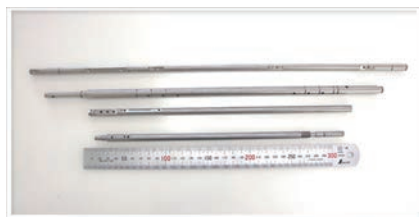


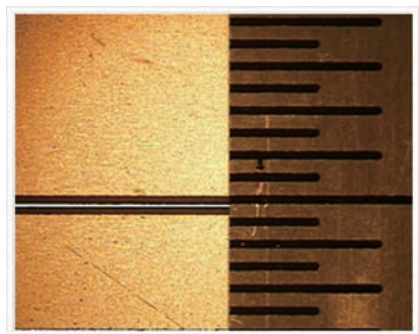
経営理念「ものづくりを通じて社会に貢献する」を掲げて「困ったときは八木」と言われて切削加工をしております。そこからお客様により必要とされる会社として「困ったときでもいつでも八木」をモットーに日々研鑽しております。



事務機器用 軸加工



光学機器用 切削加工 φ500まで加工可能



超精密加工・微細加工 0.2mmの板厚に対して、0.03mmの穴あけ超精密加工(穴あけ)

得意な技術・製品

①得意な技術

- ・切削加工全般(金属、樹脂、一部のセラミックまで)
- ・汎用フライスから放電加工機まで一連の加工機を保有
- ・構想(図)レベルでも部品製作方法の実証と提案を実施します。
- ・部品設計能力ある技術者3名が加工方法の企画を行い、熟練技術者が加工法実証
- ・難易度の高い(既存例の少ない)切削加工。厚物の穴あけ、難削材対応など「できるか？」への挑戦
- ・金属と樹脂の複合部品を切削加工で実現し、絶縁・摺動性などの機能付与を低コストで実現します。

②得意な製品

- ・事務機器、光学機器、医療機器などに用いられる精密部品
- ・実験研究用や加工可能性検証用などの研究開発試作(一品モノ)

主要な技術・製品

- ①取扱い部品多数が研究開発部品(試作)の為、QCDの視点から提案可能
- ②自社完結による秘密保持対応(表面処理、熱処理除く)
- ③設計から組立まで一貫対応
- ④豊富な加工実績

事務機器精密部品：シャフト物など

光学機器精密部品：カメラ用部品類など

精密機器部品：ロードセル用金属フレーム、曲面筐体など

医療機器樹脂金属複合部品：生体切除用放電端子部品など

航空機用部品：エンジン組み込み穴加工部品など

■生産拠点、研究体制：・主生産拠点…本社、第一工場、第二工場 ・研究体制…プロジェクトチームを編成し3～5件/年対応中

■主要設備：・汎用フライス…7台・汎用旋盤…7台・NCフライス…3台・MC…13台・NC旋盤…3台・NC複合旋盤…4台・ワイヤー加工機…2台・放電加工機…1台・研削盤…3台

■得意な顧客、市場分野：・得意なお客様…精密部品メーカー・市場分野…事務機器、光学機器、医療機器、測定機器

■主要取引先(企業名)、顧客構成：上記お客様

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→コスト管理、製品品質管理(トレーサビリティ)を目的とした生産管理システムの導入
産業分野→切削加工に関連する全産業(特に医療機器、ロボット産業分野)

▶取得資格、認証(ISO等)：ISO9001、ISO14001

カブシキガイシャ ヤギセイサクジョ

株式会社 八木製作所

- 資本金：1,000万円
- 従業員数：35人
- 設立年度：1963年
- 連絡窓口(名前)：八木博之

所在地：〒191-0053 東京都日野市豊田4-36-16

電話：042-583-3682

FAX：042-583-3664

<Eメール>

support@yagiseisakujo.co.jp

<ホームページ>

http://www.yagiseisakujo.co.jp/