

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(表面処理等)

平成27年10月7日更新

発注案件の修正などございますので、更新年月日を随時ご確認ください。

受付No.	企業名	URL	資本金額(千円)	従業員数(人)	事業概要	発注案件の概要										発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など		
						加工、作業内容														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
						機械器具	計測装置	半導体	電機(重)	電機(軽)	化学製品	AVCC機	材料・素材	IT・ソフトウェア	その他	その他詳細				
1	(株)愛光	http://www.aka.co.jp/	200,000	100	プレス、ダイキャスト、切削加工等の金属加工技術、樹脂成形加工、各種表面処理等の技術など、幅広い分野において高度な技術を要し、幅広いニーズに対応しています。	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			自動車用の部品中心で、車両用各種ブラケット、パイプ関係に使用される部品、各種ECU関係のケースやヒートシンクなど。材料的にはブラケット関係はアルミやSPCCで板厚0.8~3.2位、パイプ関係はSTKMの各種加工やロー付加工。ケース、ヒートシンク関係はアルミ。	プレス関係は80t~300t位の設備。鍛造はアルミで350t位まで。	ISO-9001、14001などの認証取得は必須。
2	(株)青木精機製作所	http://www.aoki-seiki.co.jp	20,000	15	航空宇宙機器関連部品加工。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。各種試験装置関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。医療機器関連部品加工。	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			① 中・小物 切削・旋削加工(φ500、□500) 数量 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工(φ500、□500) 数量 量産(1,000ヶ/ロット等) ③ 大物 切削・旋削加工(φ500、□500~) 数量 多品種少量加工材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る	設備 旋盤・マシニング etc 自主的検査基準があること	
5	(株)井口一世	http://www.iwaguchi.co.jp	95,000	37	金属加工用金型の設計・製作/金属プレス加工/板金加工/各種表面処理/各種熱処理/各種アクセサリ/工場コンサルティング/生産技術コンサルティング	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			【プレス、切削】 ・材質:鉄、アルミ、SUS。寸法:50mm未満のものから1500mm以上のもの。要求精度:JIS B級 程度。 【メッキ】 三価クロムメット、三価クロムメット黒、無電解ニッケル、アルマイト。 【塗装】 焼付メッキ塗装、粉体塗装、電着塗装など。材質:鉄、アルミ、SUSなど。試作~量産。多品種少ロット。	品質、価格、納期への対応力。返答、アウトワークの素早さ。 【プレス、切削】 長物、大物、複雑な形状も製作可能。試作から量産まで対応。 【メッキ、塗装】 RoHS対応。複雑な形状でも対応可。	ISO9001の認証取得している。RoHS対応。納入の際の検査票の送付。材料成績証の提出。QC工程表の提出。
7	(株)エヌ・ピー中根屋	http://www.nakaneya.com/	45,000	65	機械部品、電機制御機器、各種設備、省エネ機器販売	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<加工内容>樹脂・金属・ゴム製品の成形金型および成形品 <製品>機能部品、構造部品、精密部品(ギア・コネクタ・ブリー)他 <材質>汎用樹脂及びエンブラ、金属およびゴム全般 <要求精度>精密品及び一般精度	製品要求特性により異なる。上記 製品、及び加工内容で常識的な技術及び設備を保有している事。又は協力会社対応が可能である事。	ISO9001取得していればベストであるが、未取得であってもその知識があり実践している事が条件。
8	大泉産業(株)	http://ozumisanyo.lmdo.com/	10,000	10	ネジ、シャフト関連の商社です。							*		*				①切削加工(シャフト、ピン各数種)小物中心、サイズは長さ20mm以下、直径10mm以下中心、数量は1000~3000個程度 ②鍍金(無電解ニッケル、三価クロム)ネジ・ボルトへの鍍金。数量は1000~3000個程度 ※参加させていただくことになりましたら、現物・図面を持参したいと思ひます	①切削加工:NC加工機、数量 1000~3000個程度対応能力 ②鍍金(無電解ニッケル、三価クロム)メッキ設備、膜厚測定器 ※参加させていただくことになりましたら、現物・図面を持参したいと思ひます	あまり規模の大きい企業様ではない方がいいです。数量は分割納入も可能ですので、ご相談ください。
9	オートマックス(株)	http://www.automax.co.jp	30,000	50	自動車および自動車構成部品を中心とした、一品受注の試験機を製作しており、具体的には自動車の構成部品全般などの各種性能および耐久性を評価する試験機を製作しております。	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	(補足1) 比較的、回転系部品(丸物)が多いため、部位にも依りますが、加工精度の目安としては「g6/H7」程度の精度。 (補足2) 別途、歯切りやスプライン加工、フライホイール(最大約φ800位迄、G2.5級程度のバランス取りをご対応可能な場合)をご製作可能な業者様を希望いたします。 ②同時に、機械加工品の組立てを扱われている業者様を希望いたします。 ③同時に、機構設計可能な業者様および、組立図から部品図へのバラ業務を請け負われている業者様も希望いたします。	・機械加工に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・その部品組立に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・必須事項ではありませんが、材料手配から加工、表面処理までをワンストップで請け負っておられれば、尚可です。 ・その他、納期を厳守しようとする強い意志をお持ちの業者様。	・製作品検査のための測定機器(3次元測定器が有れば、尚可) ・部品の組立も含み依頼させていただく場合、重量物も含まれることもあるため、必須事項ではありませんが、クレーン設備(希望2t程度)をお持ちの業者様が有れば、尚可です。
21	(株)サンノハシ	http://www.sannohashi.co.jp/	310,000	270	自動車・トラック・建設機械部品製造販売 冷間鍛造・熱間鍛造、プレス、切削加工部品	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	・表面処理で、高ニッケル合金鍍金処理 ・鍛造品の切削加工	・高ニッケル合金鍍金でバルブライン 50t/月以上(ペーキング処理必要)	・品質システム規格が取得済み、又は予定があること。
25	(株)シノザワ	http://www.shinocawa.co.jp	10,000	25	各種電源装置、各種情報通信機器、各種電子応用機器			*								*		加工内容…板金業者:電源装置の筐体、部品の板金加工 塗装業者:電源装置の筐体、部品の塗装作業 基板業者:基板の部品実装 材質…板金業者:塗装業者:A5052P、SS400、SPHC等 基板業者:各種材料 寸法…板金業者:塗装業者:[W:700、D:700、H:2300](mm) ※H:2300mm以上でも対応可能 数量…板金業者:塗装業者:多品種少量品 基板業者:少ロット(1回:1~5枚)	板金業者:タレパン、ベンダー、溶接器等の一般的な板金加工設備 塗装業者:一般的な塗装設備、光沢計、膜厚計、色差計を有している 基板業者:基板製造設備、電子部品実装、DIP品の実装	・検査成績書の提出。 ・短納期及び急な仕様変更に対応出来る。
33	(株)椿本チエイン	http://www.tsukubakimpo.jp/	17,060,000	7398名(連結)	・流通・自動車搬送設備 ・製薬業界向け保管機器 ■マテハン事業	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	■流通・自動車搬送設備、製薬業界保管機器向け部品 ・多品種少量生産が主 ・板金、製缶、溶接、プレス ※板サイズ:4'x8' or 5'x10 ・機械加工(シャフト、鎖車等) ・SS材、SUS、アルミ、樹脂、ゴム、鍛造 ・表面処理(塗装、メッキ)	・製作(板金、製缶、溶接、プレス、機械加工、表面処理) ・組立 ・機電装	・短納期対応 ・上記(必要な能力欄)に加え、設計まで可能である ・上記(必要な能力欄)を社内で一気通貫出来る
36	東プレ(株)	http://www.toppo.co.jp/	5,610,000	1,109	自動車部品(プレス、組立加工)							*			*	*		・金属プレス及び溶接組立加工(自動車用部品)及び金型メーカ ・薄板加工(板厚:0.3~2.3t以下) ・量産品のみならず非量産(試作、少ロット品)も対応可能なメーカ	・プレス機械等の設備仕様	・品質保証体制
38	(株)トラウム	http://www.trium.co.jp	47,000	120	・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	・OA機器関連 ・光学部品関連 ・機械加工・板金・プレス・溶接・鍛造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成形・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個~	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、タレパン、ベンダ等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。
40	(株)ナガセ	http://www.nagasase-shibori.co.jp	12,000	70	・ヘラ絞り・精密板金・YAG溶接・組立	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	・SUS、SPC、AL etc ・絞り、板金、プレス、組立、機械加工 ・多品種少ロット	レーザー、タレパン、プレスブレイキ、YAG、プレス、マシニング	ISO9001がなくとも品質管理ができる事

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(表面処理等)

受付No.	企業名	URL	資本金額(千円)	従業員数(人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など					
						発注品目										加工、作業内容														
						1 機械器具	2 計測装置	3 半導体	4 電機(重)	5 電機(軽)	6 AVCC機	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 ダイカスト	2 鋳造・鍛造	3 研削	4 成型加工	5 表面加工	6 組立・組立	7 設計				8 試作	9 開発	10 その他	その他詳細	
46	原田産業(株)	www.haradacom.co.jp	300,000	188	造船業界・医療業界・製薬業界・半導体業界・食品業界・飲料業界・外食業界・建築業界・アパレル・建築業界・原発関連・一般小売向けに企画と販売をしています。グローバル企業へ提案出来る独自技術を求めています。	*																				造船業界・医療業界・製薬業界・半導体業界・食品業界・飲料業界・外食業界・建築業界・アパレル・建築業界・原発関連・一般小売向けに企画と販売をしています。グローバル企業へ提案出来る独自技術を求めています。				
53	富士電機(株)	www.fujielectric.co.jp	47,586,067	25,740	発電・社会インフラ、産業インフラ、パワエレ機器、電子デバイス、食品流通の5つのエネルギー関連事業を展開し、得意とする「電気を自在にあやつる技術」を駆使してエネルギー関連分野で様々な製品を提供しています。・クリーンエネルギー・スマートグリッド・産業プラント・ドライブコントロール・パワー半導体など	*	*																		*	断熱パネル	①自販機、コーヒー豆ひきミルサーの刃(メタルインジェクション or SUSのロストワックスによる加工ができる) ②ステンレスに窒化処理相応の耐摩耗性を持つ、表面処理もしくは材料。⇒硬貨の形状毎に穴開けし、硬貨毎に選別して落とす事により選別しているため、耐摩耗性が必須。 ③鍵溝掘り加工設備(キーシートなど) コマンドSW用のキー型セレクト製品の鍵の溝掘り機の設備投資案件。 弊社製品イメージは、 http://www.fujielectric.co.jp/products/operating.indicator/command.switch_ar_dr22.html#tab4 ④人感センサー 屋外使用で、虫、雨、車に極力反応せず、人だけ反応するセンサー (焦電、マイクロ波方式拘らず) 自販機の金額表示部に使用予定。 ⑤コンビニやスーパー用途でのプレハブ冷蔵庫用の断熱パネル。プレハブ冷蔵庫の天井や壁面に使用され、鉄板と鉄板の間でウレタン発泡された物。冷凍用と冷蔵用の2種類あり。			
54	富士電機エフテック(株)	www.fujielectric.co.jp/ft	95,000	299	会社は(1)FAシステム部門 (2)金型部門 (3)医療器部門 (4)電子機器部門で構成。 自部門はFAシステムに所属し富士電機をはじめ、医療・自動車などの外販へもFA装置を納入している。 部内は機構設計、制御設計、製造(組立、配線、加工)からなる。	*	*						*	*													1.一括発注:(1)FA装置の一括発注(設計～部品加工～組立) 2.個別発注:(1)機構設計 (2)制御設計(PLC、PC、ロボット制御実機調整・試験) (3)電気設計 3.装置規模は500万円～5000万円程度。主流は1,500～3000万円。	1.機械設計・・・構想～組立設計(特に組立からの設計経験があるとよい) 3次元cad、特にCAD使用メーカーがBEST。 2.制御設計・・・PLCソフト設計(特に富士電機、三菱電機) ロボット制御(特にスカー、6軸などの多関節ロボットソフト設計～実機調整 (タイピングなど)メーカーは三菱電機、安川、テンソー、ファナック) 3.電気回路設計・・・CADによる電気回路設計(E-CAD保有していただくと良い) (4)分野・・・一般産業機=家庭用ブレイカーサイズの設計・製作経験。(必須で無い 医薬関連装置(クリーン、無菌)の設計・製作経験。(必須でない) 2.専用メーカー (1)ロボット技術(スカー、6軸など多関節) 3.会社拠点が自社から1時間以内であればベター。		
60	(株)メトロール	http://www.metrol.co.jp/	40,000	129	計測制御機器の設計製造及び販売	*																				①強化ガラス加工(パイプ・板) ②樹脂成型 ボックス型 80×110×55 ③表面処理 超硬へのTiCNコーティング(硬度) ④表面処理 超硬へのダイヤモンドコーティング(硬度) ⑤表面処理 超硬へのPCD(ダイヤモンド結晶体) ⑥表面処理 潤滑性・剥離性の良いメッキ及びコーティング(治工具で検討)	多種少量の案件が多い為、小ロット対応が可能または得意な業者を求めています。			