

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(試作)

平成27年10月7日更新

発注案件の修正などもございますので、更新年月日を随時ご確認ください。

受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など										
						発注品目									加工、作業内容																				
						1 機械 器具	1 計測 装置	2 センサ ・半導 体	3 電機・ 電機具 (重電機 ・トロー ル)	4 池・電 源・電 機具	5 化学製 品・環 境機器	6 AVCC 機器	7 材料・ 素材	8 IT・ソ フトウ ェア	9 その他	その他詳細	1 ダイカ スト	2 鍛造・ 鍛造	3 板金・ プレス ・研削 ・研削	4 成型加 工	5 表面処 理	6 組込・ 組立				7 設計	8 試作	9 開発・ 各種研 究	10 その他	その他詳細					
2	(株)青木精機製作所	http://www.akiki-seiki.co.jp	20,000	15	航空宇宙機器関連部品加工。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。各種試験装置関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。医療機器関連部品加工。	*								*				*	*	*	*	*	*								① 中・小物 切削・旋削加工(φ500、□500) 数量 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工(φ500、□500) 数量 量産(1,000ヶ/ロット等) ③ 大物 切削・旋削加工(φ500、□500〜) 数量 多品種少量 加工材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る	設備 旋盤・マシニング等 自主的検査基準があること			
6	インターリハ(株)	http://www.ir-web.co.jp/	10,000	60	ソリューション提案型のリハビリ機器の輸入販売がメイン事業。主に北欧、ヨーロッパから日本で求められているリハビリ機器を探し出し、輸入販売を行っている。 また、その過程で自社製品のOEM・ODM製作も行ってきた実績がある。	*									*			*		*											・パイプ(鉄系)の曲げ、塗装が可能なこと。40φ、長さ1m〜2m程度のものを250Rで曲げられれば尚可。 ・上記パイプの組立物(2m四方、高さ3〜4m)を組立、検査、梱包、出荷可能な作業場を有すること。 ・受注生産で年間数個〜数十個程度の生産量に対応できること。 (理想は 開発〜量産まで対応可能なこと)	・設計、デザインの段階から開発に加わることが可能で、上記項目以外にも周囲の企業と連携して様々な材料、加工に対応できることが理想。 ・より具体的には工業デザイナー等を有し、配色や全体としての審美を含めた設計、提案ができること。			
7	(株)エヌ・ビー中根屋	http://www.nakaneya.com/	45,000	65	機械部品、電機制御機器、各種設備、省エネ機器販売	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				<加工内容>樹脂・金属・ゴム製品の成形金型および成形品 <製品>機能部品、構造部品、精密部品(ギア・コネクタ・ブーリ)他 <材質>汎用樹脂及びエンブラ、金属およびゴム全般 <要求精度>精密品及び一般精度	製品要求特性により異なる。上記 製品、及び加工内容で常識的な技術及び設備を保有している事。又は協力会社対応が可能である事。	ISO9001取得していればベストであるが、未取得であってもその知識があり実践している事が条件。
11	(株)オムシュレット	なし	8,000	4	介護福祉機器の製造、自動排泄処理装置の企画開発、福祉用具販売資与	*	*											*		*	*	*				メンテナンス作業	自動排泄処理装置の本体製造及び試作機等の開発依頼。現行モデルのものを軽量・小型化するのとともに、次世代型(データ集積をクラウド化する等)に向けての開発設計を依頼したい。	・試作機製造の為に必要な製造設備は商談先との話し合いにおいて勘案 ・小型軽量化するにあたり、制御分野が得意であること	・試作機完成後の量産体制に向けても前向きに協力していただきたい						
15	キヨタ(株)	http://www.kiyota-and.co.jp/	31,000	45	・福祉用具・ヘルスケア用品等の開発及び販売 ・レンタル高齢者・身障者向け住宅リフォーム										*			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				●板金、パイプを主とした金属加工、樹脂成型、ゴム加工をメインとした福祉用具、介護用品の企画開発。 ●具体的な商材の例として金属や樹脂を利用した据え置き式の手すりや踏み台(年間生産数約200〜500セット程度) ●滑り止め用のゴム製品(年間生産数約1000セット程度) ●金型加工を要する樹脂成型品の生活雑貨に類するもの(年間生産数約200〜500セット程度)	●OEM生産として製造委託を受けて頂ける企業。 ●商品に対する要望や基本的なスペック、現場のニーズ等商品を構成する為に必要な情報(商品コンセプト)を提示致しますのでデザイン案、設計図面を一からご提案して頂ける提案型の企業。	●福祉介護分野未経験でも構いません ●自社で量産まで完結が難しい場合は関連企業、協力企業との連携での対応、または試作の設計開発までの業務でも可	
19	サンテック(株)	http://www.santec.co.jp/	30,000	71	①インターネット通信販売などのインターネット総合サービス②ソフトウェア開発③パーソナルコンピュータ及び関連機器の卸売・小売④マルチメディアシステムの企画・開発⑤パーソナルコンピュータ応用技術のサポート 他	*			*	*	*	*	*	*	*	*			*	*	*										「少数ロットでの対応も可能なこと」		「専売商品の提供、オリジナル商品の共同開発・専売」 「ネットでの販売が可能なこと」		
20	サン電子(株)	http://www.sun-denshi.co.jp/	977,000	344	モバイルデータソリューション事業、M2M事業、ゲームコンテンツ事業、遊技台部品事業、ホールシステム事業		*	*	*									*	*	*	*											① 装置の状態を監視するための各種センサーおよび気温など環境を監視するためのセンサーで、センサーをケースに入れるなどパッケージにしているもの。 ② 装置あるいは電源装置で監視用情報出力機能を持った装置 ③ その他通信機能を持った装置制御用制御基板や制御装置を製作している会社 ④ マイクロプロジェクターモジュールおよびその制御回路(周辺回路も含む)等の設計および開発	①②④について、自社で設計および製造をしている企業		
21	(株)サンノハシ	http://www.sannohashi.co.jp/	310,000	270	自動車・トラック・建設機械部品製造販売 冷間鍛造・熱間鍛造、プレス、切削加工部品	*							*					*	*	*	*										・表面処理で、高ニッケル合金鍍金処理 ・鍛造品の切削加工	・高ニッケル合金鍍金でバレルライン 50屯/月以上(ペーキング処理必要)	・品質システム規格が取得済み、又は予定があること。		
26	(株)志村精機製作所	http://www.shimuraeiki-3s.com/	10,000	50	精密部品加工、OA機器、光学機器、医療機器、ADC加工、治工具設計	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				3DCADCAMによるマシニング精密部品加工、金属、樹脂、と難切削材料等の加工、数量は1個〜5個10個50個100個、樹脂は事務機系の部品加工、金属は主に治工具、機構部品等の加工、案件は結構あり困っています。	スピード、お見積回答の対応、短納期の対応 設備:3DCADCAM、マシニング、3次元測定機	最初は加工慣れがあり、大変だと思いますが少しずつ受注を拡大していけばよいと思います。製品保証をして頂ければ多くの受注後見込めると思います。	
28	昌栄電機(株)	http://www.shoei-electric.co.jp	80,000	80	産業用計測・制御装置の製造と販売およびアフターメンテナンス		*	*	*	*					*				*	*	*	*										①カスタム電源機器の設計および製造、評価試験 ②インバータ装置の設計および製造、評価試験 ③アナログ機器の設計および製造、評価試験 ④組み込みソフトウェアの設計、製作、評価試験	パワエレ設計、アナログ設計が可能な技術者を有していること 電子回路設計用CAD 機構設計用CAD 評価試験に必要な設備を有していること	設計、試作、製造、評価試験等一貫して行える企業様 他社との提携による新規製品開発が可能な企業様	
31	大丸興業(株)	http://www.daimaruokogyo.co.jp/	1,800,000	288	金属部品、化学品、電子部品、食品等を取り扱うJ. フロントリテイリンググループの商社	*								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				①アルミ溶接＋漏れ検査 ②5軸マシニングセンター 短納期・低コストに対応 ③金型入子部品(全長700mmクラス)	弊社は、長年に亘り大手自動車メーカーの開発・試作をサポートしております。 今回のビジネスマッチングでは、特殊技術や新技術を有していないが、その技術を活かしてないメーカーを発掘し、弊社の商社としての営業力・資本力を活用いただくことにより、お互いが発展することを望んでおります。	特にございません。	
34	(株)テクノステート	http://www.techno-state.co.jp	350,000	121	自動車用精密小物プレス部品、宇宙航空用プレス部品等	*									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				・プレス加工及び溶接加工、それに伴う金型製作。自動車部品(バートレイン系、ターボチャージャー系)、材質 SS/SPHCP/SPCC/高張力/SUS304/SUS430/SUS310S等。板厚 0.05〜9.00mm。要求精度 0.01以下も有。製品形状、材質、板厚も多岐に渡り、取引先も100社以上。 ※量産は主に0.5〜6.0mmのプレス加工 + Assy +表面処理。試作は短納期ながらも簡易型を製作した上での対応が主。取引先支給部品の追加加工/修正等も有。	・量産は、プレストン数 80〜800トン。・スポット/プロジェクト溶接機。CO2、TIG、MIG(半)自動機。・試作はZAS型含み製作要。2D/3Dレーザー加工機、3Dデータからの物づくりが可能である事。・三次元測定器。 ※試作/量産それぞれの協力して頂ける企業	・ISO9001以上の認証取得	
36	東ブレ(株)	http://www.topre.co.jp/	5,610,000	1,109	自動車部品(プレス、組立加工)								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				・金属プレス及び溶接組立加工(自動車用部品)及び金型メーカー ・薄板加工(板厚:0.3〜2.3t以下) ・量産品のみならず非量産(試作、少ロット品)も対応可能なメーカー	・プレス機械等の設備仕様	・品質保証体制	
38	(株)トラウム	http://www.traum.co.jp	47,000	120	・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*						*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				・OA機器関連 ・光学部品関連 ・機械加工・板金・プレス・溶接・鍛造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個〜	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、クランプ、ハンダ等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。		

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧(試作)

受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																		発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など	
						発注品目									加工、作業内容												
						1 機械器具	2 制御装置	3 半導体	4 電池・電源 ・環境製品	5 化学製品	6 AVC機	7 材料・素材	8 IT・ソフト ウェア	9 その他	その他詳細	1 ダイカスト ・鋳造・鍛造	2 板金・プレス ・研削	3 切削・研削	4 成型加工	5 表面処理	6 組込・組立	7 設計	8 試作				9 各種研究 ・開発
39	(株)TRINUS	https://trinus.jp/			3 デザイン雑貨の企画・販売							*									*		*	素材の提供	中小メーカーの持つ特徴的な素材や技術をベースに、デザイナーがユーザーに伝えたいメッセージを吹き込んだ作品を商品化し、インターネットや実店舗も含め国内外で販売する事業を行っている。 商品は片手で持てる程度の生活用品・雑貨(電気を使わないアイテム)を考えており、素材や技術については、あらゆる可能性を検討している。(陶器・ガラス・木・布・プラスチック・金属・ゴム等) 今回は、デザイナーに生活用品・雑貨としてデザインをして欲しい素材や技術を有する中小メーカーを探したい。製品製造のOEMの委託となるが、インターネット上で協力パートナーとして特集・PRさせて頂くこともご相談させて頂きたい。	・生活用品に応用可能な特徴的な素材や技術を有すること ・高い技術・品質を有するメイドインジャパンであること ・比較的少量からの発注まで柔軟にご対応可能なこと	
52	(株)藤井製作所	http://www.fujiss.co.jp	50,000		23 金型設計製作、精密プレス加工、機械加工、熱処理加工、表面処理加工等一貫生産体制、押出し成形及び二次加工、医療高密度ポリエチレン加工	*								*	医療機器		*	*				*			①取扱い製品:工業用ミシン部品、産業用装置部品、医療用鋼製小物 ②材質:SPCC、SECC、SPHC、SUS(特にオーステナイト系…SUS304、マルテンサイト系…SUS420J2)、SCM、アルミ、銅、他 ③寸法:300(L)×200(W)×2~5(t)	①ワイヤー放電加工機 ②マシニングセンタ ③プレス	①関東圏内の企業 ②ISOもしくはISOに準ずる品質管理が確立している企業 ③数量:少量から対応して下さる企業を希望致します
59	三井電子(株)	http://www.mitsuidenshi.co.jp/	30,000		22 スイッチング電源(コーセル特約店)の販売、カスタム電源・カスタムノイズフィルタの開発製造 EMS事業(電子機器の設計・製造請負サービス)、精密板金の設計・製作 半導体・電子部品・電子機器の販売									*	産業機器向けスイッチング電源設計、製造		*			*	*	*			スイッチング電源に関わる回路設計、機構設計、プリント基板設計、ハーネス加工、基板実装、組立・検査	スイッチング電源の設計・製造実績	
61	山中産業(株)	http://www.yamanaka.co.jp/	10,000		114 業種:非鉄金属総合商社。加工部品(切削・ダイカスト・焼結・鋳物・押出等)多方面へ納入実績があります。その他部門は、金属・原材料・化学品・工業薬品・建材・機能材料の販売。及びフード部門では、KFC12店、カプリチョーザ1店、ストーンバーグ1店をフランチャイズ経営している。	*	*	*									*	*	*	*		*			銅・アルミ・SUS・Fe・樹脂材料からの一般切削加工と難切削加工が可能であり、少LOT多品種に対応して頂ける受注企業との対話を希望。また難切削加工は、複雑形状・非常に公差が厳しい曲線等、3Dデータから落とし込んだ加工を得意とした受注企業との対話を希望。 ・難切削が対応可能。 ・組織として品質保証部門があり、検査体制が確立している。 ・見積、納期等の回答を早急に対応出来る体制が構築されている。	・ISO9001を認証取得している。	