

“綺麗”にこだわる情熱と技術 高精度な微細加工と精密加工 株式会社 松浦製作所

ものづくりの町「大田区」にて創業し、長年この町で技術を磨いてきました。そんな当社の得意分野は精度の高い微細加工品、精密部品の製造。様々な製品の量産部品や小ロット部品をはじめ、企業や大学、研究機関の研究開発用の試作部品も数多く手がけています。長年にわたるノウハウと実績、充実した設備により、お客様が求める微細加工・精密加工を実現いたします。



ワイヤーカット放電加工

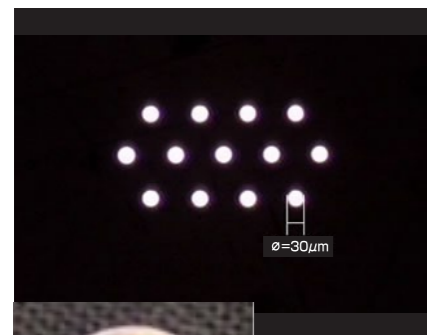
事業内容 技術特徴

- 新製品・研究開発・実験などに欠かせない試作・小ロット部品を迅速に提供
- 高精度な微細加工、精密加工を実現する高度な技術力
- 材料手配から機械加工、熱処理、研磨、メッキ処理までワンストップで対応

高精度な微細加工・精密加工

微細穴加工

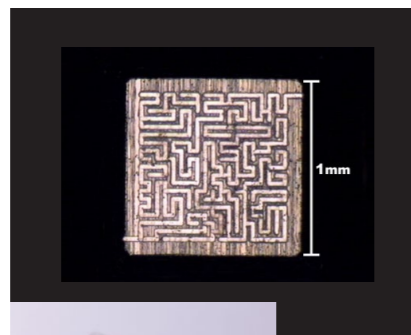
φ30μmの穴加工サンプルです。穴のピッチ100μm、穴径精度+0、-0.005mm程度、穴ピッチ精度±0.001mmを実現。各種微細ノズル、オリフィスの製作には無くてはならない技術です。



材質：A7075/
t=0.2mm貫通/
13穴ピッチ100μ

微細溝加工

四角錐の頂点 1.0mm×1.0mmのスペースにマシニングで迷路を加工したサンプルです。技術ポイントは寸法通り加工された直角コーナー。高精度・高品質な仕上がりを実現しています。



材質：A7075/
溝幅約30μm/
溝深さ30μ

微細形状加工

切削で加工したクモの巣とφ50μmの旋盤加工のサンプルです。マシニング加工だけではなく、旋盤加工においても微細を追求。曲線がつながる特殊な形状から、極細のピンまで対応可能です。



素材：A7075/
t=3mm/幅200μ
m×厚さ200μmの
クモの巣形状加工
材質：C3604B(真鍮)

鏡面加工

鏡面ラップ加工のサンプルです。研磨(平面、円筒)はもちろんのこと、ラップ及び鏡面ラップまで対応可能です。様々な部品、金型などに応用可能です。また当社では、リニアモーター制御のマシニング加工を行うことで、鏡面に近い面粗さに加工できます。

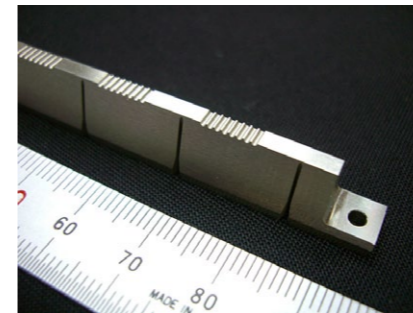


材質：A5052



材質：A7075

製品事例



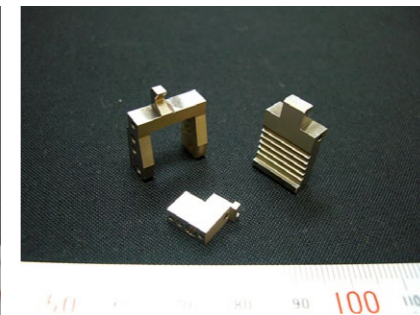
フィクスチャー
加工：マシニング + 研磨 + ワイヤーカット
材質：SUS303



ローラー
加工：旋盤加工
材質：真鍮(C3604B)



リングギア
加工：旋盤 + マシニング
材質：真鍮(C3604B)



生産ライン部品
加工：マシニング + ワイヤーカット
材質：チタン合金(B4Ti)

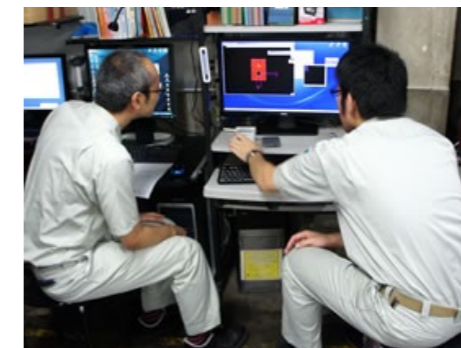


医療器具試作
加工：旋盤 + マシニング + ワイヤーカット
材質：SUS304



エレキベース用サドル
加工：マシニング
材質：純チタン サイズ：16×19×15

当社が大切にしているものは“ものづくりの心”。例えば図面に描かれていなくても、お客様が必要とするものを的確に汲み取り、カタチにしていきます。また、できる限り指示寸法に仕上げる。さらにバリ取りの形跡すら残さず綺麗に仕上げる。そこには技術者のものづくりに対する情熱とプライドがあります。当社は、こうした技術者のこだわりが、品質を高め、納品後の組立や作業効率の向上に貢献するものと考えています。



matsuura 株式会社 松浦製作所

〒144-0035 東京都大田区南蒲田2-25-16
TEL. 03-3739-5621(代表) / FAX. 03-3737-1772



■主要設備

- マシニングセンター ● ワイヤー放電加工機
- CNC自動旋盤 ● スイス型NC自動旋盤
- 汎用旋盤 ● 平面研削盤
- 3D CAM ● 三次元測定器
- CNC画像測定器 ● 画像測定器

■会社概要

社名	株式会社 松浦製作所
代表者	代表取締役 松浦 貴之
設立	1965年5月8日
資本金	2,500万円
所在地	〒144-0035 東京都大田区南蒲田2-25-16
連絡先	TEL. 03-3739-5621(代表) FAX. 03-3737-1772
URL	http://www.e-matsuura.co.jp/
事業内容	マシニング加工 / 微細穴加工 / フライス加工 / 旋盤加工 / ワイヤー 放電加工 / 画像測定
主要取引先	医療、半導体、光学系関連等の企業 及び大学、研究機関等

■会社沿革

- 1940年 東京都蒲田区女塚において創業
- 1945年 戦災のため疎開
- 1947年 広島県呉市においてベン先工場を操業
- 1953年 上京後、大田区池上徳持町にてゲージ、型工場を操業
- 1961年 大田区南蒲田3丁目に移転
- 1965年 会社組織に変更し「有限会社松浦製作所」と改称
代表取締役に松浦宏之就任
- 1972年 鉄骨モルタル造り4階新社屋完成
1、2階を工場、事務所に使用
(延べ面積200.45㎡)
- 1977年 現在地に移転(鉄骨モルタル造り3階建て)
1、2階を工場、組立場事務所に使用
(延べ面積200.45㎡)
- 2004年 代表取締役に松浦貴之就任
- 2006年 大田区「優工場」認定「人に優しい部門」
受賞
- 2011年 会社組織変更「株式会社 松浦製作所」
と改称