

薄板から厚板まで、箱もの筐体を得意とする板金工場です。ベテランの匠と若手のエネルギーをあわせ持ち、地味なようですが「実力は、見た目以上」。

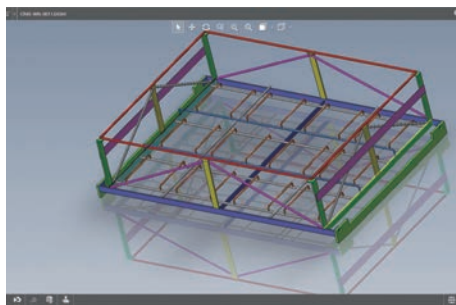
3次元 CAD による設計提案で、お客様のご要望にお応えします。



工場全景



製造風景



3D CAD 画面

得意な技術・製品

溶接をともなう板金加工

鉄、ステンレス、アルミニウムの0.8mm～3.2mm の板材から小は30mm より2,500mm 程度の大型製品までの加工を行っています。

特に箱物筐体を得意としているので、各種制御盤、配電盤の小ロットからの製造に対応しております。

- 3次元 CAD を用いたものづくり… 3次元ソリッド板金システム(シートワークス)の設計機能、検証ツールを活用します。これにより、ソリッドモデル、図面作成、薄板の展開、鋼材解析をしての効率的な設計、生産を実現できます。
- ネットワークベンダーによるベンディング… CAD データを生かした正確で、かつ精密な加工を効率良く行ないます。
- 多彩なスポット溶接… 最新デジタルインバーター式と足踏み式の溶接機によりアルミから深い箇所の接合までいろいろな溶接に対応しています
- ロボット溶接機を駆使した筐体ものの溶接加工… 製品ごとに独自の溶接治具を作成し、正確なプログラミングをもとに、精度の高い溶接を、大量かつスピーディーに行ないます。

主要な技術・製品

- ガス給湯器用配管カバー (溶融亜鉛メッキ鋼板・粉体塗装)
- 鉄道車両関連の板金部品 (プレス加工も伴う板金溶接加工)
- 航空局向け管制室操作卓 (1mm～3.2mm 厚・溶接を伴う板金加工)
- 産業用アルカリ電池ケース (ステンレス 0.8mm 厚・ロボット溶接)

■ 生産拠点、研究体制：東京工場 (江戸川区)

■ 主要設備：●パンチングマシン：VIPROS-345 ●ベンディングマシン：FMB II -3613NT、FBD III -8025NT、RG-100 ●シャーリング：M-2545 ●コーナシャー：CSW-220 ●ロボット溶接機：TA-1400WG ●インバータ式スポット溶接機：ID40II HP ●3次元ソリッド板金 CAD：SheetWorks ●2次元 CAD/CAM：AP100 ●曲げ加工データ作成全自動 CAM：Dr.ABE_Bend ●生産管理システム：Contexer

■ 得意な顧客、市場分野：建築設備メーカー、電子部品メーカー、科学機器メーカー

■ 主要取引先 (企業名)、顧客構成：富双ゴム (株)、(株)日幸電機製作所、日映精機 (株)、トーマス科学器械 (株)

■ 今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→異種金属の接合技術

産業分野→再生可能エネルギー・燃料電池・蓄電池

▶ 受賞履歴 (直近 3～5 年以内)：・日本経営士会 ビジネス・イノベーション・アワード奨励賞・江戸川区産業賞優良企業

▶ 公的支援利用状況 (直近 3～5 年以内)：平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

カブシキガイシャ エーアイエス

株式会社 エー・アイ・エス

● 資本金：1,000万円 ● 従業員数：13人 ● 設立年度：2000年
● 連絡窓口 (名前)：石岡和紘 ● 所属団体：つながる町工場プロジェクト、IVI (インダストリアル・バリューチェーン・イニシアチブ)

所在地：〒134-0015 東京都江戸川区西瑞江4-15-15

電話：03-5879-9802

FAX：03-5879-9803

<Eメール>

ishioka@seimitsubankin.com

<ホームページ>

http://www.seimitsubankin.com/