

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など	
					1 ・鍛造・ダイカスト	2 ・プレス・ばね・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・樹脂・ゴム)	5 (塗装・鍍金・表面処理)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他				その他詳細
2	(株)愛光	http://www.aiko.co.jp/	埼玉県	自動車関連部品の製造業及び販売。 (PVCコーティングを主体とした製品)	*	*	*					*			プレス品・射出成型品・切削加工品・ダイカスト品・線材加工品・試作品	VA・VE提案実績のある提案型企业様との取引。	ISO9001の認証取得している・新しい加工技術をお持ちの企業様	
3	アイダエンジニアリング(株)	http://www.aida.co.jp/	神奈川県	プレス機械、各種自動加工ライン、産業用ロボット、各種自動送り装置、金型等の製造・販売		*	*		*						下記の設備にて少量・多品種の大物部品の機械加工 材質：SS400、S45C、FC、FCD等 精度は1/100ミリ程度	1:正面旋盤 φ600×1000L以上 2:横中ぐり盤 85B以上(ボーリング)130B以上 3:門型堅中ぐり盤 2000×4000以上 4:ターニング φ1000以上	ホイスト・クレーン	
5	(株)アテック	http://www.atec.jp.com	東京都	デュアルハルバツハ高効率コアレス発電機/モーター、オゾンガス、オゾン水、身体洗浄ミストシャワー、ゴルフカート衝突防止 開発・製造・販売			*					*			モーター/発電機の部品、樹脂(POM,ポリカ、ベーク、ガラエポ等)の切削加工、サイズφ400 深さ200、加工精度±0.1、M3タップ有、数量5～100台、	設備 切削加工機	試作、 量産に対応できる会社	
7	(株)アドバンス	http://www.ab-advance.co.jp/	埼玉県	多岐にわたる業界のメーカー様の試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援～試作品製造～表面処理まで、一貫したサービスを提供しています。	*	*	*	*	*			*		*	真空注型、3Dプリンター	切削加工(樹脂・金属)・真空注型・試作金型・石膏鑄造・3Dプリンター・板金などの製法による試作部品の製造／塗装・鍍金・印刷などの各種表面処理	各製法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備／寸法精度や品質を確保する為に必要な検査設備	1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること 機密保持を担保する方針と体制であること 見積回答は早急に対応できること ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること
8	(株)アルファ・オイコス	http://alpha-oikos.co.jp/	千葉県	工業用ヒーターの製作		*	*	*	*	*					1.金属加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ、インコネル等)機械加工後に3次元で測定できる事 半導体製造装置に使用されることが多い 2.板金加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ) 3.配線工事及びヒーター据付工事が出来る業者 4.金属表面処理が出来る業者(メッキ、アルマイト、sルミ溶射、プラスト等)	1.機械加工の場合、3次元測定が出来る事 2.小ロットでの受注が出来る業者 製品ごとに見積り依頼に対応できる事 3.半導体製造装置メーカーと取引をしたことがある業者		
9	(株)アローズ	http://www.arrozcorp.com/index.html	神奈川県	レアメタル製品の材料販売及び加工品の製造販売	*	*	*	*	*						メインはモリブデン、タングステン、タンタルが使用されている装置部品になります。装置の不随部品として、ステンレスやインコネル、セラミック等の部品があります。例えば、成膜関連ではフィラメントやハースライナー、X線や電子顕微鏡等の分析装置で言えばコリメーターやアパーチャーがあります。様々な形状、材質の案件がありますので実際には図面を見て頂いて検討してもらえればと思います。	モリブデン、タングステン、タンタルについては実績のある、もしくは未経験でもトライ可能な仕入先様を募集しております。材料は支給します。またステンレス、インコネル、セラミック類等多種に渡る材質に関して材料持ちで製作、また弊社コストダウン、少数多種でも対応できる仕入先様を探しております。		
10	(株)井口一世	http://www.iguchi.ne.jp/	埼玉県	精密機器の部品製作販売／各種精密機器の開発／ソフトウェア開発販売／ 金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	*	*	*	*	*	*	*	*	*		◆加工内容: 切削、プレス、板金等 切削＋塗装、表面処理の一貫加工 精密板金加工(加工＋溶接＋表面処理等一貫) 銅の切削加工 インコネル・チタン等特殊材料の加工 絞り加工 ◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等 ◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上 ◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状 ◆数量:1個(試作)～約3,000個(量産) ◆要求精度:JIS B級以上	◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能 ◆加工限界レベルの微細加工が可能 ◆二次加工先(処理含む)の外注管理能力 ◆品質改善活動推進 ◆原価改善活動推進	◆ISO9001の認証取得している ◆納入の際の検査票の送付 ◆QC工程表の提出 ◆見積り納期厳守 ◆英字図面の解読可能(概略レベル)	
11	育良精機(株)		茨城県	自動旋盤用自動棒材供給機の設計、製造、販売 電設、建設、溶接関連等、工事用機器の設計、製造、販売	*	*	*	*	*						量産品部材のコストダウンの為の新規開拓。部品の詳細は別途相談。			
12	石川金網(株)	http://www.ishikawa-kanaami.com	東京都	金網を主体とした製品の製造・販売をしています。 自動車用のフィルター、石油化学、プラスチック精製用のフィルターなどを製作しています。 各種部品のアッセンブリー製作が多いので、それぞれの加工分野に実績のある企業様、金網の加工の実績がある企業様等等、ご縁を頂ければ幸いです。		*	*	*	*	*	*	*	*	*	金網素材を基本とした製品づくり。加工内容は金網のカット、スリッター、プレス加工抜き、曲げ、絞り、溶接各種加工、金網のみならず、金具類、フレーム類の加工および各部品アッセンブリー仕上げ 塗装、メッキなど表面処理の協力工場とつながりがある	使用される分野は問いませんが、金網という素材を使用した製品の製作実績があることが望ましいです	ISO9001の認証取得している	
13	(株)インダ	http://www.ishida.co.jp	滋賀県	自動包装値付機、計量プリンター、ラベラー、POS・ESL(電子棚札)システム、X線検査装置、金属検出器、重量はかり、各種OA機器の製造販売。		*	*								SUS板金部品、一般切削部品	レーザー加工機、その他板金設備・旋盤・マシニングセンター	東京方面での一品加工先を探しております。	

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ダイ ・造イ ・カス ・ト	2 ・プレ ・ス ・ね ・板 ・金 ・加 ・工	3 ・切 ・削 ・研 ・削 ・研 ・磨	4 ・金 ・型 ・製 ・作 ・成 ・型 ・加 ・工 (樹脂・ ゴム)	5 ・(塗 ・装 ・鍍 ・金) ・表 ・面 ・処 ・理 ・表 ・面 ・加 ・工	6 ・組 ・込 ・組 ・立	7 ・設 ・計	8 ・試 ・作	9 ・各 ・種 ・研 ・究 ・開 ・発	10 ・そ ・他			
15	(株)伊東NC工業	http://www.ito-nc.com	東京都	立型・横型・マシニング加工、三次元制作・同時五軸加工、NCL加工・ワイヤーカット加工、その他各種精密機械部品製作、各種治具工具制作、金型製品及び組み立て、ネジピンゲージ開発・販売、マイクロガイド開発・販売			*		*	*		*			・加工内容: 旋削/マシニング/ワイヤーカット/歯切/溶接/熱処理/研削加工 ・加工対象部品: 自動車部品、半導体製造装置部品製作など ・加工材: 鉄・非鉄・鋳造・鍛造 ・加工精度: 図面精度を保証する	旋削・切削・研削加工等 加工寸法: 小物微細加工から大型部品加工	ISO9001 認証に準ずる体制をお持ちの企業 加工検査票の提出
16	岩手製鉄(株)	http://www.iwat-iron.co.jp	岩手県	FC、FCD鋳物製造、SC、SCS、AC鋳物製造、各種機械加工、製缶・加工、省力化装置設計製作	*	*	*			*					バルブ部品(FC、FCD)の機械加工、アルミダイキャスト品の機械加工、製缶部品および機械加工	少ロット、短納期対応可能なこと	
17	インターナショナルアロイ(株)	www.interalloy.co.jp	東京都	(1) 精密研磨棒鋼、刈払い機の伝動軸を製造販売 (2) 商社として、金属部品を販売			*								SUS303、304のバー材や異形材コイル。 SUS系及びアルミの切削加工もしくはセンターレス研磨加工品。 ニッケル基等の耐熱鋼材料を販売。	外径切削機、NC旋盤、センターレス研削機。	小ロット対応や東南アジアにも工場があれば尚可。
19	(株)エージェンシーアシスト 神奈川営業所	http://www.age-ncy-assist.co.jp/	神奈川県	あらゆる分野の産業用機械装置の精密加工部品の調達・販売		*	*					*			旋盤、マシニング、研磨機、ワイヤー加工機等。材質: AL、SUS、SS、Cu等多岐にわたる。	旋盤φ100～300、大型マシニング1000x2000	単品・小ロット、短納期、品質保証等が対応可能なこと
23	(株)大川電機製作所	http://www.odsi-nc.co.jp/	東京都	金属(非鉄系)機械加工業			*								航空・宇宙・防衛関連部品、液晶・半導体装置部品、通信機器部品、一般産業機器部品等の切削加工品。 材質: AL、SUS、銅、鉄、チタンほか	大型マシニングセンタ: Y=800以上のワークサイズ対応。材質AL、SUS 5軸マシニングセンタ: φ400程度のワークサイズ対応。材質AL、SUS 複合旋盤加工機: φ300～のワークサイズ対応。材質AL、SUS	品質、納期管理体制が確立できている。三次元測定機含め各種測定機器の保有と定期校正を行っている。ISO9001の認証取得。
25	(株)オースズ	http://www.ohs-uzu.co.jp	神奈川県	機構部品・アッセンブリー品の組立部門を中心にプレス加工や一部機械加工を取り扱っております		*	*	*	*						量産品・アセンブリー品に関する各種処理(溶接、塗装、熱処理など)。金型については30t～200tクラスの金型(単発・順送)製作が可能な事。	各種処理・加工に必要な設備	QCD対応がしっかりしており弊社の生産を支えて頂ける企業様を求めます。 機械加工品は少量～中量程度の対応力とデータ添付が可能な事、その他量産関係は様々な状況の案件への対応力を求めます。
26	(株)大菜技研	http://www.ohn-atech.com	千葉県	平成26年1月設立、4月産総研技術移転ベンチャー認定、25・27年ものづくり補助事業者としてONRH型試作完成、28年千葉元気印企業大賞ベンチャー賞奨励賞、千葉ものづくり認定製品「エアベアリングレスで高機能・高性能なレオメーター」。輸入品に負けない性能世界一のレオメーターを目指します。		*	*		*			*			1. チタンのワイヤカット、フライス、研磨、ネジ加工 2. SUS・チタンの旋盤・フライス・研磨・ネジ加工 3. アルミのフライス・ネジ加工 【部品点数】 約50～80/台 とりあえず1台分 将来的には5台ロット 【精度】 概ね±0.01(以内)、部品によっては±0.002 装置は恒温恒湿環境で使用します。	図面を提示しますので検討して下さい	現在迄に7台製作し納入 使用目的から、部品形状、寸法精度等アドバイスを頂ければ検討して行きたい パートナーとしておつきあい頂きたいと考えます。
27	(株)大西熱学		東京都	環境試験装置各種/カロリーメータ/クリーンルーム/バイオ関連装置各種/恒温恒湿槽/オイル循環率測定装置/冷凍冷蔵装置冷暖房・給排水衛生設備空調関係機器等 諸装置の設計、製作、工事の請負、販売、サービス業務		*	*	*	*	*	*				主にSS材SUS材を使用した架台や水槽等の板金製作/プーリーや定盤、シャフト等の精密加工品の製作/制御盤・監視盤等の設計・製作。環境試験装置をオーダーメイドで製作している為1回の発注数量は少量です。		
28	(株)大橋製作所 マタル事業部	http://www.ohashi-engineering.co.jp/new/index.html	東京都	精密板金主に単品物の加工。 アミューズメント・半導体装置・OA機器関連部品を中心に展開。		*	*		*			*			Medalゲーム・パチスロのメダル関連機器 高速マウンターやOA機器の大手会社との取引有り。 材質はメインは鉄板t1～3.2、他、ステンレス430、304、アルミ一部案件有り。	以下特徴の加工先を探しています。 (全部満たした会社でなくても可) ・年間10,000千相当をまとめて生産出来るキャパが有る。 ・数、試作から100、200メインでMAX1000クラス幅広く対応可 ・メッキ(三価黒クロ、三価白主流)・塗装・シルク込の処理込でまとめられる ・微細ものの加工実績有り ・ステンレスメインでバフ研磨も含め体裁物を得意技術としている ・機械加工のネットワーク(協力工場)保有 ・アルミの溶接技術	
30	(株)桶谷製作所 関東営業所	http://www.ekoketani.co.jp/	東京都	製缶機械加工		*	*								小物、大物 製缶溶接&機械加工(表面処理 鍍金、塗装含む)	溶接機、旋盤、マシニングセンター他	品質が良く、納期遵守し、コストパフォーマンスの出来る企業

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ 金型製作・ゴム（樹脂製・成型加工）	5 ・ 表面処理・塗装・鍍金・表面加工	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
31	(株)小田原エンジニアリング	http://odawara-eng.co.jp/	神奈川県	モーター用巻線設備の開発、設計・製造、販売		*	*								金属加工全般。(鉄80%、その他20%) 納期は、基本2週間～3週間。 部品は単品物が多く、数物は少ない。	工作機械全般	品質、価格、納期のバランスが取れていて、仕事にやる気のある加工業者を探しています
32	(株)小野測器	https://www.osokki.co.jp	神奈川県	電子計測機器の製造、販売、電子制御装置およびその関連機器の製造、販売、情報処理システムのソフトウェア販売	*	*	*	*							1単発のプレス部品(電池パネのイメージ)。材質 真鍮。ロット 数百個程度。 2小物機械加工部品 材質 真鍮、POM、アルミなど。大きさ 数センチ程度。		
33	(株)小野電機製作所	http://www.ono-denki.com	東京都	研究・開発用ロボット/研究用医療機器/宇宙関連実験装置/光学機器関連 上記の機構設計 ソフトウェア/ハードウェア開発・実装/精密機械加工/組立・調整・動作確認		*	*		*	*	*	*	*		①切削加工(旋盤加工+フライス加工)/サイズ:φ18～φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1～10個程度/品質重視 ②多工程加工(旋盤・フライス・焼入れ・研磨・ラッピング加工)/サイズ:φ8～φ200程度・□5～□1,000程度/素材:SS・SUS/数量:1～100個程度/品質重視 ③複合加工(5軸加工機・4軸加工機)/サイズφ18～φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1～10個程度/品質重視	◎上記加工設備 ◎検査体制:製品製作後の検査体制を重視しております。(安定品質) 各種計測具、専任検査担当がいらっしゃれば、なお可。	◎取り決めた納期は遵守していただきたい。
34	(株)カブク	https://www.kabuku.co.jp/	東京都	金属加工や樹脂成形といった、モノづくりに対応したオンデマンド製造サービスを提供しています。大手製造メーカーとのアライアンス事業を拡大し、試作・量産・特注品といった機械部品をトータルに手掛けています。	*	*	*	*	*			*			具体的な案件は提示できませんが、切削、板金、鋳造、鍛造、樹脂成型、樹脂加工があります。 アルミ切削を例にあげますと寸法は1000mm程度で要求精度は、穴基準はめ合いでいうとH7となります。 また、表面処理としては、アルマイト処理を始め、硬質クロムメッキや無電解ニッケルメッキなどの加工処理が必要になります。	案件の中には、公差が厳しいものや、はめ合いが必要な製品があります。寸法通りに加工ができています。か否か、測定をしていただく必要があります。 測定機器の保有が必要不可欠となります。	秘密保持契約書と業務委託契約書の締結が必要となります。
35	カプトプラテック(株)	http://www.kabutoplatec.co.jp	茨城県	各種プラスチックの素材を用い、精密機械加工・曲げ・接着・溶接加工などを施し各種機械部品などの加工			*								各種プラスチックの素材(汎用～スーパーエンブラ)を用い、加工内容として精密機械加工や、板材(PET・PC・PVC・PMMA等)の曲げ・接着・当接などの加工を依頼するものです。また精度等については、樹脂材のために形状や材質で相談に応じております。 特に機械加工品では、アクリルの研磨まで出来る場所やポリカーボネートの磨き加工まで出来る企業であれば歓迎します。 寸法は米粒大～φ500位の旋盤品や長さ2,000位のマシニングの加工品もあります。 数量は1個～50個位が多いのですが、場合によっては数千個などの案件もあります。 主に使用される分野は、半導体製造装置・医療用機器・食品製造機器・各種治具など多岐に亘り各種業界に使用されています。	通常のNC旋盤やNCマシニングなどの設備で十分ですが、弊社がマシニング5軸や複合旋盤を導入している関係で、そういう機器を使つての加工品の問い合わせも多ありますので、出来ればマシニング5軸や複合旋盤があればなお結構かと思います。 また縦型の旋盤や門型のマシニングをお持ちであれば、大型サイズの加工品のお願いが出来ると思います。	コストと短納期は当然厳しい環境下にありますので、見積り依頼や納期問い合わせのレスポンスの良い企業を歓迎します。 また検査については、基本として公差指示がある場合は、実測値でその他は点チェックの図面を添付して頂いております。
36	(株)神谷商会	http://www.kamiya.co.jp	神奈川県	化成品、アルミニウム、新素材の3本の柱を中心に、素材知識、加工技術と、素材に関するノウハウを強みとする、メーカー機能を持った「企画開発型システム商社」です			*		*	*				板金加工やアルミ押出材加工など	大型板金加工(SECC) 寸法:1500×600(箱物)やアルミ材の加工(A6063-T5)簡単なMC、プレス加工から精密MC加工など 数量:100Pcs/LOT～1000Pcs/LOTくらい	設備:複合旋盤や横型MC、長尺切削ができるMC(1500mm～2000mm) アルミ材の簡単なプレス加工、MC加工から精密切削などができる。	関東近郊の加工メーカー様(埼玉、神奈川、東京都近郊)希望
37	川重商事(株) 千葉営業所		千葉県	1.各種産業機械・機器、空調機器、船用機械、航空機器の販売 2.石油製品の販売 3.鉄鋼製品の販売 4.設計・建設工事請負、建設資機材の販売 ※千葉営業所は3	*		*								千葉営業所は主に鉄鋼メーカーへ製鉄プラント、各種機器、機械・製缶加工品などを取り扱っています。今回は鉄鋼関係向けに工場営業を展開している千葉営業所、京浜事務所での参加を考えております。 鋳造関係 鋳鋼、鋳鉄、銅合金等、 機械加工 歯車、車輪、ライナー、シャフト 製缶加工 タンク、ホッパー、コンベヤ、ダクト等		前向きで明るい会社であれば特に問いません。
38	岐阜精器工業(株)	http://gifu-seiki.flips.jp/	東京都		*	*	*				*	*			1プレス金型、主に絞り加工の設計製作を協力していただきたい。小型モータやコネクタなどのSPC材、SUS材の絞り加工がメインです。板厚0.1～2mm前後順送プレス仕様の金型製作となります。 2切削加工・鋳造・鍛造・ダイキャストの試作および小ロット対応主に弱電関連の仕事が多い。切削加工は五軸対応出来ればなお可	不具合が出て真剣に対応いただくこと。	熱心に取り組んでいただければOK
39	(株)協育	http://www.kg-kyouiku.co.jp	東京都	KG規格歯車&各種伝動用品の販売			*								伝動商品の追加加工で穴加工キー加工ネジ加工表面処理材質は鉄真鍮樹脂など単品から200個程度	汎用旋盤フライス盤ボール盤マシニンセンタNC旋盤など機械加工ができる設備をお持ちの会社様	

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容											発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鑄造・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・樹脂・ゴム)	5 (塗装・鍍金)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	その他詳細			
41	(株)キョウデン	http://www.kyoden.co.jp	神奈川県	電子機器の開発・設計・製造。樹脂成形・板金・切削。最終組立。		*	*	*		*	*	*	*		弊社は受託型の企業です。 具体的案件の内容は、展示会開催時点でどのような案件を弊社が獲得しているか次第です。 そのため、本資料に具体的内容の記載が困難なのですが、日頃より以下のような協力会社さんを求めています。 ◆中小規模ファブレスメーカーさん◆中小規模OEMメーカーさん◆ハード/ソフト受託開発企業さん◆ファンクションチェッカーメーカーさん◆試作ハーネスメーカーさん◆樹脂加工企業さん◆金属加工企業さん 等 最近の案件事例としては以下の通り ◆IoT関連端末◆小型モビリティ用ドライバボード◆AIライト◆特殊用途Wi-SUN端末◆ファンクションチェッカ(ハード&ソフト)◆疑似信号発生装置◆精算機◆省力化機器向けCPUボード◆特殊用途指紋認証端末 等です。	弊社でもお客様から依頼を受けた内容の全てを社内&既存協力会社さんでまかなうことはできません。 商談会の時点でどのような課題があるかはその状況次第ですが、最近、困った事例は以下の通りです。 ◆筐体の防水設計◆水力と光のハイブリッドエナジハーベスト◆産業用タッチPC用アプリケーション開発◆大阪・名古屋エリアでの回路設計委託◆メカトロ設計◆ファンクションチェッカ用ソフト開発◆光学設計 等 基本的には、弊社が要求する必須機械設備・技術は特にありません。	創業以来の試作ペアボードや少量実装ビジネスだけではなく、ODM事業への発展も目指しています。そのため、小・中量の製品設計や製品組立の経験がある会社さんだと、より助かります。 取得が必須な認証や設備等は特にありません。	
42	(株)共立電機製作所	http://www.kyoritsu-denki.com/	神奈川県	インコネル・ハステロイ・チタン等、難削材の精密機械部品加工。 その他、アルミ・ステンレス・真鍮・鉄の精密機械部品加工			*							加工内容:旋盤加工(特に小物)、縦型・横型マシニング加工 材質:アルミ・ステンレス・真鍮・鉄 寸法:φ1ミリ～φ500ミリ 数量:少ロット(1～10) 要求精度:図面にもよりますが、幾何公差0.01ミリ～0.05ミリ	三次元測定器による測定	図面精度によりますが、三次元測定器による測定および検査データ添付		
48	クレヴァ電機工業(株)	http://www.w-clever.co.jp/	神奈川県	食器・容器洗浄機製作			*							ステンレスの切削加工				
50	(株)ゲートジャパン	http://www.gatejapan.co.jp/	東京都	超精密金属加工品の製造販売。 日本、韓国、中国、台湾、タイに100社以上の協力工場を持ち、多品種・小ロットの部品加工を低価格・短納期で納入。 セラミック、樹脂加工も対応。 金型パーツ(モールド、プレス、ダイカスト)、装置(自動機)部品、治工具、金型一式などに対応。	*	*	*	*		*	*			①プレス金型、モールド金型、ダイカストの金型の設計・製作できる会社を探しています。 ②プレス金型パーツ・モールド金型パーツ・ダイカスト金型パーツを製造できる会社を探しています。特に短納期対応できる会社。 ③自動機・設備部品の加工をできる会社を探しています。特にφ100以上の丸もの加工できる会社。旋盤、円筒研削盤加工できる会社。 ④熱処理、表面処理、メッキ のメーカーを探しています。	共に成長していける前向きな社風の会社様。	ISO9001、ISO14001取得されていればベターですが、それにこだわるわけではありません。		
53	小林産業(株)		千葉県	鋳螺 ファスニング製品の国内販売 鋳螺輸出入	*	*	*		*					金属 非鉄金属 切削加工 プレス加工 溶接加工 等 ねじ切り商品の取扱いが多い	基本的に見積から入る為、見積回答のスピード 適正価格提示			
54	コンパクト・ツール(株)	http://www.compacttool.com	埼玉県	エアー工具、電動工具の製造・販売	*	*	*	*	*	*				主にエアーツールの部品全般の製作(鉄・アルミ・ステンレス・ベアリング・樹脂・ゴム関係など様々)。 当社の図面精度を出せば問題なし。	多種多様な部品があるので応相談。	単品から1,000個程度まで対応できること。		
57	(株)佐々木鉄工所	http://www.s-iw.co.jp	神奈川県	プラント、水門設備、橋梁向け等の製缶・機械加工		*	*						*	プラント、水門設備、橋梁向け等の製缶、機械、塗装 ①プラント、水門設備、橋梁向け等の製缶加工 加工内容-製缶加工全般(小物~大型製缶品、階段、手摺等付属設備など) ②プラント、水門設備、橋梁向け等の機械加工 加工内容-機械加工全般 ③プラント、水門設備、橋梁向け等の塗装 加工内容-プラスト、防錆塗装、重防食塗装、無溶剤形エポキシ樹脂塗装等	①プラント、水門設備、橋梁向け等の製缶加工 左記加工に必要な設備、JIS免許保持の溶接技術者。 運搬が可能なこと、品質管理面(工程写真、記録書記入等)、現地施工可能であれば尚可、薄物への対応等仕事の幅が広がれば、尚可。 ②プラント、水門設備、橋梁向け等の機械加工 横、縦型マシニング、NC全般、汎用旋盤、正面旋盤、ターニング等。運搬が可能なこと、品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。精度加工だけでなく、厚物の荒引や6F加工、Uドリルを使用した穴明の多い仕事に対応可能なら尚可。 ③プラント、水門設備、橋梁向け等の塗装 プラスト設備、10tクレーン等その他上記加工へ必要な設備1式。塗装技術だけでなく、品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。大型製缶品、長尺物への対応可能であれば尚可。	運搬が可能なこと、品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。		
58	三光化成(株)	http://sankokasei.co.jp/business/system/	埼玉県	工業用精密プラスチック部品の設計・製造・販売、プラスチック金型の統計・製作・販売			*	*		*				工業用精密プラスチック加工全般 塩ビは除く	横型射出成形機 220t～450tクラス、縦型射出成形機 50t～100tクラスをお持ちの射出成形メーカー。少LOT、他品種対応可能な会社様。	ISO9000の認証取得をしているとなお良いです。		
61	(株)サンノハシ	www.sannohashi.co.jp	埼玉県	ボルト・ナット、自動車用パーツ部品製造及び精密冷間鍛造部品、プレス部品	*	*	*		*					冷間鍛造品、支給品の切削加工、研磨、熱処理、精密プレス加工	量産:数千個～数万個/月に対応できること	品質システム:ISO、TSなど取得又は、取得予定があること		

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ casting ・鍛造	2 ・プレス ・ばね・板金加工	3 ・切削・研削・研磨	4 ・金型製作・ゴム (樹脂・成型加工)	5 ・表面処理・鍍金加工 (塗装・鍍金)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
62	(株)ジーデバイス	http://www.catch-sensor.co.jp	東京都	当社は自社のオリジナルボール接点式傾斜・振動・衝撃センサの企画・設計・開発・販売業務を行っています。ファブレスメーカーで主にIoT機器向けのセキュリティ、アクティブタグ、BLEタグ、スマートキー用途に採用されています。新製品CMN200は基板実装品でサイズは2mm角、高さ1.5mmと超小型です。		*	*			*	*	*	*		導電球接点の電極公差は100分台で、表面の粗さは並仕上げ～微鏡面仕上げまで様々です。	当社製品の試作開発及び量産品の製造委託事業。当社製品を設計開発に基づき材料購入から部品、アッセンブル、品質保証まで自社で行える企業。	ISO9001取得されていればなお望ましい。必要な設備は振動試験機、実態顕微鏡またはデジタル顕微鏡、レーザーマーキング。
64	システム・インスツルメンツ(株)	http://www.sic-tky.com/	東京都	データ処理機、分析機器、介護予防トレーニング装置、自動前処理装置の製造メーカー		*	*	*	*						精密板金加工、機械加工(金属・樹脂)が加工品では殆どを占める。精密板金の大きさは最大でも1500×1200程度(箱形状、板形状とも)、最小では10×5程度で厚みは1mm～3mmが多い。材質はステンレス、アルミ、SPCCが主、他表面処理(塗装、アルマイト、印刷等)。機械加工(金属)は大きいもので1200×500程度(角形状)、小さいものでは5×5(丸形状等)。厚みは1mm～15mmが主。材質はステンレス、アルミ等が主。表面処理あり(アルマイト等)。機械加工(樹脂)は公差精度が厳しい(Δ3)ものがある。材質は多種多様に対応出来る事が必要。	一般的な加工設備、特別な技術力・設備があればなお可。積極的な提案力を求めます。	当社製品は少量多品種に対応出来る事、また短納期に柔軟に対応出来る事を望む。
71	(株)スバック	http://www.sbac.co.jp	東京都	商社。取扱商品はネジ、ネジ関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、パネ製品、樹脂およびゴム成型部品、複合部品、工具類。	*	*	*	*	*			*			①主に切削加工、冷間圧造加工、プレス加工、樹脂成型、複合加工等。 ②材質は鉄、ステンレス、アルミ、真鍮材、樹脂等がメイン。 ③寸法は～φ50くらいまでがメイン。更に大きいサイズの取扱いもある。 ④少量多品種。1個からの試作や20～50個の案件に対応。その後量産に対応。 ⑤熱処理やメッキ処理にも対応して頂きたい。 ⑥見積回答について、短期間(翌日回答)での対応を希望。	上記(発注案件の詳細)の内容に対応して頂ける機械設備や技術、受注体制が整備されている企業を求めています。	①ISO9001、ISO14001を認証取得している。 ②①の取得がなくても、品質管理システムが確立されている。 ③検査設備が整備されており、製品検査データの発行が可能である。
76	大同メタル工業(株)	https://www.dai-metal.com/jp/	愛知県	すべり軸受製造	*		*						*	リン青銅金網 40メッシュ、全長300m/本	1)鋼材と銅合金の2層材、フライス加工と両頭研磨加工、寸法外径φ140、厚さ5mm、数量5,000個/ロット、仕上げ精度:平面度5μm 2)アルミ鋳物、機械加工 1個/ロット 大きさ外径φ1400mm、高さ500mm、 3)FC250鋳物、機械加工、塗装仕上げ 4)リン青銅金網 40メッシュ、幅185mm、全長300m		
79	大陽ステンレススプリング(株)	http://www.taiyo-sp.co.jp	東京都	ばね、ファスナー類の金属部品の設計、製造、販売		*	*								①シャフト加工 φ1～6程度(材質:ステンレス、鉄) ②板ばね加工 小ロット対応(材質:ステンレス、鉄) ③小径パイプ品 φ3～16(材質:ステンレス、鉄) ①～③の加工で見積対応、納期対応等が迅速に出来る事。また、当社要求に柔軟に対応をして頂ける事。	シャフト加工ではNC加工機、板ばねではプレス等	必須条件ではないが、ISO9001、14001取得している事。トレース等が取れる事。
80	太洋マシナリー(株)	www.omco-taiyo.co.jp	大阪府	鋳造工場向け設備機械、産業廃棄物処理工場向け設備機械の設計、製作、販売。		*	*								受注案件(プラント設備)に応じた製缶加工(架構、貯槽、ダクト類)品製作 受注プラント内に使用する搬送機械(スクリューコンベヤ、エブロンコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ)や大型の振動機械製作に関わる製缶・機械加工・機械組立て、塗装作業など。(製作図面は支給。)		東日本の顧客に極力近い地域、地方に立地していること。 価格競争力、柔軟な納期対応能力を有すること 材料調達から製缶加工、他諸工程をこなす 完成品の仕上げ塗装までの一連の作業を自社で対応できる生産能力を有すること。
84	千葉精密プレス(株)		千葉県			*	*	*	*						車載、コネクタ、電子部品の金属プレス加工用金型製作、プレス加工、金型部品加工	金属プレス加工金型製作	
86	(株)中興社製作所	http://www.chukousya.com	東京都	顕微鏡や測定機などの光学機器の部品加工及び組立・調整			*		*						精密機械部品のフライス加工や旋盤加工、ベンチレース加工。表面処理(メッキ・アルマイト)や表面処理前のパフ加工・磨き加工。		
87	(株)ツガワ	http://www.tsugawa.com/	神奈川県	金融・医療・半導体等精密板金装置にて設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄)	*	*	*	*	*	*					①加工内容:精密板金加工、 ②製品:環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、半導体、エンターテインメント機器 等 ③材質:鋼、SUS、AL、銅、他	設備:レーザーパワ(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、マシニングセンター(中～大型製品対応)、複合切削、塗装ライン(溶剤、粉体) 多品種・少量対応、QCDにて競争力又技術力がある	

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ダイカスト	2 ・鋳造・鍛造	3 ・プレス・ばね・板金加工・溶接	4 ・切削・研削・研磨	5 ・金型製作・成型加工 (樹脂・ゴム)	6 ・表面処理・鍍金加工 (塗装・鍍金)	7 組立・組立	8 設計	9 試作	10 各種研究・開発			
88	(株) 椿本チエイン	http://www.tsubakimoto.jp/	埼玉県	マテハン事業部として搬送設備の設計・製作		*	*		*	*	*				■自動車業界向け ・L30,000xW1000xH500程度のチェーンコンベヤ ・ストローク200mm～6,000mm程度の昇降リフト ・L9,000xW300xH300程度のチェーンフィーダ 上記の設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立 ■物流業界向け搬送CV(ローラCV、ベルトCV)設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立 ■業界問わず 関東エリアで機械本体製作工場に出張対応で電装作業(電装用BOX・ハーネス製作含む)、お客様現地での制御盤改造作業	設備 ・レーザー加工機、ベンダー、旋盤、フライス、塗装 設備 技術(1) ・異種材溶接経験 ・現調～構想～詳細設計まで一貫して対応 技術(2) ・制御盤ハード設計(盤製作含む)、機体電装設計(電装作業含む) ・三菱PLCソフト設計、現地試運転 ・JTEKT(トヨブック)PLCソフト設計、現地試運転	・板金～切削～製罐～塗装までを社内で一貫して出来るか? ・品物を一次保管するスペース100～200坪を有しているか?
89	ツルヤマテクノス(株)	http://www.tsuru-yama-tec.co.jp	千葉県	・石油精製装置、各種化学プラントの建設及びメンテナンス工事 ・高圧ガス配管及び各種配管工事 ・塔、槽、熱交換器の製作及びリチューブング工事 ・各種防音装置及び消音ダクト製作据付工事 ・高圧ガス特定設備及び第一種圧力容器製作工事				*		*	*			*	製缶及び機械加工	①穴開加工・平面仕上加工に必要な機械設備 ②塗装作業及び酸洗作業、溶接作業他 ③CAD設計及び強度計算書業務	
90	(株) ティーエヌケー	http://www.k-tnk.co.jp	東京都	電子・電機・精密機器受託生産、機械・装置の設計・製作、防災福祉用具開発・製造・販売、液中気泡除去技術及び装置製造・販売	*	*	*	*	*	*					1. 切削・研削加工、精密板金 2. 材質: ステンレス、鉄、アルミ、非金属 3. 数量: 数個から数100個 4. 精度数ミクロンを要求するものあり	マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、レーザー加工機、溶接機、三次元測定器・投影器等の検査設備	
91	(株) TMC	http://www.tmc-brains.co.jp/	埼玉県	試作品のデザイン設計製造販売。樹脂、金属部品の小ロット量産製造販売。		*	*	*	*			*			樹脂、金属部品のマシニング加工、旋盤加工。真空注型。金型製作、成型加工をお願いしたい。	マシニング加工、旋盤加工ができる。小ロット品、量産品製造ができる。短納期対応ができる。	長期的にお付き合いできる協力会社様。
97	(株) 東京鋳業	http://www.bvokaneworld.com/	東京都	各種締結部品の製造販売並びに輸出入/各種弁条工具及び一般金属類の製造販売並びに輸出入/各種電気機械部品の製造販売並びに輸出入/生産設備機械の製造販売並びに輸出入/前記各号に附帯する一切の事業	*	*	*			*		*			切削メーカー【加工内容: Φ30以上/20K以上の量産品対応可能(Φ50以下)/マシニングセンター量産(1K以上)/ゴム材/歯切加工(Φ50以下)/フライス・穴・転造など二次加工】 パイプ加工メーカー【曲げ・絞り・横穴加工】 プレス+ASSY加工が可能なメーカー【手のひらサイズ】、 端子製造メーカー【圧造・プレス】 圧造メーカー【長物(Φ5程度、L寸200程度)/Φ20以上】 組立作業(部材支給)メーカー カーボン加工メーカー ゴム成型メーカー【手のひらサイズ】 自動車部品及び重要保安部品対応可能メーカー【切削・パイプ加工・プレス・圧造】 塗装、イオンブレーティング等、外観・装飾品を素材から一貫生産できるメーカー	上記記載サイズを加工できる設備。	ISO9001/14001取得
99	東洋エレクトロニクス(株)	http://www.sd.tovonics.co.jp/	埼玉県	艦船関連製品(監視制御システム機器・通信機器・表示器等)およびカードその他民需産業関連製品の設計・開発、製造、販売、およびサービスの提供	*	*	*	*	*						艦船関連製品の外装品、その他部品類のケース等	多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること。	例えば、板金メーカー様であれば、溶接、塗装まで一貫した管理能力があるメーカー様。
100	東レエンジニアリング(株)	http://www.toray-eng.co.jp/	東京都	・フィルム関連製造装置(コーター、乾燥機、ラミネーター、スリッターなど) ・FPD、半導体関連装置(ボンダー、真空印刷封止装置、露光機、ウエハ外観検査装置など) 詳細は https://www.toray-eng.co.jp/corporate_info/outline/index.html				*		*	*	*			・設計・製作・組立・調整まで1社で行える自動機メーカー。弊社生産品目の経験のある自動機設計者保有。短納期対応重視。技術拠点、滋賀県(石山/瀬田)、静岡県(沼津)での対応が出来る企業様 ・精密加工によるユニット組が可能な企業様 ・各種ロール製作(メッキ・パフ研磨含む希望) ・オンリーワンの特殊技術を持つ企業様 ・地域的に装置製造メーカー様優先希望(設計・製作・組立・調整) ・丸物加工のみ/板金加工企業様は不要。 ・精密加工部品については、多品種少量(量産はありません。)、短納期、低コスト、スピード対応(レスポンスなど)、検査成績書が提出できる企業様。	自動機メーカー様に求める設備環境 ・CAD設備(3D-CAD希望) ・フィルム関連製造装置用クリーンルーム(class100,000程度) ・FPD、半導体関連装置用クリーンルーム(class10,000程度) ・製作装置の構成部品は全て内製であることが望ましい ・ロール製作: Crめっき(STKM,AL,SUS)ロール製作設備、メッキ槽、パフ・バーチカル研磨 ロール約φ200×1500L	・当社が考案する設備(設計製作依頼)の装置製作において図面提出が必須となります。 ・アウトソーシング: 製作して頂いた装置の現地据付調整(海外含む)を行なっていただける企業様歓迎。

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鑄造・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ 金型製作・ゴム成型加工 (樹脂・ゴム)	5 ・ 塗装・鍍金・表面処理	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
102	(株)トラウム首都圏支社	http://www.traum.co.jp	東京都	・ものづくり事業：製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業：ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業：PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*	*	*	*	*	*	*			・OA機器関連 ・光学部品関連 ・各種測定器関連(部品・組立) ・機械加工・板金・プレス・溶接・鑄造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度：1/1000 ・数量：1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、タレパン、ベンダ、検査機器(三次元測定器、画像測定器、各種ゲージ等)等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。 ・加工～処理(熱処理・塗装・表面処理など)～組立まで一括で対応可能な企業様を探しています。(協力会社含め) ・試作(1個～)～量産(100個～約2,000個)まで対応可能な企業様を探しています。 ・品質保証が可能な検査機器を保有している企業様を探しています。
103	内外テック(株)	http://www.naigaitec.co.jp	東京都	一般産業機器部品売買及び輸出入		*	*			*	*				半導体関連及び各種自動機の組立(場合によっては設計も含む)を対応頂ける協力会社様を求めています。 また、各種板金・加工品関連も手掛けられ、品質保証関連の部署をお持ちの会社様がありましたら、より望ましいです。 ※現時点では、近々発注出来る案件はございませんが、今後出てくるであろう案件に対応できる会社様を発掘したい状況にあります。	・半導体関連・各種自動機関連の組立対応が可能な事。 ・装置関連の設計担当部署をお持ちである事。 ・クリーンルーム保有であれば、より望ましい。 ・板金・加工品の製作(調達)が可能である事。	・ISO取得済みであれば、より望ましい。 ・品質保証部(検査員等)をお持ちである事。
104	長尾工業(株)東京営業所	http://www.nagaoinck.co.jp	東京都	精密機械加工部品の製造・販売			*								NC自動旋盤複合機による試作から量産加工。 NC旋盤、マシニング等による少量、多品種の加工。 材質はSUS、AL、真鍮、SUM等。 表面処理、熱処理等まで対応ができるのが望ましい。 大きさは基本 手のひらサイズ。	上記対応可能な加工設備。 見積対応の早さ。 納期管理。 検査体制。	出来れば長いお付き合いをしていきたい。
105	(株)ナガセ	http://www.nagase-shibori.co.jp	東京都	ヘラ絞り、板金、プレス、組立		*	*								半導体製造装置、特殊照明、電子顕微鏡装置、医療機器、食品機器 各部品 その他部品	1.レーザー加工 2.溶接機(YAG)含む 3.NC旋盤100φ～600φ	1.多品種少ロットが多い 2.品質管理が出来る事
106	(株)ナカヨ	http://www.nvc.co.jp	群馬県	情報通信機器の開発、製造、販売 環境及びエネルギー設備関連機器、関連商品の製造、販売 ものづくりNYCサポート(金型設計・製作、射出成形、板金加工、基板Assy、製品Assy、他)		*	*	*	*						1. プラスチック(樹脂)成形品 ・加工内容：射出成形+印刷、塗装などの2次加工 ・材質：PS材、PMMA(アクリル)、ABS材 ・数量等：外装成形品を得意とし、ロットサイズ500ヶ/月～の成形可能(生産期間は2～3年) 2. 金属部品(板金、プレス) ・加工内容： ①プレス：単発、順送プレスの加工が可能 ②板金、筐体加工(19インチラックの大きさ) ③メッキ、塗装が可能(メッキは三価クロメート、塗装は粉体、溶剤塗装など) ・材質：AL(A5052、5053P)、SUS(SUS303、304、430(2B材、タンデム材))、鉄 3. 要求事項： ①板 金：筐体などの加工(抜き、曲げ、溶接)ができ、粉体、溶剤塗装が可能。 ②プレス：小物～中物のプレス加工ができ、高精度の加工ができること	1. プラスチック ・設備： 射出成型機：180t～500tクラス 塗装(溶剤、UV塗装)、印刷 スピンドル、ロボットでの塗装設備があり、シルク、タンポ印刷加工 外観透明物、二色成形、実施可能なメカ、(海外拠点含む) 2. 板金、プレス ・設備： ①プレス機：10t～150t ②板金：レーザー複合機、タレパン、ベンダー、スパーサーなどのカシメ設備等	
107	鍋屋バイテック会社	https://www.nbki560.com/	岐阜県	伝動・制御・位置決め・ハンドリングのための機械要素部品の開発・製造・販売	*	*	*	*	*						当社標準部品の在庫補充又は受注生産品の依頼 鑄造(FC,FCD)小物から大物まで特にフラン、F1を求める 機械加工(FC,FCD,アルミ、鉄、ステンレス、樹脂、難削材)NC旋盤、マシニング、複合旋盤など	鑄造：特にフラン、F1を求めます。それ以外でも鑄造から加工まで手掛けられる企業を求めます。 機械加工：数個～数百個、～数千個が対応できる企業を求めます。	積極的でチャレンジ精神があり品質及び納期管理能力がある企業を求めます。
108	日電工業(株)	http://www.nichiden-kogyo.co.jp/index.html	神奈川県	各種自動制御機器製造販売	*		*	*	*						真鍮鍛造・切削加工(φ60程度まで) 真鍮・SUS・AL・KM材等のバー材加工(φ40程度まで) PBT・PPS・PET等の樹脂成形		安定した品質・納期管理 フォーカートチャック保有(マストではない)
110	日清エンジニアリング(株)	http://www.nissihineng.co.jp/	東京都	穀物・食品・化学製品等の生産加工 設備の設計、監理及び工事の請負並びに粉体加工、機器販売		*	*								食品からエレクトロニクスまであらゆる分野に欠かせない粉体技術をコアテクノロジーに、粉体受託製造から工場建設と幅広いニーズに対応したい。 ・鋼板製サイロ(SUS304)製作メーカー ・機器製作メーカー ・機器据付、配管工事関係 ・制御盤製作メーカー ・操作配線工事関係	1)製造委託：粉体設備・機器及び食品設備・機器の製造 2)修理委託：粉体設備機器の修理 3)情報成果物作成委託：粉体設備機器の制御図面作成、及び建築設備設計 4)役務提供委託：プラント設備の点検清掃・メンテナンス	

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・铸造・鍛造・ダイカスト	2 ・プレス・ばね・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・樹脂・ゴム)	5 (塗装・鍍金)	6 組立・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
111	日新電子工業(株)		東京都	産業用電子応用関係機器、その他機械器具の製造販売 ・金属検出機 ・検針機 ・X線異物検査装置 ・ピンホールチェッカ ・光学式異物検査装置		*	*								板金加工品は、箱物から架台、子部品まで色々。SSは1～9mm塗装ありSUSは1～9mm 切削加工品は、丸棒、子部品まで色々。SSはメッキありSUS。 樹脂加工品は、ベークライト、MCナイロン、ジュラコンを使用。 全て数量は1ヶから少量多品種、納期としては物によりますが、1日～5日が多いです。ウレタンロール、ローラー芯金A5056STDなど。	製作に必要な設備の保有、管理。検査体制。納品体制。材料調達力、在庫保有量、管理。	八王子市近辺、車で1時間圏内を希望。
114	日本アイ・エス・ケイ(株)		茨城県	業務用、家庭用耐火金庫の製造および販売、歯科医療機器の製造および販売、スチール家具の製造および販売	*	*	*	*	*						量産製品部材のコストダウンを目的とした新規開拓。 ジュラコンや真鍮加工等多品種小ロットに対応できる所。		
115	橋永金属(株)	http://www.hashinaga.co.jp	東京都	非鉄金属材料の卸売業 アルミセンターレス研削材材料の在庫販売及び受託販売 アルミ・伸銅品・ステンレス材の素材及び加工品の販売		*	*								1、自動車部品 エアコン関係からミッション関係迄 アルミ材・伸銅品・ステンレスがメイン 寸法的には、100g前後のもの、φ5～φ20までのシャフト関係 2、食品関係 特にステンレスの加工 3、その他、医療、半導体部品、あり 詳細は、図面を以って打合せさせていただきます。	1、マシニング加工、CNC旋盤加工、円筒研削加工、平面研削加工等の設備を有する加工先は、歓迎します。 2、数量は、10千個/月～50個、100個のスポット迄多岐に渡ります。 量産が可能な加工先様、スポット少量多品種が可能な加工先様は、商談時お話しください。	1、ISO9001及びそれに準じる規格での管理が可能。2、検査設備は、保有する事。3、弊社 一押し素材 アルミセンターレス研削材のPRも同時にさせていただきます。
117	(株)濱田屋商店	http://www.hamaya-x.co.jp	神奈川県	発電プラント・ディーゼルエンジン・土木橋梁・造船・自動車用締結部品各種	*		*		*						ボルト・ナット・シャフト製作	加工内容 旋盤加工・転造加工 熱処理・表面処理 研磨 BTA 設備 NC・MC・転造盤・熱処理・表面処理設備 材質 鉄・炭素鋼・ステンレス・耐熱鋼	短納期・小ロット対応 各種検査対応
119	(株)日立産機システム	http://www.hitachi-ies.co.jp/	埼玉県	産業用電気機器製造、販売、保守・サービス、システムソリューションなど		*	*	*	*	*	*				①FAライン設備【優先】 FA(工場自動化)ライン用設備の一部設計～組立～試運転～設置まで加工した鋼材等に支給品を取付し、最終的に弊社顧客先設置まで。 (大きさは数メートル～十数メートル迄) 機器類は当社からの支給品が主。 ※対象社数が僅少の場合、②企業と打合せ希望 ②切削、板金、製缶、溶接 FAライン用機器に使用する、板金部品や機械加工品(ロボット用ハンド部等) 一般材料(SS400, SUS, 黄銅, 等) 大きさは数センチ～数十センチの物が主。 試作品や一品物(1個～数個/図面)、且つ短納期が多い。	①工場用クレーン、大型加工機、溶接、自社内で塗装出来ると尚可 ②シャーリング、マシニング、フライス盤、ペンディング、レーザ加工機、溶接加工機、等	・ISOはあるとよいが必須ではない。 ・短納期対応や、見積作成等、スピード感のある対応が望ましい。
121	(株)藤井製作所	http://www.fujii.ss.co.jp	千葉県	金型設計製作、精密プレス、機械加工、熱処理、表面処理等まで一貫生産体制 樹脂押出成形および二次加工、金属インサート押出成形、医療用鋼製小物の受託加工		*	*	*							プレス加工から機械加工、熱処理、表面処理まで一貫生産体制をとれる企業様。材質、金属全般、数量少ロット多品種対応、大ロット対応 企業様。	プレス加工機、各種機械機(MC、フライス盤、旋盤等)	品質保証が出来る企業様 関東圏(千葉県周辺希望)内で対応できる企業様
122	(株)フジキン	http://www.fujiikin.co.jp/	茨城県	特殊バルブ機器類の製造をはじめとする超精密流体制御システムの開発など。			*								ステンレス表面研磨		
125	富士電機エフテック(株)	http://www.fujielectric.co.jp/fft/	埼玉県	富士電機のグループ会社で、主に社内・外向のFA生産設備をオーダーメイドで設計・製作している企業です。(FA部門売上規模 2016年度 約20億円)		*	*		*	*	*				1. 個別発注 : FA装置における機構設計 ①できれば基本・構想設計～詳細設計(部品図面)まで一括でできる事が望ましい。(例えば、このうちの「部品図面」のみ、とかでも可) 2. 一括発注 : FA装置(搬送・組立・試験・検査等)の一括設計・製作 ①できれば機構・電気設計(ハード・ソフト)、部品調達、組立配線、調整試験、エンドユーザー現地対応までが望ましい。(例えば、このうちの「機構設計～組立配線まで」のみ、とかでも可)	1. 機構設計 : 機械設計技術と2次元又は3次元CAD操作(できれば10年以上のFA設計実務経験が望ましい。)(更に3次元CADのCreoーParametric操作ができればありがたい。) 2. ①機構設計 : 上記 ②制御設計 : PLCソフト設計(三菱PLC又は富士電機PLC) ロボットプログラム設計(特に水平(IAI、ヤマハ)、垂直多関節ロボット(デンソー、安川)ができればありがたい。) ③電気設計 : 電気回路設計技術と2次元CAD操作 ④組立 : FA装置の組立調整技術(できれば3年以上のFA組立実務経験が望ましい。)(簡単な加工技術(フライス・旋盤・板金)もあるとさらに良い。) ⑤配線 : 一般電気配線技術、半田付技術	1. しっかりとしたネットワークを有している。(自社で対応不可な部門があっても、信頼のある協力業者を保有している。) 2. 営業・工程管理部門を有している。(窓口の管理体制がしっかりしている。) 3. 5Sや業務改善に取り組んでいる。 4. 全社員のうち、FA経験年数10年以上で30～40代の人員が5名以上在籍している。 5. ロケーションは、できれば1時間程度が望ましい。

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・铸造・鍛造 ダイカスト	2 ・プレス・ばね・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・ゴム) (樹脂製作・成型加工)	5 (塗装・鍍金・表面処理・表面加工)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
131	(株)メトロール	http://www.metro.co.jp/	東京都	計測制御機器の設計製造および販売			*			*	*				① φ20以下・少ロット50個以下小物加工(ベンチレース加工) ② φ15以下・量産小物加工、ロット1000～5000個 ③ 少ロット・短納期でのコードアSEMBリー加工 ④ 省人化ロボットの導入サポート	当社は、多種少量の案件が多い為、少ロット対応が可能または得意な業者を求めています。	特になし
135	淀川ヒューテック(株)	http://www.yodogawa.co.jp	東京都	フッ素樹脂を中心に素材成形から機械加工・コーティング・配管・タンクローリまで幅広く製造販売。また液晶関連で搬送容器・フィルム貼付け機装置やヘルス関連のフィルム加工販売。		*	*					*	*		①樹脂の切削加工で材質はPTFE・POM・MCナイロンなどで丸物・板物があり小物から1mx2m位まで。数量は製品により異なりますが数個から110,000個／月まで。 ②ALやSUS304の丸物・板物の切削加工 ③金属のプレス加工や製缶の仕事もあります。	加工に必要な設備を保有の事。規定の品質や納期など管理が来ている事。	①ISOを取得していなくても管理出来ていればOKです。 ②特技を教えてください。
137	(株)理工電気	http://www.best-quality.co.jp	東京都	製造業(切削、成形、電子部品の検査・組立、ケーブルASSY、自動組立機自動検査機の設計製作、制御盤の組立組配、電子部品の輸入販売)			*	*		*	*	*	*	検査、組立の自動機、制御盤の管理ができる事	1. 制御盤の組立組配 2. 各種ケーブルアSEMBリー(ASSY) 3. 設計(制御)	QCDの管理がされている事機密保持など契約が締結できる事	見積回答が早いこと。 ISO9001取得が望ましい。
138	(株)リネックス	http://www.linex.co.jp/	東京都	規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、電子配線材料、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売。	*	*	*	*	*			*			①ダイカスト、樹脂成形 部品 [製品] 車載部品、ポンプ部品、産業機械部品等 [加工内容] 1.アルミ、亜鉛ダイカストノリーク、耐圧部品 材質:ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC 2.樹脂成形ノ二色成形、高精度部品 材質:樹脂材料全般 ②プレス 部品 [製品] 車載部品(手のひらサイズ程度) [加工内容] 1.小ロット案件(単発プレス) 数量:100～1,000個程度 2.大ロット案件(順送、トランスファープレス) 数量:10,000～200,000個程度 [材質] SPCC(t3.2以下)、SUS(t3.0以下)、AL(t3.0以下) ③鍛造 部品 [製品] 車載部品(φ20以上) [加工内容] 冷間鍛造 + 後加工(NC,MC,研磨、プレス等) + 熱処理、表面処理 (社内対応だと尚良) [材質] Fe	特になし	[共通] ・表面処理まで対応 ・三次元測定機を保有され、検査データ添付が可能 ・環境調査のデータが提出可能(ミルシート、ICPデータ、MSDS等) [ダイカスト・樹脂成形] ・金型費が安価な企業を求めています
139	(株)ワイビーエム	http://www.vbm.jp/	佐賀県	地盤改良機、グラウトポンプ、ホーリングマシンなど地下と水に関する機械の製造メーカー	*	*	*		*	*					機械加工:丸物・ブロックなど多種 材質、S45C、Scm440、SUSなど、寸法φ500～φ10 製缶加工+機械加工が可能な業者。精密歯車。 設備:NC旋盤、フライス、複合機、縦型・横型マシニング、5面加工機、NCスロッター、横中グリ盤、他。 製缶加工:厚物から薄物まで。大型から小物。 材質 SS400、WELDOX、WELTEN、S45C、SUSなど 厚物製缶+機械加工(主にマシニング、5面加工)など可能な業者。 部品の鍛造化によるコストダウン。	NC旋盤、フライス盤、縦型・横型マシニング、スロッター、ホブ盤、5面加工機、横中グリ盤・一般製缶設備・他	コストダウンに積極的な企業 依頼部材の塗装まで行える企業 短納期対応できる企業