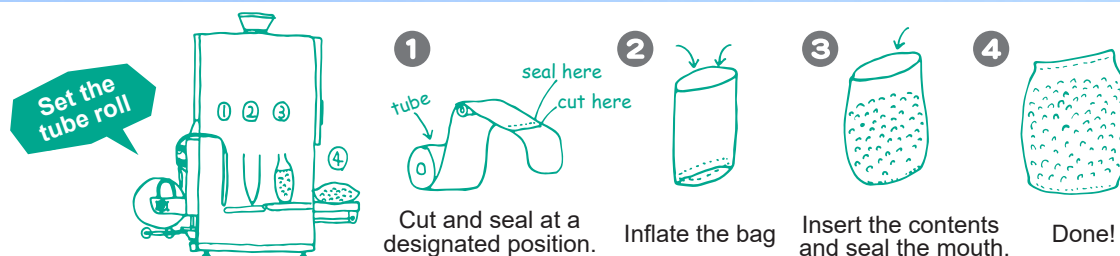




*Next-generation packaging machine:
high-speed, energy-saving, and stable performance*

Fully Automatic Rice Weighing & Packing Machine / SIP-110R II



Features

• **High stability of tube roll type**

Newly developed Film Pulling Mechanism supplies film securely without sagging or wrinkling due to static electricity, etc.

• **Compact, high-speed and energy-saving**

Increased power and significantly reduced air consumption as a result of using more electric actuators and fewer air cylinders. Maximum capacity: 17 bags/minute

• **Equipped with a proprietary high-precision weighing system**

High weighing accuracy of $\pm 2g$ is achieved with stepping motor.

• **Wide Variety of Options**

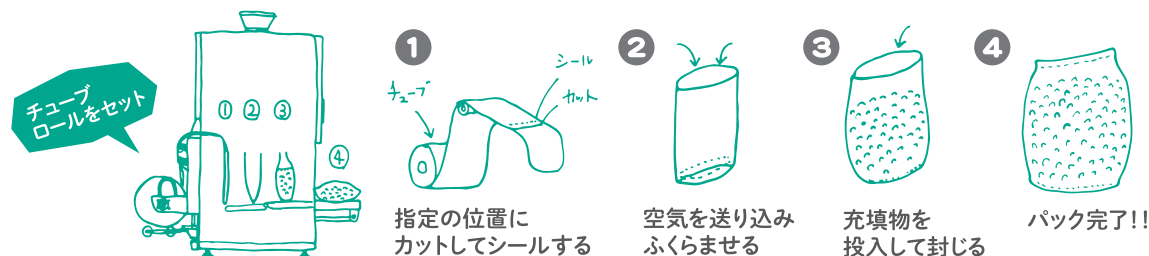
Gas-filling packaging, vacuum packaging, and zipper bags are also available

We are looking for agents, distributors, etc.



ハイスピード、省エネ、安定性を実現した次世代の包装機

コメ用全自動計量包装機 「SIP-110RⅡ」



特徴

- ・チューブロール式による高い安定性

新開発のフィルム引き出し機構を採用。袋の弛み、しわ、静電気にも強く確実にフィルムを供給

- ・コンパクトサイズで高速化と省エネを実現

電動アクチュエータを多用しエアシリンダを減らした結果、エア消費量を大幅に削減 最大能力 17 袋/分

- ・独自開発の高精度計量機を搭載

ステッピングモーターの採用により $\pm 2g$ の高い計量精度を実現

- ・多彩なオプション

ガス充填、脱気、ジップ付き袋にも対応

代理店・販売店等のパートナーを探しています。

2025 年 2 月 12 日