

製造業の基盤技術 “表面処理を科学する”

株式会社ワイピーシステム

当社は、金属（鉄、銅、真鍮、ステンレス、アルミ等）へのめっき処理、アルマイト処理に加え、独自に技術開発に取り組み、低温黒色クロム（CBC）やカラーCBなどの表面処理も受託加工しています。また、水流水を極限まで削減した水洗システム、クロムめっき被膜中の6価クロムイオンを抽出除去するシステムなど、環境負荷の少ない表面処理を開発。防災事業では、これらの技術を活かして二酸化炭素消火具を製造し、販売しています。



ニッケル-クロム処理

事業内容 技術特徴

- 表面処理技術・製品開発に情熱を注ぎ、チャレンジする企業風土
- 各種めっき、アルマイト処理、低温黒色クロム処理（CBC）などの金属表面処理
- 自社開発した二酸化炭素洗浄機や二酸化炭素消火具などの製造販売

金属表面処理

各種めっき処理／低温黒色クロム（CBC処理）／アルマイト処理／アルミ化成処理

当社は、最先端の科学と卓越した技術を駆使し、使用環境、使用条件に適した表面処理を提供しています。また公害対策として、工場内の廃液を90%削減できる「全自動複合めっき装置」を開発。さらに、RoHS指令対策として「6価クロム抽出装置」も開発して稼働させています。



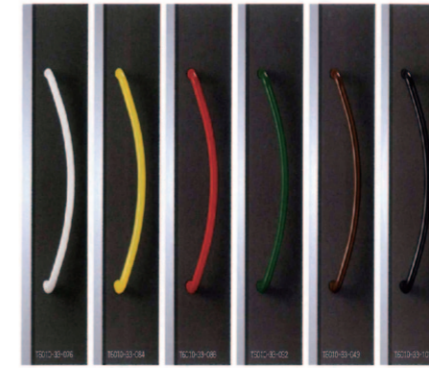
低温黒色クロム処理（CBC処理）

防錆・防食・機能付与を実現した表面改質皮膜です。セラミックやフッ素化合物含浸により、耐熱性、耐薬品性、耐摩耗性などの機能を付与することが可能です。低温黒色クロムは、半導体・液晶関連製造措置、光学機器、医療機器、建材など、様々な分野の製品に採用されています。



低温黒色クロム処理（多色化:カラーCB） 経済産業省「GNT表彰」受賞（2014年）

めっきと塗装を融合した被膜となり、防錆・防食を兼ね備えた高性能な塗膜を生成することができます。また製品に色調をつけることも可能です。鉄、ステンレス、銅、真鍮、アルミなどの素材に表面処理することができます。



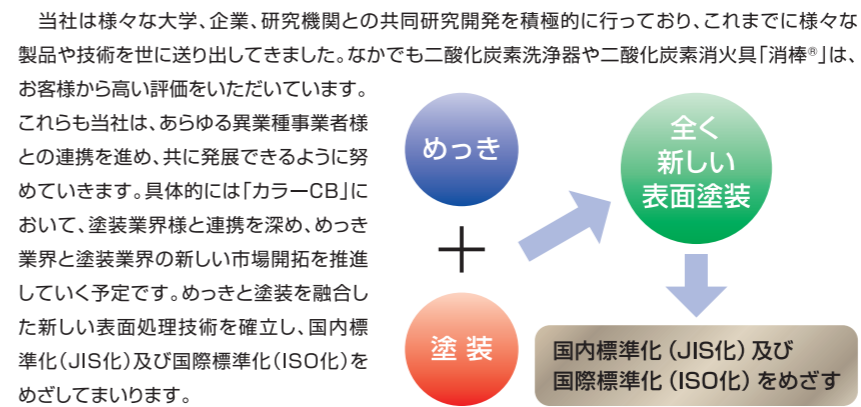
ドアハンドル（約1m）

環境対策（6価クロムイオン抽出技術）

6価クロムイオン溶液を使用する際に問題になるのが、めっき皮膜中に残留するクロムイオンです。当社は、独自に開発した電解抽出技術により、皮膜中の6価クロムの完全除去を実現しています。

防災・減災事業

独自に培ってきた技術をベースに商品化した「消棒®」シリーズを製造販売しています。「消棒®」は工場・オフィス向け、「消棒miny®」は家庭・オフィス向け、「消棒レスキュー®」は車載専用として大手自動車メーカーの純正指定も受けています。



株式会社ワイピーシステム
〒359-0026 埼玉県所沢市牛沼607-6
TEL. 04-2968-5700(代表) / FAX. 04-2968-5715

■主要設備

- めっき処理設備（各種） ●アルミ処理設備（各種）
- パフ研磨設備 ●梨地処理設備 ●バレル
- 研磨設備 ●キリンス処理設備
- 蛍光X線膜厚測定器 ●渦電流膜厚測定器
- 超深度形状測定器 ●超音波洗浄機 ●焼成炉

■会社概要

社名 株式会社ワイピーシステム
代表者 代表取締役 吉田 英夫
設立 1987年9月
資本金 2,000万円
所在地 〒359-0026 埼玉県所沢市牛沼607-6
連絡先 TEL. 04-2968-5700(代表) FAX. 04-2968-5715
URL <http://www.yip-system.co.jp/>
事業内容 金属表面処理 / 受託研究開発 / 防災・減災事業

主要取引先

古河スカイ(株) / (株)ジャムコ / (株)リガク / (株)日立ハイテクノロジーズ / 住友重機械工業(株) / 昭和飛行機工業(株) / (株)ニコン / (株)マーク / (株)ゼンショー / 兼松(株) / モリタ宮田工業(株) / ミドリ安全(株) / 日本郵便輸送(株) / 三菱自動車カーライフプロダクツ(株) / 他500数十社

■会社沿革

- 1987年 有限会社吉田プレーティング設立 表面処理事業開始
- 1997年 株式会社ワイピーシステムへ組織変更
- 2001年 超臨界めっき技術により、NEDO地域コンソーシウム3カ年採択（東京農工大学大学院と産学連携）
- 2002年 新規アルマイト法により、経済産業省創造技術2カ年採択（静岡大学と産学連携） 静岡大学とベンチャー企業「高圧プロセス(株)」設立
- 2005年 「二酸化炭素消火器具」経済産業省「新連携」全国第1号認定取得
- 2006年 消火器具販売会社「(株)ワイピーシステム販売」設立
- 2007年 二酸化炭素消火具「消棒」「消棒miny」発売(財)ICETT開発促進事業採択「二酸化炭素洗浄機」開発 東京都ニューマーケット開拓支援事業認定
- 2008年 東京都新商品新技術開発事業助成金採択
- 2009年 経済産業省「元気なものづくり中小企業300社」に選定
- 2010年 所沢事業所開設
- 2011年 発明大賞「考案功労賞」受賞 TAMA協会環境大賞「環境技術賞」受賞
- 2013年 本社を埼玉県所沢市へ移転
- 2014年 経済産業省「グローバルニッチトップ100社」に選定
- 2015年 当社提案の「自動車用緊急脱出ツール」に関する標準化が経済産業省の「新市場創造型標準化制度」を活用し、標準化決定
- 2016年 住友重機械工業様より「Supplier of the Year」を受賞 当社、新藤守久が日本自動車部品工業会より「優良従業員」表彰
- 2017年 TAMA協会ブランド大賞「環境ものづくり大賞」受賞 埼玉県第6回渋沢栄一ビジネス大賞「奨励賞」受賞し、上田知事から表彰