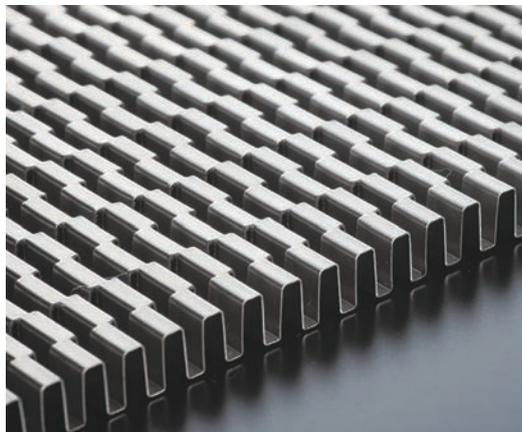
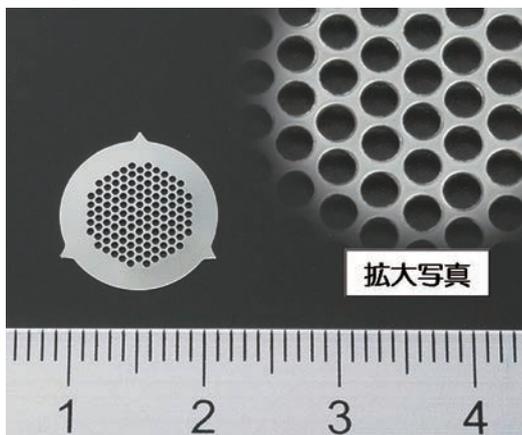


精密順送プレス金型の設計・製作からプレス加工まで一貫して行っており、研究開発試作から量産まで対応しています。難加工形状品の製品化や、他工法からの代替工法としてのプレス加工の提案による低コスト化、高精度化を実現します。



製品例① オフセットフィン



製品例② フィルター



製品例③ 電極



製品例④ 極小クリップ

得意な技術・製品

- 特許取得の自社設計 IT システムで【高生産性】かつ【高品質】に、精度 1 ミクロンからの超精密金属プレス加工を実現しています。
- 高精度化・低コスト化・部品点数削減・小型化など、他工法での課題を JKB の【技術開発力】【課題解決力】【提案力】で解決しています。

主要な技術・製品

【製品例① オフセットフィン：日本初の製品化・量産化】

絞り加工及び切り曲げ加工の複合形状を、順送プレス加工にて SUS 材での製品化を実現し、日本で初めて製品化・量産化に成功。

【製品例② フィルター：従来工法(エッチング加工)の 1/10 の低コスト化】

1 円硬貨の 1/6 の範囲内に 121 個の穴を、穴ピッチ公差 $3 \mu\text{m}$ 以下で高精度プレス加工することに成功し、1/10 の低コスト化を実現。

【製品例③ 電極：真円度 $20 \mu\text{m}$ の順送プレス加工】

順送プレス加工にて真円度 $20 \mu\text{m}$ 以内を確保しながら、円筒形内に V 字形の羽根を設けることにも成功し、部品点数の削減を実現。

【製品例④ 極小クリップ： $\pm 10 \mu\text{m}$ の高精度順送プレス加工】

板厚 $60 \mu\text{m}$ の材料を、順送プレス加工にて寸法公差 $\pm 10 \mu\text{m}$ にて高精度にプレス打ち抜き加工及び曲げ加工することに成功し、製品の小型化を実現。

■ 生産拠点、研究体制：本社（神奈川県川崎市） 山形工場（山形県寒河江市）

■ 得意な顧客、市場分野：電子機器メーカー、医療機器メーカー

▶ 取得資格、認証 (ISO 等)：ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得

▶ 受賞履歴 (直近 3 ~ 5 年以内)：経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選定、「IT 経営実践企業」認定

▶ 公的支援利用状況 (直近 3 ~ 5 年以内)：被災県等中小企業ビジネス革新支援事業

カブシキガイシャ ジェーケービー

株式会社 JKB

● 資本金：1,000 万円 ● 従業員数：31 人 ● 設立年度：1951 年

所在地：〒213-0033 神奈川県川崎市高津区下作延 2-34-21 (本店：東京都目黒区)

電話：044-888-1121

<ホームページ>
<http://www.jkb-net.co.jp>