

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ 鋳造・鍛造 ・ ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ (樹脂・ゴム) 金型製作・成型加工	5 ・ (塗装・鍍金) 表面処理・表面加工	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	その他詳細		
2	(株)愛光	http://www.aiko.co.jp/	埼玉県	自動車関連部品の製造業及び販売。 (PVCコーティングを主体とした製品)	*	*	*					*			プレス品・射出成型品・切削加工品・ダイカスト品・線材加工品・試作品	VA・VE提案実績のある提案型企業様との取引。	ISO9001の認証取得している・新しい加工技術をもちの企業様
5	(株)アテック	http://www.atec.jp.com	東京都	デュアルハルパツハ高効率コアレス発電機/モーター、オゾンガス、オゾン水、身体洗浄ミストシャワー、ゴルフカート衝突防止 開発・製造・販売			*					*			モーター/発電機の部品、樹脂(POM,ポリカ、ペーク、ガラエボ等)の切削加工、サイズφ400 深さ200、加工精度±0.1、M3タップ有、数量5～100台、	設備 切削加工機	試作、 量産に対応できる会社
7	(株)アドバンス	http://www.ab-advance.co.jp/	埼玉県	多岐にわたる業界のメーカー様の試作品製造・新製品開発支援を行っています。設計支援～試作品製造～表面処理まで、一貫したサービスを提供しています。	*	*	*	*	*			*	*	真空注型、3Dプリンター	切削加工(樹脂・金属)・真空注型・試作金型・石膏鑄造・3Dプリンター・板金などの製法による試作部品の製造／塗装・鍍金・印刷などの各種表面処理	各製法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備／寸法精度や品質を確保する為に必要な検査設備	1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること 機密保持を担保する方針と体制であること 見積回答は早急に対応できること ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること
10	(株)井ロー世	http://www.iguchi.ne.jp/	埼玉県	精密機器の部品製作販売／各種精密機器の開発／ソフトウェア開発販売／金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	*	*	*	*	*	*	*	*	*		◆加工内容: 切削、プレス、板金等 切削＋塗装、表面処理の一貫加工 精密板金加工(加工＋溶接＋表面処理等一貫) 銅の切削加工 インコネル・チタン等特殊材料の加工 絞り加工 ◆材質:SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン等 ◆寸法:50mm未満のものから1500mm以上 ◆形状:角物、丸物、長物、大物、複雑形状 ◆数量:1個(試作)～約3,000個(量産) ◆要求精度:JIS B級以上	◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能 ◆加工限界レベルの微細加工が可能 ◆二次加工先(処理含む)の外注管理能力 ◆品質改善活動推進 ◆原価改善活動推進	◆ISO9001の認証取得している ◆納入の際の検査票の送付 ◆QC工程表の提出 ◆見積り納期厳守 ◆英字図面の解読可能(概略レベル)
12	石川金網(株)	http://www.ishikawa-kanaami.com	東京都	金網を主体とした製品の製造・販売をしています。自動車用のフィルター、石油化学、プラスチック精製用のフィルターなどを製作しています。各種部品のアッセンブリー製作が多いので、それぞれの加工分野に実績のある企業様、金網の加工の実績がある企業様等等、ご縁を頂ければ幸いです。		*	*	*	*	*	*	*	*		金網素材を基本とした製品づくり。加工内容は金網のカット、スリッター、プレス加工抜き、曲げ、絞り、溶接各種加工、金網のみならず、金具類、フレーム類の加工および各部品アッセンブリー仕上げ 塗装、メッキなど表面処理の協力工場ともつながりがある	使用される分野は問いませんが、金網という素材を使用した製品の製作実績があることが望ましいです	ISO9001の認証取得している
15	(株)伊東NC工業	http://www.ito-nc.com	東京都	立型・横型・マシニング加工、三次元制作・同時五軸加工、NCL加工・ワイヤーカット加工、その他各種精密機械部品製作、各種治具工具制作、金型製品及び組み立て、ネジビンゲージ開発・販売、マイクロガイド開発・販売			*		*	*		*			・加工内容:旋削/マシニング/ワイヤーカット／歯切/溶接/熱処理/研削加工 ・加工対象部品:自動車部品、半導体製造装置部品製作など ・加工材:鉄・非鉄・鑄造・鍛造 ・加工精度:図面精度を保証する	旋削・切削・研削加工等 加工寸法:小物微細加工から大型部品加工	ISO9001認証に準ずる体制をお持ちの企業加工検査票の提出
18	(株)ウイスマー	http://www.wismerll.co.jp/	東京都	医療機器・理化学用機器製造及び製造販売業、研究用検査試薬製造業 海外用臨床検査試薬製造業								*	*		①90%濃度以上の酸素を流量6L/minで生成し、2気圧で排出できる酸素濃縮器。重さ25キロほどでキャスターを付けて持ち運びができるもの。 ②弊社試薬専用の分光光度計の開発。505nmの1波長を有し、吸光度からファクター計算を行い、測定結果を印刷まで行う。光源3.5V1.6W、測定範囲-0.200 O.D.～3.000 O.D. 測定精度は1.000 O.Dで±2%のもの。装置にインキュベーションスペースも設け37度で測定まで試薬の温度管理が可能、煩雑な手順なしでユーザーが試薬を用いて測定が出来るもの。出来れば血液を分離する遠心分離機能も付随。 ③酸化還元電位計と電極のカートリッジ(ディスポ)化の開発。電位計本体は既存の酸化還元電位計(ORP計)を基とし仕様や筐体を変更する。また一般の電位計では洗浄の手間がかかる電極の部分をディスポ化することで、簡単に使用が出来、精度が高いものを目指す。	自社内での設計・開発を行うことができる。または既存の製品を弊社用に仕様変更することができる。	OEMやODM先としての依頼が可能。
19	(株)エージェンシーアシスト 神奈川営業所	http://www.age-ncv-assist.co.jp/	神奈川県	あらゆる分野の産業用機械装置の精密加工部品の調達・販売		*	*					*			旋盤、マシニング、研磨機、ワイヤー加工機等。材質:AL、SUS、SS、Cu等多岐にわたる。	旋盤φ100～300、大型マシニング1000x2000	単品・小ロット、短納期、品質保証等が対応可能なこと

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
					・ 鑄造・鍛造・ダイカスト	・ プレス・ばね・板金加工・溶接	・ 切削・研削・研磨	・ 金型製作・成型加工（樹脂・ゴム）	・ 塗装・鍍金・表面処理・表面加工	・ 組立・組立	・ 設計	・ 試作	・ 各種研究・開発	・ その他			
26	(株)大葉技研	http://www.ohnatech.com	千葉県	平成26年1月設立、4月産総研技術移転ベンチャー認定、25・27年ものづくり補助事業者としてONRH型試作完成、28年千葉元気印企業大賞ベンチャー賞奨励賞、千葉ものづくり認定製品「エアベアリングレスで高機能・高性能なレオメーター」。輸入品に負けない性能世界一のレオメーターを目指します。		*	*		*			*			1. チタンのワイヤカット、フライス、研磨、ネジ加工 2. SUS・チタンの旋盤・フライス・研磨・ネジ加工 3. アルミのフライス・ネジ加工 【部品点数】 約50～80/台 とりあえず1台分 将来的には5台ロット 【精度】 概ね±0.01(以内)、部品によっては±0.002 装置は恒温恒湿環境で使用します。	図面を提示しますので検討して下さい	現在迄に7台製作し納入 使用目的から、部品形状、寸法精度等アドバイスを頂ければ検討して行きたい パートナーとしておつきあい頂きたいと考えます。
28	(株)大橋製作所 メタル事業部	http://www.ohashi-engineering.co.jp/new/index.html	東京都	精密板金主に単品物の加工。 アミューズメント・半導体装置・OA機器関連部品を中心に展開。		*	*		*			*			メタルゲーム・パチスロのメタル関連機器 高速マウンターやOA機器の大手会社との取引有り。 材質はメインは鉄板t1～3.2、他、ステンレス430、304、アルミ一部案件有り。	以下特徴の加工先を探しています。 (全部満たした会社でなくても可) ・年間10,000千相当をまとめて生産出来るキャパが有る。 ・数、試作から100、200メインでMAX1000クラス幅広く対応可 ・メッキ(三価黒クロ、三価クロ主流)・塗装・シルク込の処理込でまとめられる ・微細ものの加工実績有り ・ステンレスメインでバフ研磨も含め体裁物を得意技術としている ・機械加工のネットワーク(協力工場)保有 ・アルミの溶接技術	
33	(株)小野電機製作所	http://www.ono-denki.com	東京都	研究・開発用ロボット/研究用医療機器/宇宙関連実験装置/光学機器関連 上記の機構設計 ソフトウェア/ハードウェア開発・実装/精密機械加工/組立・調整・動作確認		*	*		*	*	*	*	*		①切削加工(旋盤加工+フライス加工)/サイズ:φ18～φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1～10個程度/品質重視 ②多工程加工(旋盤・フライス・焼入れ・研磨・ラッピング加工)/サイズ:φ8～φ200程度・□5～□1,000程度/素材;SS・SUS/数量:1～100個程度/品質重視 ③複合加工(5軸加工機・4軸加工機)/サイズφ18～φ200程度/材質:AL・SS・SUS/数量:1～10個程度/品質重視	◎上記加工設備 ◎検査体制:製品製作後の検査体制を重視しております。(安定品質) 各種計測具、専任検査担当者がいらっしゃれば、なお可。	◎取り決めた納期は遵守していただきたい。
34	(株)カブク	https://www.kabuku.co.jp/	東京都	金属加工や樹脂成形といった、モノづくりに対応したオンデマンド製造サービスを提供しています。大手製造メーカーとのアライアンス事業を拡大し、試作・量産・特注品といった機械部品をトータルに手掛けています。	*	*	*	*	*			*			具体的な案件は提示できませんが、切削、板金、鑄造、鍛造、樹脂成型、樹脂加工があります。 アルミ切削を例にあげますと寸法は1000mm程度で要求精度は、穴基準はめ合いでいうとH7となります。 また、表面処理としては、アルマイト処理を始め、硬質クロムメッキや無電解ニッケルメッキなどの加工処理が必要になります。	案件の中には、公差が厳しいものや、はめ合いが必要な製品があります。寸法通りに加工ができてるか否か、測定をしていただく必要があります。 測定機器の保有が必要不可欠となります。	秘密保持契約書と業務委託契約書の締結が必要となります。
38	岐阜精器工業(株)	http://gifu-seiki.flips.jp/	東京都		*	*	*				*	*			1プレス金型、主に絞り加工の設計製作を協力していただきたい。小型モータやコネクタなどのSPC材、SUS材の絞り加工がメインです。板厚0.1～2mm前後順送プレス仕様の金型製作となります。 2切削加工・鑄造・鍛造・ダイキャストの試作および小ロット対応主に弱電関連の仕事が多い。切削加工は五軸対応出来ればなお可	不具合が出ても真剣に対応いただくこと。	熱心に取り組んでいただければOK
40	協栄産業(株)	http://www.kyoei.co.jp/index.html	東京都	販売:半導体・電子デバイス・金属材料・産業機器・情報通信機器・プリント配線板 開発:ソフトウェア・システムソリューション・エンベデッドシステム・ICデザイン 製造:プリント配線板・情報通信機器							*	*	*		1:省エネ・環境機器、ロボット、セキュリティ、各種センサー、無線に係るメーカー様との商談 2:専用H/Wの実装や装置製造、システム開発協業させて頂ける企業様との面談を希望致します。	特にございません。	・ISO9001(QMS)およびISO14001(EMS)認証取得 (IT関連企業様であればISO24001(ISMS)認証取得)

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
					・ 鋳造・鍛造・ダイカスト	・ プレス・ばね・板金加工	・ 切削・研削・研磨	・ 金型製作・成型加工 (樹脂・ゴム)	・ 塗装・鍍金・表面処理・表面加工	・ 組立・組立	・ 設計	・ 試作	・ 各種研究・開発	・ その他			
41	(株)キョウデン	http://www.kyoden.co.jp	神奈川県	電子機器の開発・設計・製造。樹脂成形・板金・切削。最終組立。		*	*	*		*	*	*	*		弊社は受託型の企業です。 具体的案件の内容は、展示会開催時点でどのような案件を弊社が獲得しているか次第です。 そのため、本資料に具体的内容の記載が困難なのですが、日頃より以下のような協力会社さんを求めています。 ◆中小規模ファブレスメーカーさん◆中小規模OEMメーカーさん◆ハード/ソフト受託開発企業さん◆ファンクションチェッカーメーカーさん◆試作ハーネスメーカーさん◆樹脂加工企業さん◆金属加工企業さん 等 最近の案件事例としては以下の通り ◆IoT関連端末◆小型モビリティ用ドライバボード◆AIライト◆特殊用途Wi-SUN端末◆ファンクションチェッカ(ハード&ソフト)◆疑似信号発生装置◆精算機◆省力化機器向けCPUボード◆特殊用途指紋認証端末 等です。	弊社でもお客様から依頼を受けた内容の全てを社内&既存協力会社さんでまかなうことはできません。 商談会の時点でどのような課題があるかはその状況次第ですが、最近、困った事例は以下の通りです。 ◆筐体の防水設計◆水力と光のハイブリッドエナジハーベスト◆産業用タッチPC用アプリケーション開発◆大阪・名古屋エリアでの回路設計委託◆メカトロ設計◆ファンクションチェッカ用ソフト開発◆光学設計 等 基本的には、弊社が要求する必須機械設備・技術は特にありません。	創業以来の試作ペアボードや少量実装ビジネスだけではなく、ODM事業への発展も目指しています。そのため、小・中量の製品設計や製品組立の経験がある会社さんだと、より助かります。 取得が必須な認証や設備等は特にありません。
47	グリングローブ(株)	http://www.greengrove222.com/	栃木県	軽トラ搭載型キャンピングシェルの製造・販売(世界初)				*		*	*	*			1900mm(L)×1500mm(W)×1200mm(H)のコの字型シェルの制作が可能な企業を探しています。 材質はFRPもしくはPP。板厚は3mm程度。量産時のコストは20万円/個、量産台数50個/月。	安価であることが第一。	安価第一。
52	コネクシオ(株)	http://www.conexio.co.jp/	東京都	携帯電話の卸売・販売及び携帯電話を利用したソリューションサービスの提供		*		*	*	*	*	*	*		IoT,M2M関連機器の調達 機器のカスタマイズ ハードウェア、ソフトウェア IoT関連のソリューション提案に必要な機器、ソフトなど	多義に渡るので、ケースバイケース	特徴のある技術や製品を保有していること
56	(株)ササキ・イズ・ドリーム 発電機		千葉県	開発発電機の特許使用权の販売、製造、リース、メンテナンス主事業								*			発電機の製造。 各事業社とミーティング時説明する。 運搬可能な小型とする。	既に見本となる一号機があるので参考にできる。 発明者の指示通して作製して欲しい。	2007年11月6日ローマ大学論文提出、スポンサー付き、2008年3月アメリカ、インタンテック主催でアメリカ業界紙掲載され、スポンサー付、ドイツメッセベルリン学術紙掲載、CD入力、論文提出扱い6年前3月、5年前6月
62	(株)ジーデバイス	http://www.catch-sensor.co.jp	東京都	当社は自社のオリジナルボール接点式傾斜・振動・衝撃センサの企画・設計・開発・販売業務を行っています。 ファブレスメーカーで主にIoT機器向けのセキュリティ、アクティブタグ、BLEタグ、スマートキー用途に採用されています。 新製品CMN200は基板実装品でサイズは2mm角、高さ1.5mmと超小型です。		*	*			*	*	*	*		導電球接点の電極公差は100分台で、表面の粗さは並仕上げ～微鏡面仕上げまで様々です。	当社製品の試作開発及び量産品の製造委託事業。 当社製品を設計開発に基づき材料購入から部品、アッセンブル、品質保証まで自社で行える企業。	ISO9001取得されていればなお望ましい。 必要な設備は振動試験機、実態顕微鏡またはデジタル顕微鏡、レーザーマーキング。
63	ジスクソフト(株)	http://www.iisc.co.jp	神奈川県	コンピュータ機器の制御ソフトの開発、システム構築・運用、スマートデバイスのアプリ開発、UIデザイン							*	*			・装置の制御ソフトの開発 ・業務システムのアプリ開発 ・スマートデバイスのアプリ開発 ・UIデザイン ※いずれもパートナー様事務所での持帰り作業も可ですが、案件及び、作業工程などにより弊社事務所にて作業していただく場合があります。	・組込みソフトの開発能力 ・業務システムの開発能力	・ISO27001又はそれに準ずる公的資格／管理体制を保有していること
66	昭和飛行機工業(株)	http://www.showa-aircraft.co.jp/	東京都	生活支援機器の製造・販売 航空機機装品及び軽合金構造物の製造・販売 ハニカム及びその加工品の製造・販売 汎用コンテナ、輸送支援機材全般 不動産事業						*	*	*	*		1. 精密板金(アルミ)、溶接(アルミ)、組立 2. SUSパイプ加工、溶接、組立 3. 機械加工(アルミ、マグネシウム等) 4. FRP成型品(入浴装置部品等)	1. 溶接有資格者(アルミ JIS有資格者希望) 2. SUSパイプ加工は、NCパイプベンダーにて加工希望 3. 品質マネジメントシステム取得希望 1)ISO9001 2)JIS Q 9100 4. 特殊工程認定取得希望 1)NADCAP	
70	水燃技研(株)		神奈川県	弊社はエネルギーの研究開発をしており、主に熱エネルギーを電気エネルギーに変換する技術開発をしています。		*					*	*			1. 板状の素子(厚さ1mm位)を1mm角(サイコロ状)にカットिंगし、モジュール化して、半導体を(40×40位)製造できる装置を所有する企業でリード線を付けて製品化する作業 2. バッテリー8個(12V)を収納するケース(ステンレス)を溶接で組み、キャスター付で製造できること 3. 電磁波1THz以上の発信器ができる企業	1. 半導体製造装置を自社で持っていること 2. ステンレスの溶接ができる設備があること 3. 電磁波の技術があり、1THz以上の発信器ができること	

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容											発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1 ・ casting・鍛造・ダイカスト	2 ・ プレス・ばね・板金加工・溶接	3 ・ 切削・研削・研磨	4 ・ 金型製作・ゴム（樹脂）	5 ・ 表面処理・塗装・鍍金加工	6 ・ 組立・組立	7 ・ 設計	8 ・ 試作	9 ・ 各種研究・開発	10 ・ その他	その他詳細			
71	(株)スバック	http://www.sbac.co.jp	東京都	商社。取扱商品はネジ、ネジ関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、パネ製品、樹脂およびゴム成型部品、複合部品、工具類。	*	*	*	*	*			*				①主に切削加工、冷間圧造加工、プレス加工、樹脂成型、複合加工等。 ②材質は鉄、ステンレス、アルミ、真鍮材、樹脂等がメイン。 ③寸法は～φ50くらいまでがメイン。更に大きいサイズの取扱いもある。 ④少量多品種。1個からの試作や20～50個の案件に対応。その後量産に対応。 ⑤熱処理やメッキ処理にも対応して頂きたい。 ⑥見積回答について、短期間（翌日回答）での対応を希望。	上記（発注案件の詳細）の内容に対応して頂ける機械設備や技術、受注体制が整備されている企業を求めています。	①ISO9001、ISO14001を認証取得している。 ②①の取得がなくても、品質管理システムが確立されている。 ③検査設備が整備されており、製品検査データの発行が可能である。
91	(株)TMC	http://www.tmc-brains.co.jp/	埼玉県	試作品のデザイン設計製造販売。樹脂、金属部品の小ロット量産製造販売。		*	*	*	*			*				樹脂、金属部品のマシニング加工、旋盤加工。真空注型。金型製作、成型加工をお願いしたい。	マシニング加工、旋盤加工ができる。小ロット品、量産品製造ができる。短納期対応ができる。	長期的にお付き合いできる協力会社様。
93	(株)デバイスネット	www.devicenet.co.jp	東京都	モバイル・海外旅行用に特化した電源プラグ、変圧器、携帯スピーカー、スマホ充電器などの電子機器の販売								*	*			自社通販サイトを中心に販売していますが、独占的に販売できるような、オリジナル性の高い製品を探しています。	新規性のある製品をお持ちか、一緒に商品開発ができるような企業様を探しています。	
94	電子磁気工業(株)	http://www.emic-ip.com	東京都	非破壊検査機器、着磁・脱磁装置、磁気計測機器などの磁気応用製品の開発、製造、販売						*	*	*	*			磁気を用いた計測機器の受託開発。電子回路設計、FPGA設計、ファームウェア設計、アプリ設計、筐体設計、組立配線が可能な企業を希望します。	アナログ回路・デジタル回路・FPGA、ファームウェア、ソフトウェアの設計開発、機械設計、筐体設計、組立配線が可能な企業を求めています。	
96	東京システムハウス(株)	http://www.tsh-world.co.jp/	東京都	コンピュータ利用に関する総合サービス							*	*	*			ICT企業の研究所、国のICT系研究機関、大学の研究室における研究開発に関するソフトウェア試作(プロトタイプ)や評価、実証実験などの請負開発案件。 通信全般、情報セキュリティ、人工知能、信号処理、画像処理、IoTなど先進技術に関わる案件が主体。	通信全般、情報セキュリティ、IoT/M2M、画像処理、信号処理、人工知能、データ解析など先進技術に関わる知見、知識とそれに対する試作や評価を行うための調査、設計、実装、試験、評価を行うことができるスキル。 環境・言語はLinux、Windows、Android、C/C++、Java、Python、Ruby、php、C#、R、Matlabなど案件毎に異なる。	
97	(株)東京鋳業	http://www.bvokaneworld.com/	東京都	各種締結部品の製造販売並びに輸出入/各種発条工具及び一般金属類の製造販売並びに輸出入/各種電気機械部品の製造販売並びに輸出入/生産設備機械の製造販売並びに輸出入/前記各号に附帯する一切の事業	*	*	*			*		*				切削メーカー【加工内容:Φ30以上/20K以上の量産品対応可能(Φ50以下)/マシニングセンター量産(1K以上)/ゴム材/歯切加工(Φ50以下)/フライス・穴・転造など二次加工】 パイプ加工メーカー【曲げ・絞り・横穴加工】 プレス+ASSY加工が可能なメーカー【手のひらサイズ】、 端子製造メーカー【圧造・プレス】 圧造メーカー【長物(Φ5程度、L寸200程度)/Φ20以上】 組立作業(部材支給)メーカー カーボン加工メーカー ゴム成型メーカー【手のひらサイズ】 自動車部品及び重要保安部品対応可能メーカー【切削・パイプ加工・プレス・圧造】 塗装、イオンプレーティング等、外観・装飾品を素材から一貫生産できるメーカー	上記記載サイズを加工できる設備。	ISO9001/14001取得
102	(株)トラウム首都圏支社	http://www.traum.co.jp	東京都	・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*	*	*	*	*	*	*				・OA機器関連 ・光学部品関連 ・各種測定器関連(部品・組立) ・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、タレパン、ベンダ、検査機器(三次元測定器、画像測定器、各種ゲージ等)等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。 ・加工～処理(熱処理・塗装・表面処理など)～組立まで一括で対応可能な企業様を探しています。(協力会社含め) ・試作(1個～)～量産(100個～約2,000個)まで対応可能な企業様を探しています。 ・品質保証が可能な検査機器を保有している企業様を探しています。
112	日綜産業(株)岩間事業所	http://www.nisso-sangyo.co.jp	茨城県	建築、土木、造船、プラントなどの建設用仮設機材		*						*				アルミ押出し材、市販パイプなどの素材を切断、穴あけ、曲げ加工を行った上、溶接。 ロットについては、試作品の少数から量産まで多種多様。SS材についても同様。	プレス機、自動、半自動、TIGなどの溶接機。レーザー加工、タレパン、ベンダーなどの板金設備	SS材の場合は溶融亜鉛、電気メッキなどの表面処理まで一括発注可能。 短納期対応と低コスト重視。
118	原田産業(株)	http://www.haradacorp.co.jp	東京都	半導体、液晶、情報通信、医療、介護、造船、建築、環境、食品、コンシューマープロダクト等の業界向け機器・資材の輸出入及び国内販売				*				*	*			現状の既存製品からの開発や新商品・新素材を探しております。ニッチな製品で、これからの最新技術があれば是非、ご紹介いただけますでしょうか。また、研究開発製品と一緒にご協力頂ける会社も探しております。		

No.	企業名 (あいうえお順)	URL	所在地	事業概要	加工、作業内容										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
					・ 鋳造・鍛造・ダイカスト	・ プレス・ばね・板金加工・溶接	切削・研削・研磨	(金型製作・ゴム)	(塗装・鍍金)	組込・組立	設計	試作	各種研究・開発	その他			
123	富士スチール(株)	http://www.fujiisteel.co.jp/	東京都	鋼構造物製造及び現地据え付け		*						*			落橋防止ブラケットの工場製作(原寸 組立 溶接 矯正 仕上げ 検査) 形鋼の切断 孔空け 溶接 原寸業務 構造物の詳細設計業務	溶接部の非破壊検査に対応しうる技量 橋梁設計、原寸業務経験 構造物の詳細設計業務経験	
135	淀川ヒューテック(株)	http://www.yodogawa.co.jp	東京都	フッ素樹脂を中心に素材成形から機械加工・コーティング・配管・タンクローリまで幅広く製造販売。また液晶関連で搬送容器・フィルム貼付け機装置やヘルス関連のフィルム加工販売。		*	*					*	*		①樹脂の切削加工で材質はPTFE・POM・MCナイロンなどで丸物・板物があり小物から1mx2m位まで。数量は製品により異なりますが数個から110,000個／月まで。 ②ALやSUS304の丸物・板物の切削加工 ③金属のプレス加工や製缶の仕事もあります。	加工に必要な設備を保有の事。規定の品質や納期など管理が来ている事。	①ISOを取得していなくても管理出来ていればOKです。 ②特技を教えてください。
137	(株)理工電気	http://www.best-quality.co.jp	東京都	製造業(切削、成形、電子部品の検査・組立、ケーブルASSY、自動組立機自動検査機の設計製作、制御盤の組立組配、電子部品の輸入販売)			*	*		*	*	*		*	1. 制御盤の組立組配 2. 各種ケーブルアッセンブリー(ASSY) 3. 設計(制御)	QCDの管理がされている事機密保持など契約が締結できる事	見積回答が早いこと。 ISO9001取得が望ましい。
138	(株)リネックス	http://www.linex.co.jp/	東京都	規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、電子配線材料、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売。	*	*	*	*	*			*			①ダイカスト、樹脂成形 部品 [製品] 車載部品、ポンプ部品、産業機械部品等 [加工内容] 1.アルミ、亜鉛ダイカスト／リーク、耐圧部品 材質:ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC 2.樹脂成形／二色成形、高精度部品 材質:樹脂材料全般 ②プレス 部品 [製品] 車載部品(手のひらサイズ程度) [加工内容] 1.小ロット案件(単発プレス) 数量:100～1,000個程度 2.大ロット案件(順送、トランスファープレス) 数量:10,000～200,000個程度 [材質] SPCC(t3.2以下)、SUS(t3.0以下)、AL(t3.0以下) ③鍛造 部品 [製品] 車載部品(φ20以上) [加工内容] 冷間鍛造 + 後加工(NC,MC,研磨、プレス等) + 熱処理、表面処理 (社内対応だと尚良) [材質] Fe	特になし	[共通] ・表面処理まで対応 ・三次元測定機を保有され、検査データ添付が可能 ・環境調査のデータが提出可能(ミルシート、ICPデータ、MSDS等) [ダイカスト・樹脂成形] ・金型費が安価な企業を求めています