

平成27年4月20日更新

発注側参加企業様の追加・変更などがございますので、更新年月日を随時ご確認ください。

受付No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
1	(株)青木精機製作所	<a href="http://www.aoki-seiki.co.jp">http://www.aoki-seiki.co.jp</a>	航空宇宙機器関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。工学機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。	1中・小物 切削・旋削加工(～φ 500/□500) 2大物 切削・旋削加工(φ 500/□500～) 材質 鉄・SUS・アルミ・インコネル・樹脂等 多岐に渡る	マシニング・旋盤 etc	自主的検査基準
2	淀川ヒューテック(株)	<a href="http://www.yodogawa.co.jp">http://www.yodogawa.co.jp</a>	創業51年。フッ素樹脂の成形・加工製品の販売。グループ会社11社の製品の販売。	フッ素樹脂を含むスーパーエンジニアリングプラスチックの切削加工	旋盤加工・フライス加工など。複合機の自動機の設備がベターです。	ISOを取得していれば品質に安心ですが、品質管理が出来ていれば問題ありません。
3	サクサ(株)	<a href="http://www.saxa.co.jp/">http://www.saxa.co.jp/</a>	情報通信システムの機器および部品の開発、製造および販売ならびにこれらに付帯するサービスの提供	1 弊社が提供しているIP関連機器およびネットワーク関連機器とソリューションが可能なサービス、機器のご紹介をお願いします。 →弊社のIPおよびネットワーク関連機器と組み合わせることにより提供価値が高まる機器やサービスを希望します。 2 中小オフィス向けに提案できる商材(サービス、機器)のご紹介をお願いします。 →弊社のビジネスホン、ネットワーク関連機器とセットで中小オフィス向けに提案可能なOA機器、BCP対策商品、クラウドサービスなどを希望します。	・カスタマイズが可能なこと。 ・小ロットでの対応が可能なこと。	・品質保証体制が構築されていること。
4	JFEテクノス(株)	<a href="http://www.ife-technos.co.jp/">http://www.ife-technos.co.jp/</a>	○各種プラント、機械、電気・通信関係設備・装置類の改造、修理、保守・点検、運転及びメンテナンス ○工場製作工事およびエンジニアリング、各種機械関係の設備・装置類及び金属加工製品類	1.清掃工場及びリサイクル工場における機器製作 2.役所等に納入実績があること。(下請でも可) 3.清掃工場及びリサイクル工場における機器メンテナンス 4.ポンプ、破砕機、コンベヤ等のメンテナンス 5.下水道機械点検整備 6.消化槽攪拌機撤去・据付工事 7.汚泥脱水機(ベルトプレス式)点検整備 8.塗装全般	1.清掃工場及びリサイクル工場における機器製作 ポンプ、破砕機、コンベヤ等 2.役所等に納入実績があること。(下請でも可) 3.清掃工場及びリサイクル工場における機器メンテナンス ポンプ、破砕機、コンベヤ等	1.ごみ焼却施設・水処理施設又は各種プラントのメンテナンス経験がある
5	(株)東京自動機械製作所	<a href="http://www.tam-tokyo.co.jp">http://www.tam-tokyo.co.jp</a>	一般各種自動包装機械、たばこ製造・包装機械、圧縮梱包機、組立機などの開発・設計、製造、販売	小物から大物まで機械加工全般でお力を貸していただける加工業者さんを探しています。 特に大物や鋳物(FC)の機械加工に困っています。 ギア、タイミングプーリー等の加工もできると助かります。 要求加工精度はJIS中級レベルです。	旋盤、フライス等一般的な工作機械で充分対応していただけます。 大物対応可能な門形やFC鋳物の加工専用の工作機械があると尚良しです。 大量生産ではないので少量加工対応可能な業者さんを歓迎致します。	見積もりや発注にはWeb-EDIシステムを導入していますのでネット環境があると仕事がスムーズに運びます。
6	大丸興業(株)	<a href="http://www.daimarukogyo.co.jp/">http://www.daimarukogyo.co.jp/</a>	金属部品、化学品、電子部品、食品等を取り扱うJ. フロントリテイリンググループの商社	弊社は商社で、様々な案件を扱っておりますので、特に指定案件はございません。	弊社は、長年に亘り大手自動車メーカーの開発・試作をサポートしております。 今回のビジネスマッチングでは、特殊技術や新技術を有していながら、中小企業のため営業力が弱くその技術を活かせないメーカーを発掘し、弊社の商社としての営業力・資本力を活用いただくことにより、お互いが発展することを望んでおります。	特にございません。

受付No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
7	富士電機(株)	<a href="http://www.fujielectric.co.jp/">http://www.fujielectric.co.jp/</a>	富士電機は、電機メーカーとして、電気・熱エネルギー技術をコアに、「発電・社会インフラ(エネルギー)」「産業インフラ(産業プラント機器)」「パワーエレクトロニクス(電子デバイス(半導体))」「食品流通(自販機及び食品流通機器)」の5つの事業を通じて、安全・安心で持続可能な社会の実現に貢献しています。	業界としては、自動車、食品、医薬品などで使用される装置、機器に関する技術で、最先端の技術に取り組まれている企業との面談を希望します。 ①見えない、見えにくいものを可視化する技術 ・可視光以外の波長の計測センサ技術、近赤外光技術、テラヘルツ技術、ミリ波技術、光トポグラフィ・・・など ・3次元計測技術 光切断法だけでなく、モアレを使った3D計測・・・など ・異物検査技術 カメラではなく、波長差や動きを解析した異物検査など ②無線関連(M2M,IoT) ③熱応用技術 ・IH応用加熱、遠赤外加熱 ・熱回収・再利用技術 ・熱電変換など ④特殊な搬送技術 空気搬送、重量物搬送、精密位置決め、特殊クレーン技術・・・など ⑤太陽光発電の保守、メンテ技術に関する装置・機器	最先端の技術レベルを有し、かつ、装置や技術に関して、最後まで納入責任を持っていただけるプロジェクト管理能力を求めます。	ISO9001の取得は、必須。 技術に対して、状況に応じて、いろいろな提案ができること。 (保有技術がそのまま適用できるとは限らないため)
8	三井電子(株)	<a href="http://www.mitsuidenshi.co.jp">http://www.mitsuidenshi.co.jp</a>	電子部品商社でありながら各種スイッチング電源の設計、製造もおこなっている。	スイッチング電源関連の設計、生産を請け負ってくれる業者。スイッチング電源関連生産請負業者、ハーネス、プリント基板作成業者を希望	スイッチング電源開発生産関連。小ロットでも対応可能な生産EMSメーカー	スイッチング電源関連の生産のための計測器、環境関連の対応可能な業者
9	石原金属化工(株)	<a href="http://www.ikk-cable.co.jp">http://www.ikk-cable.co.jp</a>	プッシュプルケーブル・プルケーブルの製造販売車輻用・マリン用・建設機械用・弱電機用・産業機器用・農機具用・住宅機器用・エアコン用スプリングJOINT・その他一般コントロールワイヤー並びにスピードメーターケーブル等の製造・販売・輸出・各種パイプ	C3602、SS41相当品の旋盤切削。カム式、NC不問。最大径Φ32mm最少Φ3mm。ケーブル組み立て外注	切削:NC,カム式不問。組立:20トンまでのプレス	原則江戸川区に配達が可能。弊社工場監査に合格のこと
10	テクノブレインズ(株)	<a href="http://www.technobrains.co.jp/">http://www.technobrains.co.jp/</a>	受託による電子応用機器の設計・製作 ○取扱製品(受託) 1.コンピュータ関連機器 2.情報通信機器、3.産業機械 ○開発技術(派遣可) 1.機械設計、製品設計 2.電子回路設計(アナログ、デジタル、組込ソフト開発)	案件1 電子応用機器の設計 設計品目としては、コンピュータ関連機器、情報通信機器、19インチラック等の機構(構造)設計 設計内容は、板金(薄板)あるいはプラスチックを用いた装置(筐体)設計となります 案件2 プリント配線基板の製造、プリント配線基板の部品実装、基板の防湿・ポッティング、ケーブル加工、ハーネス加工、ケーブルAssy、等の何れか	案件1 3Dcadでの設計能力 cadの種類については限定いたしません、「Inventor」「Creo Parametric(Pro/E)」「CreoDirect(OSD)」「SolidWorks」が好ましいです 案件2 プリント配線基板の製造については高周波に対応していること プリント配線基板の部品実装については手付け及びチップマウンターによる自動実装のどちらにも対応が可能であること	案件1 3Dcadの保有 案件2 ISO14000、エコアクション21、エコステージなどの認証取得
11	(株)井口一世	<a href="http://www.iguchi.ne.jp">http://www.iguchi.ne.jp</a>	金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	【プレス、切削】 ・材質:鉄、アルミ、SUS。寸法:50mm未満のものから1500mm以上のもの。要求精度:JIS B級 程度。 【メッキ】 三価クロメート、三価クロメート黒、無電解ニッケル、アルマイト。 【塗装】 焼付メラミン塗装、粉体塗装、電着塗装など。材質:鉄、アルミ、SUSなど。試作～量産。多品種少ロット。	品質、価格、納期への対応力。 返答、フットワークの素早さ。 【プレス、切削】 長物、大物、複雑な形状も製作可能。試作から量産まで対応。 【メッキ、塗装】 RoHS対応。複雑な形状でも対応可。	ISO9001の認証取得している。RoHS対応。 納入の際の検査票の送付。材料成績証の提出。QC工程表の提出。

受付No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
12	(株)風技術センター	<a href="http://www.windec.co.jp">http://www.windec.co.jp</a>	当社は、創業以来三十余年の永きにわたり、都市における風工学の諸課題の実験・評価に欠くことのできない風洞設備の設計・製作及び実験用模型の制作を通じて、人にやさしい、住みやすい都市環境創りへ貢献するべく事業活動の他、土木、機械、エネルギー及び人間工学などに広く関わる風先案内人を目指しております。	<p>&lt;風洞製作部門&gt;</p> <p>1. 建築、土木、航空宇宙及び人間工学分野における風洞実験装置及び付属装置の部分設計、製作、塗装及び工場での組立、配線、配管工事。風洞装置は、工場にて部分毎に仮組立を行い、組立寸法検査を実施。付属装置は組立後、工場における動作確認も実施。</p> <p>2. 風洞本体部は、鋼板形鋼による製缶(溶接構造)。付属装置は、主に機械加工部品による組合せ。</p> <p>3. 工場における装置性能等の検査終了後、客先への輸送、搬入作業。</p> <p>4. 客先指定場所へ装置搬入後の据付及び現地配線、配管作業。</p> <p>&lt;模型制作部門&gt;</p> <p>機械加工を主体とした金属加工部品(1個から)の製作。図面支給。素材はアルミ、真鍮、スチールなど。</p>	<p>&lt;風洞製作部門&gt;</p> <p>(風洞本体部)</p> <p>1. 機械製缶が対応可能で、吊り代を十分に備えたクレーンがある組立スペースを有する事。</p> <p>2. 構想図を基に、製作図面の設計が可能な技術者を有する事。(外部設計者との共同でも可)</p> <p>3. 据付作業では、関東地区で作業が可能な、重量嵩職を有するか手配可能な事。</p> <p>(付属装置)</p> <p>1. 機械の設計製作が依頼可能である事。(支給図面による製作のみでも可)</p> <p>&lt;模型制作部門&gt;</p> <p>長い、薄い、細いなど、バランスの悪い形状を一体型で製作可能である事。</p>	<p>&lt;風洞製作部門&gt;</p> <p>1. 納期、品質管理が徹底されている事。</p> <p>2. コストダウンを考慮した設計や製作方法等の提案が可能である事。</p> <p>3. 予算に応じた適正なる見積提示が可能である事。</p> <p>&lt;模型制作部門&gt;</p> <p>1. 見積照会に対しスピーディな対応が可能である事。</p> <p>2. 短納期の案件へ積極的に対応可能である事。</p> <p>3. 難易度の高い加工に積極的に対応可能である事。</p> <p>4. 単品案件に積極的に対応可能である事。</p>
13	山中産業(株)	<a href="http://www.yamanaka.co.jp/">http://www.yamanaka.co.jp/</a>	業種:非鉄金属総合商社。加工部品(切削・ダイカスト・焼結・鋳物・押出等)多方面へ納入実績があります。その他部門は、金属・原材料・化学品・工業薬品・建材・機能材料の販売。及びフード部門では、KFC12店。カプリチョーザ1店。ストーンバーグ1店をフランチャイズ経営している。	銅・アルミ・SUS・Fe・樹脂材料からの一般切削加工と難切削加工が可能であり、少LOT多品種に対応して頂ける受注企業との対話を希望。また難切削加工は、複雑形状・非常に公差が厳しい曲線等、3Dデータから落とし込んだ加工を得意とした受注企業との対話を希望。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・難切削が対応可能。</li> <li>・組織として品質保証部門があり、検査体制が確立している。</li> <li>・見積、納期等の回答を早急に対応出来る体制が構築されている。</li> </ul>	・ISO9001を認証取得している。
14	日置(株)	<a href="http://www.hioki-kk.co.jp/">http://www.hioki-kk.co.jp/</a>	日置の特徴は「機能部品提案」です。機能部品とは、耐熱・防塵・シールド等様々な機能・効用を持った素材に様々な加工を施して一つの部品に仕上げ、製品の機能を安定・向上させることを目的とした部品のことを指します製造工程や製造機器における作業性のアップを図るために加工に工夫を凝しております。	<p>1】金属加工 → 今まで化成品全般の取り扱いから巾を広げる活動中</p> <p>2】印刷加工 → シルク/シール印刷品 特殊印刷技術も募集中</p> <p>3】試作加工 → 小ロット・多品種に適した加工技術</p> <p>4】機能材料 → 複合素材/多機能素材</p> <p>5】建材/防災 → 近年強化している分野の為幅広い情報・加工品を求めます。</p>	左記同様	<p>1】小ロット/多品種に対応可能であること</p> <p>2】関東管轄で打合せが密に出来ること/工場内を確認できること</p>
15	(株)システム計装	<a href="http://www.systemkeisou.com">http://www.systemkeisou.com</a>	省エネコントローラー「Eco Keeper」・「Eco Keeper Meister」製造販売 省力化装置制御設計、製作	セントラル空調設備へ組み込む省エネシステムの現地調査、その調査を基にインバータ盤の設計製作。 現地設置工事。保守メンテナンス作業。 品質管理など可能な協力会社。	CAD設計 メガ測定器	
16	飯田電子設計(株)	<a href="http://www.i-da.co.jp/">http://www.i-da.co.jp/</a>	温度管理付き屋外型AEDボックスの製造、販売	提案型板金業者で、新しいものを一緒に考える企業。現在、新潟県で製作をお願いしているが増産のため近くで対応できる板金加工業者。 初年度100台、昨年度250台、今年度予測では500台以上を見込んでおります。	板金加工で安価に出来る設備を有する企業	価格的なパフォーマンスを期待しております。

受付No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
17	富士電機エフテック(株)	<a href="http://www.fuiielectric.co.jp/fft">http://www.fuiielectric.co.jp/fft</a>	会社は(1)FAシステム部門 (2)金型部門 (3)医療器部門 (4)電子機器部門で構成。自部門はFAシステムに所属し富士電機をはじめ、医薬・自動車などの外販へもFA装置を納入している。部内は機構設計、制御設計、製造(組立、配線、加工)からなる。	1.一括発注 (1)FA装置の一括発注(設計～部品加工～組立) 2.個別発注 (1)機構設計 (2)制御設計(PLC、PC、ロボット制御実機調整・試験) (3)電気設計 3.装置規模は500万円～5,000万円程度。主流は1,500～3,000万円。	1.機械設計・・・構想～組図設計～詳細設計(特に組図からの設計経験があるとよい)3次元cad、特にI-CAD使用メーカーがBEST。 2.制御設計・・・PLCソフト設計(特に富士電機、三菱電機)ロボット制御(特にスカラ、6軸などの多関節ロボットソフト設計～実機調整(ティーチングなど))メーカーは三菱電機、安川、デンソー、ファナック 3.電気回路設計・・・CADによる電気回路設計(E-CAD保有していればさらに良い) 4.分野・・・一般産業機＝家庭用「レコーサイズ」の設計・製作経験。(必須で無い)、医薬関連装置(クリーン、無菌)の設計・製作経験。(必須でない)	1.一般FA装置メーカー:設計～加工～組立まで一括発注可能が望ましい (1)機構設計5名以上 (2)制御設計5名以上 (3)電気回路5名以上(各10名以上ベスト) (4)一般産業機械、医薬関連の現地メンテナンス可能 2.専用メーカー (1)ロボット技術(スカラ、6軸など多関節) 3.会社拠点が自社から1時間以内であればベター。
18	(株)ナガセ	<a href="http://www.nagase-shibori.co.jp">http://www.nagase-shibori.co.jp</a>	ヘア絞りを中心とした金属加工業	ステンレス、アルミの機械加工 樹脂切削加工 バフ研磨を含む板金加工	一般的な機械、技術があれば可	検査体制が確立されていること 見積り等回答が早いこと 少ロット対応可能なこと
19	富士精器(株)	<a href="http://www.fuiiseiki.co.jp">http://www.fuiiseiki.co.jp</a>	NC複合旋盤やマシニングセンターを使用した切削加工によるOEM精密機械部品の製造・販売。	・内容: 精密機械部品の製造 ・製品: 鉄道・船舶・自動車・二輪車の他、半導体・医療・光学・建築・産業用ロボット等の各機器メーカー様から受注するOEM製品 ・材質: ステンレス・チタン・アルミニウム・鉄・真鍮・ハステロイ 他 ・数量: 何万何千の中量産品、数百数十の小量産品、1～2個といった試作品や多品種小ロット品	①加工径がφ 1～φ 40のバー材複合精密加工が得意な協力工場様 (生産ロットが、50個程度の製品にも対応出来れば尚可) ②加工径がφ 250以上の複合精密加工が得意な協力工場様 ③NC旋盤やマシニングセンターを有し、丸棒材に限らず板材加工品の多品種小ロット対応が得意な協力工場様 二次加工や処理(熱処理、バレル、研磨、表面処理など)の完成まで一貫した対応が出来れば尚可。	①品質面に於いて、各種測定機器を用いて工程内検査、出荷検査(検査成績表の発行)が行え、トレーサビリティがとれる品質保証体制を整えていること。 ②品質不適合の再発防止に対する意識改革や改善活動の体系作りに前向きに取り組んで頂けること。
20	(株)メトロール	<a href="http://www.metrol.co.jp/">http://www.metrol.co.jp/</a>	計測制御機器の設計製造および販売	発注案件1 小ロット基板実装(発注ロット500～1000、社内で基板デザイン可能) 発注案件2 シャンク加工(BT30、BT40) 発注案件3 強化ガラス加工(外径φ 39×内径33×L23)、ロット100個 発注案件4 金メッキ	当社は、多種少量の案件が多い為、小ロット対応が可能または得意な業者を求めています。	特になし
21	(株)清康社	<a href="http://www.seikosya.co.jp/index.html">http://www.seikosya.co.jp/index.html</a>	三菱電機連結対象のグループ会社。神奈川県(横浜市)と東京都(五反田)に事務所を構え、主に関東地区の製造業・設備業者・ビル管理会社・県内鉄道会社等々に三菱製品と設置・更新工事を生業としている。電気通信工事・管工事・電気工事・機械器具設置工事の資格を有しているため県内官公庁の入札物件も参加。	当社は約500社の顧客と取引をしており、現在は三菱電機製品を主としているが、既存顧客への深堀を目指している。現在、『省エネ』や『防災』に関連した三菱電機にない製品群で顧客のニーズに合う製品・サービスを求めている、それに叶う協業先を求めている。	『省エネ』や『防災』に関連する『BtoB』向けの製品・サービスを幅広く求めています。	新たなビジネスモデルを当社と共に考案できる協業先を求めています。
22	日立メディカルコンピュータ(株)	<a href="http://www.hitachi-mc.co.jp/">http://www.hitachi-mc.co.jp/</a>	医科、歯科、調剤薬局向けにコンピュータシステムを販売しております。弊社お客様向けのお役立ち商品を募集しております。	医療、介護、在宅医療に関わる商材、具体的には医療機関(医院、調剤薬局、歯科)や在宅介護施設で医療従事者が使用し且つ利便性が良いもの、また患者向けに販売できるような商材や事業継続計画、災害対策商品、パンデミック対策に関する商材も募集しております。又取引に関しましては、ディレクトシステムサービス様を経由する事が条件となります。	特に技術、設備で必要不可欠なものはありませんが、納期が掛かる、商品の消費期間が短いものはお断りしております。	特に技術、設備で必要不可欠なものはありませんが、納期が掛かる、商品の消費期間が短いものはお断りしております。

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
23	(株)ナカヨ	<a href="http://www.nyc.co.jp">http://www.nyc.co.jp</a>	情報通信機器の開発、製造、販売 環境およびエネルギー設備関連 機器 関連商品の製造、販売	1. ステンレス・アルミの部品・筐体の表面処理加工(バフ加工/研磨加工/ヘアライン加工/アルマイト処理/吹きつけ塗装) 2. ステンレス・アルミの筐体板金加工・溶接 3. リチウムイオン組電池のカスタム品加工・組み立て 4. 装置組み込み用カスタム電源装置の設計・製造 5. 電子機器の試作品組み立て(部品支給による基板組立て・端末組立て・装置組立て)	1. 開発案件: アプリソフトやM2M関連 2. 製造案件: 板金仕上げ・表面処理	