

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 6.組込・組立」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
					1 ダイカスト ・鋳造・鍛造	2 プレス ・ばね・板金 ・溶接	3 切削 ・研削・研磨	4 金型製作 ・成型加工 (樹脂・ゴム)	5 表面処理 ・鍍金 (塗装・鍍金)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他				その他詳細	
8	(株)アルファ・オイコス	<a href="http://alpha-oikos.co.jp/">http://alpha-oikos.co.jp/</a>	千葉県	工業用ヒーターの製作		*	*	*	*	*							1.金属加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ、インコネル等)機械加工後に3次元で測定できる事 半導体製造装置に使用されることが多い 2.板金加工を小ロットで加工業者 (SUS、アルミ) 3.配線工事及びヒーター据付工事が出る業者 4.金属表面処理が出る業者(メッキ、アルマイト、sルミ溶射、プラスト等)	1.機械加工の場合、3次元測定が出来る事 2.小ロットでの受注が出来る業者 製品ごとに見積り依頼に対応できる事 3.半導体製造装置メーカーと取引をしたことがある業者	
10	(株)井口一世	<a href="http://www.iguchi.ne.jp/">http://www.iguchi.ne.jp/</a>	埼玉県	精密機器の部品製作販売/各種精密機器の開発/ソフトウェア開発販売/金属加工用金型の設計・製作/金属プレス加工/板金加工/各種表面処理/各種熱処理/各種アッセンブリー/工場コンサルティング/生産技術コンサルティング	*	*	*	*	*	*	*	*	*				◆加工内容: 切削、プレス、板金等 切削+塗装、表面処理の一貫加工 精密板金加工(加工+溶接+表面処理等一貫) 銅の切削加工 インコネル・チタン等特殊材料の加工 絞り加工 ◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等 ◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上 ◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状 ◆数量:1個(試作)~約3,000個(量産) ◆要求精度:JIS B級以上	◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能 ◆加工限界レベルの微細加工が可能 ◆二次加工先(処理含む)の外注管理能力 ◆品質改善活動推進 ◆原価改善活動推進	◆ISO9001の認証取得している ◆納入の際の検査票の送付 ◆QC工程表の提出 ◆見積り納期厳守 ◆英字図面の解読可能(概略レベル)
12	石川金網(株)	<a href="http://www.ishikawa-kanaami.com">http://www.ishikawa-kanaami.com</a>	東京都	金網を主体とした製品の製造・販売をしています。自動車用のフィルター、石油化学、プラスチック精製用のフィルターなどを製作しています。各種部品のアッセンブリー製作が多いので、それぞれの加工分野に実績のある企業様、金網の加工の実績がある企業様等等、ご縁を頂ければ幸いです。		*	*	*	*	*	*	*	*				金網素材を基本とした製品づくり。加工内容は金網のカット、スリッター、プレス加工抜き、曲げ、絞り、溶接各種加工、金網のみならず、金具類、フレーム類の加工および各部品アッセンブリー仕上げ 塗装、メッキなど表面処理の協力工場ともつながりがある	使用される分野は問いませんが、金網という素材を使用した製品の製作実績があることが望ましいです	ISO9001の認証取得している
15	(株)伊東NC工業	<a href="http://www.ito-nc.com">http://www.ito-nc.com</a>	東京都	立型・横型・マシニング加工、三次元制作・同時五軸加工、NCL加工・ワイヤーカット加工、その他各種精密機械部品製作、各種治具工具製作、金型製品及び組み立て、ネジピンゲージ開発・販売、マイクロガイド開発・販売			*	*	*	*		*					・加工内容:旋削/マシニング/ワイヤーカット/歯切/溶接/熱処理/研削加工 ・加工対象部品:自動車部品、半導体製造装置部品製作など ・加工材:鉄・非鉄・鋳造・鍛造 ・加工精度:図面精度を保証する	旋削・切削・研削加工等 加工寸法:小物微細加工から大型部品加工	ISO9001認証に準ずる体制をお持ちの企業加工検査票の提出
16	岩手製鉄(株)	<a href="http://www.iwatiron.co.jp">http://www.iwatiron.co.jp</a>	岩手県	FC、FCD鋳物製造、SC、SCS、AC鋳物製造、各種機械加工、製缶・加工、省力化装置設計製作	*	*	*			*							バルブ部品(FC、FCD)の機械加工、アルミダイキャスト品の機械加工、製缶部品および機械加工	少ロット、短納期対応可能なこと	
21	荏原環境プラント(株)	<a href="http://www.eep.ebara.com/">http://www.eep.ebara.com/</a>	東京都	廃棄物処理事業を中心に、環境・エネルギー関連施設の設計施工及び維持管理・補修工事など	*	*				*	*						環境プラント(都市ごみ焼却炉、バイオマス発電設備)設備に関わる機器及びメンテナンス (一般製品、搬送機器、送風機、ポンプ、ボイラ、タービン、発電機、復水器、クレーン、排水処理装置、純水装置、一般バルブ、高圧バルブ、計量機、集塵装置、熱交換器、タンク、破砕機、選別装置、空気圧縮機、飛灰処理装置、受変電設備、計装機器、ITV装置、現場制御盤、電気計装工事、冷却塔、監視制御装置他)	環境プラント(都市ごみ焼却炉、バイオマス発電設備)設備に関わる機器の他者実績があることが望ましいですが、同等・類似プラントの納入実績があれば可です。	
22	(株)荏原電産	<a href="http://www.ebd.co.jp/">http://www.ebd.co.jp/</a>	東京都	電気システム事業 監視制御システム事業他		*				*	*						配電盤の設計から製造やPLCソフトの設計、現地作業や調整の対応	配電盤に関しては社内に板金、塗装があると望ましい。PLCソフト設計や現地作業や調整については専門業者でも可。	必ずではないがISO9001、14000が取得されていると良い。
27	(株)大西熱学		東京都	環境試験装置各種/カロリーメータ/クリーンルーム/バイオ関連装置各種/恒温恒湿槽/オイル循環率測定装置/冷凍冷蔵装置/冷暖房/給排水衛生設備空調関係機器等 諸装置の設計、製作、工事の請負、販売、サービス業務		*	*	*	*	*	*						主にSS材SUS材を使用した架台や水槽等の板金製作/ブローヤや定盤、シャフト等の精密加工品の製作/制御盤・監視盤等の設計・製作。環境試験装置をオーダーメイドで製作している為1回の発注数量は少量です。		

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 6.組込・組立」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・鋳造・鍛造 ・ダイカスト	2 ・プレス ・ばね・板金 ・溶接	3 切削・研削・研磨	4 (金型製作・成型加工) (樹脂・ゴム)	5 (塗装・鍍金) 表面処理・表面加工	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他			
33	(株)小野電機製作所	<a href="http://www.ono-denki.com">http://www.ono-denki.com</a>	東京都	研究・開発用ロボット/研究用医療機器/宇宙関連実験装置/光学機器関連 上記の機構設計 ソフトウェア/ハードウェア開発・実装/精密機械加工/組立・調整・動作確認		*	*		*	*	*	*			①切削加工(旋盤加工+フライス加工)/サイズ:φ18~φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1~10個程度/品質重視 ②多工程加工(旋盤・フライス・焼入れ・研磨・ラッピング加工)/サイズ:φ8~φ200程度・□5~□1,000程度/素材:SS・SUS/数量:1~100個程度/品質重視 ③複合加工(5軸加工機・4軸加工機)/サイズφ18~φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1~10個程度/品質重視	◎上記加工設備 ◎検査体制:製品製作後の検査体制を重視しております。(安定品質) 各種計測具、専任検査担当がいらっしゃれば、なお可。	◎取り決めた納期は遵守していただきたい。
36	(株)神谷商会	<a href="http://www.kamiya.co.jp">http://www.kamiya.co.jp</a>	神奈川県	化成品、アルミニウム、新素材の3本の柱を中心に、素材知識、加工技術と、素材に関するノウハウを強みとする、メーカー機能を持った「企画開発型システム商社」です			*		*	*				板金加工やアルミ押出材加工など	大型板金加工(SECC) 寸法:1500×600(箱物)やアルミ材の加工(A6063-T5)簡単なMC、プレス加工から精密MC加工など 数量:100Pcs/LOT~1000Pcs/LOTくらい	設備:複合旋盤や横型MC、長尺切削ができるMC(1500mm~2000mm) アルミ材の簡単なプレス加工、MC加工から精密切削などができる。	関東近郊の加工メーカー様(埼玉、神奈川、東京都近郊)希望
41	(株)キョウデン	<a href="http://www.kyoden.co.jp">http://www.kyoden.co.jp</a>	神奈川県	電子機器の開発・設計・製造。樹脂成形・板金・切削。最終組立。		*	*	*	*	*	*	*			弊社は受託型の企業です。 具体的案件の内容は、展示会開催時点でどのような案件を弊社が獲得しているか次第です。 そのため、本資料に具体的内容の記載が困難なのですが、日頃より以下のような協力会社さんを求めています。 ◆中小規模ファブレスメーカーさん◆中小規模OEMメーカーさん◆ハード/ソフト受託開発企業さん◆ファンクションチェッカーメーカーさん◆試作ハーネスメーカーさん◆樹脂加工企業さん◆金属加工企業さん 等 最近の案件事例としては以下の通り ◆IoT関連端末◆小型モビリティ用ドライバボード◆AIライト◆特殊用途Wi-SUN端末◆ファンクションチェッカー(ハード&ソフト)◆疑似信号発生装置◆精算機◆省力化機器向けCPUボード◆特殊用途指紋認証端末 等です。	弊社でもお客様から依頼を受けた内容の全てを社内&既存協力会社さんでまかなうことはできません。商談会の時点でどのような課題があるかはその状況次第ですが、最近、困った事例は以下の通りです。 ◆筐体の防水設計◆水か光のハイブリッドエナジハーベスト◆産業用タッチPC用アプリケーション開発◆大阪・名古屋エリアでの回路設計委託◆メカトロ設計◆ファンクションチェッカー用ソフト開発◆光学設計 等 基本的には、弊社が要求する必須機械設備・技術は特にありません。	創業以来の試作ベアボードや少量実装ビジネスだけではなく、ODM事業への発展も目指しています。そのため、小・中量の製品設計や製品組立の経験がある会社さんだと、より助かります。 取得が必須な認証や設備等は特にありません。
43	協和機電工業(株)東京支店	<a href="http://www.kyowa-kk.co.jp">http://www.kyowa-kk.co.jp</a>	東京都	制御盤製作、電気設備工事、水処理設備向け機械製作、機械設備工事	*	*		*	*					電気設備工事、機械設備工事	現地機械設備工事(主に東京都及び近郊の下水処理場での機器撤去・据付工事、配管敷設工事、機械廻りの土木・研削工事他)、保温工事、現地電気設備工事(制御盤搬入・設置工事、配線工事、照明工事他)、水処理設備向け機械・架台関係製作(ホッパ、ベルトコンベア、付帯点検歩廊他)	加工については、上記に対応可能な設備を有する事。工事については、該当工種の建設業の許可証を有する事	同上
47	グリングローブ(株)	<a href="http://www.greengrove222.com/">http://www.greengrove222.com/</a>	栃木県	軽トラ搭載型キャンピングシェルの製造・販売(世界初)				*	*	*					1900mm(L)×1500mm(W)×1200mm(H)のコの字型シェルの制作が可能な企業を探しています。 材質はFRPもしくはPP。板厚は3mm程度。量産時のコストは20万円/個、量産台数50個/月。	安価であることが第一。	安価第一。
49	(株)ケアコム	<a href="https://www.carecom.jp/">https://www.carecom.jp/</a>	群馬県	ナースコール製造販売		*		*	*					フィルム転写技術 真空成型 射出成型 ゴム成形 印刷加工	短納期対応且つ小ロット 安価な提案ができる会社を探しています。 (樹脂など小ロットできる金型の設計開発など) また印刷物等も同じで小ロット対応可能(短納期)	CR活動 社内カイゼン活動が定期的に行われていて情報提供ができる会社であり且つ自社での設備能力を保持 材料提案など活発にVAVE活動のあるところ	ISO取得というより品質管理機能が備わった会社(自社加工 商社機能は不要) ケアコム群馬工場まで距離は遠くても2時間~3時間で来社できること(希望は近距離)
50	(株)ゲートジャパン	<a href="http://www.gatejapan.co.jp/">http://www.gatejapan.co.jp/</a>	東京都	超精密金属加工品の製造販売。 日本、韓国、中国、台湾、タイに100社以上の協力工場を持ち、多品種・小ロットの部品加工を低価格・短納期で納入。 セラミック、樹脂加工も対応。 金型パーツ(モールド、プレス、ダイカスト)、装置(自動機)部品、治工具、金型一式などに対応。	*	*	*	*	*	*					①プレス金型、モールド金型、ダイカストの金型の設計・製作できる会社を探しています。 ②プレス金型パーツ・モールド金型パーツ・ダイカスト金型パーツを製造できる会社を探しています。特に短納期対応できる会社。 ③自動機・設備部品の加工をできる会社を探しています。特にφ100以上の丸もの加工できる会社。旋盤、円筒研削盤加工できる会社。 ④熱処理、表面処理、メッキ のメーカーを探しています。	共に成長していける前向きな社風の会社様。	ISO9001,ISO14001取得されていればベターですが、それにこだわるわけではありません。
52	コネクシオ(株)	<a href="http://www.conexio.co.jp/">http://www.conexio.co.jp/</a>	東京都	携帯電話の卸売・販売及び携帯電話を利用したソリューションサービスの提供		*		*	*	*	*	*			IoT,M2M関連機器の調達 機器のカスタマイズ ハードウェア、ソフトウェア IoT関連のソリューション提案に必要な機器、ソフトなど	多義に渡るので、ケースバイケース	特徴のある技術や製品を保有していること
54	コンパクト・ツール(株)	<a href="http://www.compacttool.com">http://www.compacttool.com</a>	埼玉県	エアーツール、電動工具の製造・販売	*	*	*	*	*	*					主にエアーツールの部品全般の製作(鉄・アルミ・ステンレス・ベアリング・樹脂・ゴム関係など様々)。 当社の図面精度を出せば問題なし。	多種多様な部品があるので応相談。	単品から1,000個程度まで対応できること。
55	サクサテクノ(株)	<a href="http://www.saxa.co.jp/techno/">http://www.saxa.co.jp/techno/</a>	東京都	プリント基板/プリント基板検査装置/通信機器/情報機器/産業機器/特殊装置				*	*						海外工場と提携のあるEMS会社(国内での品質コントロール条件)コスト/納期対応力が必須。		

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 6.組込・組立」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
					1 ・鋳造・鍛造 ・ダイカスト	2 ・プレス ・ばね・板金 ・溶接	3 ・切削 ・研削 ・研磨	4 ・金型製作 ・成型加工 (樹脂・ゴム)	5 ・表面処理 ・鍍金 (塗装)	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他				その他詳細	
58	三光化成(株)	<a href="http://sanko-kasei.co.jp/business/system/">http://sanko-kasei.co.jp/business/system/</a>	埼玉県	工業用精密プラスチック部品の設計・製造・販売、プラスチック金型の統計・製作・販売			*	*	*								工業用精密プラスチック加工全般 塩ビは除く	横型射出成形機 220t～450tクラス、縦型射出成形機 50t～100tクラスをお持ちの射出成形メーカー。少LOT、他品種対応可能な会社様。	ISO9000の認証取得をしているとなお良いです。
62	(株)ジーデバイス	<a href="http://www.catch-sensor.co.jp">http://www.catch-sensor.co.jp</a>	東京都	当社は自社のオリジナルボール接点式傾斜・振動・衝撃センサの企画・設計・開発・販売業務を行っています。ファブレスメーカーで主にIoT機器向けのセキュリティ、アクティブタグ、BLEタグ、スマートキー用途に採用されています。新製品CMN200は基板実装品でサイズは2mm角、高さ1.5mmと超小型です。		*	*		*	*	*	*					導電球接点の電極公差は100分台で、表面の粗さは並仕上げ～微鏡面仕上げまで様々です。	当社製品の試作開発及び量産品の製造委託事業。当社製品を設計開発に基づき材料購入から部品、アッセンブル、品質保証まで自社で行える企業。	ISO9001取得されていればなお望ましい。必要な設備は振動試験機、実態顕微鏡またはデジタル顕微鏡、レーザーマーキング。
66	昭和飛行機工業(株)	<a href="http://www.showa-aircraft.co.jp/">http://www.showa-aircraft.co.jp/</a>	東京都	生活支援機器の製造・販売 航空機機装品及び軽合金構造物の製造・販売 ハニカム及びその加工品の製造・販売 汎用コンテナ、輸送支援機材全般 不動産事業					*	*	*	*					1. 精密板金(アルミ)、溶接(アルミ)、組立 2. SUSパイプ加工、溶接、組立 3. 機械加工(アルミ、マグネシウム等) 4. FRP成型品(入浴装置部品等)	1. 溶接有資格者(アルミ JIS有資格者希望) 2. SUSパイプ加工は、NCパイプベンダーにて加工希望 3. 品質マネジメントシステム取得希望 1)ISO9001 2)JIS Q 9100 4. 特殊工程認定取得希望 1)NADCAP	
68	(株)シンテックホズミ東京営業所	<a href="http://www.shcl.co.jp">http://www.shcl.co.jp</a>	東京都	自動車生産設備 検査装置 無人搬送車および周辺搬送装置 福祉機器 自動車販売店向け省力装置 テクニカルドキュメント CG・映像コンテンツ		*			*	*		*					・無人搬送車および周辺搬送設備の設置調整 ・搬送設備の設計製作 加工・製缶・組付 現地据付調整 ・自動車生産設備・治具の設計製作 据付調整 移動 ・制御装置(PLC)の設計 製作 調整 ・電気配線工事 ・設備保全	金属加工は小物部品(500×500×500mm程度) 材質:SS400 S45C SUSなど	設置工事は機械器具設置工事の建設業許可があると望ましい 安全作業管理
73	(株)セントラル情報センター	<a href="https://www.cic-kk.co.jp/">https://www.cic-kk.co.jp/</a>	東京都	ソフトウェアサービス業 システムの受託開発、保守運用、セキュリティコンサルティング					*	*		*					ITソリューションに関する製造全般:ITコンサルティング、要件定義、ソフト開発、システム構築、ITILに乗ったシステム運用	各種、開発・運用に関するスキル	ISO、ISMS、Pマークのいずれかを取得
85	(株)チャレンジ	<a href="http://challenge.go.co.jp">http://challenge.go.co.jp</a>	東京都	先進技術で防災・防犯製品の開発、製造を行っている。					*								センサー内蔵地震速報装置のセンサー検知地震情報をスマートホン、デジタルサイネージに配信する事業を始めるため、アプリの作成。	スマートホン、デジタルサイネージのアプリの作成能力	スマートホン、デジタルサイネージのアプリの作成、稼働実績
87	(株)ツガワ	<a href="http://www.tsugawa.com/">http://www.tsugawa.com/</a>	神奈川県	金融・医療・半導体等精密板金装置にて設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄)	*	*	*	*	*	*							①加工内容:精密板金加工、 ②製品:環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、半導体、エンターテインメント機器 等 ③材質:鋼、SUS、AL、銅、他	設備:レーザーパン(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、マシニングセンター(中～大型製品対応)、複合切削、塗装ライン(溶剤、粉体) 多品種・少量対応、QCDIにて競争力又技術力がある	
88	(株)椿本チエイン	<a href="http://www.tsubakimoto.jp/">http://www.tsubakimoto.jp/</a>	埼玉県	マテハン事業部として搬送設備の設計・製作		*	*		*	*	*						■自動車業界向け ・L30,000xW1000xH500程度のチェーンコンベヤ ・ストローク200mm～6,000mm程度の昇降リフト ・L9,000xW300xH300程度のチェーンフィーダー 上記の設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立 ■物流業界向け搬送CV(ローラCV、ベルトCV) 設計、製作、組立、電装 若しくは製作、組立 ■業界問わず 関東エリアで機械本体製作工場に出張対応で電装作業(電装用BOX・ハーネス製作含む)、お客様現地での制御盤改造作業	設備 ・レーザー加工機、ベンダー、旋盤、フライス、塗装 設備 技術(1) ・異種材溶接経験 ・現調～構想～詳細設計まで一貫して対応 技術(2) ・制御盤ハード設計(盤製作含む)、機体電装設計(電装作業含む) ・三菱PLCソフト設計、現地試運転 ・JTEKT(トヨブック)PLCソフト設計、現地試運転	・板金～切削～製罐～塗装までを社内で一貫して出来るか? ・品物を一次保管するスペース100～200坪を有しているか?
89	ツルヤマテクノス(株)	<a href="http://www.tsuru-yama-tec.co.jp">http://www.tsuru-yama-tec.co.jp</a>	千葉県	・石油精製装置、各種化学プラントの建設及びメンテナンス工事 ・高圧ガス配管及び各種配管工事 ・塔、槽、熱交換器の製作及びリチューブング工事 ・各種防音装置及び消音ダクト製作据付工事 ・高圧ガス特定設備及び第一種圧力容器製作工事			*		*	*		*					①熱交換器製作時の部品として管板及びハッフルプレート等の機械加工 ②製缶(SUS,SS)の製作加工 ・溶接作業他(JIS資格他) ・タンク、圧力容器(φ3,000程度、長10m程度) ③熱交換器及び圧力容器等の設計業務	①穴開加工・平面仕上加工に必要な機械設備 ②塗装作業及び酸洗作業、溶接作業他 ③CAD設計及び強度計算書業務	

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 6.組込・組立」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
					1 ・ 鋳造・鍛造 ・ ダイカスト	2 ・ プレス ・ ばね・板金 ・ 溶接	3 ・ 切削 ・ 研削 ・ 研磨	4 ・ (金型製作・ゴム) ・ (樹脂成形)	5 ・ (表面処理・鍍金)	6 ・ 組込・組立	7 ・ 設計	8 ・ 試作	9 ・ 各種研究・開発	10 ・ その他				その他詳細	
90	(株)ティーエヌケー	<a href="http://www.ktnk.co.jp">http://www.ktnk.co.jp</a>	東京都	電子・電機・精密機器受託生産、機械・装置の設計・製作、防災福祉用具開発・製造・販売、液中気泡除去技術及び装置製造・販売	*	*	*	*	*	*							1. 切削・研削加工、精密板金 2. 材質:ステンレス、鉄、アルミ、非金属 3. 数量:数個から数100個 4. 精度数ミクロンを要求するものあり	マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、レーザー加工機、溶接機、三次元測定器・投影器等の検査設備	
94	電子磁気工業(株)	<a href="http://www.emic-ip.com">http://www.emic-ip.com</a>	東京都	非破壊検査機器、着磁・脱磁装置、磁気計測機器などの磁気応用製品の開発、製造、販売						*	*	*	*				磁気を用いた計測機器の受託開発。電子回路設計、FPGA設計、ファームウェア設計、アプリ設計、筐体設計、組立配線が可能な企業を希望します。	アナログ回路・デジタル回路・FPGA、ファームウェア、ソフトウェアの設計開発、機械設計、筐体設計、組立配線が可能な企業を求めています。	
97	(株)東京鋳業	<a href="http://www.byokaneworld.com/">http://www.byokaneworld.com/</a>	東京都	各種締結部品の製造販売並びに輸出入/各種発条工具及び一般金属類の製造販売並びに輸出入/各種電気機械部品の製造販売並びに輸出入/生産設備機械の製造販売並びに輸出入/前記各号に附帯する一切の事業	*	*	*			*			*				切削メーカー【加工内容:Φ30以上/20K以上の量産品対応可能(Φ50以下)/マシニングセンター量産(1K以上)/ゴム材/歯切加工(Φ50以下)/フライス・穴・転造など二次加工】 パイプ加工メーカー【曲げ・絞り・横穴加工】 プレス+ASSY加工が可能なメーカー【手のひらサイズ】、 端子製造メーカー【圧造・プレス】 圧造メーカー【長物(Φ5程度、L寸200程度)/Φ20以上】 組立作業(部材支給)メーカー カーボン加工メーカー ゴム成型メーカー【手のひらサイズ】 自動車部品及び重要保安部品対応可能メーカー【切削・パイプ加工・プレス・圧造】 塗装、イオンプレーティング等、外観・装飾品を素材から一貫生産できるメーカー	上記記載サイズを加工できる設備。	ISO9001/14001取得
98	東芝機械(株)	<a href="http://www.toshiba-machine.co.jp/index.html">http://www.toshiba-machine.co.jp/index.html</a>	静岡県	射出成形機、ダイカストマシン、押出成形機、印刷機械、工作機械、精密機器、微細転写装置、産業用ロボット、電子制御装置、鋳物などの製造・販売		*			*	*	*						押出成形機制御盤の手配内容ですが、弊社設計より外形図、結線図、使用電気部品のリストが提出されます。 提出図面に従い、板金(塗装)製作、レイアウト図作成、電機品、配線材の購入、組付け、配線、チェック作業までの一括製作です。納品前には弊社指定のチェックリストに従った自主検査をお願いしております。 一部の電機品は弊社から無償支給する物もあります。 盤のサイズや数量、面数は客先仕様により毎回異なります。 場合によっては現地改造、調整もあります。	・制御盤の設計～製作、電気部品の購入が出来ること ・弊社内や客先での改造や修正作業に対応頂けること	
100	東レエンジニアリング(株)	<a href="http://www.toray-eng.co.jp/">http://www.toray-eng.co.jp/</a>	東京都	・フィルム関連製造装置(コーター、乾燥機、ラミネーター、スリッターなど) ・FPD、半導体関連装置(ボンダー、真空印刷封止装置、露光機、ウエハ外観検査装置など) 詳細は <a href="https://www.toray-eng.co.jp/corporate_info/outline/index.html">https://www.toray-eng.co.jp/corporate_info/outline/index.html</a>			*	*	*	*	*						・設計・製作・組立・調整まで1社で行える自動機メーカー。弊社生産品目の経験のある自動機設計者保有。短納期対応重視。技術拠点、滋賀県(石山/瀬田)、静岡県(沼津)での対応が出来る企業様 ・精密加工によるユニット組が可能な企業様 ・各種ロール製作(メッキ・パフ研磨含む希望) ・オンリーワンの特殊技術を持つ企業様  ・地域的に装置製造メーカー様優先希望(設計・製作・組立・調整) ・丸物加工のみ/板金加工企業様は不要。 ・精密加工部品については、多品種少量(量産はありません。)、短納期、低コスト、スピード対応(レスポンスなど)、検査成績書が提出できる企業様。	自動機メーカー様に求める設備環境 ・CAD設備(3D-CAD希望) ・フィルム関連製造装置用クリーンルーム(class100,000程度) ・FPD、半導体関連装置用クリーンルーム(class10,000程度) ・製作装置の構成部品は全て内製であることが望ましい ・ロール製作:Crめっき(STKM,AL,SUS)ロール製作設備、メッキ槽、パフ・バーチカル研磨 ロール約φ200×1500L	・当社が考案する設備(設計製作依頼)の装置製作において図面提出が必須となります。 ・アウトソーシング:製作して頂いた装置の現地据付調整(海外含む)を行っていただける企業様歓迎。
102	(株)トラウム首都圏支社	<a href="http://www.traum.co.jp">http://www.traum.co.jp</a>	東京都	・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*	*	*	*	*	*	*	*				・OA機器関連 ・光学部品関連 ・各種測定器関連(部品・組立) ・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、外観検査機、ベンダ、検査機器(三次元測定器、画像測定器、各種ゲージ等)等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優れた企業様を探しています。 ・加工～処理(熱処理・塗装・表面処理など)～組立まで一括で対応可能な企業様を探しています。(協力会社含め) ・試作(1個～)～量産(100個～約2,000個)まで対応可能な企業様を探しています。 ・品質保証が可能な検査機器を保有している企業様を探しています。

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 6.組込・組立」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
					1 ダイカスト	2 鋳造・鍛造	3 プレス・板金・溶接	4 切削・研削・研磨	5 (金型製作・ゴム)	6 (塗装・鍍金)	7 表面処理・表面加工	8 組込・組立	9 設計	10 試作				その他	その他詳細
103	内外テック(株)	<a href="http://www.naigaitec.co.jp">http://www.naigaitec.co.jp</a>	東京都	一般産業機器部品売買及び輸出入		*	*			*	*						半導体関連及び各種自動機の組立(場合によっては設計も含む)を対応頂ける協力会社様を求めています。また、各種板金・加工品関連も手掛けられ、品質保証関連の部署をお持ちの会社様がありましたら、より望ましいです。 ※現時点では、近々発注出来る案件はございませんが、今後出てくるであろう案件に対応できる会社様を発掘したい状況にあります。	・半導体関連・各種自動機関連の組立対応が可能 ・装置関連の設計担当部署をお持ちである事。 ・クリーンルーム保有であれば、より望ましい。 ・板金・加工品の製作(調達)が可能である事。	・ISO取得済みであれば、より望ましい。 ・品質保証部(検査員等)をお持ちである事。
109	(株)ニッカト	<a href="http://www.nikka.co.jp">http://www.nikka.co.jp</a>	東京都	セラミックス及び計測機器・加熱装置の製造・販売						*	*						主に抵抗加熱方式のヒーター(発熱体)を使用した電気炉(加熱装置)の設計、製作、組立、調整、試運転、各種データ取り。同、加熱装置の現地据付、設置、組立、調整、試運転～立上作業。	上記(発注案件の詳細)の内容が可能なる事。又、経験や実績が有る事。 上記の加熱装置が設計可能な事。(図面はCADで設計・作図・管理が出来る事) 上記の加熱装置が製作(組立～調整・試運転等)が可能なる工場を有している事。	アウトソーシング(OEM供給)を考えており、弊社で受注した加熱装置の設計、製作、組立、調整、試運転を委託しますが、エンドユーザーに対しては、弊社がメーカーになる為、装置銘板や図面・書類関連は全て、弊社の名前になります。以上の事が、了載ける会社を探しております。
119	(株)日立産機システム	<a href="http://www.hitachi-ies.co.jp/">http://www.hitachi-ies.co.jp/</a>	埼玉県	産業用電気機器製造、販売、保守・サービス、システムソリューションなど		*	*	*	*	*	*						①FAライン設備【優先】 FA(工場自動化)ライン用設備の一部設計～組立～試運転～設置まで加工した鋼材等に支給品を取付し、最終的に弊社顧客先設置まで。(大きさは数メートル～十数メートル迄) 機器類は当社からの支給品が主。 ※対象社数が僅少の場合、②企業と打合せ希望 ②切削、板金、製缶、溶接 FAライン用機器に使用する、板金部品や機械加工品(ロボット用ハンド部等) 一般材料(SS400, SUS, 黄銅, 等) 大きさは数センチ～数十センチの物が主。 試作品や一品物(1個～数個/図面)、且つ短納期が多い。	①工場用クレーン、大型加工機、溶接、自社内で塗装出来ると尚可 ②シャーリング、マシニング、フライス盤、ベンディング、レーザ加工機、溶接加工機、等	・ISOはあるとよいが必須ではない。 ・短納期対応や、見積作成等、スピード感のある対応が望ましい。
125	富士電機エフテック(株)	<a href="http://www.fujielectric.co.jp/fft/">http://www.fujielectric.co.jp/fft/</a>	埼玉県	富士電機のグループ会社で、主に社内・外向のFA生産設備をオーダーメイドで設計・製作している企業です。(FA部門売上規模 2016年度 約20億円)		*	*	*	*	*							1. 個別発注 : FA装置における機構設計 ①できれば基本・構想設計～詳細設計(部品図面)まで一括でできる事が望ましい。(例えば、このうちの「部品図面」のみ、とかでも可) 2. 一括発注 : FA装置(搬送・組立・試験・検査等)の一括設計・製作 ①できれば機構・電気設計(ハード・ソフト)、部品調達、組立配線、調整試験、エンドユーザー現地対応までが望ましい。(例えば、このうちの「機構設計～組立配線まで」のみ、とかでも可)	1. 機構設計 : 機械設計技術と2次元又は3次元CAD操作(できれば10年以上のFA設計実務経験が望ましい。)(更に3次元CADのCreo-Parametric操作ができればありがたい。) 2. 制御設計 : 上記 ①機構設計 : 上記 ②制御設計 : PLCソフト設計(三菱PLC又は富士電機PLC) ロボットプログラム設計(特に水平(IAI, ヤマハ)、垂直多関節ロボット(デンソー、安川)ができればありがたい。) ③電気設計 : 電気回路設計技術と2次元CAD操作 ④組立 : FA装置の組立調整技術(できれば3年以上のFA組立実務経験が望ましい。)(簡単な加工技術(フライス・旋盤・板金)もあればさらに良い。) ⑤配線 : 一般電気配線技術、半田付技術	1. しっかりとしたネットワークを有している。(自社で対応不可な部門があっても、信頼のある協力業者を保有している。) 2. 営業・工程管理部門を有している。(窓口の管理体制がしっかりしている。) 3. 5Sや業務改善に取り組んでいる。 4. 全社員のうち、FA経験年数10年以上で30～40代の人員が5名以上在籍している。 5. ロケーションは、できれば1時間程度が望ましい。
129	ミハル通信(株)	<a href="https://www.miharu.co.jp/">https://www.miharu.co.jp/</a>	神奈川県	CATV関連機器の製造、販売						*			*	基板実装、組立	CATV関連機器の基板実装、組立(SMT, DIP等)	基板実装、組立に必要な設備を所有していること。	神奈川県に物流があると良い。		
130	(株)Mirror Life	<a href="http://www.mirrorlife.co.jp">http://www.mirrorlife.co.jp</a>	東京都	IoTシステムパッケージ「Mirror Lifeシリーズ」を自社開発し、住宅、介護施設から工場まで、IoT化システムを販売および導入しています。このシリーズの導入で、工場から施設まで、快適性・効率的運営・設備や人の可視化に貢献しています。						*			*			当社製品Mirror Lifeは、工場、施設、病院、オフィス、住宅等において、快適環境(QOL)・セキュリティ・効率化などのよりよい環境を作り出すために開発されたプラットフォームです。従い、具体的には実現のための環境装置(空調ほか)と連携するセンサー類をもとめています。センサーや装置は、できるだけ省電力型か、電源不要なものが最適です。さらに、信号の取り出しができ、可能であればWiFi、省電力無線、Bluetooth、赤外線などで通信可能であれば、より広く活用出来ます。	センサーの性能、装置の能力、外部接続の通信方式の開示。		
131	(株)メトロール	<a href="http://www.metrol.co.jp/">http://www.metrol.co.jp/</a>	東京都	計測制御機器の設計製造および販売			*			*	*					① φ20以下・少ロット50個以下小物加工(ベンチレース加工) ② φ15以下・量産小物加工、ロット1000～5000個 ③ 少ロット・短納期でのコードアセンブリー加工 ④ 省人化ロボットの導入サポート	当社は、多種少量の案件が多い為、少ロット対応が可能または得意な業者を求めています。	特になし	

九都県市合同商談会2017「発注案件一覧 6.組込・組立」

平成29年8月24日現在

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など	
					1 ・ 鋳造・鍛造 ・ ダイカスト	2 ・ プレス ・ ばね・板金 ・ 溶接	3 ・ 切削 ・ 研削 ・ 研磨	4 ・ (樹脂・ゴム) ・ 成型加工	5 ・ (塗装・鍍金) ・ 表面処理 ・ 表面加工	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他				その他詳細
137	(株)理工電気	<a href="http://www.best-quality.co.jp">http://www.best-quality.co.jp</a>	東京都	製造業(切削、成形、電子部品の検査・組立、ケーブルASSY、自動組立機自動検査機の設計製作、制御盤の組立組配、電子部品の輸入販売)			*	*		*	*	*	*	*	検査、組立の自動機、制御盤の管理ができる事	1. 制御盤の組立組配 2. 各種ケーブルアッセンブリー(ASSY) 3. 設計(制御)	QCDの管理がされている事機密保持など契約が締結できる事	見積回答が早いこと。 ISO9001取得が望ましい。
139	(株)ワイビーエム	<a href="http://www.ybm.jp/">http://www.ybm.jp/</a>	佐賀県	地盤改良機、グラウトポンプ、ホーリングマシンなど地下と水に関する機械の製造メーカー	*	*	*		*	*						機械加工:丸物・ブロックなど多種 材質、S45C、Scm440、SUSなど、寸法φ500～φ10 製缶加工+機械加工が可能な業者。精密歯車。設備:NC旋盤、フライス、複合機、縦型・横型マシニング、5面加工機、NCスロッター、横中グリ盤、他。 製缶加工:厚物から薄物まで。大型から小物。 材質 SS400、WELDOX、WELTEN、S45C、SUSなど 厚物製缶+機械加工(主にマシニング、5面加工)など可能な業者。 部品の鍛造化によるコストダウン。	NC旋盤、フライス盤、縦型・横型マシニング、スロッター、ホフ盤、5面加工機、横中グリ盤・一般製缶設備・他	コストダウンに積極的な企業 依頼部材の塗装まで行える企業 短納期対応できる企業
140	ワコオ工業(株)		北海道	当社は、北海道で初めて安全弁・調整弁・バルブ・ポンプ専門のメンテナンス企業で有り、創立48年を迎えます。社内平均年齢33歳と若さと情熱にあふれる社員が、道内・道外・国外のお客さまへ出向き、的確に対応致します。 又環境整備にも注力しており、整備工場内及びお客さまのプラント内にいづれにおいても、整理整頓された作業環境で、確実な点検・メンテナンスを実施し、信頼のおけるメンテナンスサービスを提供します。			*			*						プラント用のバルブ・ポンプを中心とした機器メンテナンスを、全国各地へ出張工事を行っています。現地で溶接加工や消耗品調達が必要になった場合の協力を探しています。消耗品はガスケットやパッキン類の各種の取扱を希望します。 また、弊社同様に出張メンテナンス作業が可能な協力会社も募集します。	回転機械(ポンプ・攪拌機)静機械(バルブ)等メンテナンスにかかわっている会社、又は建設業登録、管工事、機械器具設置業の許可が有る会社。 又記載している機器の消耗品(グランドパッキン、ガスケットパッキン、ベアリング等)を扱っている会社。 グループ会社で、別に海洋土木船舶修理船のメンテナンス、製缶製作の会社も有ります。	単発仕事(緊急性)対応や出張(全国各地)が出来る会社を要望して居ます