

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ casting ダイカスト	2 ・ プレス・ ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ 金型製作・成型加工 (樹脂・ゴム)	5 ・ 塗装・鍍金・表面加工	6 ・ 組込・組立	7 ・ 設計	8 ・ 試作	9 ・ 各種研究・開発	10 ・ その他			
1	アイ・ケー・ジー(株)		神奈川県	押出機製造販売メーカー		*		*							フレーム:チャンネルやアングルを溶接構造にて製缶加工し機械加工にて仕上げる。 金型:SCM材などの部材を旋盤加工及びフライス加工後、表面を硬質クロームメッキにて仕上げる。 基本的に各1品での手配。		
6	(株)アドバネクス	http://www.adv-anex.co.jp/	東京都	金属加工の総合メーカーで線ばね・板ばね・インサート成形・ユニット品の製造販売を行っております。海外展開にも積極的に取組み、中国、シンガポール、タイ、ベトナム、イギリス、アメリカ、メキシコに工場展開しています。		*		*							・スプリング加工 線径φ10mm以上を加工可能 ・板金加工・プレス加工・絞り加工 板厚1mm以上を精密に加工でき、熱処理設備を保有していること その他:金型加工・インサート成形・溶接・カシメ・塗装・タッピング	板金・プレス・絞り加工:150t以上のプレス機 スプリング加工:線径φ10mm以上の加工機 インサート成形:ロータリー成形機、フープ成形機	
7	(株)アドバンス	http://www.ab-advance.co.jp/	埼玉県	多岐にわたる業界のメーカー様の試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援～試作品製造～表面処理まで、一貫したサービスを提供しています。	*	*	*	*	*			*		*	真空注型、3Dプリンター	各製法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備／寸法精度や品質を確保する為に必要な検査設備	1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること 機密保持を担保する方針と体制であること 見積回答は早急に対応できること ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること
8	(株)アルファ・オイコス	http://alpha-oikos.co.jp/	千葉県	工業用ヒーターの製作		*	*	*	*	*					1.金属加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ、インコネル等)機械加工後に3次元で測定できる事 半導体製造装置に使用されることが多い 2.板金加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ) 3.配線工事及びヒーター据付工事が出来る業者 4.金属表面処理が出来る業者(メッキ、アルマイト、sルミ溶射、プラスト等)	1.機械加工の場合、3次元測定が出来る事 2.小ロットでの受注が出来る業者 製品ごとに見積り依頼に対応できる事 3.半導体製造装置メーカーと取引をしたことがある業者	
9	(株)アローズ	http://www.arrozcorp.com/index.html	神奈川県	レアメタル製品の材料販売及び加工品の製造販売	*	*	*	*	*						メインはモリブデン、タングステン、タンタルが使用されている装置部品になります。装置の不随部品として、ステンレスやインコネル、セラミック等の部品があります。例えば、成膜関連ではフィラメントやハースライナー、X線や電子顕微鏡等の分析装置で言えばコリメーターやアパーチャーがあります。様々な形状、材質の案件がありますので実際には図面を見て頂いて検討してもらえればと思います。	モリブデン、タングステン、タンタルについては実績のある、もしくは未経験でもトライ可能な仕入先様を募集しております。材料は支給します。またステンレス、インコネル、セラミック類等多種に渡る材質に関して材料持ちで製作、また弊社コストダウン、少数多種でも対応できる仕入先様を探しております。	
10	(株)井口一世	http://www.iguchi.ne.jp/	埼玉県	精密機器の部品製作販売／各種精密機器の開発／ソフトウェア開発販売／ 金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	*	*	*	*	*	*	*	*	*		◆加工内容: 切削、プレス、板金等 切削＋塗装、表面処理の一貫加工 精密板金加工(加工＋溶接＋表面処理等一貫) 銅の切削加工 インコネル・チタン等特殊材料の加工 絞り加工 ◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等 ◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上 ◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状 ◆数量:1個(試作)～約3,000個(量産) ◆要求精度:JIS B級以上	◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能 ◆加工限界レベルの微細加工が可能 ◆二次加工先(処理含む)の外注管理力 ◆品質改善活動推進 ◆原価改善活動推進	◆ISO9001の認証取得している ◆納入の際の検査票の送付 ◆QC工程表の提出 ◆見積り納期厳守 ◆英字図面の解読可能(概略レベル)
11	育良精機(株)		茨城県	自動旋盤用自動棒材供給機の設計、製造、販売 電設、建設、溶接関連等、工事用機器の設計、製造、販売	*	*	*	*	*						量産品部材のコストダウンの為の新規開拓。部品の詳細は別途相談。		
12	石川金網(株)	http://www.ishikawa-kanaami.com	東京都	金網を主体とした製品の製造・販売をしています。自動車用のフィルター、石油化学、プラスチック精製用のフィルターなどを製作しています。 各種部品のアッセンブリー製作が多いので、それぞれの加工分野に実績のある企業様、金網の加工の実績がある企業様等等、ご縁を頂ければ幸いです。		*	*	*	*	*	*	*	*	*	金網素材を基本とした製品づくり。加工内容は金網のカット、スリッター、プレス加工抜き、曲げ、絞り、溶接各種加工、金網のみならず、金具類、フレーム類の加工および各部品アッセンブリー仕上げ 塗装、メッキなど表面処理の協力工場とつながりがある	使用される分野は問いませんが、金網という素材を使用した製品の製作実績があることが望ましいです	ISO9001の認証取得している
25	(株)オースズ	http://www.ohsuzu.co.jp	神奈川県	機構部品・アッセンブリー品の組立部門を中心にプレス加工や一部機械加工を取り扱っております		*	*	*	*						量産品・アセンブリー品に関する各種処理(溶接、塗装、熱処理など)。金型については30t～200tクラスの金型(単発・順送)製作が可能な事。	各種処理・加工に必要な設備	QCD対応がしっかりしており弊社の生産を支えて頂ける企業様を求めます。 機械加工品は少量～中量程度の対応力とデータ添付が可能な事、その他量産関係は様々な状況の案件への対応力を求めます。

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 4.金型製作・成型加工」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容											発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鑄造・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・成型) (樹脂・ゴム)	5 (塗装・鍍金) (表面処理・表面加工)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	その他詳細			
27	(株)大西熱学		東京都	環境試験装置各種／カロリーメータ／クリーンルーム／バイオ関連装置各種／恒温恒湿槽／オイル循環率測定装置／冷凍冷蔵装置冷暖房・給排水衛生設備空調関係機器等 諸装置の設計、製作、工事の請負、販売、サービス業務		*	*	*	*	*	*				主にSS材SUS材を使用した架台や水槽等の板金製作／プーリーや定盤、シャフト等の精密加工品の製作／制御盤・監視盤等の設計・製作。環境試験装置をオーダーメイドで製作している為1回の発注数量は少量です。			
32	(株)小野測器	https://www.osokki.co.jp	神奈川県	電子計測機器の製造、販売、電子制御装置およびその関連機器の製造、販売、情報処理システムのソフトウェア販売	*	*	*	*							1単発のプレス部品(電池バネのイメージ)。材質 真鍮。ロット 数百個程度。 2小物機械加工部品 材質 真鍮、POM、アルミなど。大きさ 数センチ程度。			
34	(株)カブク	https://www.kabuku.co.jp/	東京都	金属加工や樹脂成形といった、モノづくりに対応したオンデマンド製造サービスを提供しています。大手製造メーカーとのアライアンス事業を拡大し、試作・量産・特注品といった機械部品をトータルに手掛けています。	*	*	*	*	*			*			具体的な案件は提示できませんが、切削、板金、鑄造、鍛造、樹脂成型、樹脂加工があります。 アルミ切削を例にあげますと寸法は1000mm程度で要求精度は、穴基準はめ合いでいうとH7となります。 また、表面処理としては、アルマイト処理を始め、硬質クロムメッキや無電解ニッケルメッキなどの加工処理が必要になります。	案件の中には、公差が厳しいものや、はめ合いが必要な製品があります。寸法通りに加工ができているか否か、測定をしていただく必要があります。 測定機器の保有が必要不可欠となります。	秘密保持契約書と業務委託契約書の締結が必要となります。	
41	(株)キョウデン	http://www.kyoden.co.jp	神奈川県	電子機器の開発・設計・製造。樹脂成形・板金・切削。最終組立。		*	*	*		*	*	*	*		弊社は受託型の企業です。 具体的な案件の内容は、展示会開催時点でどのような案件を弊社が獲得しているか次第です。 そのため、本資料に具体的内容の記載が困難なのですが、日頃より以下のような協力会社さんを求めています。 ◆中小規模ファブレスメーカーさん◆中小規模OEMメーカーさん◆ハード/ソフト受託開発企業さん◆ファンクションチェッカーメーカーさん◆試作ハーネスメーカーさん◆樹脂加工企業さん◆金属加工企業さん 等 最近の案件事例としては以下の通り ◆IoT関連端末◆小型モビリティ用ドライバボード◆AIライト◆特殊用途Wi-SUN端末◆ファンクションチェッカ(ハード&ソフト)◆疑似信号発生装置◆精算機◆省力化機器向けCPUボード◆特殊用途指紋認証端末 等です。	弊社でもお客様から依頼を受けた内容の全てを社内&既存協力会社さんでまかなうことはできません。 商談会の時点でどのような課題があるかはその状況次第ですが、最近、困った事例は以下の通りです。 ◆筐体の防水設計◆水力と光のハイブリッドエナジハーベスト◆産業用タッチPC用アプリケーション開発◆大阪・名古屋エリアでの回路設計委託◆メカトロ設計◆ファンクションチェッカ用ソフト開発◆光学設計 等 基本的には、弊社が要求する必須機械設備・技術は特にありません。	創業以来の試作ベアボードや少量実装ビジネスだけではなく、ODM事業への発展も目指しています。そのため、小・中量の製品設計や製品組立の経験がある会社さんだと、より助かります。 取得が必須な認証や設備等は特にありません。	
43	協和機電工業 (株)東京支店	http://www.kyowa-kk.co.jp	東京都	制御盤製作、電気設備工事、水処理設備向け機械製作、機械設備工事	*	*		*		*			*	電気設備工事、機械設備工事	現地機械設備工事(主に東京都及び近郊の下水処理場での機器撤去・据付工事、配管敷設工事、機械廻りの土木・斫り工事他)、保温工事、現地電気設備工事(制御盤搬入・設置工事、配線工事、照明工事他)、水処理設備向け機械・架台関係製作(ホッパ、ベルトコンベア、付帯点検歩廊他)	加工については、上記に対応可能な設備を有する事。工事については、該当工種の建設業の許可証を有する事	同上	
47	グリングローブ(株)	http://www.greengrove222.com/	栃木県	軽トラ搭載型キャンピングシェルの製造・販売(世界初)				*		*	*	*			1900mm(L)×1500mm(W)×1200mm(H)のコの字型シェルの制作が可能な企業を探しています。 材質はFRPもしくはPP。板厚は3mm程度。量産時のコストは20万円/個、量産台数50個/月。	安価であることが第一。	安価第一。	
49	(株)ケアコム	https://www.carecom.jp/	群馬県	ナースコール製造販売		*		*		*			*	フィルム転写技術 真空成型 射出成型 ゴム成形 印刷加工	短納期対応且つ小ロット 安価な提案ができる会社を探索しています。 (樹脂など小ロットできる金型の設計開発など) また印刷物等も同じで小ロット対応可能 (短納期)	CR活動 社内カイゼン活動が定期的に開催されて情報揭示ができる会社であり且つ自社での設備能力を保持 材料提案など活発にVAVE活動のあるところ	ISO取得というより品質管理機能が備わった会社(自社加工 商社機能は不要) ケアコム群馬工場まで距離は遠くても2時間～3時間で来社できるところ(希望は近距離)	
50	(株)ゲートジャパン	http://www.gatejapan.co.jp/	東京都	超精密金属加工品の製造販売。 日本、韓国、中国、台湾、タイに100社以上の協力工場を持ち、多品種・小ロットの部品加工を低価格・短納期で納入。 セラミック、樹脂加工も対応。 金型パーツ(モールド、プレス、ダイカスト)、装置(自動機)部品、治工具、金型一式などに対応。	*	*	*	*		*	*				①プレス金型、モールド金型、ダイカストの金型の設計・製作できる会社を探しています。 ②プレス金型パーツ・モールド金型パーツ・ダイカスト金型パーツを製造できる会社を探しています。特に短納期対応できる会社。 ③自動機・設備部品の加工をできる会社を探しています。特にφ100以上の丸もの加工できる会社。旋盤、円筒研削盤加工できる会社。 ④熱処理、表面処理、メッキ のメーカーを探しています。	共に成長していける前向きな社風の会社様。	ISO9001,ISO14001取得されていればベターですが、それにこだわるわけではありません。	
52	コネクシオ(株)	http://www.conexio.co.jp/	東京都	携帯電話の卸売・販売及び携帯電話を利用したソリューションサービスの提供		*		*	*	*	*	*	*		IoT,M2M関連機器の調達 機器のカスタマイズ ハードウェア、ソフトウェア IoT関連のソリューション提案に必要な機器、ソフトなど	多義に渡るので、ケースバイケース	特徴のある技術や製品を保有していること	
54	コンパクト・ツール(株)	http://www.compacttool.com	埼玉県	エアー工具、電動工具の製造・販売	*	*	*	*	*	*					主にエアーツールの部品全般の製作(鉄・アルミ・ステンレス・ベアリング・樹脂・ゴム関係など様々)。 当社の図面精度を出せれば問題なし。	多種多様な部品があるので応相談。	単品から1,000個程度まで対応できること。	

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 4.金型製作・成型加工」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・鋳造・鍛造 ・ダイカスト	2 ・プレス・ばね・板金加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・ゴム) (樹脂製作・成型加工)	5 (塗装・鍍金) (表面処理・表面加工)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
55	サクサテクノ(株)	http://www.saxa.co.jp/techno/	東京都	プリント基板/プリント基板検査装置/通信機器/情報機器/産業機器/特殊装置				*		*					海外工場と提携のあるEMS会社(国内での品質コントロール条件)コスト/納期対応力が必須。		
58	三光化成(株)	http://sanko-kasei.co.jp/business/system/	埼玉県	工業用精密プラスチック部品の設計・製造・販売、プラスチック金型の統計・製作・販売			*	*		*					工業用精密プラスチック加工全般 塩ビは除く	横型射出成形機 220t～450tクラス、縦型射出成形機 50t～100tクラスをお持ちの射出成形メーカー。少LOT、他品種対応可能な会社様。	ISO9000の認証取得をしているとなお良いです。
64	システム・インストルメンツ(株)	http://www.sic-tkv.com/	東京都	データ処理機、分析機器、介護予防トレーニング装置、自動前処理装置の製造メーカー		*	*	*	*						精密板金加工、機械加工(金属・樹脂)が加工品では殆どを占める。精密板金の大きさは最大でも1500×1200程度(箱形状、板形状とも)、最小では10×5程度で厚みは1mm～3mmが多い。材質はステンレス、アルミ、SPCCが主、他表面処理(塗装、アルマイト、印刷等)。機械加工(金属)は大きいもので1200×500程度(角形状)、小さいものでは5×5(丸形状等)。厚みは1mm～15mmが主。材質はステンレス、アルミ等が主。表面処理あり(アルマイト等)。機械加工(樹脂)は公差精度が厳しい(△3)ものがある。材質は多種多様に対応出来る事が必要。	一般的な加工設備、特別な技術力・設備があればなお可。積極的な提案力を求めます。	当社製品は少量多品種に対応出来る事、また短納期に柔軟に対応出来る事を望む。
65	(株)芝浦電子		埼玉県	サーミスタ、温度・湿度・風速センサ等の製造販売				*							加工内容はインサート樹脂成型。材質はPPS、LCP、PBTの三つ。数量は千～数十万と幅広く。また、小物の成型及び薄物のプレスが得意であること。(リードフレームに樹脂成型をする)	上記発注案件の加工が出来る設備を持つこと。また、金型を自社で製作出来るとなお良い。	海外展開(主に東南アジア)をしているとなお可。
67	(株)新鋭産業	http://www.shinei-net.co.jp	神奈川県	精密プレス、精密板金組立、アルマイト、エッチング、スクリーン印刷、高精細シルクスクリン印刷		*		*	*						精密板金部品、プレス部品 量産、板金 単発、順送金型、精密部品の粉黛塗装、ウレタン塗装、メラミン塗装	価格が安く色々と小回り対応が出来る事	
71	(株)スバック	http://www.sbac.co.jp	東京都	商社。取扱商品はネジ、ネジ関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、パネ製品、樹脂およびゴム成型部品、複合部品、工具類。	*	*	*	*	*			*			①主に切削加工、冷間圧造加工、プレス加工、樹脂成型、複合加工等。 ②材質は鉄、ステンレス、アルミ、真鍮材、樹脂等がメイン。 ③寸法は～φ50くらいまでがメイン。更に大きいサイズの取扱いもある。 ④少量多品種。1個からの試作や20～50個の案件に対応。その後量産に対応。 ⑤熱処理やメッキ処理にも対応して頂きたい。 ⑥見積回答について、短期間(翌日回答)での対応を希望。	上記(発注案件の詳細)の内容に対応して頂ける機械設備や技術、受注体制が整備されている企業を求めています。	①ISO9001、ISO14001を認証取得している。 ②①の取得がなくても、品質管理システムが確立されている。 ③検査設備が整備されており、製品検査データの発行が可能である。
82	竹内工業(株)	http://www.tkn-nets.jp	東京都	電子部品製造販売				*							電磁波吸収製品、熱対策製品、ゴム加工	テープ貼り・カット・ハーフカット	スーパーカッター・油圧プレス・ビクトリア型
84	千葉精密プレス(株)		千葉県			*	*	*	*						車載、コネクター、電子部品の金属プレス加工用金型製作、プレス加工、金型部品加工	金属プレス加工金型製作	
87	(株)ツガワ	http://www.tsugawa.com/	神奈川県	金融・医療・半導体等精密板金装置にて設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄)	*	*	*	*	*	*					①加工内容:精密板金加工、 ②製品:環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、半導体、エントラメント機器 等 ③材質:鋼、SUS、AL、銅、他	設備:レーザーパワ(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、マシニングセンター(中～大型製品対応)、複合切削、塗装ライン(溶剤、粉体)多品種・少量対応、QCDCにて競争力又技術力がある	
90	(株)ティーエヌケー	http://www.ktnk.co.jp	東京都	電子・電機・精密機器受託生産、機械・装置の設計・製作、防災福祉用具開発・製造・販売、液中気泡除去技術及び装置製造・販売	*	*	*	*	*	*					1. 切削・研削加工、精密板金 2. 材質:ステンレス、鉄、アルミ、非金属 3. 数量:数個から数100個 4. 精度数ミクロンを要求するものあり	マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、レーザー加工機、溶接機、三次元測定器・投影器等の検査設備	
91	(株)TMC	http://www.tmc-brains.co.jp/	埼玉県	試作品のデザイン設計製造販売。樹脂、金属部品の小ロット量産製造販売。		*	*	*	*			*			樹脂、金属部品のマシニング加工、旋盤加工。真空注型。金型製作、成型加工をお願いしたい。	マシニング加工、旋盤加工ができる。小ロット品、量産品製造ができる。短納期対応ができる。	長期的にお付き合いできる協力会社様。

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容											発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ 金型製作・樹脂・ゴム・成型加工	5 ・ 塗装・鍍金・表面処理・表面加工	6 ・ 組込・組立	7 ・ 設計	8 ・ 試作	9 ・ 各種研究・開発	10 ・ その他	その他詳細			
95	東京ガasket工業(株)	http://www.tgk-i.co.jp	埼玉県	トラック・建機・自動車等のガスケット、ブラケットステー、ハーネスクリップ等を製造		*		*	*						一般プレス加工品、順送型・単発型、塗装・メッキなどの表面処理、ゴム成型などの発注を考えております。 材質/SPCC、SPHC、SAPH370-P、SAPH440-P、SK85W、SS400、SUS304-1/2・1/4、SUS430、SA1D、SA1E、SECC、フッ素ゴム、シリコンゴム等 手のひらサイズ～500mm程度まで様々な製品があります。数量 10～5000程度/月	上記加工に必要な設備	専任の品質管理者を居る ISO9001を認証取得していれば尚良	
99	東洋エレクトロニクス(株)	http://www.sd.tovonics.co.jp/	埼玉県	艦船関連製品(監視制御システム機器・通信機器・表示器等)およびカードその他民需産業関連製品の設計・開発、製造、販売、およびサービスの提供	*	*	*	*	*						艦船関連製品の外装品、その他部品類のケース等	多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること。	例えば、板金メーカー様であれば、溶接、塗装まで一貫した管理能力があるメーカー様。	
101	(株)トーカイコンベア		神奈川県	クリーニング工場の搬送コンベア製作、設置、メンテナンス		*		*	*						フレキシブルシャフト製作(芯φ15、羽 内径φ15、外径φ31、長さ10m以上、鉄製)、 フレキシブルシャフトの表面コーティング(地金のハンガーを使用するとハンガーの摩耗粉が出るため、それを防止する)			
102	(株)トラウム首都圏支社	http://www.traum.co.jp	東京都	・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*	*	*	*	*	*	*			・OA機器関連 ・光学部品関連 ・各種測定器関連(部品・組立) ・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、タレパン、ベンダー、検査機器(三次元測定器、画像測定器、各種ゲージ等)等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。 ・加工～処理(熱処理・塗装・表面処理など)～組立まで一括で対応可能な企業様を探しています。(協力会社含め) ・試作(1個～)～量産(100個～約2,000個)まで対応可能な企業様を探しています。 ・品質保証が可能な検査機器を保有している企業様を探しています。	
106	(株)ナカヨ	http://www.nyc.co.jp	群馬県	情報通信機器の開発、製造、販売 環境及びエネルギー設備関連機器、関連商品の製造、販売 ものづくりNYCサポート(金型設計・製作、射出成形、板金加工、基板Assy、製品Assy、他)		*	*	*	*						1. プラスチック(樹脂)成形品 ・加工内容:射出成形+印刷、塗装などの2次加工 ・材質:PS材、PMMA(アクリル)、ABS材 ・数量等:外装成形品を得意とし、ロットサイズ500ヶ/月～の成形可能(生産期間は2～3年) 2. 金属部品(板金、プレス) ・加工内容: ①プレス:単発、順送プレスの加工が可能 ②板金、筐体加工(19インチラックの大きさ) ③メッキ、塗装が可能(メッキは三価クロメート、塗装は粉体、溶剤塗装など) ・材質:AL(A5052、5053P)、SUS(SUS303、304、430(2B材、タンデム材))、鉄 3. 要求事項: ①板 金:筐体などの加工(抜き、曲げ、溶接)ができ、粉体、溶剤塗装が可能。 ②プレス:小物～中物のプレス加工ができ、高精度の加工ができること	1. プラスチック ・設備: 射出成型機:180t～500tクラス 塗装(溶剤、UV塗装)、印刷 スピンドル、ロボットでの塗装設備があり、シルク、タンポ印刷加工 外観透明物、二色成形、実施可能なメカ、(海外拠点含む) 2. 板金、プレス ・設備: ①プレス機:10t～150t ②板金:レーザー複合機、タレパン、ベンダー、スパーサーなどのカシメ設備等		
107	鍋屋バイテック会社	https://www.nb-k1560.com/	岐阜県	伝動・制御・位置決め・ハンドリングのための機械要素部品の開発・製造・販売	*	*	*	*	*						当社標準部品の在庫補充又は受注生産品の依頼 鋳造(FC,FCD)小物から大物まで特にフラン、F1を求める 機械加工(FC,FCD,アルミ、鉄、ステンレス、樹脂、難削材)NC旋盤、マシニング、複合旋盤など	鋳造:特にフラン、F1を求めます。それ以外でも鋳造から加工まで手掛けられる企業を求めます。 機械加工:数個～数百個、～数千個が対応できる企業を求めます。	積極的でチャレンジ精神があり品質及び納期管理能力がある企業を求めます。	
108	日電工業(株)	http://www.nichiden-kogyo.co.jp/index.html	神奈川県	各種自動制御機器製造販売	*		*	*	*						真鍮鍛造・切削加工(φ60程度まで) 真鍮・SUS・AL・KM材等のバー材加工(φ40程度まで) PBT・PPS・PET等の樹脂成形		安定した品質・納期管理 フォーカートチャック保有(マストではない)	
113	日本端子(株)	http://www.nippon-tanshi.co.jp/	神奈川県	無半田圧着端子・接続子の製造販売 連鎖形端子・接続子の製造販売 各種コネクタの製造販売 端末処理機械・工具の製造販売		*		*	*						「2プレス加工」:順送型、高速プレス(主に30t～60t級)の加工が可能。製作は主にターミナル、タブ。材質は主に銅、銅合金、SUS等。 「4金型製作・成形加工」:横型射出成形(主に15t～50t級)の加工が可能。製作は各種コネクタ。材質は主にPBT、PA、LCP等。 「5表面処理・表面加工」:フープメッキ加工が可能。加工は主にターミナル、タブ。種類は主にSnリフロー・Ni下地、Snリフロー等。	生産技術能力:金型設計・製作、補修等が自社で対応可能。希望として、自動検査装置の設計・製作が対応可能。／品質保証能力:車載向け製品で保安部品に使用されるものがあり、顧客監査の対応が可能。自社で測定対応が可能。	認証規格としてISO9001は必須。 ISO/TS16949は必須ではないが、同等の資料作成・提出要求有り／環境負荷物質に関する調査・対応要求あり。	

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ 金型製作・樹脂・ゴム（成型加工）	5 ・ 塗装・鍍金・表面処理・表面加工	6 組立・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
114	日本アイ・エス・ケイ(株)		茨城県	業務用、家庭用耐火金庫の製造および販売、歯科医療機器の製造および販売、スチール家具の製造および販売	*	*	*	*	*						量産製品部材のコストダウンを目的とした新規開拓。 ジュラコンや真鍮加工等多品種小ロットに対応できる所。		
118	原田産業(株)	http://www.haradacorp.co.jp	東京都	半導体、液晶、情報通信、医療、介護、造船、建築、環境、食品、コンシューマープロダクト等の業界向け機器・資材の輸出入及び国内販売				*				*	*		現状の既存製品からの開発や新商品・新素材を探しております。ニッチな製品で、これからの最新技術があれば是非、ご紹介いただけますでしょうか。また、研究開発製品と一緒にご協力頂ける会社も探しております。		
119	(株)日立産機システム	http://www.hitachi-ies.co.jp/	埼玉県	産業用電気機器製造、販売、保守・サービス、システムソリューションなど		*	*	*	*	*	*				①FAライン設備【優先】 FA(工場自動化)ライン用設備の一部設計～組立～試運転～設置まで加工した鋼材等に支給品を取付し、最終的に弊社顧客先設置まで。 (大きさは数メートル～十数メートル迄) 機器類は当社からの支給品が主。 ※対象社数が僅少の場合、②企業と打合せ希望 ②切削、板金、製缶、溶接 FAライン用機器に使用する、板金部品や機械加工品(ロボット用ハンド部等) 一般材料(SS400, SUS, 黄銅, 等) 大きさは数センチ～数十センチの物が主。 試作品や一品物(1個～数個/図面)、且つ短納期が多い。	①工場用クレーン、大型加工機、溶接、自社内で塗装出来ると尚可 ②シャーリング、マシニング、フライス盤、ペンディング、レーザ加工機、溶接加工機、等	・ISOはあるとよいが必須ではない。 ・短納期対応や、見積作成等、スピード感のある対応が望ましい。
121	(株)藤井製作所	http://www.fujiiss.co.jp	千葉県	金型設計製作、精密プレス、機械加工、熱処理、表面処理等まで一貫生産体制 樹脂押出成形および二次加工、金属インサート押出成形、医療用鋼製小物の受託加工		*	*	*							プレス加工から機械加工、熱処理、表面処理まで一貫生産体制をとれる企業様。材質、金属全般、数量少ロット多品種対応、大ロット対応 企業様。	プレス加工機、各種機械機(MC、フライス盤、旋盤等)	品質保証が出来る企業様 関東圏(千葉県周辺希望)内で対応できる企業様
136	(株)ヨロズ	http://www.yorozu-corp.co.jp/	栃木県	自動車部品、農業機械部品、生産設備の開発・設計・製造・販売		*		*	*						加工内容:プレス、ファインブランク、カチオン電着、樹脂成形加工(樹脂射出成形機 400トンクラス以上保有) 製品・部品名称:自動車用、中厚板プレス部品 材質:熱間圧延高張力鋼板 寸法:t1.8～t10.0程度 数量:100～10,000個/月 要求精度:JIS公差程度	中厚板用・狭幅(300～1200mm)レベラー装備のプレス機械、150トン～600トン程度、黒色カチオン電着装置、樹脂射出成形機 400トン	TS又はISO9000番台、もしくは同等の認証されている企業をお願いします。
137	(株)理工電気	http://www.best-quality.co.jp	東京都	製造業(切削、成形、電子部品の検査・組立、ケーブルASSY、自動組立機自動検査機の設計製作、制御盤の組立組配、電子部品の輸入販売)			*	*		*	*	*	*	検査、組立の自動機、制御盤の管理ができる事	1. 制御盤の組立組配 2. 各種ケーブルアッセンブリー(ASSY) 3. 設計(制御)	QCDの管理がされている事機密保持など契約が締結できる事	見積回答が早いこと。 ISO9001取得が望ましい。
138	(株)リネックス	http://www.linex.co.jp/	東京都	規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、電子配線材料、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売。	*	*	*	*	*			*			①ダイカスト、樹脂成形 部品 【製品】 車載部品、ポンプ部品、産業機械部品等 【加工内容】 1.アルミ、亜鉛ダイカストノリーク、耐圧部品 材質:ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC 2.樹脂成形ノ二色成形、高精度部品 材質:樹脂材料全般 ②プレス 部品 【製品】 車載部品(手のひらサイズ程度) 【加工内容】 1.小ロット案件(単発プレス) 数量:100～1,000個程度 2.大ロット案件(順送、トランスファープレス) 数量:10,000～200,000個程度 【材質】 SPCC(t3.2以下)、SUS(t3.0以下)、AL(t3.0以下) ③鍛造 部品 【製品】 車載部品(φ20以上) 【加工内容】 冷間鍛造 + 後加工(NC,MC,研磨、プレス等) + 熱処理、表面処理 (社内対応だと尚良) 【材質】 Fe	特になし	[共通] ・表面処理まで対応 ・三次元測定機を保有され、検査データ添付が可能 ・環境調査のデータが提出可能(ミルシート、ICPデータ、MSDS等) [ダイカスト・樹脂成形] ・金型費が安価な企業を求めています