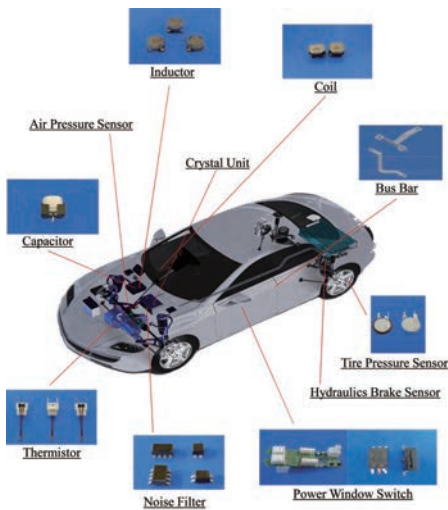


創業65年のめっき技術とノウハウを活かし、お客様の製品企画段階から量産に至るまで、あらゆるプロセスを技術的にサポートし、最適なめっきを提案します。また、難めっき素材への対応や特殊表面処理のニーズにも柔軟に対応いたします。



フープ状素材へのめっき



車載部品採用事例

得意な技術・製品

各種伸銅品、ステンレス、アルミニウム、特殊鋼材などのフープ状素材への高機能めっき表面処理を得意とし、めっきエリアを限定するストライプめっきやスポットめっきについても高精度寸法で対応します。

★めっき仕様：錫、銀、金、ニッケル、Sn-Bi

主要な技術・製品

【アルミニウムへの低接触電気抵抗 Ni めっき】

難めっき素材のアルミニウムフープ状素材への連続めっきが可能となりました。

アルミニウムを電子部品として使用することが可能となり、軽量化、低価格化を推進し自動車業界を中心に注目を集めています！

- ・銅からアルミニウムへ切り替えて、軽量化50% ダウン！
- ・銅からアルミニウムへ切り替えて、コスト40% ダウン！
- ・銅からアルミニウムへ切り替えても、接触電気抵抗が劣化しません！
- ・板厚3.0mm 幅幅250mm のフープ状素材がめっき加工できます！

（国内最大級！）

【リフロー変色しない錫めっき (N-Sn)】

お客様の声から開発されたニシハラ独自の錫めっきです。

この錫めっきは、被膜自体で変色を抑制し、良好な半田濡れ性を維持します。

- ・リフローテスト270℃×30sec × 6 回でも、変色しません！
- ・折り曲げ加工や表面キズの影響を受けても、変色しません！
- ・モールド成形後のバリ取り処理の影響を受けても、変色しません！

■生産拠点、研究体制：武蔵村山工場（東京都）、狭山工場（埼玉県）、佐賀工場（佐賀県）、シャーラム工場（マレーシア）

■主要設備：めっき加工設備：29台、マスキング加工設備：3台、スリット加工設備：1台、カット加工設備：3台

■得意な顧客、市場分野：半導体・電子部品メーカー、車載電装部品メーカー

■主要取引先（企業名）、顧客構成：株式会社コードー様、花岡金属株式会社様、加藤金属興業株式会社様、東洋サクセス株式会社様

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→高耐食性被膜、高絶縁性被膜

産業分野→医療機器分野、航空機産業分野、AI・ロボット産業分野

▶取得資格、認証（ISO等）：ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得

▶海外展開事例、海外拠点：シャーラム工場（マレーシア）

▶受賞履歴（直近3～5年以内）：TPM チャレンジ賞、第13回多摩ブルー賞優秀賞、経済産業省関東経済産業局長賞

▶公的支援利用状況（直近3～5年以内）：平成26年度成長産業等設備投資特別支援助成事業、平成25年度新製品・新技術開発助成事業

ニシハラリコウ カブシキガイシャ

ニシハラ理工 株式会社

- 資本金：7,620万円
- 従業員数：171人
- 設立年度：1951年
- 連絡窓口（名前）：大野和幸
- 所属団体：東京都鍍金工業組合

所在地：〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平2-1-1

電話：042-560-4011

FAX：042-560-4044

<Eメール>

k-oono@nishihararikoh.co.jp

<ホームページ>

<http://www.nishihararikoh.co.jp/>