

日本のモノづくりを支える 特注精密部品のプロフェッショナル プラスエンジニアリング株式会社

当社では、年間10,000種類もの精密部品を受注加工。しかも、すべてが小物に特化した特注部品。電子部品や電池、ベアリング、医療機器など様々な製造設備に必要な不可欠な部品です。また当社では、高機能、高精度、小型化など、お客様の多様なニーズに応えるため、100台を超える工作機械を自社で完備。社内一貫生産体制を構築しています。



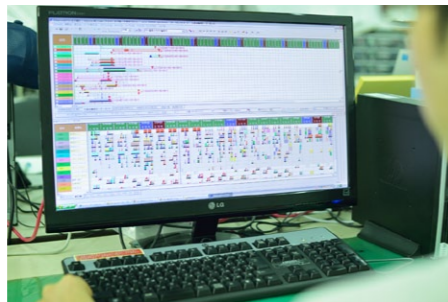
仙台事業所

事業内容 技術特徴

- 多品種・小ロットに特化した精密部品加工メーカー
- 年間10,000種類もの精密特注部品を加工
- 100台を超える工作機械を導入、旋盤・マシニング・放電・研削まで一貫対応が可能

事業体制

当社は、精密機械加工部品を通じてお客様の「ものづくり」に貢献。多品種少量生産を支える生産設備と管理システムによって、業界トップクラスの特注部品メーカーへ成長。また、高度な加工精度が求められる当社の技術者は、約95%が2級以上の国家技能資格を持つ「技能者」です。工程ごとに「職人技を標準化」するなど、万全の生産・納期管理体制を築き上げており、部品加工におけるお客様の多様なニーズに柔軟に対応しています。



受注事例と関連領域

電子部品・半導体

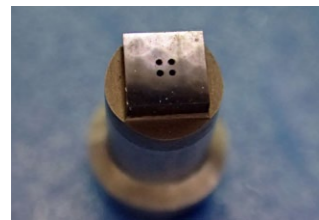
微細加工を得意とし、1ミリを下回る極めて微小なワークの搬送パーツの加工が可能です。

- 最小径φ0.06の細穴加工
- 超硬／ダイヤモンドなどの精密加工

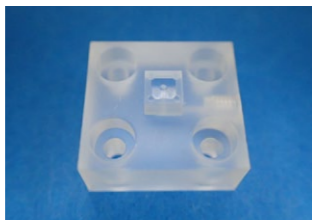
〈部品例〉

チップコンデンサ／半導体センサーデバイスなど設備部品

- 高精度ノズル
- 位置決め爪
- ボンディング工程治具



超耐摩耗ダイヤモンドノズル



透明性ガラスノズル

自動車部品関連

お客様のご要望に合わせて強度を高める複数の材料を提案。高精度な加工を提供します。

- ロー付け／接着 材料接合技術
- ミクロン単位までの精密研削

〈部品例〉

ベアリング／チェーン製造設備部品など

- 研削盤等の設備向け回転軸
- 特注チャック
- 耐摩耗用特注組立治具



医療機器関連

人に触れる製品に向けた一品ごとの丁寧な品質管理を行っています。

- 小型製品への対応力
- 丁寧なバリ取り・面取り加工

〈部品例〉

カテーテル・チューブ成型金型生理用品製造ライン設備部品など

- 押し機 成型金型
- 接着剤排出ノズル

各種 試作部品対応

幅広い設備を活用した理想の試作検討が可能です。

- 豊富な加工選択肢を提供
- 精密測定データも添付可能

〈部品例〉

モーター製品向けなど基礎技術開発、機能試作、量産試作など

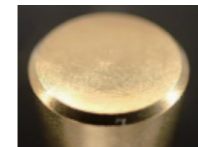
- 異形状／3次元複合形状加工
- 複数の材料での比較検討



マシニングセンタ

機能性向上を叶えるVE提案

当社では、VE (Value Engineering) の手法に基づき、製品の価値を向上させる部品加工を提案しています。装置の機能向上、製造コストの削減、課題解決などにお役立てください。



TiNコーティング (窒化チタン)
耐摩耗性向上+離型性向上



ブラックチタンコーティング
耐摩耗性向上+光学認識対応

表面処理

耐摩耗性、滑り性、離型性、電気特性、光学認識対応、鏡面仕上げなど、幅広い機能を叶える表面処理を提案しています。

難削材加工

超硬合金、人工ダイヤモンド、ニッケル合金、セラミック、石英ガラス、チタン、CFRPなど、加工の難しい材料にも対応いたします。

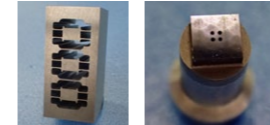


チタン系



Ni合金

材料選定



様々な業界における過去の製作実績から、求められる機能に最適な材料を提案いたします。

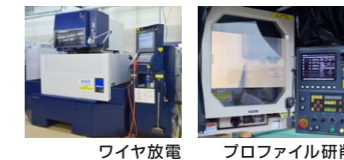
最適な加工工程の選択

同じ図面に対して複数の加工方法することができます。仕上がり精度、面粗さ、コスト、納期など、要望に応じた工程設計が可能です。

〈例えば〉

スリット加工の場合

- ① ワイヤ放電で複数個まとめて低コストで製作
- ② 単品ごとのプロファイル研削仕上げで面粗さ向上
→ 目的に沿った作り方に



ワイヤ放電 プロファイル研削

PEC プラスエンジニアリング株式会社

〒171-0014 東京都豊島区池袋2-47-3
TEL. 03-3985-3221 (代表) / FAX. 03-3986-0770
お問合せ ▶ 営業第二部 栗田 哲生
E-Mail: info@pluseng.co.jp

2019年1月作成

■ 主要設備

- マシニングセンタ
- フライス盤
- NC自動旋盤
- 各種複合旋盤
- 各種ワイヤ放電加工機
- 細穴放電加工機
- NC放電加工機
- 各種成型研削盤
- プロファイル研削盤
- 治具研削盤
- 各種円筒研削盤(内/外径)
- ホーニング盤

■ 会社概要

社名 プラスエンジニアリング株式会社
代表者 代表取締役社長 鈴木 重人
設立 1974年10月3日
資本金 6,000万円
所在地 〒171-0014
東京都豊島区池袋2-47-3
連絡先 TEL. 03-3985-3221 (代表)
FAX. 03-3986-0770
URL <https://www.pluseng.co.jp/>
事業内容 精密機械加工部品の製造
主要取引先 一部上場企業35社60工場その他
1,000社
(電子部品、自動車、医療、食品関連等)

■ 会社沿革

1974年10月 資本金1,000万円にて設立
1984年10月 仙台・第一工場竣工
1996年7月 仙台・第五工場まで竣工
2000年9月 PEC ITシステム完成
2003年11月 ISO9001認証
2004年6月 ISO14001認証(仙台事業所)
2006年3月 ISO27001認証
2010年10月 みやぎ工業会入会
2011年6月 四国駐在事務所開
2013年5月 全社ITシステム刷新
2013年9月 仙台高専産学連携振興会入会
2013年10月 精密加工研究会砥粒学会入会
2015年5月 大阪商工会議所「次世代医療フォーラム」
参加
2017年5月 経済産業省「攻めのIT中小企業百選」に
認定