

| No. | 企業名<br>(あいうえお順) | URL                                                                                   | 所在地  | 事業概要                                                                                                                                   | 加工、作業内容                |                                              |                                    |                                                            |                                            |                         |              |              |                                   |               | 発注案件の詳細                                                                                                                                                                                                                              | 商談先に必要な能力                                                                                                                                     | 商談相手に対するその他要望など                                                                                               |
|-----|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------|--------------|--------------|-----------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                 |                                                                                       |      |                                                                                                                                        | 1<br>・ダイ<br>・イカ<br>・スト | 2<br>・プレ<br>・ス<br>・ね<br>・板<br>・金<br>・溶<br>・接 | 3<br>・切<br>削<br>・研<br>削<br>・研<br>磨 | 4<br>・金<br>型<br>製<br>作<br>・成<br>型<br>加<br>工<br>(樹脂・<br>ゴム) | 5<br>・(塗<br>装・<br>鍍金)<br>・表<br>面<br>加<br>工 | 6<br>・組<br>込<br>・組<br>立 | 7<br>・設<br>計 | 8<br>・試<br>作 | 9<br>・各<br>種<br>研<br>究<br>・開<br>発 | 10<br>・そ<br>他 |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                               |                                                                                                               |
| 3   | アイダエンジニアリング(株)  | <a href="http://www.aida.co.jp/">http://www.aida.co.jp/</a>                           | 神奈川県 | プレス機械、各種自動加工ライン、産業用ロボット、各種自動送り装置、金型等の製造・販売                                                                                             |                        | *                                            | *                                  |                                                            | *                                          |                         |              |              |                                   |               | 下記の設備にて少量・多品種の大部品の機械加工 材質：SS400、S45C、FC、FCD等 精度は1/100ミリ程度                                                                                                                                                                            | 1: 正面旋盤 φ600×1000L以上<br>2: 横中ぐり盤 85B以上(ボーリング) 130B以上<br>3: 門型堅中ぐり盤 2000×4000以上<br>4: ターニング φ1000以上                                            | ホイスト・クレーン                                                                                                     |
| 7   | (株)アドバンス        | <a href="http://www.ab-advance.co.jp/">http://www.ab-advance.co.jp/</a>               | 埼玉県  | 多岐にわたる業界のメーカー様の試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援～試作品製造～表面処理まで、一貫したサービスを提供しています。                                                                | *                      | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          |                         |              | *            |                                   | *             | 真空注型、3Dプリンター                                                                                                                                                                                                                         | 各製法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備／寸法精度や品質を確保する為に必要な検査設備                                                                                               | 1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること<br>機密保持を担保する方針と体制であること<br>見積回答は早急に対応できること<br>ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること |
| 8   | (株)アルファ・オイコス    | <a href="http://alpha-oikos.co.jp/">http://alpha-oikos.co.jp/</a>                     | 千葉県  | 工業用ヒーターの製作                                                                                                                             |                        | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          | *                       |              |              |                                   |               | 1.金属加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ、インコネル等)機械加工後に3次元で測定できる事 半導体製造装置に使用されることが多い<br>2.板金加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ)<br>3.配線工事及びヒーター据付工事ができる業者<br>4.金属表面処理ができる業者(メッキ、アルマイト、sルミ溶射、ブラスト等)                                                                | 1.機械加工の場合、3次元測定ができる事<br>2.小ロットでの受注ができる業者 製品ごとに見積り依頼に対応できる事<br>3.半導体製造装置メーカーと取引をしたことがある業者                                                      |                                                                                                               |
| 9   | (株)アローズ         | <a href="http://www.arrozcorp.com/index.html">http://www.arrozcorp.com/index.html</a> | 神奈川県 | レアメタル製品の材料販売及び加工品の製造販売                                                                                                                 | *                      | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          |                         |              |              |                                   |               | メインはモリブデン、タングステン、タンタルが使用されている装置部品になります。装置の不随部品として、ステンレスやインコネル、セラミック等の部品があります。例えば、成膜関連ではフィラメントやハースライナー、X線や電子顕微鏡等の分析装置で言えばコリメーターやアパーチャーがあります。様々な形状、材質の案件がありますので実際には図面を見て頂いて検討してもらえればと思います。                                             | モリブデン、タングステン、タンタルについては実績のある、もしくは未経験でもトライ可能な仕入先様を募集しております。材料は支給します。またステンレス、インコネル、セラミック類等多種に渡る材質に関して材料持ちで製作、また弊社コストダウン、少数多種でも対応できる仕入先様を探しております。 |                                                                                                               |
| 10  | (株)井口一世         | <a href="http://www.iguchi.ne.jp/">http://www.iguchi.ne.jp/</a>                       | 埼玉県  | 精密機器の部品製作販売／各種精密機器の開発／ソフトウェア開発販売／金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング                             | *                      | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          | *                       | *            | *            | *                                 |               | ◆加工内容:<br>切削、プレス、板金等<br>切削＋塗装、表面処理の一貫加工<br>精密板金加工(加工＋溶接＋表面処理等一貫)<br>銅の切削加工<br>インコネル・チタン等特殊材料の加工<br>絞り加工<br>◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等<br>◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上<br>◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状<br>◆数量:1個(試作)～約3,000個(量産)<br>◆要求精度:JIS B級以上 | ◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能<br>◆加工限界レベルの微細加工が可能<br>◆二次加工先(処理含む)の外注管理力<br>◆品質改善活動推進<br>◆原価改善活動推進                                                   | ◆ISO9001の認証取得している<br>◆納入の際の検査票の送付<br>◆QC工程表の提出<br>◆見積り納期厳守<br>◆英字図面の解読可能(概略レベル)                               |
| 11  | 育良精機(株)         |                                                                                       | 茨城県  | 自動旋盤用自動棒材供給機の設計、製造、販売 電設、建設、溶接関連等、工事用機器の設計、製造、販売                                                                                       | *                      | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          |                         |              |              |                                   |               | 量産部品材のコストダウンの為の新規開拓。部品の詳細は別途相談。                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                               |                                                                                                               |
| 12  | 石川金網(株)         | <a href="http://www.ishikawa-kanaami.com">http://www.ishikawa-kanaami.com</a>         | 東京都  | 金網を主体とした製品の製造・販売をしています。自動車用のフィルター、石油化学、プラスチック精製用のフィルターなどを製作しています。 各種部品のアッセンブリー製作が多いので、それぞれの加工分野に実績のある企業様、金網の加工の実績がある企業様等等、ご縁を頂ければ幸いです。 |                        | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          | *                       | *            | *            | *                                 | *             | 金網素材を基本とした製品づくり。加工内容は金網のカット、スリッター、プレス加工抜き、曲げ、絞り、溶接各種加工、金網のみならず、金具類、フレーム類の加工および各部品アッセンブリー仕上げ 塗装、メッキなど表面処理の協力工場ともつながりがある                                                                                                               | 使用される分野は問いませんが、金網という素材を使用した製品の製作実績があることが望ましいです                                                                                                | ISO9001の認証取得している                                                                                              |
| 15  | (株)伊東NC工業       | <a href="http://www.ito-nc.com">http://www.ito-nc.com</a>                             | 東京都  | 立型・横型・マシニング加工、三次元制作・同時五軸加工、NCL加工・ワイヤーカット加工、その他各種精密機械部品製作、各種治具工具制作、金型製品及び組み立て、ネジビンゲージ開発・販売、マイクロガイド開発・販売                                 |                        |                                              | *                                  |                                                            | *                                          | *                       |              | *            |                                   |               | ・加工内容:旋削/マシニング/ワイヤーカット/歯切/溶接/熱処理/研削加工<br>・加工対象部品:自動車部品、半導体製造装置部品製作など<br>・加工材:鉄・非鉄・鋳造・鍛造<br>・加工精度:図面精度を保証する                                                                                                                           | 旋削・切削・研削加工等<br>加工寸法:小物微細加工から大型部品加工                                                                                                            | ISO9001 認証に準ずる体制をお持ちの企業加工検査票の提出                                                                               |
| 25  | (株)オースズ         | <a href="http://www.ohsuzu.co.jp">http://www.ohsuzu.co.jp</a>                         | 神奈川県 | 機構部品・アッセンブリー品の組立部門を中心にプレス加工や一部機械加工を取り扱っております                                                                                           |                        | *                                            | *                                  | *                                                          | *                                          |                         |              |              |                                   |               | 量産品・アセンブリー品に関する各種処理(溶接、塗装、熱処理など)。金型については30t～200tクラスの金型(単発・順送)製作が可能な事。                                                                                                                                                                | 各種処理・加工に必要な設備                                                                                                                                 | QCD対応がしっかりしており弊社の生産を支えて頂ける企業様を求めます。<br>機械加工品は少量～中量程度の対応力とデータ添付が可能な事、その他量産関係は様々な状況の案件への対応力を求めます。               |

| No. | 企業名<br>(あいうえお順) | URL                                                                                                                 | 所在地  | 事業概要                                                                                                                                            | 加工、作業内容           |                   |               |                             |                             |            |         |         |              |                 | 発注案件の詳細                                                                                                                                                                                                                | 商談先に必要な能力                                                                                                                                                                                                                                   | 商談相手に対するその他要望など                                                                                               |
|-----|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|------------|---------|---------|--------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                 |                                                                                                                     |      |                                                                                                                                                 | 1<br>・鋳造・鍛造・ダイカスト | 2<br>・プレス・ばね・板金加工 | 3<br>切削・研削・研磨 | 4<br>(金型製作・成型加工)<br>(樹脂・ゴム) | 5<br>(塗装・鍍金)<br>(表面処理・表面加工) | 6<br>組立・組立 | 7<br>設計 | 8<br>試作 | 9<br>各種研究・開発 | 10<br>その他       |                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                               |
| 26  | (株)大葉技研         | <a href="http://www.ohnatech.com">http://www.ohnatech.com</a>                                                       | 千葉県  | 平成26年1月設立、4月産総研技術移転ベンチャー認定、25・27年ものづくり補助事業者としてONRH型試作完成、28年千葉元気印企業大賞ベンチャー賞奨励賞、千葉ものづくり認定製品「エアベアリングレスで高機能・高性能なレオメーター」。輸入品に負けない性能世界一のレオメーターを目指します。 |                   | *                 | *             |                             | *                           |            |         | *       |              |                 | 1. チタンのワイヤカット、フライス、研磨、ネジ加工<br>2. SUS・チタンの旋盤・フライス・研磨・ネジ加工<br>3. アルミのフライス・ネジ加工<br>【部品点数】<br>約50～80/台 とりあえず1台分<br>将来的には5台ロット<br>【精度】<br>概ね±0.01(以内)、部品によっては±0.002<br>装置は恒温恒湿環境で使用します。                                     | 図面を提示しますので検討して下さい                                                                                                                                                                                                                           | 現在迄に7台製作し納入<br>使用目的から、部品形状、寸法精度等アドバイスを頂ければ検討して行きたい<br>パートナーとしておつきあい頂きたいと考えます。                                 |
| 27  | (株)大西熱学         |                                                                                                                     | 東京都  | 環境試験装置各種／カロリーメータ／クリーンルーム／バイオ関連装置各種／恒温恒湿槽／オイル循環率測定装置／冷凍冷蔵装置冷暖房・給排水衛生設備空調関係機器等 諸装置の設計、製作、工事の請負、販売、サービス業務                                          |                   | *                 | *             | *                           | *                           | *          | *       |         |              |                 | 主にSS材SUS材を使用した架台や水槽等の板金製作／ブリーや定盤、シャフト等の精密加工品の製作／制御盤・監視盤等の設計・製作。環境試験装置をオーダーメイドで製作している為1回の発注数量は少量です。                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                               |
| 28  | (株)大橋製作所 メタル事業部 | <a href="http://www.ohashi-engineering.co.jp/new/index.html">http://www.ohashi-engineering.co.jp/new/index.html</a> | 東京都  | 精密板金主に単品物の加工。<br>アミューズメント・半導体装置・OA機器関連部品を中心に展開。                                                                                                 |                   | *                 | *             |                             | *                           |            |         | *       |              |                 | メダルゲーム・パチスロのメダル関連機器<br>高速マウンターやOA機器の大手会社との取引有り。<br>材質はメインは鉄板t1～3.2、他、ステンレス430、304、アルミ一部案件有り。                                                                                                                           | 以下特徴の加工先を探しています。<br>(全部満たした会社でなくても可)<br>・年間10,000千相当をまとめて生産出来るキャパがある。<br>・数、試作から100、200メインでMAX1000クラス幅広く対応可<br>・メッキ(三価黒クロ、三価クロ主流)・塗装・シルク込の処理込でまとめられる<br>・微細ものの加工実績有り<br>・ステンレスメインでハブ研磨も含め体裁物を得意技術としている<br>・機械加工のネットワーク(協力工場)保有<br>・アルミの溶接技術 |                                                                                                               |
| 33  | (株)小野電機製作所      | <a href="http://www.onodenki.com">http://www.onodenki.com</a>                                                       | 東京都  | 研究・開発用ロボット/研究用医療機器/宇宙関連実験装置/光学機器関連<br>上記の機構設計<br>ソフトウェア/ハードウェア開発・実装/精密機械加工/ 組立・調整・動作確認                                                          |                   | *                 | *             |                             | *                           | *          | *       | *       | *            |                 | ①切削加工(旋盤加工+フライス加工)/サイズ:φ18～φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1～10個程度/品質重視<br>②多工程加工(旋盤・フライス・焼入れ・研磨・ラッピング加工)/サイズ:φ8～φ200程度・□5～□1,000程度/素材:SS・SUS/数量:1～100個程度/品質重視<br>③複合加工(5軸加工機・4軸加工機)/サイズφ18～φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1～10個程度/品質重視 | ◎上記加工設備<br>◎検査体制:製品製作後の検査体制を重視しております。(安定品質)<br>各種計測具、専任検査担当者がいらっしゃれば、なお可。                                                                                                                                                                   | ◎取り決めた納期は遵守していただきたい。                                                                                          |
| 34  | (株)カブク          | <a href="https://www.kabuku.co.jp/">https://www.kabuku.co.jp/</a>                                                   | 東京都  | 金属加工や樹脂成形といった、モノづくりに対応したオンデマンド製造サービスを提供しています。大手製造メーカーとのアライアンス事業を拡大し、試作・量産・特注品といった機械部品をトータルに手掛けています。                                             | *                 | *                 | *             | *                           | *                           |            |         | *       |              |                 | 具体的な案件は提示できませんが、切削、板金、鋳造、鍛造、樹脂成型、樹脂加工があります。<br>アルミ切削を例にあげますと寸法は1000mm程度で要求精度は、穴基準はめ合いでいうとH7となります。<br>また、表面処理としては、アルマイト処理を始め、硬質クロムメッキや無電解ニッケルメッキなどの加工処理が必要になります。                                                        | 案件の中には、公差が厳しいものや、はめ合いが必要な製品があります。寸法通りに加工ができていますか否か、測定をしていただく必要があります。<br>測定機器の保有が必要不可欠となります。                                                                                                                                                 | 秘密保持契約書と業務委託契約書の締結が必要となります。                                                                                   |
| 36  | (株)神谷商会         | <a href="http://www.kamiya.co.jp">http://www.kamiya.co.jp</a>                                                       | 神奈川県 | 化成品、アルミニウム、新素材の3本の柱を中心に、素材知識、加工技術と、素材に関するノウハウを強みとする、メーカー機能を持った「企画開発型システム商社」です                                                                   |                   |                   | *             |                             | *                           | *          |         |         |              | 板金加工やアルミ押出材加工など | 大型板金加工(SECC)<br>寸法:1500×600(箱物)やアルミ形材の加工(A6063-T5)簡単なMC、プレス加工から精密MC加工など<br>数量:100Pcs/LOT～1000Pcs/LOTくらい                                                                                                                | 設備:複合旋盤や横型MC、長尺切削ができるMC(1500mm～2000mm)<br>アルミ形材の簡単なプレス加工、MC加工から精密切削などができる。                                                                                                                                                                  | 関東近郊の加工メーカー様(埼玉、神奈川、東京都近郊)希望                                                                                  |
| 44  | (株)クボタ          |                                                                                                                     | 東京都  | 水処理インフラ事業、農業機械事業                                                                                                                                |                   | *                 |               |                             | *                           |            | *       |         |              |                 | 加工内容:鍛冶、切断、製缶、仕上塗装、梱包。製品:上記による。<br>材質:SS、SUS。<br>寸法:1品1様。数量:1、2台程度。<br>要求精度:JIS、官公庁向けエビデンス、品質管理が可能なこと。                                                                                                                 | JISの寸法公差を守る製缶技術があること。官公庁が要求する検査書類、写真、塗装、出荷等の品質管理が出来ること。自社で設計実績及び能力があること。                                                                                                                                                                    | 弊社は主に官公庁向けの水処理設備を製造、設置する業務を行っています。<br>製品の検査は貴社自主検査、弊社立会検査、エンドユーザー立会検査があり、要求する品質は高いと思いますので、組織、体制が整っていることが前提です。 |
| 52  | コネクション(株)       | <a href="http://www.conexion.co.jp/">http://www.conexion.co.jp/</a>                                                 | 東京都  | 携帯電話の卸売・販売及び携帯電話を利用したソリューションサービスの提供                                                                                                             |                   | *                 |               | *                           | *                           | *          | *       | *       | *            |                 | IoT,M2M関連機器の調達<br>機器のカスタマイズ ハードウェア、ソフトウェア<br>IoT関連のソリューション提案に必要な機器、ソフトなど                                                                                                                                               | 多義に渡るので、ケースバイケース                                                                                                                                                                                                                            | 特徴のある技術や製品を保有していること                                                                                           |
| 53  | 小林産業(株)         |                                                                                                                     | 千葉県  | 鋳螺 ファスニング製品の国内販売<br>鋳螺輸出入                                                                                                                       | *                 | *                 | *             |                             | *                           |            |         |         |              |                 | 金属 非鉄金属 切削加工 プレス加工 溶接加工 等 ねじ切り商品の取扱いが多い                                                                                                                                                                                | 基本的に見積から入る為、見積回答のスピード 適正価格提示                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                               |

| No. | 企業名<br>(あいうえお順)  | URL                                                                   | 所在地  | 事業概要                                                               | 加工、作業内容           |                      |               |                   |              |            |         |         |              |           | 発注案件の詳細                                                                                                                                                                                                                                                                        | 商談先に必要な能力                                                                                                                                                                        | 商談相手に対するその他要望など                                                                                |
|-----|------------------|-----------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------|---------------|-------------------|--------------|------------|---------|---------|--------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                  |                                                                       |      |                                                                    | 1<br>・鋳造・鍛造・ダイカスト | 2<br>・プレス・ばね・板金加工・溶接 | 3<br>切削・研削・研磨 | 4<br>(金型製作・樹脂・ゴム) | 5<br>(塗装・鍍金) | 6<br>組込・組立 | 7<br>設計 | 8<br>試作 | 9<br>各種研究・開発 | 10<br>その他 |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                  |                                                                                                |
| 54  | コンパクト・ツール(株)     | <a href="http://www.com-pacttool.com">http://www.com-pacttool.com</a> | 埼玉県  | エアー工具、電動工具の製造・販売                                                   | *                 | *                    | *             | *                 | *            | *          |         |         |              |           | 主にエアーツールの部品全般の製作(鉄・アルミ・ステンレス・ベアリング・樹脂・ゴム関係など様々)。当社の図面精度を出せば問題なし。                                                                                                                                                                                                               | 多種多様な部品があるので応相談。                                                                                                                                                                 | 単品から1,000個程度まで対応できること。                                                                         |
| 61  | (株)サンノハシ         | <a href="http://www.sannohashi.co.jp">www.sannohashi.co.jp</a>        | 埼玉県  | ボルト・ナット、自動車用パーツ部品製造及び精密冷間鍛造部品、プレス部品                                | *                 | *                    | *             |                   | *            |            |         |         |              |           | 冷間鍛造品、支給品の切削加工、研磨、熱処理、精密プレス加工                                                                                                                                                                                                                                                  | 量産:数千個～数万個/月に対応できること                                                                                                                                                             | 品質システム:ISO、TSなど取得又は、取得予定があること                                                                  |
| 64  | システム・インストルメンツ(株) | <a href="http://www.sic-tky.com/">http://www.sic-tky.com/</a>         | 東京都  | データ処理機、分析機器、介護予防トレーニング装置、自動前処理装置の製造メーカー                            |                   | *                    | *             | *                 | *            |            |         |         |              |           | 精密板金加工、機械加工(金属・樹脂)が加工品では殆どを占める。精密板金の大きさは最大でも1500×1200程度(箱形状、板形状とも)、最小では10×5程度で厚みは1mm～3mmが多い。材質はステンレス、アルミ、SPCCが主、他表面処理(塗装、アルマイト、印刷等)。機械加工(金属)は大きいもので1200×500程度(角形状)、小さいものでは5×5(丸形状等)。厚みは1mm～15mmが主。材質はステンレス、アルミ等が主。表面処理あり(アルマイト等)。機械加工(樹脂)は公差精度が厳しい(Δ3)ものがある。材質は多種多様に対応出来る事が必要。 | 一般的な加工設備、特別な技術力・設備があればなお可。積極的な提案力を求めます。                                                                                                                                          | 当社製品は少量多品種に対応出来る事、また短納期に柔軟に対応出来る事を望む。                                                          |
| 67  | (株)新鋭産業          | <a href="http://www.shinei-net.co.jp">http://www.shinei-net.co.jp</a> | 神奈川県 | 精密プレス、精密板金組立、アルマイト、エッチング、スクリーン印刷、高精細シルクスクリン印刷                      |                   | *                    |               | *                 | *            |            |         |         |              |           | 精密板金部品、プレス部品 量産、板金 単発、順送金型、精密部品の粉黛塗装、ウレタン塗装、メラミン塗装                                                                                                                                                                                                                             | 価格が安く色々と小回り対応が出来る事                                                                                                                                                               |                                                                                                |
| 71  | (株)スバック          | <a href="http://www.sbac.co.jp">http://www.sbac.co.jp</a>             | 東京都  | 商社。取扱商品はネジ、ネジ関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、パネ製品、樹脂およびゴム成型部品、複合部品、工具類。 | *                 | *                    | *             | *                 | *            |            |         | *       |              |           | ①主に切削加工、冷間圧造加工、プレス加工、樹脂成型、複合加工等。<br>②材質は鉄、ステンレス、アルミ、真鍮材、樹脂等がメイン。<br>③寸法は～φ50くらいまでがメイン。更に大きいサイズの取扱いもある。<br>④少量多品種、1個からの試作や20～50個の案件に対応。その後量産に対応。<br>⑤熱処理やメッキ処理にも対応して頂きたい。<br>⑥見積回答について、短期間(翌日回答)での対応を希望。                                                                        | 上記(発注案件の詳細)の内容に対応して頂ける機械設備や技術、受注体制が整備されている企業を求めています。                                                                                                                             | ①ISO9001、ISO14001を認証取得している。<br>②①の取得がなくても、品質管理システムが確立されている。<br>③検査設備が整備されており、製品検査データの発行が可能である。 |
| 84  | 千葉精密プレス(株)       |                                                                       | 千葉県  |                                                                    |                   | *                    | *             | *                 | *            |            |         |         |              |           | 車載、コネクタ、電子部品の金属プレス加工用金型製作、プレス加工、金型部品加工                                                                                                                                                                                                                                         | 金属プレス加工金型製作                                                                                                                                                                      |                                                                                                |
| 86  | (株)中興社製作所        | <a href="http://www.chukousya.com">http://www.chukousya.com</a>       | 東京都  | 顕微鏡や測定機などの光学機器の部品加工及び組立・調整                                         |                   |                      | *             |                   | *            |            |         |         |              |           | 精密機械部品のフライス加工や旋盤加工、ベンチレース加工。表面処理(メッキ・アルマイト)や表面処理前のバフ加工・磨き加工。                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                  |                                                                                                |
| 87  | (株)ツガワ           | <a href="http://www.tsugawa.com/">http://www.tsugawa.com/</a>         | 神奈川県 | 金融・医療・半導体等精密板金装置にて設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄)                          | *                 | *                    | *             | *                 | *            | *          |         |         |              |           | ①加工内容:精密板金加工、<br>②製品:環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、半導体、エンターテイン機器 等<br>③材質:鋼、SUS、AL、銅、他                                                                                                                                                                                             | 設備:レーザーパ(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、マシニングセンター(中～大型製品対応)、複合切削、塗装ライン(溶剤、粉体)<br>多品種・少量対応、QCDCにて競争力又技術力がある                                                                         |                                                                                                |
| 88  | (株)椿本チエイン        | <a href="http://www.tsubakimoto.jp/">http://www.tsubakimoto.jp/</a>   | 埼玉県  | マテハン事業部として搬送設備の設計・製作                                               |                   | *                    | *             |                   | *            | *          | *       |         |              |           | ■自動車業界向け<br>・L30,000xW1000xH500程度のチェーンコンベヤ<br>・ストローク200mm～6,000mm程度の昇降リフト<br>・L9,000xW300xH300程度のチェーンフィーダ<br>上記の設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立<br><br>■物流業界向け搬送CV(ローラCV、ベルトCV)<br>設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立<br><br>■業界問わず<br>関東エリアで機械本体製作工場に出張対応で電装作業(電装用BOX・ハーネス製作含む)、お客様現地での制御盤改造作業       | 設備<br>・レーザー加工機、ベンダー、旋盤、フライス、塗装<br>設備<br>技術(1)<br>・異種材溶接経験<br>・現調～構想～詳細設計まで一貫して対応<br>技術(2)<br>・制御盤ハード設計(盤製作含む)、機体電装設計(電装作業含む)<br>・三菱PLCソフト設計、現地試運転<br>・JTEKT(トヨブック)PLCソフト設計、現地試運転 | ・板金～切削～製罐～塗装までを社内で一貫して出来るか?<br>・品物を一次保管するスペース100～200坪を有しているか?                                  |
| 90  | (株)ティーエヌケー       | <a href="http://www.ktnk.co.jp">http://www.ktnk.co.jp</a>             | 東京都  | 電子・電機・精密機器受託生産、機械・装置の設計・製作、防災福祉用具開発・製造・販売、液中気泡除去技術及び装置製造・販売        | *                 | *                    | *             | *                 | *            | *          |         |         |              |           | 1. 切削・研削加工、精密板金<br>2. 材質:ステンレス、鉄、アルミ、非金属<br>3. 数量:数個から数100個<br>4. 精度数ミクロンを要求するものあり                                                                                                                                                                                             | マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、レーザー加工機、溶接機、三次元測定器・投影器等の検査設備                                                                                                    |                                                                                                |

| No. | 企業名<br>(あいうえお順) | URL                                                                                                         | 所在地  | 事業概要                                                                                                                                                                                                                                 | 加工、作業内容     |             |                   |                |                 |                  |             |          |          |                | 発注案件の詳細                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 商談先に必要な能力                                                                                                                                                                                                          | 商談相手に対するその他要望など                                                                                                                                                                                          |
|-----|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------------|----------------|-----------------|------------------|-------------|----------|----------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                 |                                                                                                             |      |                                                                                                                                                                                                                                      | 1<br>・ダイカスト | 2<br>・鋳造・鍛造 | 3<br>・プレス・ねじ加工・溶接 | 4<br>・切削・研削・研磨 | 5<br>・金型製作・ゴム成形 | 6<br>・表面処理・塗装・鍍金 | 7<br>・組立・組立 | 8<br>・設計 | 9<br>・試作 | 10<br>・各種研究・開発 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                          |
| 91  | (株)TMC          | <a href="http://www.tmc-brains.co.jp/">http://www.tmc-brains.co.jp/</a>                                     | 埼玉県  | 試作品のデザイン設計製造販売。<br>樹脂、金属部品の小ロット量産製造販売。                                                                                                                                                                                               |             | *           | *                 | *              | *               |                  |             | *        |          |                | 樹脂、金属部品のマシニング加工、旋盤加工。真空注型。金型製作、成型加工をお願いしたい。                                                                                                                                                                                                                                                                 | マシニング加工、旋盤加工ができる。小ロット品、量産品製造ができる。短納期対応ができる。                                                                                                                                                                        | 長期的にお付き合いできる協力会社様。                                                                                                                                                                                       |
| 95  | 東京ガasket工業(株)   | <a href="http://www.tgk-i.co.jp">http://www.tgk-i.co.jp</a>                                                 | 埼玉県  | トラック・建機・自動車等のガスケット、ブラケットステー、ハーネスクリップ等を製造                                                                                                                                                                                             |             |             | *                 |                | *               | *                |             |          |          |                | 一般プレス加工品、順送型・単発型、塗装・メッキなどの表面処理、ゴム成型などの発注を考えております。<br>材質/SPCC、SPHC、SAPH370-P、SAPH440-P、SK85W、SS400、SUS304-1/2・1/4、SUS430、SA1D、SA1E、SECC、フッ素ゴム、シリコンゴム等<br>手のひらサイズ～500mm程度まで様々な製品があります。数量 10～5000程度/月                                                                                                          | 上記加工に必要な設備                                                                                                                                                                                                         | 専任の品質管理者を居る<br>ISO9001を認証取得していれば尚良                                                                                                                                                                       |
| 98  | 東芝機械(株)         | <a href="http://www.toshiba-machine.co.jp/ip/index.html">http://www.toshiba-machine.co.jp/ip/index.html</a> | 静岡県  | 射出成形機、ダイカストマシン、押出成形機、印刷機械、工作機械、精密機器、微細転写装置、産業用ロボット、電子制御装置、鋳物などの製造・販売                                                                                                                                                                 |             |             | *                 |                |                 | *                | *           | *        |          |                | 押出成形機制御盤の手配内容ですが、弊社設計より外形図、結線図、使用電気部品のリストが提出されます。<br>提出図面に従い、板金(塗装)製作、レイアウト図作成、電機品、配線材の購入、組付け、配線、チェック作業までの一括製作です。納品前には弊社指定のチェックリストに従った自主検査をお願いしております。<br>一部の電機品は弊社から無償支給する物もあります。<br>盤のサイズや数量、面数は客先仕様により毎回異なります。<br>場合によっては現地改造、調整もあります。                                                                    | ・制御盤の設計～製作、電気部品の購入が出来ること<br>・弊社内や客先での改造や修正作業に対応頂けること                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                          |
| 99  | 東洋エレクトロニクス(株)   | <a href="http://www.sd.tovonics.co.jp/">http://www.sd.tovonics.co.jp/</a>                                   | 埼玉県  | 艦船関連製品(監視制御システム機器・通信機器・表示器等)およびカードその他民需産業関連製品の設計・開発、製造、販売、およびサービスの提供                                                                                                                                                                 | *           | *           | *                 | *              | *               |                  |             |          |          |                | 艦船関連製品の外装品、その他部品類のケース等                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること。                                                                                                                                                                                           | 例えば、板金メーカー様であれば、溶接、塗装まで一貫した管理能力があるメーカー様。                                                                                                                                                                 |
| 100 | 東レエンジニアリング(株)   | <a href="http://www.toray-eng.co.jp/">http://www.toray-eng.co.jp/</a>                                       | 東京都  | ・フィルム関連製造装置(コーター、乾燥機、ラミネーター、スリッターなど)<br>・FPD、半導体関連装置(ボンダー、真空印刷封止装置、露光機、ウエハ外観検査装置など)<br>詳細は <a href="https://www.toray-eng.co.jp/corporate_info/outline/index.html">https://www.toray-eng.co.jp/corporate_info/outline/index.html</a> |             |             |                   | *              |                 | *                | *           | *        |          |                | ・設計・製作・組立・調整まで1社で行える自動機メーカー。弊社生産品目の経験のある自動機設計者保有。短納期対応重視。技術拠点、滋賀県(石山/瀬田)、静岡県(沼津)での対応が出来る企業様<br>・精密加工によるユニット組が可能な企業様<br>・各種ロール製作(メッキ・パフ研磨含む希望)<br>・オンリーワンの特殊技術を持つ企業様<br><br>・地域的に装置製造メーカー様優先希望(設計・製作・組立・調整)<br>・丸物加工のみ/板金加工企業様は不要。<br>・精密加工部品については、多品種少量(量産はありません。)、短納期、低コスト、スピード対応(レスポンスなど)、検査成績書が提出できる企業様。 | 自動機メーカー様に求める設備環境<br>・CAD設備(3D-CAD希望)<br>・フィルム関連製造装置用クリーンルーム(class100,000程度)<br>・FPD、半導体関連装置用クリーンルーム(class10,000程度)<br>・製作装置の構成部品は全て内製であることが望ましい<br>・ロール製作:Crめっき(STKM,AL,SUS)ロール製作設備、メッキ槽、パフ・バーチャル研磨 ロール約φ200×1500L | ・当社が考案する設備(設計製作依頼)の装置製作において図面提出が必須となります。<br>・アウトソーシング:製作して頂いた装置の現地据付調整(海外含む)を行なっていただける企業様歓迎。                                                                                                             |
| 101 | (株)トーカイコンベア     |                                                                                                             | 神奈川県 | クリーニング工場の搬送コンベア製作、設置、メンテナンス                                                                                                                                                                                                          |             | *           |                   | *              | *               |                  |             |          |          |                | フレキシブルシャフト製作(芯φ15、羽 内径φ15、外径φ31、長さ10m以上、鉄製)、<br>フレキシブルシャフトの表面コーティング(地金のハンガーを使用するとハンガーの摩耗粉が出るため、それを防止する)                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                          |
| 102 | (株)トラウム首都圏支社    | <a href="http://www.traum.co.jp">http://www.traum.co.jp</a>                                                 | 東京都  | ・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。<br>(・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。)<br>(・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)                                                                                                                          | *           | *           | *                 | *              | *               | *                | *           | *        | *        |                | ・OA機器関連<br>・光学部品関連<br>・各種測定器関連(部品・組立)<br>・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立<br>・要求精度:1/1000<br>・数量:1個～                                                                                                                                                                                      | NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、メタパン、ベンダ、検査機器(三次元測定器、画像測定器、各種ゲージ等)等                                                                                                                                                    | ・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。<br>・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。<br>・加工～処理(熱処理・塗装・表面処理など)～組立まで一括で対応可能な企業様を探しています。(協力会社含め)<br>・試作(1個～)～量産(100個～約2,000個)まで対応可能な企業様を探しています。<br>・品質保証が可能な検査機器を保有している企業様を探しています。 |

| No. | 企業名<br>(あいうえお順) | URL                                                                                                 | 所在地  | 事業概要                                                                                             | 加工、作業内容            |                       |                 |                          |                         |            |         |         |              |           | 発注案件の詳細                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 商談先に必要な能力                                                                                                                                                                                                  | 商談相手に対するその他要望など                                                               |
|-----|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------|------------|---------|---------|--------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|     |                 |                                                                                                     |      |                                                                                                  | 1<br>・ 鑄造・鍛造・ダイカスト | 2<br>・ プレス・ばね・板金加工・溶接 | 3<br>・ 切削・研削・研磨 | 4<br>・ 金型製作・ゴム（樹脂製・成型加工） | 5<br>・ 塗装・鍍金（表面処理・表面加工） | 6<br>組立・組立 | 7<br>設計 | 8<br>試作 | 9<br>各種研究・開発 | 10<br>その他 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                            |                                                                               |
| 106 | (株)ナカヨ          | <a href="http://www.nyc.co.jp">http://www.nyc.co.jp</a>                                             | 群馬県  | 情報通信機器の開発、製造、販売<br>環境及びエネルギー設備関連機器、関連商品の製造、販売<br>ものづくりNYCサポート(金型設計・製作、射出成形、板金加工、基板Assy、製品Assy、他) |                    | *                     | *               | *                        | *                       |            |         |         |              |           | 1. プラスチック(樹脂)成形品<br>・加工内容:射出成形+印刷、塗装などの2次加工<br>・材質:PS材、PMMA(アクリル)、ABS材<br>・数量等:外装成形品を得意とし、ロットサイズ500ヶ/月～の成形可能(生産期間は2～3年)<br>2. 金属部品(板金、プレス)<br>・加工内容:<br>①プレス:単発、順送プレスの加工が可能<br>②板金、筐体加工(19インチの大きさ)<br>③メッキ、塗装が可能(メッキは三価クロメート、塗装は粉体、溶剤塗装など)<br>・材質:AL(A5052、5053P)、SUS(SUS303、304、430(2B材、タンデム材))、鉄<br>3. 要求事項:<br>①板 金:筐体などの加工(抜き、曲げ、溶接)ができ、粉体、溶剤塗装が可能。<br>②プレス:小物～中物のプレス加工ができ、高精度の加工ができること | 1. プラスチック<br>・設備:<br>射出成型機:180t～500tクラス<br>塗装(溶剤、UV塗装)、印刷<br>スピンドル、ロボットでの塗装設備があり、シルク、タンポ印刷加工<br>外観透明物、二色成形、実施可能なメカ、(海外拠点含む)<br>2. 板金、プレス<br>・設備:<br>①プレス機:10t～150t<br>②板金:レーザー複合機、タレパン、ベンダー、スパーサーなどのカシメ設備等 |                                                                               |
| 107 | 鍋屋バイテック会社       | <a href="https://www.nbk1560.com/">https://www.nbk1560.com/</a>                                     | 岐阜県  | 伝動・制御・位置決め・ハンドリングのための機械要素部品の開発・製造・販売                                                             | *                  | *                     | *               | *                        | *                       |            |         |         |              |           | 当社標準部品の在庫補充又は受注生産品の依頼<br>鑄造(FC,FGD)小物から大物まで特にフラン、F1を求める<br>機械加工(FC,FGD,アルミ、鉄、ステンレス、樹脂、難削材)NC旋盤、マシニング、複合旋盤など                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 鑄造:特にフラン、F1を求めます。それ以外でも鑄造から加工まで手掛けられる企業を求めます。<br>機械加工:数個～数百個、～数千個が対応できる企業を求めます。                                                                                                                            | 積極的でチャレンジ精神があり品質及び納期管理能力がある企業を求めます。                                           |
| 108 | 日電工業(株)         | <a href="http://www.nichiden-kogyo.co.jp/index.html">http://www.nichiden-kogyo.co.jp/index.html</a> | 神奈川県 | 各種自動制御機器製造販売                                                                                     | *                  |                       | *               | *                        | *                       |            |         |         |              |           | 真鍮鍛造・切削加工(φ60程度まで)<br>真鍮・SUS・AL・KM材等のバー材加工(φ40程度まで)<br>PBT・PPS・PET等の樹脂成形                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                            | 安定した品質・納期管理<br>フォーカートチャック保有(マストではない)                                          |
| 113 | 日本端子(株)         | <a href="http://www.nipp-on-tanshi.co.jp/">http://www.nipp-on-tanshi.co.jp/</a>                     | 神奈川県 | 無半田圧着端子・接続子の製造販売<br>連鎖形端子・接続子の製造販売<br>各種コネクタの製造販売<br>端末処理機械・工具の製造販売                              |                    | *                     |                 | *                        | *                       |            |         |         |              |           | 「2プレス加工」:順送型、高速プレス(主に30t～60t級)の加工が可能。製作は主にターミナル、タブ。材質は主に銅、銅合金、SUS等。<br>「4金型製作・成形加工」:横型射出成形(主に15t～50t級)の加工が可能。製作は各種コネクタ。材質は主にPBT、PA、LCP等。<br>「5表面処理・表面加工」:フープメッキ加工が可能。加工は主にターミナル、タブ。種類は主にSnリフロー・Ni下地、Snリフロー等。                                                                                                                                                                                | 生産技術能力:金型設計・製作、補修等が自社で対応可能。希望として、自動検査装置の設計・製作が対応可能。／品質保証能力:車載向け製品で保安部品に使用されるものがあり、顧客監査の対応が可能。自社で測定対応が可能。                                                                                                   | 認証規格としてISO9001は必須。<br>ISO/TS16949は必須ではないが、同等の資料作成・提出要求有り／環境負荷物質に関する調査・対応要求あり。 |
| 114 | 日本アイ・エス・ケイ(株)   |                                                                                                     | 茨城県  | 業務用、家庭用耐火金庫の製造および販売、歯科医療機器の製造および販売、スチール家具の製造および販売                                                | *                  | *                     | *               | *                        | *                       |            |         |         |              |           | 量産製品部材のコストダウンを目的とした新規開拓。<br>ジュラコンや真鍮加工等多品種小ロットに対応できる所。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                            |                                                                               |
| 117 | (株)濱田屋商店        | <a href="http://www.ham-a-x.co.jp">http://www.ham-a-x.co.jp</a>                                     | 神奈川県 | 発電プラント・ディーゼルエンジン・土木橋梁・造船・自動車用締結部品各種                                                              | *                  |                       | *               |                          | *                       |            |         |         |              |           | ボルト・ナット・シャフト製作                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 加工内容 旋盤加工・転造加工 熱処理・表面処理<br>研磨 BTA<br>設備 NC・MC・転造盤・熱処理・表面処理設備<br>材質 鉄・炭素鋼・ステンレス・耐熱鋼                                                                                                                         | 短納期・小ロット対応<br>各種検査対応                                                          |
| 119 | (株)日立産機システム     | <a href="http://www.hitachi-ies.co.jp/">http://www.hitachi-ies.co.jp/</a>                           | 埼玉県  | 産業用電気機器製造、販売、保守・サービス、システムソリューションなど                                                               |                    | *                     | *               | *                        | *                       | *          | *       |         |              |           | ①FAライン設備【優先】<br>FA(工場自動化)ライン用設備の一部設計～組立～試運転～設置まで加工した鋼材等に支給品を取付し、最終的に弊社顧客先設置まで。<br>(大きさは数メートル～十数メートル迄)<br>機器類は当社からの支給品が主。<br><br>※対象社数が僅少の場合、②企業と打合せ希望<br><br>②切削、板金、製缶、溶接<br>FAライン用機器に使用する、板金部品や機械加工品(ロボット用ハンド部等)<br>一般材料(SS400、SUS、黄銅、等)<br>大きさは数センチ～数十センチの物が主。<br>試作品や一品物(1個～数個/図面)、且つ短納期が多い。                                                                                             | ①工場用クレーン、大型加工機、溶接、自社内で塗装出来ると尚可<br><br>②シャーリング、マシニング、フライス盤、ベンディング、レーザ加工機、溶接加工機、等                                                                                                                            | ・ISOはあるとよいが必須ではない。<br>・短納期対応や、見積作成等、スピード感のある対応が望ましい。                          |

| No. | 企業名<br>(あいうえお順) | URL                                                                                   | 所在地 | 事業概要                                                                                                                                          | 加工、作業内容       |               |            |                   |                   |       |    |    |         |     | 発注案件の詳細                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 商談先に必要な能力                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 商談相手に対するその他要望など                                                                                                                                                                                          |       |
|-----|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|------------|-------------------|-------------------|-------|----|----|---------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
|     |                 |                                                                                       |     |                                                                                                                                               | 1             | 2             | 3          | 4                 | 5                 | 6     | 7  | 8  | 9       | 10  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                          | その他詳細 |
|     |                 |                                                                                       |     |                                                                                                                                               | ・ 鋳造・鍛造・ダイカスト | ・ プレス・ばね・板金加工 | ・ 切削・研削・研磨 | ( 金型製作・成型・樹脂・ゴム ) | ( 塗装・鍍金・表面処理・表面加工 | 組込・組立 | 設計 | 試作 | 各種研究・開発 | その他 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                          |       |
| 125 | 富士電機エフテック(株)    | <a href="http://www.fujiielectric.co.jp/fft/">http://www.fujiielectric.co.jp/fft/</a> | 埼玉県 | 富士電機のグループ会社で、主に社内・外向のFA生産設備をオーダーメイドで設計・製作している企業です。(FA部門売上規模 2016年度 約20億円)                                                                     |               | *             | *          |                   | *                 | *     | *  |    |         |     | 1. 個別発注 : FA装置における機構設計<br>①できれば基本・構想設計～詳細設計(部品図面)まで一括でできる事が望ましい。(例えば、このうちの「部品図面」のみ、とかでも可)<br><br>2. 一括発注 : FA装置(搬送・組立・試験・検査等)の一括設計・製作<br>①できれば機構・電気設計(ハード・ソフト)、部品調達、組立配線、調整試験、エンドユーザー現地対応までが望ましい。(例えば、このうちの「機構設計～組立配線まで」のみ、とかでも可)                                                                                                                                                                                                    | 1. 機構設計 : 機械設計技術と2次元又は3次元CAD操作(できれば10年以上のFA設計実務経験が望ましい。)(更に3次元CADのCreo－Parametric操作ができればありがたい。)<br>2. ①機構設計 : 上記<br>②制御設計 : PLCソフト設計(三菱PLC又は富士電機PLC)ロボットプログラム設計(特に水平(IAI、ヤマハ)、垂直多関節ロボット(デンソー、安川)ができればありがたい。)<br>③電気設計 : 電気回路設計技術と2次元CAD操作<br>④組立 : FA装置の組立調整技術(できれば3年以上のFA組立実務経験が望ましい。)(簡単な加工技術(フライス・旋盤・板金)もあるとさらに良い。)<br>⑤配線 : 一般電気配線技術、半田付技術 | 1. しっかりとしたネットワークを有している。(自社で対応不可な部門があっても、信頼のある協力業者を保有している。)<br>2. 営業・工程管理部門を有している。(窓口の管理体制がしっかりしている。)<br>3. 5Sや業務改善に取り組んでいる。<br>4. 全社員のうち、FA経験年数10年以上で30～40代の人員が5名以上在籍している。<br>5. ロケーションは、できれば1時間程度が望ましい。 |       |
| 136 | (株)ヨロズ          | <a href="http://www.yorozu-corp.co.jp/">http://www.yorozu-corp.co.jp/</a>             | 栃木県 | 自動車部品、農業機械部品、生産設備の開発・設計・製造・販売                                                                                                                 |               | *             |            | *                 | *                 |       |    |    |         |     | 加工内容: プレス、ファインブランク、カチオン電着、樹脂成形加工(樹脂射出成形機 400トンクラス以上保有)<br>製品・部品名称: 自動車用、中厚板プレス部品<br>材質: 熱間圧延高張力鋼板<br>寸法: t1.8～t10.0程度<br>数量: 100～10,000個/月<br>要求精度: JIS公差程度                                                                                                                                                                                                                                                                          | 中厚板用・狭幅(300～1200mm)レベラー装備のプレス機械、150トン～600トン程度、黒色カチオン電着装置、樹脂射出成形機 400トン                                                                                                                                                                                                                                                                         | TS又はISO9000番台、もしくは同等の認証されている企業をお願いします。                                                                                                                                                                   |       |
| 138 | (株)リネックス        | <a href="http://www.linex.co.jp/">http://www.linex.co.jp/</a>                         | 東京都 | 規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、電子配線材料、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売。 | *             | *             | *          | *                 | *                 |       |    | *  |         |     | ①ダイカスト、樹脂成形 部品<br>[製品] 車載部品、ポンプ部品、産業機械部品等<br>[加工内容]<br>1.アルミ、垂鉛ダイカスト／リーク、耐圧部品<br>材質: ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC<br>2.樹脂成形／二色成形、高精度部品<br>材質: 樹脂材料全般<br>②プレス 部品<br>[製品] 車載部品(手のひらサイズ程度)<br>[加工内容]<br>1.小ロット案件(単発プレス) 数量: 100～1,000個程度<br>2.大ロット案件(順送、トランスファープレス) 数量: 10,000～200,000個程度<br>[材質]<br>SPCC(t3.2以下)、SUS(t3.0以下)、AL(t3.0以下)<br>③鍛造 部品<br>[製品] 車載部品(φ20以上)<br>[加工内容]<br>冷間鍛造 + 後加工(NC,MC,研磨、プレス等) + 熱処理、表面処理(社内対応だと尚良)<br>[材質] Fe | 特になし                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | [共通]<br>・表面処理まで対応<br>・三次元測定機を保有され、検査データ添付が可能<br>・環境調査のデータが提出可能(ミルシート、ICPデータ、MSDS等)<br><br>[ダイカスト・樹脂成形]<br>・金型費が安価な企業を求めています                                                                              |       |
| 139 | (株)ワイビーエム       | <a href="http://www.ybmi.jp/">http://www.ybmi.jp/</a>                                 | 佐賀県 | 地盤改良機、グラウトポンプ、ホーリングマシンなど地下と水に関する機械の製造メーカー                                                                                                     | *             | *             | *          |                   | *                 | *     |    |    |         |     | 機械加工: 丸物・ブロックなど多種 材質、S45C、Scm440、SUSなど、寸法φ500～φ10 製缶加工+機械加工が可能な業者。精密歯車。設備: NC旋盤、フライス、複合機、縦型・横型マシニング、5面加工機、NCスロッター、横中グリ盤、他。<br>製缶加工: 厚物から薄物まで。大型から小物。 材質 SS400、WELDOX、WELTEN、S45C、SUSなど<br>厚物製缶+機械加工(主にマシニング、5面加工)など可能な業者。部品の鍛造化によるコストダウン。                                                                                                                                                                                            | NC旋盤、フライス盤、縦型・横型マシニング、スロッター、ホブ盤、5面加工機、横中グリ盤・一般製缶設備・他                                                                                                                                                                                                                                                                                           | コストダウンに積極的な企業<br>依頼部材の塗装まで行える企業<br>短納期対応できる企業                                                                                                                                                            |       |