

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(プレス等)

平成27年10月7日更新

発注案件の修正などもございますので、更新年月日を随時ご確認ください。



受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など																	
						加工、作業内容																													
						発注品目																													
						1 機 械 部 品	2 計 測 装 置	3 セン サ	4 電 、 経 電 、 重 機	5 ト ロ イ ダ ル	6 池 、 電 源 、 電 機	7 化 学 製 品	8 環 境 製 品	9 器 器	10 A V C C 機	11 材 料 ・ 素 材	12 ト ウ エ ア フ ・ ・	13 そ の 他	その他詳細																
						1 ・ ダイ カ ス ト	2 ・ 鍛 造 ・ 鍛 造	3 ・ 研 磨 ・ 研 磨	4 ・ 研 磨 ・ 研 磨	5 ・ 研 磨 ・ 研 磨	6 ・ 研 磨 ・ 研 磨	7 ・ 研 磨 ・ 研 磨	8 ・ 研 磨 ・ 研 磨	9 ・ 研 磨 ・ 研 磨	10 ・ 研 磨 ・ 研 磨	11 ・ 研 磨 ・ 研 磨	12 ・ 研 磨 ・ 研 磨	13 ・ 研 磨 ・ 研 磨	14 ・ 研 磨 ・ 研 磨	15 ・ 研 磨 ・ 研 磨	16 ・ 研 磨 ・ 研 磨	17 ・ 研 磨 ・ 研 磨	18 ・ 研 磨 ・ 研 磨	19 ・ 研 磨 ・ 研 磨	20 ・ 研 磨 ・ 研 磨	その他詳細									
1	(株)愛光	http://www.ako.co.jp/	200,000	100	プレス、ダイキャスト、切削加工等の金属加工技術、樹脂成形加工、各種表面処理等の技術など、幅広い分野において高度な技術を要し、幅広いニーズに対応しています。	*												*	*	*	*	*	*								自動車用の部品中心で、車面用各種ブラケット、パイプ関係に使用される部品。各種ECU関係のケースやヒートシンクなど。材料的にはブラケット関係はアルミやSPCCで板厚0.8～3.2位。パイプ関連はSTKMの各種加工やロー付加工。ケース、ヒートシンク関係はアルミ。	プレス関係は80t～300t位の設備。鍛造はアルミで350t位まで。	ISO－9001、14001などの認証取得は必須。		
2	(株)青木精機製作所	http://www.aki-seiki.co.jp	20,000	15	航空宇宙機器関連部品加工。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。各種試験装置関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。医療機器関連部品加工。	*								*				*	*	*	*	*	*								① 中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) 数量 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) 数量 量産(1,000ヶ/ロット等) ③ 大物 切削・旋削加工(φ500、□500～) 数量 多品種少量 加工材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る	設備 旋盤・マシニング etc 自主的検査基準があること			
5	(株)井ロー世	http://www.iwachi.ne.jp	95,000	37	金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	*	*	*						*	*			*	*	*	*	*									【プレス、切削】 ・材質：鉄、アルミ、SUS。寸法：50mm未満のものから1500mm以上のもの。要求精度：JIS B級 程度。 【タッキ】 三価クロメート、三価クロメート黒、無電解ニッケル、アルマイト。 【塗装】 焼付メラミン塗装、粉体塗装、電着塗装など。材質：鉄、アルミ、SUSなど。試作～量産。多品種少ロット。	品質、価格、納期への対応力。返答、フットワークの素早さ。 【プレス、切削】 長物、大物、複雑な形状も製作可能。試作から量産まで対応。 【メッキ、塗装】 RoHS対応。複雑な形状でも対応可。	ISO9001の認証取得している。RoHS対応。 納入の際の検査票の送付。材料成績証の提出。QC工程表の提出。		
6	インターリハ(株)	http://www.irc-web.co.jp/	10,000	60	ソリューション提案型のリハビリ機器の輸入販売がメイン事業。主に北欧、ヨーロッパから日本で求められているリハビリ機器を探し出し、輸入販売を行っている。 また、その過程で自社製品のOEM・ODM製作も行ってきた実績がある。	*												*		*		*									・パイプ(鉄系)の曲げ、塗装が可能なこと。40φ、長さ1m～2m程度のものを250Rで曲げられれば尚可。 ・上記パイプの組立物(2m四方、高さ3～4m)を組立、検査、梱包、出荷可能な作業場を有すること。 ・受注生産で年間数個～数十個程度の生産量に対応できること。(理想は 開発～量産まで対応可能なこと)	・設計、デザインの段階から開発に加わることが可能で、上記項目以外にも周囲の企業と連携して様々な材料、加工に対応できることが理想。 ・より具体的には工業デザイナー等を通して、配色や全体としての審美を含めた設計、提案ができること。			
7	(株)エヌ・ピー中根屋	http://www.nabeeya.com/	45,000	65	機械部品、電機制御機器、各種設備、省エネ機器販売	*	*	*	*	*				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								<加工内容>樹脂・金属・ゴム製品の成形金型および成形品 <製品>機能部品、構造部品、精密部品(ギア・コネクタ・ブーリー)他 <材質>汎用樹脂及びエンプラ、金属およびゴム全般 <要求精度>精密品及び一般精度	製品要求特性により異なる。上記 製品、及び加工内容で常識的な技術及び設備を保有している事。又は協力会社対応が可能である事。	ISO9001取得していればベストであるが、未取得であってもその知識があり実践している事が条件。		
9	オートマックス(株)	http://www.automax.co.jp	30,000	50	自動車および自動車構成部品を中心とした、一品受注の試験機を製作しており、 具体的には自動車の構成部品全般などの各種性能および耐久性を評価する試験機を製作しております。	*											*	*	*	*	*	*									①少量多品種の機械加工品を製作されている業者様を希望いたします。 主に、機械加工品全般(材質は主にS45CやSS400等)の製作が依頼内容です。 (補足1) 比較的、回転系部品(丸物)が多いため、部位にも依りますが、 加工精度の目安としては、シャフト周辺部は「g6/H7」程度の精度。 (補足2) 別途、歯切りやスブライン加工、フライホイール(最大約φ800位迄、G2.5級程度のバランス取りをご対応可能ならば尚可)をご製作可能な業者様を希望いたします。 ②同時に、機械加工品の組立てを扱われている業者様を希望いたします。 ③同時に、機構設計可能な業者様および、 組立図から部品図へのバラン業務を請け負われている業者様も希望いたします。	・機械加工に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・その部品組立に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・必須事項ではありませんが、材料手配から加工、表面処理までを ワンストップで請け負っておられれば、尚可です。 ・その他、納期を厳守しようとする強い意志をお持ちの業者様。	・製作品検査のための測定機器(3次元測定器が有れば、尚可) ・部品の組立も含み依頼させていただく場合、重量物も含まれることもあるため、 必須事項では有りますが、クレーン設備(希望2.8t程度)をお持ちの業者様がおられれば、尚可です。		
13	キーナスデザイン(株)	http://keenusa.jp/	6,000	8	電子機器の冷却・温調装置の設計・製造・販売 測定器、半導体テスター周辺機器・測定治具の設計・製造・販売		*											*	*			*	*								◎短納期対応、3D dataからの部品製作 1点ものから数10個程度 精密板金加工(アルミ、鉄、ステンレス) 切削部品加工(アルミ、銅、ステンレス) ◎組立て作業 10台/lot程度 電気配線、ヒータやペルチェ等の熱源組立て、ポンプ等の流路組立て ◎設計業務 PLCプログラミング、デバッグ業務	◎部品加工関連 CADデータでのやりとりが可能な環境(3D dataは必須ではありません) ◎組立て関連 各種配線カシメ工具 ◎設計関連 CAD：SolidWorks(保守契約しており、毎年アップデート必要) 三菱、オムロンのPLCプログラミング環境	できれば近隣多摩地域		
15	キヨタ(株)	http://www.kiyota-and.co.jp/	31,000	45	・福祉用具・ヘルスケア用品等の開発及び販売 ・レンタル高齢者・身障者向け住宅リフォーム											*		*	*		*	*	*								●福祉介護分野未経験でも構いません。 ●自社で量産まで完結が難しい場合は関連企業、協力企業との連携での対応、または試作の設計開発までの業務でも可	●福祉介護分野未経験でも構いません。 ●自社で量産まで完結が難しい場合は関連企業、協力企業との連携での対応、または試作の設計開発までの業務でも可			
21	(株)サンノハシ	http://www.sannohashi.co.jp/	310,000	270	自動車・トラック・建設機械部品製造販売 冷間鍛造・熱間鍛造、プレス、切削加工部品	*								*				*	*	*		*									・表面処理で、高ニッケル合金鍍金処理 ・鍛造品の切削加工	・高ニッケル合金鍍金でパレルライン 50屯/月以上(ペーキング処理必要)	・品質システム規格が取得済み、又は予定があること。		
25	(株)シノザワ	http://www.shinozawa.co.jp	10,000	25	各種電源装置、各種情報通信機器、各種電子応用機器			*										*					*								加工内容…板金業者：電源装置の筐体、部品の板金加工 塗装業者：電源装置の筐体、部品の塗装作業 基板業者：基板の部品実装 材質…板金業者：塗装業者：A5052P、SS400、SPHC等 基板業者：各種材料 寸法…板金業者：塗装業者：[W：700、D：700、H：2300](mm) ※H：2300mm以上でも対応可能 数量…板金業者：塗装業者：多品種少量品 基板業者：小ロット(1回：1～5枚)	板金業者：タレパン、バンダー、溶接器等の一般的な板金加工設備 塗装業者：一般的な塗装設備、光沢計、膜厚計、色差計を有している 基板業者：基板製造設備、電子部品実装、DIP品の実装	・検査成績書の提出。 ・短納期及び急な仕様変更に対応出来る。		

