

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(組込・組立)

平成27年10月7日更新

発注案件の修正などございますので、更新年月日を随時ご確認ください。

受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など													
						発注品目										加工・作業内容																					
						1 機械器具	2 計測装置	3 制御装置	4 半導体	5 電機・重電・制御機器	6 電池・電源・コン	7 化学製品	8 環境製品	9 化学製品	10 AVCC機	11 材料・素材	12 IT・ソフトウェア	13 その他	その他詳細	1 ダイカスト	2 鍛造・鍛造				3 板金・プレス・研削・研削	4 切削・研削	5 金型製作	6 表面処理	7 組込・組立	8 設計	9 試作	10 各種研究	11 その他	その他詳細			
1	(株)愛光	http://www.abco.co.jp/	200,000	100	プレス、ダイキャスト、切削加工等の金属加工技術、樹脂成形加工、各種表面処理等の技術など、幅広い分野において高度な技術を要し、幅広いニーズに対応しています。	*											*	*	*	*	*	*										自動車用の部品中心で、車両用各種ブラケット、パイプ関係に使用される部品、各種ECU関係のケースやヒートシンクなど。材料的にはブラケット関係はアルミやSPCCで板厚0.8～3.2位。パイプ関連はSTKMの各種加工やロー付加工。ケース、ヒートシンク関係はアルミ。	プレス関係は80t～300t位の設備。鋳造はアルミで350t位まで。	ISO－9001、14001などの認証取得は必須。			
2	(株)青木精機製作所	http://www.aoki-seiki.co.jp	20,000	15	航空宇宙機器関連部品加工。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。各種試験装置関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。医療機器関連部品加工。	*									*		*	*	*	*	*	*	*										① 中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) 数量 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) 数量 量産(1,000ヶ/ロット等) ③ 大物 切削・旋削加工(φ500、□500～) 数量 多品種少量 加工材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る	設備 旋盤・マシニング etc 自主的検査基準があること			
6	インターリハ(株)	http://www.irc-web.co.jp/	10,000	60	ソリューション提案型のリハビリ機器の輸入販売がメイン事業。主に北欧、ヨーロッパから日本で求められているリハビリ機器を探し出し、輸入販売を行っている。 また、その過程で自社製品のOEM・ODM製作も行ってきた実績がある。	*											*		*		*	*	*	*									・パイプ(鉄系)の曲げ、塗装が可能なこと。40φ、長さ1m～2m程度のものを250Rで曲げられれば尚可。 ・上記パイプの組立物(2m四方、高さ3～4m)を組立、検査、梱包、出荷可能な作業場を有すること。 ・受注生産で年間数個～数十個程度の生産量に対応できること。 (理想は 開発～量産まで対応可能なこと)	・設計、デザインの段階から開発に加わることが可能で、上記項目以外にも周囲の企業と連携して様々な材料、加工に対応できることが理想。 ・より具体的には工業デザイナー等を有し、配色や全体としての審美を含めた設計、提案ができること。			
7	(株)エヌ・ビー中根屋	http://www.nakaneya.com/	45,000	65	機械部品、電機制御機器、各種設備、省エネ機器販売	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					＜加工内容＞樹脂・金属・ゴム製品の成形金型および成形品 ＜製品＞機能部品、構造部品、精密部品(ギア・コネクタ・ブリー)他 ＜材質＞汎用樹脂及びエンブラ、金属およびゴム全般 ＜要求精度＞精密品及び一般精度	製品要求特性により異なる。上記 製品、及び加工内容で常識的な技術及び設備を保有している事。又は協力会社対応が可能である事。	ISO9001取得していればベストであるが、未取得であってもその知識があり実践している事が条件。	
9	オートマックス(株)	http://www.automax.co.jp	30,000	50	自動車および自動車構成部品を中心とした、一品受注の試験機を製作しており、 具体的には自動車の構成部品全般などの各種性能および耐久性を評価する試験機を製作しております。	*											*	機械加工品製作やその部品組立て※可能な場合、図面製作依頼有り	*	*	*		*	*	*									①少量多品種の機械加工品を製作されている業者様を希望いたします。 主に、機械加工品全般(材質は主にS45CやSS400等)の製作が依頼内容です。 (補足1) 比較的、回転系部品(丸物)が多いため、部位にも依りますが、 加工精度の目安としては、シャフト周辺部は「g6/H7」程度の精度。 (補足2) 別途、歯切りやスプライン加工、フライホイール(最大約φ800位迄、G2.5級程度の バランス取りをご対応可能なれば尚可)をご製作可能な業者様を希望いたします。 ②同時に、機械加工品の組立てを扱われている業者様を希望いたします。 ③同時に、機構設計可能な業者様および、 組立図から部品図へのバラ業務を請け負われている業者様も希望いたします。	・機械加工に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・その部品組立に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・必須事項ではありませんが、材料手配から加工、表面処理までを ワンストップで請け負っておられれば、尚可です。 ・その他、納期を厳守しようとする強い意志をお持ちの業者様。	・製作品検査のための測定機器(3次元測定器が有れば、尚可) ・部品の組立も含み依頼させていただく場合、重量物も含まれることもあるため、 必須事項では有りますが、クレーン設備(希望2.8t程度)をお持ちの業者様がおられれば、 尚可です。	
11	(株)オムシュレット	http://www.omshuret.co.jp	8,000	4	介護福祉機器の製造、自動排泄処理装置の企画開発、福祉用具販売等	*	*																	*	*	*	*		メンテナンス作業	自動排泄処理装置の本体製造及び試作機等の開発依頼。現行モデルのものを軽量・小型化するのとともに、次世代型(データ集積をクラウド化する等)に向けての開発設計を依頼したい。	・試作機製造の為に必要な製造設備は商談先との話し合いにおいて勘案 ・小型軽量化するにあたり、制御分野が得意であること	・試作機完成後の量産体制に向けても前向きに協力していただきたい					
13	キーナステデザイン(株)	http://keynust.jp/	6,000	8	電子機器の冷却・温調装置の設計・製造・販売 測定器、半導体テスター周辺機器・測定治具の設計・製造・販売		*											*	*		*	*											◎短納期対応、3D dataからの部品製作 1点ものから数10個程度 精密板金加工(アルミ、鉄、ステンレス) 切削部品加工(アルミ、銅、ステンレス) ◎組立て作業 10台/lot程度 電気配線、ヒータやベルチエ等の熱源組立て、ポンプ等の流路組立て ◎設計業務 PLCプログラミング、デバッグ業務	◎部品加工関連 CADデータでのやりとりが可能な環境(3D dataは必須ではありません) ◎組立て関連 各種配線カシメ工具 ◎設計関連 CAD：SolidWorks(保守契約しており、毎年アップデート必要) 三菱、オムロンのPLCプログラミング環境	できれば近隣多摩地域		
20	サン電子(株)	http://www.sun-denahi.co.jp/	977,000	344	モバイルデータソリューション事業、M2M事業、ゲームコンテンツ事業、遊技台部品事業、ホールシステム事業		*	*	*															*	*	*	*								① 装置の状態を監視するための各種センサーおよび気温など環境を監視するためのセンサーで、センサーをケースに入れるなどパッケージにしているもの。 ② 装置あるいは電源装置で監視用情報出力機能を持った装置 ③ その他通信機能を持った装置制御用制御基板や制御装置を製作している会社 ④ マイクロプロジェクターモジュールおよびその制御回路(周辺回路も含む)等の設計および開発	①②④について、自社で設計および製造をしている企業	
26	(株)志村精機製作所	http://www.shimurasaki-3s.com/	10,000	50	精密部品加工、OA機器、光学機器、医療機器、ADC加工、治工具設計	*	*	*		*	*							*		*	*	*	*	*	*	*	*	*							3DCADCAMによるマシニング精密部品加工、金属、樹脂、と難切削材料等の加工、数量は1個～5個10個50個100個、樹脂は事務機系の部品加工、金属は主に治工具、機構部品等の加工、案件は結構あり困っています。	スピード、お見積回答の対応、短納期の対応 設備:3DCADCAM、マシニング、3次元測定機	最初は加工慣れがあり、大変だと思いますが少しずつ受注を拡大していけばよいと思います。製品保証をして頂ければ多くの受注後見込めると思います。
28	昌栄電機(株)	http://www.shoei-electric.co.jp	80,000	80	産業用計測・制御装置の製造と販売およびアフターメンテナンス		*	*	*								*			*	*	*	*	*	*	*	*	*							①カスタム電源機器の設計および製造、評価試験 ②インバータ装置の設計および製造、評価試験 ③アナログ機器の設計および製造、評価試験 ④組み込みソフトウェアの設計、製作、評価試験	パワエレ設計、アナログ設計が可能な技術者を有していること 電子回路設計用CAD 機構設計用CAD 評価試験に必要な設備を有していること	設計、試作、製造、評価試験等一貫して行える企業様 他社との提携による新規製品開発が可能な企業様
33	(株)椿本チエイン	http://www.tsukubamotion.jp/	17,060,000	7398名(連結)	・流通・自動車搬送設備 ・製薬業界向け保管機器 ■マテハン事業										*	自動車・流通搬送設備、製薬業界向け保管機器	*	*	*	*	*	*	*	*	*									■流通・自動車搬送設備、製薬業界保管機器向け部品 ・多品種少量生産が主 ・板金、鍛冶、溶接、プレス ※板サイズ:4'x8' or 5'x10 ・機械加工(シャフト、鎖車等) ・SS材、SUS、アルミ、樹脂、ゴム、鍛造 ・表面処理(塗装、メッキ)	・製作(板金、鍛冶、溶接、プレス、機械加工、表面処理) ・組立 ・機体電装	・短納期対応 ・上記(必要な能力欄)に加え、設計まで可能である ・上記(必要な能力欄)を社内で一気通貫出来る	
37	(株)トーマンエレクトロニクス	http://www.tomen-elc.co.jp/	5,251,000	536(連結768名)	半導体、電子部品、電子機器、自社企画製品(デジタルサイネージ/M2Mアダプタ)等の販売 企画開発、調達、生産	*	*									*	デジタルサイネージに関する製品、ソフトを探しています。						*										デジタルサイネージ関係、STB、ソフト、センサー特に屋外筐体の設計、加工、設置、メンテに関するもの、M2M関連製品(アンテナ等)を探しています。	自社での開発技術	環境品質資料、不具合時の解析技術		

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(組込・組立)

受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																		発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など				
						発注品目										加工・作業内容														
						1 機械器具	2 計測装置	3 センサー	4 電源・電機・電機(重)	5 環境製品	6 AVC機	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 板金・プレス・加工	3 切削・研削	4 成型加工	5 表面処理	6 組込・組立	7 設計	8 試作				9 各種研究開発	10 その他	その他詳細	
38	(株)トラウム	http://www.traum.co.jp	47,000	120	・ものづくり事業：製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業：ネットワークシステムの企画・構成・運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業：PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*				*				*	*	*	*	*	*	*			・OA機器関連 ・光学部品関連 ・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度：1/1000 ・数量：1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、クランプ、ベンダ等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。				
40	(株)ナガセ	http://www.nagase-shibori.co.jp	12,000	70	・ヘラ絞り・精密板金・YAG溶接・組立	*	*	*								*	*								・SUS、SPC、AL etc ・絞り、板金、プレス、組立、機械加工 ・多品種少ロット	レーザー、タレパン、プレスブレイキ、YAG、プレス、マシニング	ISO9001がなくとも品質管理ができる事			
46	原田産業(株)	www.haradacorp.co.jp	300,000	188	造船業界・医療業界・製薬業界・半導体業界・食品業界・飲料業界・外食業界・建築業界・アパレル・建築業界・原発関連・一般小売向けに企画と販売をしています。グローバル企業へ提案出来る独自技術を求めています。	*				*		*				*	*								造船業界・医療業界・製薬業界・半導体業界・食品業界・飲料業界・外食業界・建築業界・アパレル・建築業界・原発関連・一般小売向けに企画と販売をしています。グローバル企業へ提案出来る独自技術を求めています。					
48	ビーエム長野(株)	www.bmn.jp	100,000	30	電子・電気・機構部品を主とする輸出入貿易業務(雑貨、その他商材含)。デジタルサイネージ、太陽光発電用設備、ソフト、各種製造設備の販売。化粧品、美容家電等のヘルスアンドビューティ商品の販売。ネットショップの運営。	*							*	*	材料問わず、企業の広告として使用される販促品企画商品と求めています		*	*		*	*			材料問わず、企業の広告として使用される販促品企画商品と求めています	1) 化粧品・美容家電の店頭陳列用什器類のコストダウンを含む、新デザインの設計、製造が可能なパートナーを求めています。2) デジタルサイネージ用の架台で、市場に無い新しいデザインの設計、軽量化、簡単移動式タイプ等の架台を企画、製造可能なパートナーを求めています。3) 製造工場の自動化・省人化・業務改善用設備とソフトの設計及び製造可能なパートナーを求めています。4) 髪の毛の水分量を計測出来る設備の開発、設計、製造が可能なパートナーを求めています。5) 材料問わずに、企業の広告として使用される販促品の企画、設計、製造が可能なパートナーを求めています。	* 一般的な技術能力ではなく、消費者側に近い目線で設計、開発の出来る技術能力が必要です。	個別守秘義務契約の締結と遵守。			
53	富士電機(株)	www.fujielectric.co.jp	47,586,067	25,740	発電・社会インフラ、産業インフラ、パワエレ機器、電子デバイス、食品流通の5つのエネルギー関連事業を展開し、得意とする「電気を自在にあやつる技術」を駆使してエネルギー関連分野で様々な製品を提供しています。・クリーンエネルギー・スマートグリッド・産業プラント・ドライブコントロール・パワー半導体など	*	*				*		*	断熱パネル					*	*			*		鍵切削加工装置	①自販機、コーヒー豆ひきミルサーの刃 (メタルインジェクション or SUSのロストワックスによる加工ができる場所) ②ステンレスに窒化処理相応の耐摩耗性を持つ、表面処理もしくは材料。 ⇒硬貨の形状毎に穴開けし、硬貨毎に選別して落とす事により選別しているので、耐摩耗性が必要。 ③鍵溝掘り加工設備(キーシッターなど) コマンドSW用のキー型セレクト製品の鍵の溝掘り機の設備投資案件。 弊社製品イメージは、 http://www.fujielectric.co.jp/products/operating_indicator/command_switch_ar_dr22.html#tab4 ④人感センサー 屋外使用で、虫、雨、車に極力反応せず、人だけ反応するセンサー (焦電、マイクロ波方式拘らず) 自販機のコイン表示部に使用予定。 ⑤コンビニやスーパー用途でのプレハブ冷蔵庫用の断熱パネル。プレハブ冷蔵庫の天井や壁側面に使用され、鉄板と鉄板の間でウレタン発泡された物。 冷凍用と冷蔵用の2種類あり。				
54	富士電機エフテック(株)	www.fte.fujielectric.co.jp/	95,000	295	会社は(1)FAシステム部門 (2)金型部門 (3)医療器部門 (4)電子機器部門で構成。 自部門はFAシステムに所属し富士電機をはじめ、医療・自動車などの外販へもFA装置を納入している。部内は機構設計、制御設計、製造(組立、配線、加工)からなる。	*	*						*	*	FA装置の協力業者＝機構設計・制御設計・組立・配線・部品加工		*	*		*	*	*				1.一括発注：(1).FA装置の一括発注(設計～部品加工～組立) 2.個別発注：(1).機構設計 (2).制御設計(PLC、PG、ロボット制御実機調整・試験) (3).電気設計 3. 装置規模は500万円～5000万円程度。主流は1,500～3000万円。	1.機械設計・・・構想～組図設計～詳細設計(特に組図からの設計経験があるとよい) 3次元cad、特にCAD使用メーカーがBEST。 2.制御設計・・・PLC/ソフト設計(特に富士電機、三菱電機)ロボット制御(特にスカー、6軸などの多関節ロボットソフト設計～実機調整(フィードバックなど)メーカーは三菱電機、安川、デンソー、ファナック) 3.電気回路設計・・・CADIによる電気回路設計(E-CAD保有していればさらに良い) (4)分野・・・一般産業機＝家庭用「プレーカーサイズ」の設計・製作経験。(必須で無い 医療関連装置(クリーン、無菌)の設計・製作経験。(必須でない	1.一般FA装置メーカー：設計～加工～組立まで一括発注可能が望ましい (1)機構設計5名以上 (2)制御設計5名以上 (3)電気回路5名以上(各10名以上ベスト) (4)一般産業機械、医療関連の現地メンテナンス可能 2.専用メーカー (1)ロボット技術(スカー、6軸など多関節) 3.会社拠点が自社から1時間以内であればベター。		
58	(有)ミクロコスモス	http://www.mk-inc.jp/	3,000	2	いままで、透水性舗装材を形成する合成樹脂(エポキシ系、ウレタン系)の製造販売をしてきた。3年ほど前から塗装装置の開発に着手し、昨年経済産業省の中小企業ものづくり革新事業に採択され試作機を製作し本年6月にその事業が完了した。その際、新塗装装置の国際特許出願も行い、今後量産機の製作(委託製作)に入る。	*											*								・塗装装置またはその類似品の製作実績経験を有していること。 ・機械装置の部材を調達し、支給機材を組み込む実装設計ができること。 ・製作組立後の装置動作テストを実施できる設備を有していること。 ・製作者として製品のアフターサービス対応(製品の不具合対応等)が取れること。	・製品の塗装装置としての性能テスト(塗装テスト)を、自社、関連会社あるいは取引先にて実施できること。 ・ISO9001の認証取得していること。 ・ISO14000の認証取得していることを望む。				
59	三井電子(株)	http://www.mitsuidenshi.co.jp/	30,000	22	スイッチング電源(コーセル特約店)の販売、カスタム電源・カスタムノイズフィルタの開発製造 EMS事業(電子機器の設計・製造請負サービス)、精密板金の設計・製作 半導体・電子部品・電子機器の販売								*	産業機器向けスイッチング電源設計、製造	*				*	*	*				スイッチング電源に関わる回路設計、機構設計、プリント基板設計、ハーネス加工、基板実装、組立・検査	スイッチング電源の設計・製造実績				