

電子機器の受託製造及び環境測定器「ダスト濃度計」の開発製造。栃木県那須烏山市の自社工場で、部品調達、チップマウンターによる基板実装、筐体組配、調整試験まで100%内製化で対応しています。ISO9001取得後9年経過。



白濁排ガス用ダスト濃度計 DDM-TMA 1



沖縄電力ダスト濃度計 DDM-2001



鳥山工場全景

得意な技術・製品

- ・産業用電子機器の開発、製造及び試験
- ・特にチップ部品を含むプリント基板から設計製作を行っております
- ・抵抗、コンデンサなどの標準チップ部品は自社在庫品がありますので、初期投資を抑えた製作が可能です
- ・アナログ計測回路、ワンチップマイコン搭載の基板製作が得意です
- ・開発後の評価試験として、恒温恒湿槽を使った温度試験を実施しています
- ・ダスト濃度計の様に、機構設計から回路設計まですべて社内の技術者が開発を行います
- ・納入後の現地出張にも対応できます

主要な技術・製品

- ・ノンサンプリング光散乱式ダスト濃度計の開発
- ・エアージャケット機構、アナログ計測回路が得意です
- ・地方独立行政法人 北海道立総合研究機構環境科学研究センターとの評価試験の協力体制があります
- ・高感度ダスト濃度計 DDM-2001、海外専用ダスト濃度計 DDM-fc
- ・プローブ型ダスト濃度計 DDM-HAL 2
- ・白濁排ガス用瞬間気化式ダスト濃度計 DDM-TMA 1（タマイチ）
- ・作業環境連続粉塵モニター EDM-2010
- ・PM2.5や敷地境界での連続粉塵モニター（開発中）

〈差別化のポイント〉

海外製のダスト濃度計は不具合時にユニット交換になり、コストが掛かりますが、当社の製品群は100%内製化していますので、プラントへの納入稼働後、15年ほど経過しても部品レベルの交換修理が可能です。

■ **生産拠点、研究体制**：当社鳥山工場が生産拠点になります。研究開発は世田谷本社技術課と工場技術課が共同で行います。評価試験は工場内研究室で行っています。

■ **主要設備**：チップマウンター*3台、リフロー炉*2台、噴流型自動半田装置*2台、恒温恒湿槽*2台、プリント基板外観検査装置*2台、耐圧試験機*1台、電子機器標準測定器*1式（1年毎の校正、トレーサビリティ証明書）、ダスト濃度計試験煙道、標準粉体、JISZ8808サンプリング装置*1式

■ **得意な顧客、市場分野**：・石炭及び重油火力発電所、高炉製鉄所、製紙工場、セメント工場 ・煤塵を発生する固定発生源を持つ施設の集塵機出口への設置

■ **主要取引先（企業名）、顧客構成**：中部電力（株）、九州電力（株）、新日鉄住金（株）、三菱マテリアル（株）、三菱日立パワーシステムズ（株）、極東貿易（株）

■ **今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野**

技術→・ダスト濃度計のTUV、USEPA、MCERTSなどの国際認証取得

産業分野→・農業分野での計測技術、製品製造

▶ **取得資格、認証（ISO等）**：ISO9001/2008、エコアクション21取得準備中

▶ **海外展開事例、海外拠点**：タイ、ベトナムへはJETRO輸出有望案件発掘支援事業で展開 マレーシアへ展開中

▶ **受賞履歴（直近3～5年以内）**：・第28回中小企業優秀新技術・新製品賞優良賞・環境貢献特別賞・産学官連携特別賞

▶ **公的支援利用状況（直近3～5年以内）**：市場開拓助成、新製品・新技術開発助成事業、平成25年度補正新ものづくり補助金、第91回新技術開発助成

カブシキガイシャ タナカデンキケンキュウジョ

株式会社 田中電気研究所

- 資本金：2,500万円
- 従業員数：34人
- 設立年度：1963年
- 連絡窓口（名前）：田中敏文
- 所属団体：大気環境学会、火力原子力発電技術協会

所在地：〒156-0052 東京都世田谷区経堂3-30-10

電話：03-3425-2381

FAX：03-3425-2373

<Eメール>

office@tanaka-e-lab.com

<ホームページ>

http://www.tanaka-e-lab.com