

## 確かな鍛造技術でお客様のニーズを具現化

# 株式会社ニッセイ

当社は創業以来、非鉄金属冷間鍛造加工の専門メーカーとして高品質な精密部品を製造してきました。金型設計から鍛造後の加工に至る一貫した生産体制を構築。光学製品、通信機器、OA機器、架線用金具の各種部品、自動車用空調部品などを製造しています。その高品質で低コスト、確かな安定供給力は、多くのお客様から高い評価を獲得。冷間、熱間鍛造技術のエキスパートとして、お客様の多様なニーズに応えています。



福島工場

### 事業内容 技術特徴

- 創業以来培ってきた冷間・熱間の併用による高度な鍛造技術
- 設計から加工に至る一貫した生産体制と先進設備
- 多品種・少量生産に対応できる安定した生産力

### 技術の特徴

#### 冷間・熱間の併用による効率的な工法の選択が可能です。

- 最適な鍛造工程を求めため、素材形状のデザインを行います。
- ニアネットシェイプ効果として投入重量が削減でき、コスト低減に寄与します。

#### 鍛造による組織の微細化により、加工硬化し、強度が上がります。(鍛流線の形成)

- 熱間鍛造形状でも冷間と同様にノンドラフトでの設計が可能です。
- 社内での金型づくのため、納期短縮が可能。またノウハウの漏洩防止に貢献します。

#### 素材として、アルミ種類(1050から7N01または高シリコン材まで)の実績があります。



鍛造工程

#### 強度

溶湯鍛造⇒巣が無い緊密な組織の製品  
実績:月産200,000個  
自動車用(コンプレッサー部品)



#### 構成部品の削減

4部品で構成されていた製品を2部品に削減  
実績:月産10,000個  
自動車用(コンプレッサー部品)



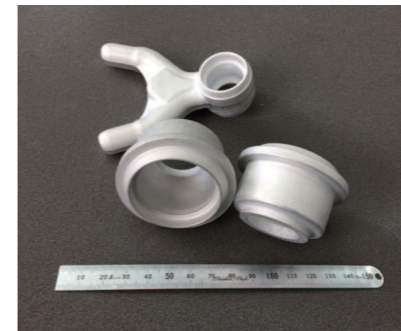
#### 切削加工工数の軽減

ニアネットシェイプによる工数軽減  
実績:月産200,000個  
自動車用(コンプレッサー部品)



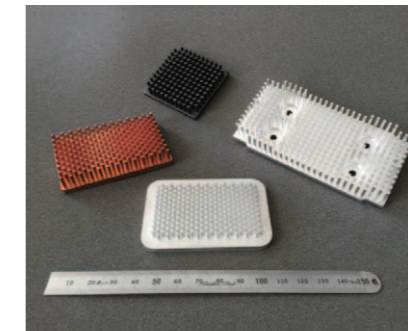
#### 精度UP

球帯形状部分を切削加工レス  
実績:月産60,000個  
自動車用(足回り部品)



#### 形状の自由度

ピン形状はハート型でも可能。配列のご要望にも対応。実績:月産7,000個  
ヒートシンク(通信機器・OA機器部品)



#### 外観

研磨やアルマイトにより外装品として使用  
実績:月産2,000個



#### 生産数量

小ロットから大量生産まで安定生産  
実績:月産250,000個  
自動車用(コンプレッサー部品)



当社は、法令を厳守し「品質第一主義、顧客第一主義」を経営方針とし、つねにお客様の満足度を高めることを第一義としてきました。そのため2010年には「ISO9001:2008年版」を取得。鍛造品の持つポテンシャルをお客様のニーズに合わせて具現化し、鍛造加工における高精度な部品を提供しています。産業構造の大きな変革期を迎えた今日、今後とも当社は、様々な産業のモノづくりに貢献できるように、さらなる技術開発に努めてまいります。



ISO9001



鍛造フロア



熱処理フロア(ガス炉)

## 株式会社ニッセイ

〒351-0115 埼玉県和光市新倉3丁目6番10号  
TEL. 048-464-2271(代表) / FAX. 048-466-0078

#### ■主要設備

- 鍛造機 ● 油圧卓上プレス
- NC旋盤 ● 自動旋盤
- ワイヤ加工機 ● 切断機
- 放電加工機 ● マシニングセンター
- 三次元測定機 ● 輪郭形状測定機
- 硬度試験機 ● 表面粗さ測定機

#### ■会社概要

社名 株式会社ニッセイ  
代表者 代表取締役 木崎 泰裕  
設立 1960年5月5日  
資本金 3,000万円  
所在地 〒351-0115  
埼玉県和光市新倉3丁目6番10号  
連絡先 TEL. 048-464-2271(代表)  
FAX. 048-466-0078  
URL http://www.nisei.co.jp  
事業内容 精密機械部品の製造  
(精密熱間・冷間鍛造 / 精密切削加工)  
主要取引先 (株)ヴァレオジャパン /  
岡谷鋼機(株) / 鬼怒川ゴム工業(株)

#### ■会社沿革

1960年5月 東京都板橋区にて日正工業株式会社として設立  
1963年9月 埼玉県朝霞市に工場を開設  
1967年3月 本社・工場を朝霞市に新築移転  
1986年9月 NC旋盤を導入、鍛造品の精密切削加工を開始  
1990年8月 商号を株式会社ニッセイに改称  
1991年5月 福島工場を竣工、生産を全面的に移転  
1993年4月 熱間鍛造に着手  
1994年9月 本社を埼玉県和光市に移転  
2000年4月 「ISO9002:1994年版」取得  
2003年4月 「ISO9001:2000年版」取得  
2005年3月 代表取締役任木崎泰裕就任  
2010年5月 「ISO9001:2008年版」取得