

プレス金型製作・加工、精密板金加工、金属微細部品、SUS パイプ曲げ、絞り及び組立加工を行っております。自社で金型設計・製作が出来る為、複雑で高精度な加工が得意です。開発試作の段階から量産を見据えた形でのご提案が可能です。



SUS301 t 0.1 全長 2 mm 精度±0.05mm 以下



SUS304 φ 5 t 0.15パイプへのレーザー加工



SUS304 t 0.2 全長150mm プレス抜き曲げ



SUS430 t 0.6 全長45mm 精密板金加工

得意な技術・製品

複雑形状、薄板材やパイプ材加工の3Dデータのための試作から量産を見据えた加工まで自社で一貫した加工提案

- ・鉄材、SUS材、Al材、純銅、真鍮、リン青銅、ベリリウム銅の精密板金加工
純Ni、Ti、Mo、セラミック(アルミナ)、樹脂フィルムのレーザーによる外形加工
- ・110t プレスまでの金型製作及びプレス加工(抜き、曲げ、絞り加工等)試作時に超精密レーザーによる外形加工確認も可能
- ・SUSパイプへの金型を使用した曲げ、レーザーによる複雑な穴開け加工、絞り加工、フレア加工
- ・箱形状、シャーシ等の板金溶接加工、仕上げ、磨き(バフ研磨)外観処理(塗装、メッキ、シルク印刷、植毛、彫刻、焼鈍)まで含めた一貫対応

主要な技術・製品

内視鏡、医療機器、分析機器、放送通信機器、半導体部品等のカバー、シャーシ類から微細で高精度の微細部品加工

- ・薄板金属加工
(板厚0.1mm以下のSUS材で寸法公差±0.01mm以下の穴やスリットや厚さ10μm樹脂フィルムのカットも加工可能)
- ・微細径パイプ加工
(外径φ0.4mm 内径φ0.2の絞り、曲げ、穴開け(φ0.18)、Dカット、t 0.15のフレア加工)
- ・特急での複雑形状な微細部品加工
(自社で曲げ、絞り金型を加工でき、旋盤・フライス・放電加工機、細穴加工機等を用いた複合加工)
- ・複雑形状、微細で薄板バネ材加工(穴ピッチ±0.05以下、寸法公差±0.02以下、全長1~2mm)

■生産拠点、研究体制：本社工場、第二工場(両工場とも、八王子市)

■主要設備：炭酸ガスレーザー4台、NCT(タレパン)1台、ベンダー5台、ワイヤーカット放電加工機1台、放電加工機1台、細穴放電加工機2台、パワープレス(35~110t)4台、汎用フライス3台、溶接機(アーク溶接機3台、スポット溶接機5台)、測定器(工具顕微鏡3台、倒立式工具顕微鏡1台、投影機1台)

■得意な顧客、市場分野：医療機器メーカー、分析機器メーカー、光学機器メーカー、放送機器メーカー、通信機器メーカー、半導体関連メーカー

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→金属3Dプリンター加工

産業分野→航空機器、バイオ関連機器、鉄道輸送機器、燃料電池分野、多分野分析機器

▶海外展開事例、海外拠点：2014、2015年度台湾企業へ納品実績あり(2~3百万/年)

▶公的支援利用状況(直近3~5年以内)：平成20年度基盤技術産業グループ支援事業、平成24、25年度ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援

カブシキガイシャ カツラセイミツ

株式会社 桂精密

- 資本金：1,000万円
- 従業員数：27人
- 設立年度：1968年
- 連絡窓口(名前)：三田圭介

所在地：〒192-0051 東京都八王子市元本郷町2-4-21

電話：042-623-4971

FAX：042-623-6219

<Eメール>

mita@katsuraseimitsu.co.jp

<ホームページ>

http://www.katsuraseimitsu.co.jp