

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

平成27年10月7日更新
発注案件の修正などございますので、更新年月日を随時ご確認ください。

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
1	(株)愛光	http://www.aiko.co.jp/	プレス、ダイキャスト、切削加工等の金属加工技術、樹脂成形加工、各種表面処理等の技術など、幅広い分野において高度な技術を要し、幅広いニーズに対応しています。	自動車用の部品中心で、車両用各種ブラケット、パイプ関係に使用される部品、各種ECU関係のケースやヒートシンクなど。材料的にはブラケット関係はアルミやSPCCで板厚0.8～3.2位。パイプ関連はSTKMの各種加工やロー付加工。ケース、ヒートシンク関係はアルミ。	プレス関係は80t～300t位の設備。鋳造はアルミで350t位まで。	ISO－9001、14001などの認証取得は必須。
2	(株)青木精機製作所	http://www.aoki-seiki.co.jp	航空宇宙機器関連部品加工。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。各種試験装置関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。医療機器関連部品加工。	① 中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) 数量 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工(～φ500、□500) 数量 量産(1,000ヶ/ロット等) ③ 大物 切削・旋削加工(φ500、□500～) 数量 多品種少量 加工材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る	設備 旋盤・マシニング etc 自主的検査基準があること	
3	旭化成テクノプラス(株)	http://www.aktp.co.jp	プラスチック材料、部品、製品の製造販売	案件②: PETフィルム上にUV硬化樹脂を肺形(厚みは合計で0.3mm程度)したフィルム これを1)直線にカット、2)自由曲線にカット サイズは最大で300mm角程度、切断時の端面を直角であることと、直線性 切断物を突き合わせたときに隙間が10μm以内 過去検討の課題: 連続のCO2レーザーではバリの課題と直角性が不十分の課題あった。		
4	(株)旭商工社	www.kkamic.co.jp	機械・工具専門商社	各種省力機械の設計・製造ができるメーカーを求めます。 機械・電気(ハード・ソフト)設計・製作・組立・調整・現地据付デバックまでを一貫してできるメーカーを求めます。	加工機・搬送機・組立機・検査機・その他機械がどれかできる事。	
5	(株)井口一世	http://www.iguchi.ne.jp	金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	【プレス、切削】 ・材質: 鉄、アルミ、SUS。寸法: 50mm未満のものから1500mm以上のもの。要求精度: JIS B級 程度。 【メッキ】 三価クロメート、三価クロメート黒、無電解ニッケル、アルマイト。 【塗装】 焼付メラミン塗装、粉体塗装、電着塗装など。材質: 鉄、アルミ、SUSなど。試作～量産。多品種少ロット。	品質、価格、納期への対応力。 返答、フットワークの素早さ。 【プレス、切削】 長物、大物、複雑な形状も製作可能。試作から量産まで対応。 【メッキ、塗装】 RoHS対応。複雑な形状でも対応可。	ISO9001の認証取得している。RoHS対応。 納入の際の検査票の送付。材料成績証の提出。QC工程表の提出。
6	インターリハ(株)	http://www.irc-web.co.jp/	ソリューション提案型のリハビリ機器の輸入販売がメイン事業。主に北欧、ヨーロッパから日本で求められているリハビリ機器を探し出し、輸入販売を行っている。 また、その過程で自社製品のOEM・ODM製作も行ってきた実績がある。	・パイプ(鉄系)の曲げ、塗装が可能なこと。40φ、長さ1m～2m程度のものを250Rで曲げられれば尚可。 ・上記パイプの組立物(2m四方、高さ3～4m)を組立、検査、梱包、出荷可能な作業場を有すること。 ・受注生産で年間数個～数十個程度の生産量に対応できること。 (理想は 開発～量産まで対応可能なこと)	・設計、デザインの段階から開発に加わることが可能で、上記項目以外にも周囲の企業と連携して様々な材料、加工に対応できることが理想。 ・より具体的には工業デザイナー等を有し、配色や全体としての審美を含めた設計、提案ができること。	

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
7	(株)エヌ・ビー中根屋	http://www.nakaneya.com/	機械部品、電機制御機器、各種設備、省エネ機器販売	＜加工内容＞樹脂・金属・ゴム製品の成形金型および成形品 ＜製品＞機能部品、構造部品、精密部品（ギア・コネクタ・プーリ）他 ＜材質＞汎用樹脂及びエンブラ、金属およびゴム全般 ＜要求精度＞精密品及び一般精度	製品要求特性により異なる。上記 製品、及び加工内容で常識的な技術及び設備を保有している事。又は協力会社対応が可能である事。	ISO9001取得していればベストであるが、未取得であってもその知識があり実践している事が条件。
8	大泉産業(株)	http://oizumisangyo.jimdo.com/	ネジ、シャフト関連の商社です。	①切削加工(シャフト、ピン各数種)小物中心。サイズは長さ20mm以下、直径10mm以下中心。数量は1000～3000個程度 ②鍍金(無電解ニッケル、三価クロム)ネジ・ボルトへの鍍金。数量は1000～3000個程度 ※参加させていただくことになりましたら、現物・図面を持参したいと思います	①切削加工:NC加工機、数量 1000～3000個程度対応能力 ②鍍金(無電解ニッケル、三価クロム)メッキ設備、膜厚測定器 ※参加させていただくことになりましたら、現物・図面を持参したいと思います	あまり規模の大きい企業様ではない方がいいです。数量は分割納入も可能ですので、ご相談ください。
9	オートマックス(株)	http://www.automax.co.jp	自動車および自動車構成部品を中心とした、一品受注の試験機を製作しており、具体的には自動車の構成部品全般などの各種性能および耐久性を評価する試験機を製作しております。	①少量多品種の機械加工品を製作されている業者様を希望いたします。 主に、機械加工品全般(材質は主にS45CやSS400等)の製作が依頼内容です。 (補足1) 比較的、回転系部品(丸物)が多いため、部位にも依りますが、加工精度の目安としては、シャフト周辺部は「g6/H7」程度の精度。 (補足2) 別途、歯切りやスブライン加工、フライホイール(最大約φ800位迄、G2.5級程度のバランス取りをご対応可能ならば尚可)をご製作可能な業者様を希望いたします。 ②同時に、機械加工品の組立てを扱われている業者様を希望いたします。 ③同時に、機構設計可能な業者様および、組立図から部品図へのバラシ業務を請け負われている業者様も希望いたします。	・機械加工に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・その部品組立に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・必須事項ではありませんが、材料手配から加工、表面処理までをワンストップで請け負っておられれば、尚可です。 ・その他、納期を厳守しようとする強い意志をお持ちの業者様。	・製作品検査のための測定機器(3次元測定器が有れば、尚可) ・部品の組立も含み依頼させていただく場合、重量物も含まれることもあるため、必須事項では有りませんが、クレーン設備(希望2.8t程度)をお持ちの業者様がおられれば、尚可です。
10	大羽精研(株)	http://www.ohba-seiken.co.jp	集積回路、プリント基板製造機械、産業用ロボット並びに工作機械・部品その他の設計、製造及び販売、それらに付帯関連する一切の事業。主に、研削、切削、微細、放電加工を行っており、精密測定も可能。	・材質:ステンレス、SCM、アルミ等 ・サイズ:手の平に乗るサイズ ・加工径:約φ1～150mm	・治具ではなく、製品を製造している企業、小～中ロットの対応が可能な企業	・複合自動旋盤 ・三次元測定機 ・粗さ測定器 ・5軸マシニングセンター等の設備を所有のこと
11	(株)オムシュレット	なし	介護福祉機器の製造、自動排泄処理装置の企画開発、福祉用具販売貸与	自動排泄処理装置の本体製造及び試作機等の開発依頼。現行モデルのものを軽量・小型化するのとともに、次世代型(データ集積をクラウド化する等)に向けての開発設計を依頼したい。	・試作機製造の為に必要な製造設備は商談先との話し合いにおいて勘案 ・小型軽量化するにあたり、制御分野が得意であること	・試作機完成後の量産体制に向けても前向きに協力していただきたい
12	(株)関電工	https://www.kandenko.co.jp/	建設業(電気工事、情報通信工事、空調工事)	・監視制御装置プログラム製作(SCADAソフトを使用) ・PLCプログラム製作(三菱、キーエンス、オムロン、富士電機、日立などのPLC) ・制御盤製作(中央監視向けリモートステーション、コントロールパネルなど) ・制御盤現場改造	・SCADAソフトプログラミング ・PLCソフトプログラミング ・制御盤製作(現場盤改造含む)	納入実績

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
13	キーナスデザイン(株)	http://keenus.jp/	電子機器の冷却・温調装置の設計・製造・販売 測定器、半導体テスター周辺機器・測定治具の設計・製造・販売	◎短納期対応、3D dataからの部品製作 1点ものから数10個程度 精密板金加工(アルミ、鉄、ステンレス) 切削部品加工(アルミ、銅、ステンレス) ◎組立て作業 10台/lot程度 電気配線、ヒータやペルチェ等の熱源組立て、ポンプ等の流路組立て ◎設計業務 PLCプログラミング、デバッグ業務	◎部品加工関連 CADデータでのやりとりが可能な環境(3D dataは必須ではありません) ◎組立て関連 各種配線カシメ工具 ◎設計関連 CAD : SolidWorks(保守契約しており、毎年アップデート必要) 三菱、オムロンのPLCプログラミング環境	できれば近隣多摩地域
14	協栄産業(株)	http://www.kyoei.co.jp	販売:半導体 電子デバイス 金属材料 産業機器 情報通信機器 プリント配線板 開発:ソフトウェア システムソリューション エンベデッドシステム ICデザイン 製造:プリント配線板 情報通信機器	1:省エネ・環境機器、ロボット、セキュリティ、各種センサー、無線に係るメーカー様との商談。 (現状の扱い商品の拡充を前向きに検討しています。) 2:専用H/Wの実装や装置製造、システム開発協業させて頂ける企業様との面談。 3:独自性のある技術や製品、ノウハウをお持ちの企業様との面談。 (特に省エネ、環境、ロボット、セキュリティ関連事業およびスマートフォン・タブレットで利用されるアプリケーションの開発事業およびサービス提供 事業に注力をしていこうと考えておりますのでその分野に長けた技術・製品をお持ちの企業様との面談を希望いたします。)	特にございません	・ISO9001(QMS)およびISO14001(EMS)認証取得 (IT関連企業様であればISO24001(ISMS)認証取得)
15	キヨタ(株)	http://www.kiyota-and.co.jp/	・福祉用具・ヘルスケア用品等の開発及び販売 ・レンタル高齢者・身障者向け住宅リフォーム	●板金、パイプを主とした金属加工、樹脂成型、ゴム加工をメインとした福祉用具、介護用品の企画開発。 ●具体的な商材の例として金属や樹脂を利用した据え置き式の手すりや踏み台(年間生産数約200～500セット程度) ●滑り止め用のゴム製品(年間生産数約1000セット程度) ●金型加工を要する樹脂成型品の生活雑貨に類するもの(年間生産数約200～500セット程度)	●OEM生産として製造委託を受けて頂ける企業。 ●商品に対する要望や基本的なスペック、現場のニーズ等商品を構成する為に必要な情報(商品コンセプト)を提示致しますのでデザイン案、設計図面を一からご提案して頂ける提案型の企業。	●福祉介護分野未経験でも構いません ●自社で量産まで完結が難しい場合は関連企業、協力企業との連携での対応、または試作の設計開発までの業務でも可
16	クボタ化水(株)	http://www.fkk.co.jp/	民間工場向け排水処理 ・排ガス処理設備の設計・施工、補修改造工事、維持管理、薬剤等の販売	各種プラント機器の設計・製作 ・加工内容:[加工]製缶、作業台・架台類、制御盤 [工事]プラント機械据付工事、補修工事、配管工事、電気・計装工事、回転機器類のオーバーホール 土木(基礎・防液堤・建屋等)工事、ライニング(PVC、FRP、ポリウレア)工事 塗装・保温工事等 ・材質:[製缶]SS、SUS、FRP [配管]PVC(一部SS・SUSあり) ・大きさ:[製缶]受槽(1㎡～50㎡)、反応槽(1㎡～10㎡) 沈降槽(φ2,000～φ20,000)、砂ろ過塔・活性炭塔・イオン交換樹脂塔(φ600～φ3,000) [配管]10A～150A	(1)製缶加工又は制御盤製作から現地工事(現地改造・メンテナンス) まで対応可能な企業(※一部外注対応可)	(1)価格競争力があること、社会保険に加入していること
17	(株)ケアコム	http://www.carecom.jp/	ナースコール製造メーカー(開発製造 販売)及びソフト開発	原価低減活動真摯受け止め継続的な改善がされる会社および商社であること具体的には印刷物 ゴム成形など 安価で短納期活動できるところ 商社に置いてはメーカーのタイムリーな供給パッハを自社で操作でき必要な時に必要な量を可能にしてくれる商社	ISO認証取得は必須 また資本金1000万を超える会社を希望	品質機能展開部署がある。

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
18	サクサホールディングス (株)	http://www.saxa.co.jp/	情報通信システムの機器および 部品の開発、製造および販売を主 として行う子会社の経営管理等	①IoT／M2M関連のソリューションに活用できる機器、センサー、 データ収集端末およびクラウドサービスなどのご紹介をお願いします。 →弊社の機器やクラウドサービスと組み合わせてIoT/M2Mソ リューションが提供可能なセンサーや機器を希望します。 ②弊社の無線通信技術と協業してソリューションの構築が可能な 機器、サービスのご紹介をお願いします。 →弊社のソリューションシステムと組み合わせることで商品価値 の高まる機器やサービスを希望します。	・カスタマイズが可能なこと。 ・小ロットでの対応が可能なこと。	・品質保証体制が構築されていること。
19	サンテク(株)	http://www.santec.co.jp/	①インターネット通信販売などのイン ターネット総合サービス②ソフト ウェア開発③パーソナルコン ピュータ及び関連機器の卸売・小 売④マルチメディアシステムの企 画・開発⑤パーソナルコンピュータ 応用技術のサポート 他	「少数ロットでの対応も可能なこと」		「専売商品の提供、オリジナル商品の共同開 発・専売」 「ネットでの販売が可能なこと」
20	サン電子(株)	http://www.sun-denshi.co.jp/	モバイルデータソリューション事 業、M2M事業、ゲームコンテンツ 事業、遊技台部品事業、ホールシ ステム事業	① 装置の状態を監視するための各種センサーおよび気温など環 境を監視するためのセンサーで、センサーをケースに入れるなど パッケージにしているもの。 ② 装置あるいは電源装置で監視用情報出力機能を持った装置 ③ その他通信機能を持った装置制御用制御基板や制御装置を 製作している会社 ④ マイクロプロジェクターモジュールおよびその制御回路(周辺 回路も含む)等の設計および開発	①②④について、自社で設計および製造をしている企業	
21	(株)サンノハシ	http://www.sannohashi.co.jp/	自動車・トラック・建設機械部品製 造販売 冷間鍛造・熱間鍛造、プレス、切 削加工部品	・表面処理で、高ニッケル合金鍍金処理 ・鍛造品の切削加工	・高ニッケル合金鍍金でパレルライン 50屯/月以上(ペー キング処理必要)	・品質システム規格が取得済み、又は予定があ ること。
22	GH(株)	http://ghjapan.jp/	科学・医療・福祉の業界を中心 に、専門の情報流通を促進させ、 科学や医療の発展に繋げる。 マーケティング支援、専門出版、 専門商品販売	介護・福祉のネットショップを運営しており、約6万(日本最大級)を 超える専門商品を取り揃えることで、施設向けおよび一般家庭向 けユーザーを獲得しています。今回発注としては、そのショップに おける取扱商品拡充が狙い。 また、同ショップでは一般ユーザー向けに、介護・福祉以外の領域 にも取扱拡大しており、以下の市場における製品についても取引 を希望します。 ・スポーツ関連 ・インテリア／エクステリア ・DIY ・園芸 ・ペット関連	製品化されているもの。サービスではないもの。	・受注してからの発注が可能であること。(在庫 はもてません) ・(可能であれば)ユーザーへ直接発送してい ただきたい。 ・ショップ掲載用のデータを提供いただきたい。
23	J&Kビジネスソリューション (株)	http://jkbs.ivckenwood.com	製品の販売のみならず、コンサル ティング、設計、施工、調整、保 守、修理から運用に至るまで、お 客様に最高の感動を与えるトータ ルソリューションを追求します。	防犯システム・映像システムを使った新規ビジネスを模索中。 アイテム単体の供給ではなく、マーケットをもったシステムインテグ レートできる企業とのパートナーシップを検討中です。 1. 防犯システム 2. 映像・音響伝送システム 3. 施工会社(映像・音響・LED、他) 4. 特型製作	商材の品質保証。ソリューション力。	OEMやEMSを主軸に展開している会社ではな く、可能であれば、商材訴求力及び提案力を もった企業との面談を希望いたします。

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
24	ジスクソフト(株)	http://www.iisc.co.jp	(ソフトウェア受託開発) サーバ、ストレージ、ATM向けの制御(組込み)ソフト開発。スマートデバイス向けアプリ開発。生産管理システム等の業務システム開発。 (派遣業務) インフラ構築、運用等の要員及び、OA事務支援要員の派遣。 (その他) 事業継続及び、情報セキュリティコンサルティングサービス	組み込みソフトウェア開発及び、関連ツールの開発業務。弊社指定の作業場所にてサーバ、ストレージ、ATM向け組み込みソフトを弊社社員の指示のもとに開発して頂きます。作業場所は武蔵中原、武蔵小杉、矢野口、横浜、さいたま新都心等です。依頼予定の工程は仕様設計～結合テストです。	(技術スキル) 組み込み案件：C、C++言語 関連ツール開発：Java言語、Webシステムフレームワーク(Struts等) (その他：あれば尚可) 提案力：弊社と同じ観点でよりよい製品とするにはどうすべきかを提案してほしい。 コミュニケーション力：適時・報告・連絡・相談を行い、積極的な意思疎通を心がけてほしい。	・弊社の指示の基づき情報セキュリティ管理が徹底できること。
25	(株)シノザワ	http://www.shinozawa.co.jp	各種電源装置、各種情報通信機器、各種電子応用機器	加工内容…板金業者：電源装置の筐体、部品の板金加工 塗装業者：電源装置の筐体、部品の塗装作業 基板業者：基板の部品実装 材質…板金業者・塗装業者：A5052P、SS400、SPHC等 基板業者：各種材料 寸法…板金業者・塗装業者：[W: 700、D:700、H:2300](mm) ※H: 2300mm以上でも対応可能 数量…板金業者・塗装業者：多品種少量品 基板業者：小ロット(1回：1～5枚)	板金業者：タレパン、ベンダー、溶接器等の一般的な板金加工設備 塗装業者：一般的な塗装設備、光沢計、膜厚計、色差計を有している 基板業者：基板製造設備、電子部品実装、DIP品の実装	・検査成績書の提出。 ・短納期及び急な仕様変更に対応出来る。
26	(株)志村精機製作所	http://www.shimuraseiki-3s.com/	精密部品加工、OA機器、光学機器、医療機器、ADC加工、治工具設計	3DCADCAMによるマシニング精密部品加工、金属、樹脂、と難切削材料等の加工、数量は1個～5個10個50個100個、樹脂は事務機系の部品加工、金属は主に治工具、機構部品等の加工、案件は結構あり困っています。	スピード、お見積回答の対応、短納期の対応 設備：3DCADCAM、マシニング、3次元測定機	最初は加工慣れがあり、大変だと思いますが少しずつ受注を拡大していけばよいと思います。 製品保証をして頂ければ多くの受注後見込めると思います。
27	シャープ(株)	http://www.sharp.co.jp/	プロダクトビジネス(デジタル情報家電、健康・環境、エネルギーソリューション、ビジネスソリューション) デバイスビジネス(液晶、電子デバイス)の製造・販売等	弊社のホームページをご参考いただき、弊社の製品を他社製品と差別化できる技術を広く探しております。	家電製品等へ応用展開した実績がなくても結構です。独自製品・独自技術をお持ちの企業様のご提案をお待ちいたしております。	特になし
28	昌栄電機(株)	http://www.shoei-electric.co.jp	産業用計測・制御装置の製造と販売およびアフターメンテナンス	①カスタム電源機器の設計および製造、評価試験 ②インバータ装置の設計および製造、評価試験 ③アナログ機器の設計および製造、評価試験 ④組み込みソフトウェアの設計、製作、評価試験	パワエレ設計、アナログ設計が可能な技術者を有していること 電子回路設計用CAD 機構設計用CAD 評価試験に必要な設備を有していること	設計、試作、製造、評価試験等一貫して行える企業様 他社との提携による新規製品開発が可能な企業様
29	大協技研工業(株)	http://www.daikyogiken.co.jp/	弊社は粘着テープのトータルプランナーです。お客様の要望に合わせて材料の選定から加工に至るまでお受けいたします。少量からの受託製造も得意としており、数々のオリジナル製品の企画、加工、販売も行っております。	1) クリーン環境でのプレス、スリット、ラミネート、シートカット加工先を求めています。 2)また大判(1,000mm×1,000mm)の面格でプレスできる装置をお持ちの企業様を求めています。(材料：薄物フィルム、粘着テープなど) 3)糊印刷が出来る企業様を求めています。 4)ゴム、スポンジなどのプレス加工を得意としている企業様を求めています。		ISO9001認証取得またはそれに準ずる管理体制がとれること
30	大同工機(株)	http://www.daidomachines.com	工業用濾過機・配管機器の設計製作販売	1：濾過機の本体を製作できる事。配管機器、圧力容器の製作が出来る事。JIS又はボイラー溶接士がいること。Tig溶接、半自動溶接が主体。ステンレス、カーボンスチールが主体。2：濾過機の内部品であるエレメントが製作出来る事。多孔板+平織金網をロールしてスポット溶接で製作する。	1：濾過機の本体を製作できる事。配管機器、圧力容器の製作が出来る事。JIS又はボイラー溶接士がいること。Tig溶接、半自動溶接が主体。カーボンスチール、SUS304、SUS316、SUS316L2：濾過機の内部品であるエレメントが製作出来る事。多孔板+平織金網をロールしてスポット溶接で製作する。SUS304、SUS316、SUS316L	JIS又はボイラー溶接士がいること。Tig溶接、半自動溶接が主体。カーボンスチール。(tig+Mag)

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
31	大丸興業(株)	http://www.daimarukogyo.co.jp/	金属部品、化学品、電子部品、食品等を取り扱うJ. フロントリテイリンググループの商社	①アルミ溶接＋漏れ検査 ②5軸マシニングセンター 短納期・低コストに対応 ③金型入子部品(全長700mmクラス)	弊社は、長年に亘り大手自動車メーカーの開発・試作をサポートしております。 今回のビジネスマッチングでは、特殊技術や新技術を有していながら、その技術を活かしきれていないメーカーを発掘し、弊社の商社としての営業力・資本力を活用いただくことにより、お互いが発展することを望んでおります。	特にございません。
32	大陽工業(株) 八王子事業所 FS装置カンパニー	http://www.bunsha.co.jp/	流通端末、画像処理機、医療機器、通信計測機器、制御に関わる産業機器の製造(板金、塗装、組立)設計・製造 OEM生産(開発、設計から完成品迄)	・板金筐体 及び 板金部材加工 処理鋼板、SUS、板厚t0.5mm～t3.2mm 多品種少量～ Lot50～Lot100 ・板金外装品の塗装	板金加工一般 、 ISO9001に準ずる品質管理	板金加工品の精度、外装品の仕上げ。 関東近郊で自車便による納入、受注発注で対応が可能なこと。
33	(株)椿本チエイン	http://www.tsubakimoto.jp/	・流通・自動車搬送設備 ・製薬業界向け保管機器 ■マテハン事業	■流通・自動車搬送設備、製薬業界保管機器向け部品 ・多品種少量生産が主 ・板金、製缶、溶接、プレス ※板サイズ:4'x8' or 5'x10 ・機械加工(シャフト、鎖車等) ・SS材、SUS、アルミ、樹脂、ゴム、鍛造 ・表面处理(塗装、メッキ)	・製作(板金、製缶、溶接、プレス、機械加工、表面处理) ・組立 ・機体電装	・短納期対応 ・上記(必要な能力欄)に加え、設計まで可能である ・上記(必要な能力欄)を社内で一気通貫出来る
34	(株)テクノステート	http://www.techno-state.co.jp	自動車用精密小物プレス部品、宇宙航空用プレス部品等	・プレス加工及び溶接加工、それに伴う金型製作。自動車部品(パワートレイン系、ターボチャージャー系)。材質 SS/SPHCP/SPCC/高張力/SUS304/SUS430/SUS310S等。板厚 0.05～9.00mm。要求精度 0.01以下も有。製品形状、材質、板厚も多岐に渡り、取引先も100社以上。 ※量産は主に0.5～6.0mmのプレス加工 + Assy +表面处理。試作は短納期ながらも簡易型を製作した上での対応が主。取引先支給部品の追加加工/修正等も有。	・量産は、プレストン数 80～800トン。・スポット/プロジェクション溶接機。CO2、TIG、MIG(半)自動機。・試作はZAS型含み製作要。2D/3Dレーザー加工機、3Dデータからの物づくりが可能である事。・三次元測定器。 ※試作/量産それぞれの協力して頂ける企業	・ISO9001以上の認証取得
35	東京発條(株)	http://www.thk-1082.co.jp	通信機器、電子機器の各種精密板金製品プレス製品及び組立ユニットの製造販売	精密板金のNC加工、曲げ加工、汎用加工、プレス加工の発注。材質はSPCC-SD、アルミ材、SUS、亜鉛メッキ鋼板等を主に発注したいと考えております。発注数量は50～300までのロットが中心となります。	・NCターレットパンチプレス ・レーザー加工機 ・バリ取り機 ・NCV	
36	東プレ(株)	http://www.topre.co.jp/	自動車部品(プレス、組立加工)	・金属プレス及び溶接組立加工(自動車用部品)及び金型メーカー ・薄板加工(板厚:0.3～2.3t以下) ・量産品のみならず非量産(試作、少ロット品)も対応可能なメーカー	・プレス機械等の設備仕様	・品質保証体制
37	(株)トーマンエレクトロニクス	http://www.tomen-ele.co.jp/	半導体、電子部品、電子機器、自社企画製品(デジタルサイネージ/M2Mアダプタ)等の販売 企画開発、調達、生産	デジタルサイネージ関係、STB、ソフト、センサー特に屋外筐体の設計、加工、設置、メンテに関するもの、M2M関連製品(アンテナ等)を探しています。	自社での開発技術	環境品質資料、不具合時の解析技術
38	(株)トラウム	http://www.traum.co.jp	・ものづくり事業:製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	・OA機器関連 ・光学部品関連 ・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度:1/1000 ・数量:1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、タレパン、ベンダ等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
39	(株)TRINUS	https://trinus.jp/	デザイン雑貨の企画・販売	中小メーカーの持つ特徴的な素材や技術をベースに、デザイナーがユーザーに伝えたいメッセージを吹き込んだ作品を商品化し、インターネットや実店舗も含め国内外で販売する事業を行っている。 商品は片手で持てる程度の生活用品・雑貨(電気を使わないアイテム)を考えており、素材や技術については、あらゆる可能性を検討している。(陶器・ガラス・木・布・プラスチック・金属・ゴム等) 今回は、デザイナーに生活用品・雑貨としてデザインをして欲しい素材や技術を有する中小メーカーを探したい。製品製造のOEMの委託となるが、インターネット上で協力パートナーとして特集・PRさせて頂くこともご相談させて頂きたい。	・生活用品に応用可能な特徴的な素材や技術を有すること ・高い技術・品質を有するメイドインジャパンであること ・比較的少量からの発注まで柔軟にご対応可能なこと	
40	(株)ナガセ	http://www.nagase-shibori.co.jp	・ヘラ絞り・精密板金・YAG溶接・組立	・SUS、SPC、AL etc ・絞り、板金、プレス、組立、機械加工 ・多品種少ロット	レーザー、タレパン、プレスブレーキ、YAG、プレス、マシニング	ISO9001がなくとも品質管理ができる事
41	ナプソン(株)	http://www.napson.co.jp/company/	電子機械装置(半導体関連測定機器)の研究開発、製造販売、輸出 輸入	単品多品種 アルミ、ステンレス、板金、切削加工 手の平サイズが多いです。 表面処理業者と取引があること その他、数量少ないですが、難削材、難加工ができる協力会社も募集します。	1～2日以内で見積り回答できること 納期・品質等の管理がしっかりしていること	一品物 切削加工が得意であること チャレンジ精神があると尚良い
42	名村情報システム(株)	http://www.namurainfo.com/index.html	・システム開発・保守 ・データセンタ事業	一次請負先となる銀行、カード会社へ常駐頂き、システム開発業務を行って頂くもの。銀行案件は、情報系アンチマネーロンダリングに対する業務開発および、市場系基盤構築に携わるものです。カード会社案件は、基盤運用・保守に携わるものです。	業務開発系は、以下の経験を求めます。 ・SQL (DB2) ……I/Oのビッグデータ制御開発 ・Shell ……バッチ処理開発 ・Java ……フレームワークに精通した開発 基盤系は、以下の経験を求めます。 ・ジョブ運用(JP1、SystemWorker、など)の構築 ・基盤障害復旧対応の判断～対応、予防策定など	・金融系開発経験 ・各種認証取得
43	(株)日本製鋼所 横浜製作所	http://www.jsw.co.jp/	(横浜製作所)樹脂製タンク製造 機械の税造・販売	①機械加工品(長尺品加工・鋳鋼(SC材)・リング状加工歓迎) ②溶接製品品(形鋼・鋼板使用した溶接構造品。機械加工を伴う。SS400主体) いずれも1～数個の他品種少量生産	①価格競争力に優れること ②工期最短1ヶ月に対応可能なこと ③他品種少量生産への対応(見積回答照会1週間後回答が可能なこと)	
44	(株)ノーケン	http://www.nohken.com/	レベルセンサ、レベルスイッチの開発・設計・製造及び販売	金属加工品はsus304／sus316／sus316lが主材質です。 樹脂切削加工・樹脂成型加工品はPVC／CPVC／PP／フッ素樹脂が主材質です。 大きさは手のひらサイズです。		コストダウン提案のできる企業を希望します。
45	パナソニックグループ労働組合連合会	http://pgu.or.jp	パナソニックグループの構成組合員に対する福祉共済活動として主にオンラインショップ、カタログ、チラシを使って職員販売を行っています。	当社グループで働く従業員向けに、オンライン・カタログ・チラシを媒体とした物販並びに事業場内の売店にて店頭販売が可能な商材を求めています。商品は菓子、食品、衣料、雑貨類、贈答品などが主力になります。日常的な物販が対象になりプレミアム的な商材は適しておりません。物販以外では提携可能で特典やサービスが受けられる施設や店舗などでも可能です。	従業員向けの福祉サービスとして特別価格が提供できるものとします。 物流機能を持たないため、発注単位が大きいものは取扱いが困難です。	パナソニック競合する商材は不可。(家電、AV機器、美容機器など)

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
46	原田産業(株)	www.haradacorp.co.jp	造船業界・医療業界・製薬業界・半導体業界・食品業界・飲料業界・外食業界・建築業界・アパレル・建築業界・原発関連・一般小売向けに企画と販売をしています。グローバル企業へ提案出来る独自技術を求めています。	造船業界・医療業界・製薬業界・半導体業界・食品業界・飲料業界・外食業界・建築業界・アパレル・建築業界・原発関連・一般小売向けに企画と販売をしています。グローバル企業へ提案出来る独自技術を求めています。		
47	パルスター(株)	www.palstar.co.jp	自動車のエンジンオイル(潤滑剤)の卸販売を主体とし、カー用品全般の販売、オイルの製造・開発も行う総合商社です。	・自動車用コーティング及びワックス(ガラス素材、シラン系) ・カー用品全般に対応可能な商品(及び素材・原料)	・商品の素材(原料)の開発が出来る。 ・インジェクション成型が可能な工場を持っている。	弊社はエンジンオイルを主体とするカー用品のメーカーであり卸業者なので商談相手様として自社の持っている技術やノウハウをカー用品に活かす事が出来る、又は可能性があるという相手を希望します。あくまでもカー用品流用出来るカテゴリーにこだわります。
48	ビーエム長野(株)	www.bmn.jp	電子・電気・機構部品を主とする輸出入貿易業務(雑貨、その他商材含)。デジタルサイネージ、太陽光発電用設備、ソフト、各種製造設備の販売。化粧品、美容家電等のヘルスアンドビューティ商品の販売。ネットショップの運営。	1) 化粧品・美容家電の店頭陳列用什器類のコストダウンを含む、新デザインの設計、製造が可能なパートナーを求めています。 2) デジタルサイネージ用の架台で、市場に無い新しいデザインの設計、軽量化、簡単移動式タイプ等の架台を企画、製造可能なパートナーを求めています。 3) 製造工場の自動化・省人化・業務改善用設備とソフトの設計及び製造可能なパートナーを求めています。 4) 髪の毛の水分量を計測出来る設備の開発、設計、製造が可能なパートナーを求めています。 5) 材料問わずに、企業の広告として使用される販促品の企画、設計、製造が可能なパートナーを求めています。	* 一般的な技術能力ではなく、消費者側に近い目線で設計、開発の出来る技術能力が必要です。	個別守秘義務契約の締結と遵守。
49	(株)日立産業制御ソリューションズ	http://www.hitachi-ics.co.jp/	社会インフラ、産業・流通システム、組込みシステム、セキュリティシステム	1. 無線関連: M2Mに活用できる無線通信コンポーネント 2. センサーネットに活用できるセンサー類: 振動、音、歪、温度、塵ほか 3. エネルギーハーベスト: 温度、振動、照度ほか 4. クリーンエネルギー: 太陽光発電、水力発電ほか 5. カメラ関連: 光学補正、デジタル補正、画像認識ほか 6. 医療関連システム	1. 実用化に繋がる機能やIPを保有する企業 2. 実証実験に活用できる製品やシステム	これまでに面談していない企業とお会いできればと思います(可能な範囲で結構です)。
50	日立メディカルコンピュータ(株)	http://www.hitachi-mc.co.jp/	医科、歯科、調剤薬局向けにコンピュータシステムを販売しております。弊社お客様向けのお役立ち商品を募集しております。	医療、介護、在宅医療に関わる商材、具体的には医療機関(医院、調剤薬局、歯科)や在宅介護施設で医療従事者が使用し且つ利便性が良いもの、また患者向けに販売できるような商材や事業継続計画、災害対策商品、パンデミック対策に関する商材も募集しております。又弊社顧客向け消耗品等発注サイトに掲載可能商材等もご紹介下さい。 取引に関しましては、ディレクトシステムサービス様を経由する事が条件となります。	○特に技術、設備で必要不可欠なものはありませんが、納期が掛かる、商品の消費期間が短いものはお断りしております。	

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
51	富士アイティ(株)	http://www.fujielectric.co.jp/fit	当社は、3つのコア技術(情報技術・制御技術・エンベデッド技術)から情報制御システム事業・コンポーネント事業を広げています。さらに、2015年度よりM2M/IOTソリューション事業を強化し、製品の市場拡大(太陽光、ロッカー、保守)を中期計画(2015～2018年度)の柱としています。	(1)情報制御製品では、弊社が提示する開発仕様に基づき、制御機器(センサ、インバータ、バルブ等)、PLC、PC、情報機器を組み合わせたシステム開発を依頼します。＜製品例＞施設情報、FA、物流、オフィス、プロセス監視／制御、省エネ／環境、受変電、舞台／スタジオ。製品規模は¥500～5,000万程度のソフトウェアを発注します。 (2)M2M／IoT関連 ①マイコン搭載の組込みボードの開発量産委託。(各種ネットワークI/F、アナログ計測、各種センサ搭載) ②各種センシング技術 産業分野(高速サンプリング)、農業分野(低価格高設置性、低消費電力) ③当社が提供しているM2M／IoTサービス(技術)を組み込むことでソリューション可能なサービスや機器⇒協業	(1)情報制御製品では、PLC(富士電機、三菱電機、OMRON等)ソフト設計、タッチパネル、SCADAによる画面、帳票設計、および言語(C#, VB.NET, C++, Java等)・データベース(Oracle, SQL Server等)によるアプリケーションソフトウェア開発を発注します。 (2)他製品との部品共通化等スケールメリットを活かしたコストダウン施策が提案できることが望ましい。反面少ロット対応も可能なこと。 (3)機器の委託に関して、品質責任をもてること。	(1)事業拡大の為、早急に「請負体制の強化」が必要です。発注先様と戦略を共有し物量消化体制を構築し、より良い関係で協業頂くことを要望します。 (2)M2M／IoTサービス(技術)により自社商品やサービスの価値拡大を望まれる企業を要望します。
52	(株)藤井製作所	http://www.fujiiss.co.jp	金型設計製作、精密プレス加工、機械加工、熱処理加工、表面処理加工等一貫生産体制、押出し成形及び二次加工、医療高密度ポリエチレン加工	①取扱い製品:工業用ミシン部品、産業用装置部品、医療用鋼製小物 ②材質:SPCC、SECC、SPHC、SUS(特にオーステナイト系…SUS304、マルテンサイト系…SUS420J2)、SCM、アルミ、銅、他 ③寸法:300(L)×200(W)×2～5(t)	①ワイヤー放電加工機 ②マシニングセンタ ③プレス	①関東圏内の企業 ②ISOもしくはISOに準ずる品質管理が確立している企業 ③数量:少量から対応して下さる企業を希望致します
53	富士電機(株)	www.fujielectric.co.jp	発電・社会インフラ、産業インフラ、パワエレ機器、電子デバイス、食品流通の5つのエネルギー関連事業を展開し、得意とする「電気を自在にあやつる技術」を駆使してエネルギー関連分野で様々な製品を提供しています。・クリーンエネルギー・スマートグリッド・産業プラント・ドライブコントロール・パワー半導体など	①自販機、コーヒー豆ひきミルサーの刃(メタルインジェクション or SUSのロストワックスによる加工ができる場所) ②ステンレスに窒化処理相応の耐摩耗性を持つ、表面処理もしくは材料。 ⇒硬貨の形状毎に穴開けし、硬貨毎に選別して落とす事により選別しているので、耐摩耗性が必要。 ③鍵溝掘り加工設備(キーシータなど)コマンドSW用のキー型セレクト製品の鍵の溝掘り機の設備投資案件。 弊社製品イメージは、 http://www.fujielectric.co.jp/products/operating_indicator/command_switch_ar_dr22.html#tab4 ④人感センサー 屋外使用で、虫、雨、車に極力反応せず、人だけ反応するセンサー(焦電、マイクロ波方式拘らず)自販機の金額表示部に使用予定。 ⑤コンビニやスーパー用途でのプレハブ冷蔵庫用の断熱パネル。プレハブ冷蔵庫の天井や壁側面に使用され、鉄板と鉄板の間でウレタン発泡された物。冷凍用と冷蔵用の2種類あり。		

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
54	富士電機エフテック(株)	www.fujielectric.co.jp/fft	会社は(1)FAシステム部門 (2)金型部門 (3)医療器部門 (4)電子機器部門で構成。 自部門はFAシステムに所属し富士電機をはじめ、医薬・自動車などの外販へもFA装置を納入している。 部内は機構設計、制御設計、製造(組立、配線、加工)からなる。	1.一括発注:(1).FA装置の一括発注(設計～部品加工～組立) 2.個別発注:(1).機構設計 (2).制御設計(PLC、PC、ロボット制御実機調整・試験) (3).電気設計 3. 装置規模は500万円～5000万円程度。主流は1,500～3000万円。	1.機械設計・・・構想～組図設計～詳細設計(特に組図からの設計経験があるとよい) 3次元cad、特にI-CAD使用メーカーがBEST。 2.制御設計・・・PLCソフト設計(特に富士電機、三菱電機)ロボット制御(特にスカラ、6軸などの多関節ロボットソフト設計～実機調整 (ティーチングなど))メーカーは三菱電機、安川、デンソー、ファナック 3.電気回路設計・・・CADによる電気回路設計(E-CAD保有していればさらに良い) (4).分野・・・一般産業機＝家庭用ブレーカーサイズ の設計・製作経験。(必須で無い 医薬関連装置(クリーン、無菌)の設計・製作経験。(必須でない	1.一般FA装置メーカー:設計～加工～組立まで一括発注可能が望ましい (1)機構設計5名以上 (2)制御設計5名以上 (3)電気回路5名以上(各10名以上ベスト) (4)一般産業機械、医薬関連の現地メンテナンス可能 2.専用メーカー (1)ロボット技術(スカラ、6軸など多関節) 3.会社拠点が自社から1時間以内であればベター。
55	(有)プラネットカンパニー	www.planet-company.co.jp	テレビ・新聞・カタログ等通信販売における商品卸と製造業	一般生活雑貨 、防水スプレー等 通販で売れそうな商材	仕入れ条件:上代の×40 商品の指定数量の確保の可能条件 最終ロット内での返品の了解	
56	(株)ボウンディア	http://tsunotsuno.com/	当社のオリジナル玩具くっのつのサイコロ>の製造依頼、販売	当社製品くっのつのサイコロ>は、エラストマー樹脂ラバロンで成形されております。1トン単位の成形を2回行った現在、材料費 成形費共に高額な値上がりとなっており、利益率が減少してしまいました。また1回目の成形依頼において、欠損品が多く出てしまい、原価が高騰しております。 新たな協力工場を探しております。	1 材料費 成形費の軽減 2 発注量に対して、成形完成数を正確に報告出来る事 3 材料も日本製である事	
57	マルマテクニカ(株) 相模原事業所 厚木工場	http://www.maruma.co.jp	建設機械本体及びエンジン・油圧機器の整備 建設機械用特殊作業装置及び整備機器の製造・販売 木材破砕機・油圧クレーンの輸入販売 その他	①加工内容:中厚板材(6t～70t程度)の製缶加工、及び装置取付部穴機械加工(ボーリング加工) ②製品:建設機械用アタッチメント(特殊作業装置) ③部品名称:アタッチメント用サポート、及びブラケット ④材質:高張力鋼(SM490A他)及び特殊鋼(S45C・SCM435他) ⑤寸法:1000×1000×1000(縦×横×高さ)以上 ⑥数量:1台～50台程度/年間 ⑦要求精度(製缶):±1.5mm以内(250mm以内)～±3.0mm以内(1000mm以内)	①設備:天井クレーン(2.8t～4.8t程度)・製缶加工用定盤・溶接機(350A～500A程度)・プレス(～250t程度) その他、穴加工に必要なボール盤・ラジアルボール盤、又はマシンングセンター。 ②輸送・搬送設備:トラック(2t以上)・フォークリフト(2t以上) ③測定器具:コンベックス・差金・ノギス・ハイトゲージ・他	建設機械用アタッチメントですが、強度以外美観が重要視されます。溶接溶け込みは勿論、溶接ビード外観は重要視項目。また必要以上のグラインダー処理は行わない習慣が大事。また納入時には現品識別の表示と、納入前自主検査データを現品納入と同時に提出は必須。管理体制を問わせて頂きます。
58	(有)ミクロコスモス	http://www.mk-inc.jp/	いままで、透水性舗装材を形成する合成樹脂(エポキシ系、ウレタン系)の製造販売をしてきた。3年ほど前から塗装装置の開発に着手し、昨年経済産業省の中小企業ものづくり革新事業に採択され試作機を製作し本年6月にその事業が完了した。その際、新塗装装置の国際特許出願も行い、今後量産機の製作(委託製作)に入る。	新塗装装置の試作機を基本とし、その改善改良要素を盛り込んだ設計の下に量産機の製作組立を委託する。主要機材は当社からの支給、部材等は受託業者の手配とし、機材の実装設計も受託業者とする。また、製作者としての製品のアフターサービス対応(顧客からの製品不具合処置対応)も行う。製作組立の主な内容は、①台車に圧力容器を固定設置、②筐体(気流制御箱)に気水分離器・フィルタ・エアードライヤ・圧力調整器等を配管・チューブ接続し設置する。またもう一つの筐体(温度制御箱)に内面断熱材を施し、この筐体に加温器・暖房器・保温ホース(10m)を配線接続し設置収納する。これら2つの筐体をもう一台の台車に固定設置する。③製作後は圧縮エアーを注入、電源(AC100V)投入し、圧縮エアーを塗装用エアーガンから放出させた装置作動テスト(圧縮エアーのドライ化、圧力調整状態、加温状態、保温状態)を実施し、正常作動を確認する。	・塗装装置またはその類似品の製作実績経験を有していること。 ・機械装置の部材を調達し、支給機材を組み込む実装設計ができること。 ・製作組立後の装置作動テストを実施できる設備を有していること。 ・製作者として製品のアフターサービス対応(製品の不具合対応等)が取れること。	・製品の塗装装置としての性能テスト(塗装テスト)を、自社、関連会社あるいは取引先にて実施できること。 ・ISO9001の認証取得していること。 ・ISO14000の認証取得していることを望む。

H27年度 第3回ビジネスマッチング in 東京 発注企業一覧(簡易版)

受付 No.	企業名	URL	事業概要	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
59	三井電子(株)	http://www.mitsuidenshi.co.jp/	スイッチング電源(コーセル特約店)の販売、カスタム電源・カスタムノイズフィルタの開発製造 EMS事業(電子機器の設計・製造請負サービス)、精密板金の設計・製作 半導体・電子部品・電子機器の販売	スイッチング電源に関わる回路設計、機構設計、プリント基板設計、ハーネス加工、基板実装、組立・検査	スイッチング電源の設計・製造実績	
60	(株)メトロール	http://www.metrol.co.jp/	計測制御機器の設計製造及び販売	① 強化ガラス加工 (パイプ・板) ② 樹脂成型 ボックス型 80×110×55 ③ 表面処理 超硬へのTiCNコーティング(硬度) ④ 表面処理 超硬へのダイヤモンドコーティング(硬度) ⑤ 表面処理 超硬へのPCD(ダイヤモンド結晶体) ⑥ 表面処理 潤滑性・剥離性の良いメッキ及びコーティング(治工具で検討)	多種少量の案件が多い為、小ロット対応が可能または得意な業者を求めています。	
61	山中産業(株)	http://www.yamanaka.co.jp/	業種:非鉄金属総合商社。加工部品(切削・ダイカスト・焼結・鋳物・押出等)多方面へ納入実績があります。その他部門は、金属・原材料・化学品・工業薬品・建材・機能材料の販売。及びフード部門では、KFC12店。カブリチョーザ1店。ストーンバーグ1店をフランチャイズ経営している。	銅・アルミ・SUS・Fe・樹脂材料からの一般切削加工と難切削加工が可能であり、少LOT多品種に対応して頂ける受注企業との対話を希望。また難切削加工は、複雑形状・非常に公差が厳しい曲線等、3Dデーターから落とし込んだ加工を得意とした受注企業との対話を希望。	・難切削が対応可能。 ・組織として品質保証部門があり、検査体制が確立している。 ・見積、納期等の回答を早急に対応出来る体制が構築されている。	・ISO9001を認証取得している。
62	淀川ヒューテック(株)	www.yodogawa.co.jp	①フッ素樹脂の成形メーカー。スーパーエンブラ等の成形・切削加工メーカー。②フッ素樹脂のコーティングやガラスクロスにフッ素を樹脂を含浸した製品を製造。③フィルム貼付け機や積層設備の設計製作。	フッ素樹脂を含むスーパーエンブラの切削加工。丸物・板物あり。	複合機があればベターです。	ISOを取得していればOKですが、品質管理が出来ていれば問題ありません。
63	(株)ヨロズ	http://www.yorozu-corp.co.jp/	自動車部品、農業機械部品、生産設備の開発・設計・製造・販売	加工内容、製品:自動車用足回り部品に使用される、プレス、溶接、組付部品 材質:鉄、アルミ、樹脂、ゴム。 現在、板厚8mm以上の鉄板をコイルでプレス加工できる取引先を募集中。	プレス機械、溶接機、MC等	ISO9001及びISO14000の認証取得