

# 国内トップクラスの 深絞り加工技術を提供 株式会社ナカザ

当社は、鉄、アルミニウム、ステンレス、パーマロイ、チタンなどの金属プレス加工、精密金型製作を中心に事業を展開しています。なかでも難易度の高い角深絞りや非対称深絞り、極細深絞り、チタン材深絞りなどが当社の得意技術。顧客の多様なニーズ応えて、様々な精密部品を提供しています。当社の深絞り技術は、国内トップクラスの技術力を誇っています。



角深絞り

## 事業内容 技術特徴

- 高度な深絞り技術によって、付加価値の高いモノづくりに貢献
- 板金試作、板バネ加工、カシメ加工、タップ加工、組立に対応

## 得意技術

### 絞り加工

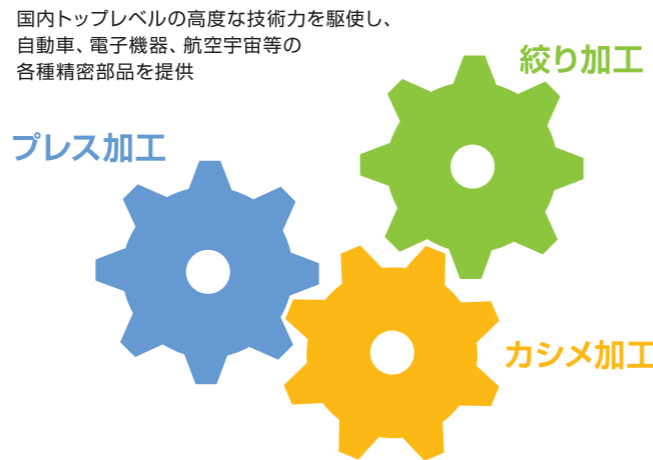
丸・角・異形・非対称など、お客様の要望に応じて特殊絞り加工を行っています。

### プレス加工

厚物(8.0≧)をはじめ、(薄物 0.01≦)、(特殊材:SUS、AL、Ti 等)などの各種プレス加工を行っています。

### カシメ加工

溶接加工から、外観が美しく、強度や安全性にも優れたカシメ加工をご提案いたします。

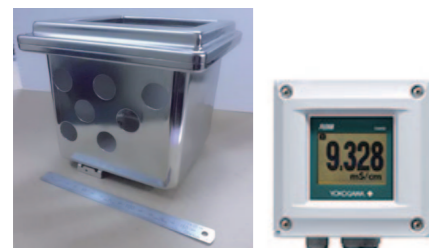


国内トップレベルの高度な技術力を駆使し、自動車、電子機器、航空宇宙等の各種精密部品を提供

## 製品事例

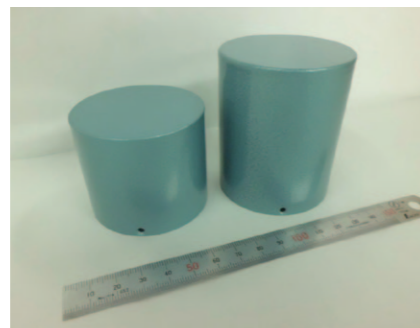
### 角深絞り加工

ヨーロッパ計器展示会に出展。高い評価を獲得。(世界最深の深絞り加工)



材質	SUS304
用途	分析計の筐体
手配実績	月産:300~500
特長	◆金型:自社設計・製作 ◆サイズ:165×165×深さ127mm ◆板厚:1mm(誤差15%以内) ◆【東京都マイスター】認定

### 深絞り加工

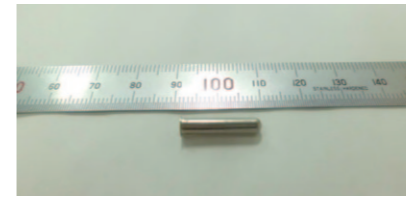


材質	アルミニウム(A1070-O)
用途	モーターケース
手配実績	月産:5,000
特長	◆サイズ:φ60×深さ50mm φ60×深さ72mm ×板厚 1.2mm ◆底面曲げR 1mm (プレス加工では通常板厚以上の曲げRが必要)



材質	白金合金(Pt/Rh)
用途	計量皿
手配実績	年間:1,200
特長	◆深絞り製品 ◆サイズ:φ5.2mm×5.1mm φ5.2mm×2.6mm 板厚 0.1mm ◆重量公差 ±0.01g

### 極細深絞り加工



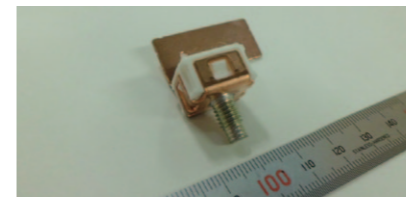
材質	黄銅(C2680P-O)
用途	医療器用センサーケース
手配実績	年間:6,000
特長	◆極細深絞り製品 ◆サイズ:外径φ3.6×17.6mm 板厚 0.2mm ◆寸法公差:±0.1mm ◆材料厚 t0.3mm⇒製品厚 t0.2mm

### プレス加工

材質	銅版(C1020)
用途	電流板
手配実績	月産:500
特長	◆従来手加工 ◆プレス加工化をVA提案 金型:自社設計・製作 ◆品質UP コストDOWN



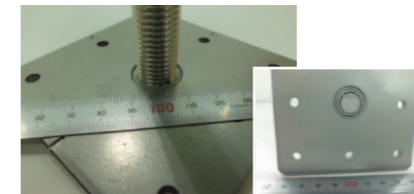
### 銅版加工



材質	銅版(C1100)
用途	リチウムイオン電池端子
手配実績	年間:6,000
特長	◆サイズ:銅版厚 1.0mm ボルト M6 樹脂 9.3mm×16mm×17mm ◆ボルトのカシメ加工による銅版の変形 0.1mm以下

### カシメ加工

材質	ZAM鋼板+SUSボルト
用途	太陽光パネル台座
手配実績	月産:10,000
特長	◆座板とボルトのカシメ加工 ◆カシメトルク 150Nm以上 (規格 50Nm)

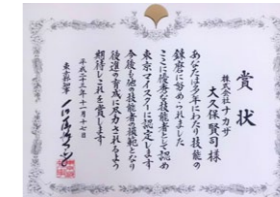


### 特殊加工(各種)



材質	鋼鉄
用途	建築金物・自動車部品
手配実績	月産:500~20,000
特長	◆他の取引先で加工を断られたものを、当社にて加工出来た製品群 ◆板厚が厚く、公差の厳しく、加工困難な形状

これまで当社は、ハイブリッド車の燃料電池の試作、ベースメーカーの筒の製作、自動車のバッテリー部品の鉛から銅への代替加工など、数多くの難しい金属加工を日本で初めて手がけてきました。こうした当社の高度な深絞り技術が認められ、2011年2月には本社登記地がある東京都北区から「きらりと光るものづくり顕彰」を受賞。さらに、同年11月には東京都の「東京マイスター」(東京都優秀技能者)に認定されました。



## 株式会社ナカザ

〒120-0047 東京都足立区宮城1-23-7  
TEL. 03-3911-0166(代表) / FAX. 03-3911-0215

2018年10月作成



プレス加工

### ■主要設備

- TORC-PAC(各種)
- パワープレス(各種)
- NCワイヤーカット加工機
- NC放電加工機 ● 成形研磨機
- 立フライス(デジタル)
- 全自動平面研磨機
- タッピングマシン(各種)
- 洗浄機 ● 電気炉

### ■会社概要

社名 株式会社ナカザ  
代表者 代表取締役 中座 義行  
設立 1971年(創業1966年)  
資本金 1,000万円  
所在地 〒120-0047 東京都足立区宮城1-23-7  
連絡先 TEL. 03-3911-0166(代表)  
FAX. 03-3911-0215  
URL http://www.nakaza.com/  
事業内容 精密プレス金型設計、製作、販売  
精密プレス部品設計、製作、販売  
部品組立加工・販売

### 主要取引先

(株)東芝 / 三菱電機(株) / 日本電気(株) / 富士通(株) / 沖電気(株) / HOYA(株) / (株)トプコン / サンケン電気(株) / オリジン電気(株) / (株)ケンウッド / マブチモーター(株) / 日本電産コパル(株) / 蛇の目マシン工業(株)

### ■会社沿革

1966年9月 プレス加工業設立(東京都足立区)  
1971年2月 東京都北区へ移転  
(有)ナカザ設立  
1986年11月 東京都足立区に新工場建設  
1988年7月 (株)ナカザへ社名変更  
2001年10月 足立労働基準監督署より無災害記録証授与  
2006年11月 ISO9001取得  
2008年10月 ステンレス角絞り成形完成  
2011年2月 画像測定器IM6020(キーエンス製)導入  
2011年9月 東京都マイスター(都知事賞)認定  
2015年2月 足立区認定ブランド選出  
2017年11月 足立労働基準監督署より無災害記録証授与