品として、ステンレスやインコネル、セラミック等の部品があります。例えば、成膜関連ではフィラメントやハースライナー、X線や電子顕微鏡等の分析装置で言えばコレクターやアパーチャーがあります。様々な形状、材質の案件がありますので実際には図面を見て頂いて検討してもらえればと思います。 | モリブデン、タングステン、タンタルについては実績のある、もしくは未経験でもトライ可能な仕入先様を募集しております。材料は支給します。またステンレス、インコネル、セラミック類等多種に渡る材質に関して材料持ちで製作、また弊社コストダウン、少数多種でも対応できる仕入先様を探しております。 | |
| 10 | (株)井口一世 | http://www.iguchi.ne.jp/ | 埼玉県 | 精密機器の部品製作販売/各種精密機器の開発/ソフトウェア開発販売/金属加工用金型の設計・製作/金属プレス加工/板金加工/各種表面処理/各種熱処理/各種アッセンブリー/工場コンサルティング/生産技術コンサルティング | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | ◆加工内容: 切削、プレス、板金等 切削+塗装、表面処理の一貫加工 精密板金加工(加工+溶接+表面処理等一貫) 銅の切削加工 インコネル・チタン等特殊材料の加工 絞り加工 ◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等 ◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上 ◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状 ◆数量:1個(試作)～約3,000個(量産) ◆要求精度:JIS B級以上 | ◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能 ◆加工限界レベルの微細加工が可能 ◆二次加工先(処理含む)の外注管理能力 ◆品質改善活動推進 ◆原価改善活動推進 | ◆ISO9001の認証取得している ◆納入の際の検査票の送付 ◆QC工程表の提出 ◆見積り納期厳守 ◆英字図面の解読可能(概略レベル) |
| 11 | 育良精機(株) | | 茨城県 | 自動旋盤用自動棒材供給機の設計、製造、販売 電設、建設、溶接関連等、工用機器の設計、製造、販売 | * | * | * | * | * | | | | | | | | 量産品部材のコストダウンの為の新規開拓。部品の詳細は別途相談。 | | |
| 16 | 岩手製鉄(株) | http://www.iwatiron.co.jp | 岩手県 | FC、FCD鑄物製造、SC、SCS、AC鑄物製造、各種機械加工、製缶・加工、省力化装置設計製作 | * | * | * | | | * | | | | | | | バルブ部品(FC、FCD)の機械加工、アルミダイキャスト品の機械加工、製缶部品および機械加工 | 少ロット、短納期対応可能なこと | |
| 21 | 荏原環境プラント(株) | http://www.eep.ebara.com/ | 東京都 | 廃棄物処理事業を中心に、環境・エネルギー関連施設の設計施工及び維持管理・補修工事など | * | * | | | | * | * | | | | | | 環境プラント(都市ごみ焼却炉、バイオマス発電設備)設備に関わる機器及びメンテナンス (一般製品、搬送機器、送風機、ポンプ、ボイラ、タービン、発電機、復水器、クレーン、排水処理装置、純水装置、一般バルブ、高圧バルブ、計量機、集塵装置、熱交換器、タンク、破砕機、選別装置、空気圧縮機、飛灰処理装置、受変電設備、計装機器、ITV装置、現場制御盤、電気計装工事、冷却塔、監視制御装置他) | 環境プラント(都市ごみ焼却炉、バイオマス発電設備)設備に関わる機器の他者実績があることが望ましいですが、同等・類似プラントの納入実績があれば可です。 | |
| 32 | (株)小野測器 | https://www.onosokki.co.jp | 神奈川県 | 電子計測機器の製造、販売、電子制御装置およびその関連機器の製造、販売、情報処理システムのソフトウェア販売 | * | * | * | * | | | | | | | | | 1単発のプレス部品(電池パネのイメージ)。材質 真鍮。ロット 数百個程度。 2小物機械加工部品 材質 真鍮、POM、アルミなど。大きさ 数センチ程度。 | | |
| 34 | (株)カブク | https://www.kabuku.co.jp/ | 東京都 | 金属加工や樹脂成形といった、モノづくりに対応したオンデマンド製造サービスを提供しています。大手製造メーカーとのアライアンス事業を拡大し、試作・量産・特注品といった機械部品をトータルに手掛けています。 | * | * | * | * | * | | | | | * | | | 具体的な案件は提示できませんが、切削、板金、鑄造、鍛造、樹脂成型、樹脂加工があります。 アルミ切削を例にあげますと寸法は1000mm程度で要求精度は、穴基準はめ合いというH7となります。 また、表面処理としては、アルマイト処理を始め、硬質クロムメッキや無電解ニッケルメッキなどの加工処理が必要になります。 | 案件の中には、公差が厳しいものや、はめ合いが必要な製品があります。寸法通りに加工ができているか否か、測定をしていただく必要があります。測定機器の保有が必要不可欠となります。 | 秘密保持契約書と業務委託契約書の締結が必要となります。 |
| 37 | 川重商事(株) 千葉営業所 | | 千葉県 | 1.各種産業機械・機器、空調機器、船用機械、航空機器の販売 2.石油製品の販売 3.鉄鋼製品の販売 4.設計・建設工事請負、建設資機材の販売 ※千葉営業所は3 | * | | * | | | | | | | | | | 千葉営業所は主に鉄鋼メーカーへ製鉄プラント、各種機器、機械・製缶加工品などを取り扱っています。今回は鉄鋼関係向けに工場営業を展開している千葉営業所、京浜事務所での参加を考えております。 鑄造関係 鑄鋼、鑄鉄、銅合金等、 機械加工 歯車、車輪、ライナー、シャフト 製缶加工 タンク、ホッパー、コンベヤ、ダクト等 | | 前向きで明るい会社であれば特に問いません。 |

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 1. 鋳造・鍛造・ダイカスト」

平成29年8月24日現在

| No. | 企業名 (あいうえお順) | URL | 所在地 | 事業概要 | 加工、作業内容 | | | | | | | | | | 発注案件の詳細 | 商談先に必要な能力 | 商談相手に対するその他要望など | |
|-----|-----------------|---|------|---|-------------------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|---------|---------|--------------|------------------------|---|--|---|--|
| | | | | | 1 ・鋳造・鍛造・ダイカスト | 2 ・プレス・ねじ加工・溶接 | 3 切削・研削・研磨 | 4 (金型製作・ゴム) | 5 (塗装・鍍金) | 6 組立・組立 | 7 設計 | 8 試作 | 9 各種研究・開発 | 10 その他 | | | | その他詳細 |
| 38 | 岐阜精工工業(株) | http://gifu-seiki.flips.jp/ | 東京都 | | * | * | * | | | | | * | * | | | 1プレス金型、主に絞り加工の設計製作を協力していただきたい。小型モータやコネクタなどのSPC材、SUS材の絞り加工がメインです。板厚0.1~2mm前後順送プレス仕様の金型製作となります。 2切削加工・鋳造・鍛造・ダイキャストの試作および小ロット対応主に弱電関連の仕事が多い。切削加工は五軸対応出来ればなお可 | 不具合が出て真剣に対応いただくこと。 | 熱心に取り組んでいただければOK |
| 43 | 協和機電工業(株)東京支店 | http://www.kyo-wa-kk.co.jp | 東京都 | 制御盤製作、電気設備工事、水処理設備向け機械製作、機械設備工事 | * | * | | * | | | | | | * | 電気設備工事、機械設備工事 | 現地機械設備工事(主に東京都及び近郊の下水処理場での機器撤去・据付工事、配管敷設工事、機械廻りの土木・研削工事他)、保温工事、現地電気設備工事(制御盤搬入・設置工事、配線工事、照明工事他)、水処理設備向け機械・架台関係製作(ホッパ、ベルトコンベア、付帯点検歩廊他) | 加工については、上記に対応可能な設備を有する事。工事については、該当工種の建設業の許可証を有する事 | 同上 |
| 50 | (株)ゲートジャパン | http://www.gatejapan.co.jp/ | 東京都 | 超精密金属加工品の製造販売。日本、韓国、中国、台湾、タイに100社以上の協力工場を持ち、多品種・小ロットの部品加工を低価格・短納期で納入。セラミック、樹脂加工も対応。金型パーツ(モールド、プレス、ダイカスト)、装置(自動機)部品、治工具、金型一式などに対応。 | * | * | * | * | | * | | | * | | | ①プレス金型、モールド金型、ダイカストの金型の設計・製作できる会社を探しています。 ②プレス金型パーツ・モールド金型パーツ・ダイカスト金型パーツを製造できる会社を探しています。特に短納期対応できる会社。 ③自動機・設備部品の加工をできる会社を探しています。特にφ100以上の丸もの加工できる会社。旋盤、円筒研削盤加工できる会社。 ④熱処理、表面処理、メッキのメーカーを探しています。 | 共に成長していける前向きな社風の会社様。 | ISO9001,ISO14001取得されていればベターですが、それにこだわるわけではありません。 |
| 53 | 小林産業(株) | | 千葉県 | 鋳螺 ファスニング製品の国内販売 鋳螺輸出入 | * | * | * | | * | | | | | | | 金属 非鉄金属 切削加工 プレス加工 溶接加工 等 ねじ切り商品の取扱いが多い | 基本的に見積から入る為、見積回答のスピード 適正価格提示 | |
| 54 | コンパクト・ツール(株) | http://www.compacttool.com | 埼玉県 | エアーツール、電動工具の製造・販売 | * | * | * | * | * | * | | | | | | 主にエアーツールの部品全般の製作(鉄・アルミ・ステンレス・ベアリング・樹脂・ゴム関係など様々)。当社の図面精度を出せば問題なし。 | 多種多様な部品があるので応相談。 | 単品から1,000個程度まで対応できること。 |
| 61 | (株)サンノハシ | www.sannohashi.co.jp | 埼玉県 | ボルト・ナット、自動車用パーツ部品製造及び精密冷間鍛造部品、プレス部品 | * | * | * | | * | | | | | | | 冷間鍛造品、支給品の切削加工、研磨、熱処理、精密プレス加工 | 量産:数千個~数万個/月に対応できること | 品質システム:ISO、TSなど取得又は、取得予定があること |
| 71 | (株)スバック | http://www.sback.co.jp | 東京都 | 商社。取扱商品はネジ、ネジ関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、パネ製品、樹脂およびゴム成型部品、複合部品、工具類。 | * | * | * | * | * | | | | * | | | ①主に切削加工、冷間圧造加工、プレス加工、樹脂成型、複合加工等。 ②材質は鉄、ステンレス、アルミ、真鍮材、樹脂等がメイン。 ③寸法は~φ50くらいまでがメイン。更に大きいサイズの取扱いもある。 ④少量多品種。1個からの試作や20~50個の案件に対応。その後量産に対応。 ⑤熱処理やメッキ処理にも対応して頂きたい。 ⑥見積回答について、短期間(翌日回答)での対応を希望。 | 上記(発注案件の詳細)の内容に対応して頂ける機械設備や技術、受注体制が整備されている企業を求めています。 | ①ISO9001、ISO14001を認証取得している。 ②①の取得がなくても、品質管理システムが確立されている。 ③検査設備が整備されており、製品検査データの発行が可能である。 |
| 76 | 大同メタル工業(株) | https://www.dai-dometal.com/jp/ | 愛知県 | すべり軸受製造 | * | | * | | | | | | * | リン青銅金網 40メッシュ、全長300m/本 | 1)鋼材と銅合金の2層材、フライス加工と両頭研磨加工、寸法外径φ140、厚さ5mm、数量5,000個/ロット、仕上げ精度:平面度5μm 2)アルミ鋳物、機械加工 1個/ロット 大きさ外径φ1400mm、高さ500mm、 3)FC250鋳物、機械加工、塗装仕上げ 4)リン青銅金網 40メッシュ、幅185mm、全長300m | | | |
| 87 | (株)ツガワ | http://www.tsugawa.com/ | 神奈川県 | 金融・医療・半導体等精密板金装置にて設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄) | * | * | * | * | * | * | | | | | | ①加工内容:精密板金加工、 ②製品:環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、半導体、エンターテイメント機器 等 ③材質:鋼、SUS、AL、銅、他 | 設備:レーザーパワ(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、マシニングセンター(中~大型製品対応)、複合切削、塗装ライン(溶剤、粉体) 多品種・少量対応、QCDIにて競争力又技術力がある | |
| 90 | (株)ティーエヌケー | http://www.tnk.co.jp | 東京都 | 電子・電機・精密機器受託生産、機械・装置の設計・製作、防災福祉用具開発・製造・販売、液中気泡除去技術及び装置製造・販売 | * | * | * | * | * | * | | | | | | 1. 切削・研削加工、精密板金 2. 材質:ステンレス、鉄、アルミ、非金属材料 3. 数量:数個から数100個 4. 精度数ミクロンを要求するものあり | マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、レーザー加工機、溶接機、三次元測定器・投影器等の検査設備 | |

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 1. 鋳造・鍛造・ダイカスト」

平成29年8月24日現在

| No. | 企業名 (あいうえお順) | URL | 所在地 | 事業概要 | 加工、作業内容 | | | | | | | | | | 発注案件の詳細 | 商談先に必要な能力 | 商談相手に対するその他要望など | |
|-----|-----------------|---|------|---|-------------------|------------------|----------------|----------------|--------------|------------|---------|---------|--------------|-----------|---------|--|--|--|
| | | | | | 1 ・鋳造・鍛造・ダイカスト | 2 ・プレス・ねばねば加工 | 3 ・切削・研削・研磨 | 4 (金型製作・ゴム) | 5 (塗装・鍍金) | 6 組立・組立 | 7 設計 | 8 試作 | 9 各種研究・開発 | 10 その他 | | | | その他詳細 |
| 97 | (株)東京鋳業 | http://www.bvo-kaneworld.com/ | 東京都 | 各種締結部品の製造販売並びに輸出入/各種発条工具及び一般金属類の製造販売並びに輸出入/各種電気機械部品の製造販売並びに輸出入/生産設備機械の製造販売並びに輸出入/前記各号に附帯する一切の事業 | * | * | * | | * | | | | | | | 切削メーカー【加工内容:Φ30以上/20K以上の量産品対応可能(Φ50以下)/マシニングセンター量産(1K以上)/ゴム材/歯切加工(Φ50以下)/フライス・穴・転造など二次加工】 パイプ加工メーカー【曲げ・絞り・横穴加工】 プレス+ASSY加工が可能なメーカー【手のひらサイズ】、 端子製造メーカー【圧造・プレス】 圧造メーカー【長物(Φ5程度、L寸200程度)/Φ20以上】 組立作業(部材支給)メーカー カーボン加工メーカー ゴム成型メーカー【手のひらサイズ】 自動車部品及び重要保安部品対応可能メーカー【切削・パイプ加工・プレス・圧造】 塗装、イオンプレーティング等、外観・装飾品を素材から一貫生産できるメーカー | 上記記載サイズを加工できる設備。 | ISO9001/14001取得 |
| 99 | 東洋エレクトロニクス(株) | http://www.sd.tovonics.co.jp/ | 埼玉県 | 艦船関連製品(監視制御システム機器・通信機器・表示器等)およびカードその他民需産業関連製品の設計・開発、製造、販売、およびサービスの提供 | * | * | * | * | * | | | | | | | 艦船関連製品の外装品、その他部品のケース等 | 多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること。 | 例えば、板金メーカー様であれば、溶接、塗装まで一貫した管理能力があるメーカー様。 |
| 102 | (株)トラウム首都圏支社 | http://www.traum.co.jp | 東京都 | ・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。) | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | ・OA機器関連 ・光学部品関連 ・各種測定器関連(部品・組立) ・機械加工・板金・プレス・溶接・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個～ | NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、メタパン、ペンダ、検査機器(三次元測定器、画像測定器、各種ゲージ等)等 | ・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。 ・加工～処理(熱処理・塗装・表面処理など)～組立まで一括で対応可能な企業様を探しています。(協力会社含め) ・試作(1個～)～量産(100個～約2,000個)まで対応可能な企業様を探しています。 ・品質保証が可能な検査機器を保有している企業様を探しています。 |
| 107 | 鍋屋バイテック会社 | https://www.nb-k1560.com/ | 岐阜県 | 伝動・制御・位置決め・ハンドリングのための機械要素部品の開発・製造・販売 | * | * | * | * | * | | | | | | | 当社標準部品の在庫補充又は受注生産品の依頼 鋳造(FC,FCD)小物から大物まで特にフラン、F1を求める 機械加工(FC,FCD,アルミ、鉄、ステンレス、樹脂、難削材)NC旋盤、マシニング、複合旋盤など | 鋳造:特にフラン、F1を求めます。それ以外でも鋳造から加工まで手掛けられる企業を求めます。 機械加工:数個～数百個、～数千個が対応できる企業を求めます。 | 積極的でチャレンジ精神があり品質及び納期管理能力がある企業を求めます。 |
| 108 | 日電工業(株) | http://www.nichiden-kogyo.co.jp/index.html | 神奈川県 | 各種自動制御機器製造販売 | * | | * | * | * | | | | | | | 真鍮鍛造・切削加工(φ60程度まで) 真鍮・SUS・AL・KM材等のバー材加工(φ40程度まで) PBT・PPS・PET等の樹脂成形 | | 安定した品質・納期管理 フォーカートチャック保有(マストではない) |
| 114 | 日本アイ・エス・ケイ(株) | | 茨城県 | 業務用、家庭用耐火金庫の製造および販売、歯科医療機器の製造および販売、スチール家具の製造および販売 | * | * | * | * | * | | | | | | | 量産製品部材のコストダウンを目的とした新規開拓。 ジュラコンや真鍮加工等多品種小ロットに対応できる所。 | | |
| 117 | (株)濱田屋商店 | http://www.hamax.co.jp | 神奈川県 | 発電プラント・ディーゼルエンジン・土木橋梁・造船・自動車用締結部品各種 | * | | * | * | * | | | | | | | ボルト・ナット・シャフト製作 | 加工内容 旋盤加工・転造加工 熱処理・表面処理 研磨 BTA 設備 NC・MC・転造盤・熱処理・表面処理設備 材質 鉄・炭素鋼・ステンレス・耐熱鋼 | 短納期・小ロット対応 各種検査対応 |
| 138 | (株)リネックス | http://www.linex.co.jp/ | 東京都 | 規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、撻結部品、MIM部品、電子配線材料、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売。 | * | * | * | * | * | | | | * | | | ①ダイカスト、樹脂成形 部品 【製品】 車載部品、ポンプ部品、産業機械部品等 【加工内容】 1.アルミ、垂鉛ダイカスト/リーク、耐圧部品 材質:ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC 2.樹脂成形/二色成形、高精度部品 材質:樹脂材料全般 ②プレス 部品 【製品】 車載部品(手のひらサイズ程度) 【加工内容】 1.小ロット案件(単発プレス) 数量:100~1,000個程度 2.大ロット案件(順送、トランスファープレス) 数量:10,000~200,000個程度 【材質】 SPCC(t3.2以下)、SUS(t3.0以下)、AL(t3.0以下) ③鍛造 部品 【製品】 車載部品(φ20以上) 【加工内容】 冷間鍛造 + 後加工(NC,MC,研磨、プレス等) + 熱処理、表面処理 (社内対応だと尚良) 【材質】 Fe | 特になし | [共通] ・表面処理まで対応 ・三次元測定機を保有され、検査データ添付が可能 ・環境調査のデータが提出可能(ミルシート、ICPデータ、MSDS等) [ダイカスト・樹脂成形] ・金型費が安価な企業を求めています |

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 1. 鑄造・鍛造・ダイカスト」

平成29年8月24日現在

| No. | 企業名 (あいうえお順) | URL | 所在地 | 事業概要 | 加工、作業内容 | | | | | | | | | | 発注案件の詳細 | 商談先に必要な能力 | 商談相手に対するその他要望など | |
|-----|-----------------|---|-----|---|-------------------|----------------|----------------|-------------------|-----------------|-------------|----------|----------|---------------|------------|---------|---|---|---|
| | | | | | 1 ・鑄造・鍛造・ダイカスト | 2 ・プレス・ねじ加工 | 3 ・切削・研削・研磨 | 4 ・金型製作・ゴム成形加工 | 5 ・表面処理・鍍金加工 | 6 ・組立・組立 | 7 ・設計 | 8 ・試作 | 9 ・各種研究・開発 | 10 ・その他 | | | | その他詳細 |
| 139 | (株)ワイビーエム | http://www.vbm.jp/ | 佐賀県 | 地盤改良機、グラウトポンプ、ホーリングマシンなど地下と水に関する機械の製造メーカー | * | * | * | * | * | | | | | | | 機械加工:丸物・ブロックなど多種 材質、S45C、Scm440、SUSなど、寸法φ500～φ10 製缶加工+機械加工が可能な業者。精密歯車。 設備:NC旋盤、フライス、複合機、縦型・横型マシニング、5面加工機、NCロッター、横中グリ盤、他。 製缶加工:厚物から薄物まで。大型から小物。 材質 SS400、WELDOX、WELTEN、S45C、SUSなど 厚物製缶+機械加工(主にマシニング、5面加工)など可能な業者。 部品の鍛造化によるコストダウン。 | NC旋盤、フライス盤、縦型・横型マシニング、ロッター、ホブ盤、5面加工機、横中グリ盤・一般製缶設備・他 | コストダウンに積極的な企業 依頼部材の塗装まで行える企業 短納期対応できる企業 |