

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置関連	⑩ 電気・電子部品関連	⑪ ソフトウェア関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望	
1	(株)アーステクニカ	https://www.earthtechnica.co.jp/	千葉県	120,000	324	● 破砕機の設計、製造及び販売 ● 環境リサイクル用機器設備の設計、製造及び販売 (廃プラスチックリサイクル設備、RPF製造設備、土壌改良設備、各種リサイクル設備等) ● 粉砕機等の設計、製造及び販売 ● 耐摩耗・耐熱等鑄造製品の設計、製造及び販売	弊社破砕機、関連機器の 1. 製缶加工 (機械製缶、プラント製缶) 2. 機械加工 3. 組立作業 4. 制御盤製作及び配線工事 5. コンベア等設計、製作 6. プラント据付工事、メンテ工事 7. 鋳鋼原材料 (スクラップ、合金鉄) 8. 減速機 (設計、製作)			●		●							●	1. 製缶加工: 製作重量1~100t、クレーン重量2.8tレベルが主。厚板t20以下が主 2. 機械加工: 大小の旋盤、立型旋盤も多い。偏心軸ができる 3. 組立作業: 当社図面による産業機械の製造~組立 4. 制御盤: 設計 (ハード、ソフト) ~製造 5. 機械、コンベア等の設計及び製造 (製造のみでも可) 6. プラント据付重量数10t~数100t	左記対応できること。	・多品種少量 (ロットではない) に対応可能なこと ・短納期に対応できること ・検査体制があると尚良い (品質保証部門がある、ダブルチェック体制がある等) ・機械製缶~機械加工~組立までできる (一括請負) と尚良 ・制御盤関係、現地配線工事 (二次側) ができる (一括請負) と尚良 ・プラント製缶関係、現地据付工事できる (一括請負) と尚良	
2	(株)IHIエアロスペース	https://www.ihico.jp/ia/	群馬県	500,000	1,000	IHIエアロスペースは、ロケットや人工衛星、宇宙関連機器、各種推進システムなどの開発・製造を行う企業です。航空宇宙分野の高い技術力を活かし、宇宙輸送サービスや防衛関連製品も提供しています。	① 断熱ゴムシート ② カーボンプリプレグ、シリカプリプレグ ③ 金属製 (鉄系) 円管鍛造品 ④ 大型 (φ2,500mm前後) 金属 (AL合金) 鍛造リング ⑤ FRP、C/Cコンポジットのフライス加工 ⑥ φ1,000mm前後のクロモリ、チタン材リングのワイヤカット加工	●		●									●	① 繊維を含んだ断熱ゴムシートの製造 2,000m ² /月 ② カーボンプリプレグ、シリカプリプレグシートの製造 2,000~4,000m ² /月 ③ 金属製 (鉄系) 円管鍛造品 (φ200~500、L=1,000~2,000mm) 10~20本/月 ④ 大型金属 (AL合金) 鍛造リング φ2,500mm前後、高さ500~2,000mm フランジ形状でニアネット。2ヶ/月 ⑤ FRP、C/Cコンポジットのフライス加工。矩形形状の成形済み品をダンベルテストピース形状に加工 30ヶ/月 ⑥ φ1,000mm前後、厚さ約10mmのクロモリ、チタン材リングのワイヤカット加工 2~3ヶ/月	① 自社で成分の配合などにも知見がある企業様がベター。練り・ニーダーなどの保有 ② 自社で成分の配合などにも知見がある企業様がベター。樹脂塗工設備を有している。 ⑤ FRP専用の排気設備が加工に付帯されている ⑥ ワイヤカット幅0.2mm以下を希望	ISO9100、ISO14000取得している。	
3	(株)IHI検査計測	https://www.iic-hq.co.jp/	神奈川県	22,000	400	① 検査業務 (非破壊、応力・ひずみ計測、化学・環境分析、材料試験等) ② 試験・検査装置の設計・製作 ③ 制御システムのソフトの作成および制御機器類の設計・製作	① 試験・検査装置の製作 (購入、製作、組立、配線、調整までの一括依頼) ② 設計業務 (機械設計、電気設計 (ソフト、ハード)) ③ 制御機器の製作 (ケーブル含む)			●		●	●	●	●	●	●	●	●	製作・組立・調整作業まで一貫して依頼できる新規取引先を求めています。 【案件①】 装置外寸: W=約1,500mm×L=約7,600mm×H=約2,800mm 数量: 4台 ※装置の主要部品には直径: φ約1,700mm×幅: 約500mmのドラムが1個あります。 【案件②】 外寸: φ約450mm×約1,100mm、重量: 約400kgの物体を搬送する装置 搬送装置外寸: W=約1,300mm×L=約1,850mm×H=約1,850mm 数量: 2台 (1台は自走型、もう1台は牽引型) レール外寸: W=約2,100mm×L=約16,500mm×H=約1,850mm 数量: 1台	【案件①】 概略図 (3Dデータ等) から詳細設計 (加工図の作成、部品表の作成等) ができれば可 (協力会社でも可) 電気系の設計・製作ができればなおよい (ソフト系、ハード系両方、協力会社でも可) 【案件②】 外注対応でも可ですので、ドラムのバランス修正も対応していただけるとなおよい。 【案件③】 本装置の主材質がSUS300系なので、SUS溶接が必須 管理面がしっかりしていることがのぞましい。 ※図書の管理 (検査記録、材料証明書等) や材料管理等	一貫で対応可能であれば尚、可 (協力会社を含めてもよい) 必要資格の保有 (溶接士等) 計測器類の校正をしっかりと行い、管理している。 必要書類 (材料証明書等) がしっかりと纏められる体制であれば尚、よい。	
4	(株)愛光	https://www.aiko.co.jp	埼玉県	10,000	140	・自動車業界、建機・農機業界、住宅・設備業界の製造販売。 ・絶縁キャップ・カバー等の製造販売。	・自動車関連部品 ・建機の部品等	●		●		●								●	・プレス加工部品 : 小部品~手のひらサイズ 100個~50,000個 材質: 鉄、SUS、アルミ、銅 ・アルミダイカスト加工部品 : 小部品~手のひらサイズ 100個~30,000個 ・射出成形部品 2色成形 : 小部品~手のひらサイズ 5,000個~20,000個 ・ロー付け加工	・プレス加工: 順送型150t~ ・アルミダイカスト: 鑄造加工+切削加工の一貫生産 ・射出成形 (2色成形): 100t~ ・三次元測定器の保有	ISO9001・ISO14001の認証取得。 二次加工にて表面処理等が可能な事。 見積回答の迅速さ。
5	(株)ixZOQ	http://www.ixzoq.com	大阪府	1,200	38	各種工具鋼・炭素鋼 (SKD・S45C・SCM・SS等) を材料とした、自動車関連の鍛造金型・金型、産業機械関連の部品の製作加工販売	① 切削加工品 (旋盤・フライス) 完成外注品 ② 大物加工 ③ 製缶加工品	●		●		●								●	① 用途: 産業機械関連の金型・部品として、設備: NC旋盤、フライス、複合加工機、材質: アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼、数量: 1~20 ② 用途: 産業機械関連の金型・部品として、設備: NC旋盤、フライス、複合加工機、材質: アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼、数量: 1~20 ③ 用途: 産業機械関連の金型・部品として、設備: NC旋盤、フライス、複合加工機、材質: アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼、数量: 1~20	当社と親和性があり、特急対応と価格が担保できること	一貫生産が可能な加工先を歓迎します 担保できること
6	(株)青木精機製作所	https://www.aoki-seiki.co.jp	東京都	2,000	11	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。	衛星、ロケット部品 他	●		●		●	●							●	① 中・小物 切削・旋削加工 (φ500/□500) 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工 (φ500/□500) 量産 (1ロット/1000ヶ程度) ③ 大物 切削・旋削加工 (φ500/□500~) 多品種少量 材質: 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる	設備: 旋盤・マシニングセンター etc. 各種試験機器。 材料手配必要。(支給も有り)	ISO認定取得は不問。納品時にミルシート、検査データの提出が可能なこと。
7	(株)旭商工社	https://www.kkamico.co.jp/company/	神奈川県	48,500	360	機械・工具専門商社一般工具・機械設備・産業機器・資材など多種商材を海外を含む全国の顧客へ販売を行っています。	1. 機械器具 (一般・輸送・精密機械等) 2. センサー・制御装置・計測装置関連			●					●	●				●	仕入れ先様の幅を広げるために、新規取引先を求めています。 専用生産設備の設計製作。機会設計・電気設計。加工~組立。	専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。	—
8	(株)旭ネームプレート製作所	http://asshiname.co.jp/	神奈川県	1,000	54	シール印刷・シルク印刷・オンデマンド印刷・エッチング・アルマイト染色・彫刻ラベル印刷会社	金属銘板 (エッチング・アルマイト染色) アクリル・ポリカ材の切削加工					●								●	案件① エッチング・アルマイト染色の数を対応できる所を探しています。(500個~2000個) 案件② 複雑な形状の樹脂製品の加工ができる所を探しています。	環境調査対応が可能な業者様 多品種小ロットが得意な業者様 ISO取られている業者様だとお話し	—
9	(株)アステクノス	https://astecnos.com	静岡県	9,748	190	FAソリューション・プロバイダー 自動化専用機械 単体機から大型自動機ライン設計製作	自動機の機械設計 電気設計 (ハード設計・ソフト設計・ロボットプログラムなど) 機械組立・制御盤製作・部品製作・設備現地据付・調整 上記内容を一貫作業で可能な企業様								●	●				●	社内負荷軽減の為、協力会社を求めています。 機械設計~現地据付まで可能な企業様 各部門での発注も可能です。	機械設計 iCAD V8L3 であれば尚良 多関節ロボットを使用した構想設計の経験があれば尚良 電気設計 ECAD であれば尚良 カメラライティング・ロボットプログラムの経験があれば尚良 設備組立時の静的精度を保證できる力量 仕様書通りに制御盤・配線作業ができる力量	案件手配後の管理体制が整っている企業様 具体的に工程表の提出・品質管理の帳票提出が可能な企業様

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工	⑥ 製缶・板金・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置関連	⑩ 電気・電子部品関連	⑪ ソフトウェア関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望	
29	群馬精工 (株)	https://gunmaseiko.co.jp/	埼玉県	1,000	143	アルミニウム及び鉄鋼材料の冷間鍛造及び切削加工による部品製造	自動車部品、バイク部品、船舶部品、自転車部品等			●										加工内容:アルミ・鉄・ステンレスの冷間鍛造品の切削加工 サイズ:Φ10~Φ120 Φ50前後が多い(手のひらサイズ) 数量:500個~3万個/月 1,000個/月程度の依頼が多い LOT:500個~4,000個	NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター すべてチャック機が必要です。 鍛造品を切削するためのノウハウが必要です。(チャック箇所と基準面の理解が必要です) 鍛造品は支給いたします。	弊社神川工場への素材引取・完成品納品が必要となります。(混載便可・宅急便不可)	
30	(株)ケアコム	https://www.carecom.jp/	群馬県	9,000	248	ナースコールシステム ハンディナースコール 看護業務支援ソリューション 手指衛生に関するシステム 医療介護連携システム 看護支援システム 各種インターホン 表示装置 緊急通報システム	ナースコール装置の部品、電気、電子、機構、樹脂、板金、塗装、その他					●	●	●	●	●	●	●		弱電メーカーへ納品実績があることが望ましい。	弱電関連の納品実績、加工実績があることが望ましい。	ISOに準拠した品質基準	
31	コアテクノロジー (株)	http://www.coretech.jp/	埼玉県	600	33	弊社は真空装置の開発・設計・製造を行う真空装置メーカーのベンチャー企業です。特に薄膜形成を核にした装置技術を有しており、シリコン半導体化合物半導体から 結晶薄膜系太陽電池、有機EL等のフラットパネル・ディスプレイ分野の最先端ニーズに応える研究開発装置をご提案、また量産装置をご提供しております。	①真空装置のチャンパー ②SUS/Al/樹脂/セラミックの大部/小物加工品 ③SUS/Alの大部溶接・加工品 ④ソフト設計・開発(PC・PLC)	●		●		●	●	●	●	●	●	●		増産への対応やコストダウンのための新規取引先を求めています。 案件① SUS/Alチャンパー 加工内容:溶接、機械加工、材質:SUS304、大きさ:1m~3m、数量:数個~数十個 案件② SUS/Al/樹脂/セラミック加工品 加工内容:機械加工、材質:SUS304、大きさ:手の平サイズ~3m角、数量:数個~数百個 案件③ SUS/Al水冷プレート 加工内容:溶接、機械加工、材質:SUS304/Al、大きさ:2400×1000×20など、数量:数個~数十個 案件④ 装置制御PC・PLCプログラム設計・開発 依頼内容:装置制御組込ソフトウェアの開発依頼	案件① 真空溶接が可能であること、門型五面加工機を保有し、仕上げ加工が可能であること。 案件② 門型加工機を保有していること。 案件③ 水冷部分を漏れなきよう溶接できること、門型加工機を保有し、仕上げ加工が可能であること。 案件④ PLCやC++、C#で産業装置の制御ソフトを開発した実績があること。	一貫生産可能である、ISO9001を取得している、などあれば尚、可。	
32	高周波熱錬 (株)	https://www.k-neturen.co.jp/ja/index.html	神奈川県	641,800	1,627	機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売 各種周波数の電源を使用する誘導加熱装置および高周波焼入れ設備の製造・販売	①センター(φ10~)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 ②高周波焼入れ用治具製作 ③鋼の切削加工(φ10~)、パイプの加工、ロウ付け ④高周波焼入れ設備の組立・可能であれば試運転			●		●			●	●				・加工のみでなく、設計・組立・配線なども対応できるとよい。 ・鋼加工(ロウ付け含む)可能な業者も探している。	必要な設備等は都度相談。	弊社製作設備はオーダーメイド機が大半の為、そのような経験を持つ業者様との面談を希望します。	
33	(株)工進精工所	http://www.koshin-s.co.jp/	埼玉県	10,000	233	鉄道車輛用機器・油圧機器・農業機械用油圧機器 建設機械用油圧機器・産業機械用機器 自動車機器	・鉄道部品 ・油圧バルブ部品(精密)			●	●	●			●					20~100mm、Φ10~14ほどの加工(スプール・スリーブなど) 油圧部品 50~300mm板金、加工 鉄道部品 700~1,500mm板金、加工 鉄道部品 材質 S45C、ステンレス、アルミニウム	NC旋盤 縦横MC、複合加工機 ベンダー 溶接(半自動溶接機が理想、なめ付溶接NG) スーパーラッパー ホーニング	ISO9001・14001取得(9001だけでも可) 検査データなどの記録・調査 少量多品種の対応可 材料調達~完成までが望ましい 一貫管理が望ましい	
34	光陽精機 (株)	https://www.koyo-sk.co.jp/	茨城県	4,000	160	油圧シリンダ、油圧ダンパー製造メーカー。長尺、大径の油圧シリンダをの製造を得意としており、主に建機向けに使用される。油圧ダンパーは、地震対策を目的に新設の建物に使用される。	油圧シリンダ、油圧ダンパー部品			●										油圧シリンダ部品、油圧ダンパー部品(ロッドカバー、ピストン、クレビス等)。材質は主にSC材。	多品種少量の生産に対応ができる	JISQ9100を取得していると良い	
35	(株)コスモ・インテリジェンス	https://www.cosmo-intelligence.com/	東京都	10,000	55	●ソフトウェアの受託開発及び開発支援 ●基幹システムの運営及び保守開発 ●クラウドサービスソリューションのマネージメント ●自社製品開発	ソフトウェア開発での協業先										●		ソフトウェア開発における設計工程~評価工程までの一連のSES作業 (客先常駐orリモート作業)	開発言語:C#, Java, C/C++, Python, Web系スクリプト言語 プラットフォーム:Linux, Windows, iOS, Androidその他:IPネットワーク基礎知識 ・クラウド(GCP, AWS等)プラットフォームを利用したシステム開発 ・Webシステム(アプリケーションサーバ/JavaScript/フレームワーク・ライブラリを利用)開発	まずは情報交換だけでも構いません。幅広い企業様とお会い出来ればと思います		
36	コトブキシーティング (株)	https://www.kotobuki-seating.co.jp/	東京都	10,000	302	公共施設家具事業/文化・スポーツ・教育施設・議場向け等の家具の製造・販売 カプセルベッド事業/宿泊・仮眠用カプセルベッドの製造・販売	移動観覧席の構造体向け部品					●	●							繁忙期のキャパシティ不足の解消、コスト削減を目的とした新規取引先の開拓を検討しております。 小ロット多品種のため加工品案件を個別に記載するのが難しいですが、 板金加工品が主となり、材料は鉄(SPHC,SPOC等)がメインです。 50角程度の小サイズから2000程度の長物まで様々あります。 発注数量は注文書全体の8割程度が10個以下となります。	溶接加工品が非常に多く、ほぼすべての部品がメッキ塗料の焼付塗装の処理が必要となります。(一部工程を外部へ再委託していただいても問題ございません) 板金加工品が主となりますので抜き/曲げ/溶接/焼付塗装などの能力は必須となります。 丸/角パイプの加工品も多少ございますのでパイプのカットや溶接なども出来れば尚ありがたいです。 支給品は塗料のみとなり、必要材料(板材/ボルトナット類)は自社調達の条件でお願いしております。	1個生産など小ロット生産が非常に得意でないとはマッチしない可能性が高いです。 短納期案件も多数ありますので、短納期対応も得意であれば尚、可。	
37	サクサテクノ (株)	www.saxa.co.jp/techno/outline/	山形県	40,000	400	ジネスホンを中心とした通信機器を部品購入から製造・出荷までの一貫生産を行っています。多品種・小ロット生産にも取り組んでいます。高密度高信頼性の提供が出来る様、日々取り組んでいます。設計から制作まで取り組んでいます。OEM生産も対応可能です。部材購入から試作・評価まで一貫して行えます。製品企画参加、流動解析、ムダ、ムリのない製品設計に対応。精度と時間短縮を追求した、最適金型づくり。	ジネスホンを中心とした通信機器の部品	●	●	●	●	●	●	●	●	●					精密板金加工、プレス加工100t以上、ケーブル・ハーネス加工、ゴム加工、特殊メッキ加工、シールド加工を探しています。	設計や技術提案いただけることを希望します。	安価を希望します。(国内で)

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設置・開閉	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望
38	佐久間特殊鋼(株)	https://www.sakuma-ss.co.jp/	愛知県	36,000	180	・特殊鋼材料および加工部品の仕入・販売 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ベレットおよび加工部品の販売	(1)産業用設備・機械部品(少量多品種) (2)自動車部品(試作または量産対応品)	●	●	●	●	●	●	●	●					(1)材質 ①鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮等 ②弊社開発材 ReMax Composite®(リサイクル炭素繊維を混練した樹脂ベレット) (2)加工内容 ①金属加工(切削、研削、鍛造、プレス、鋳造、歯切、製缶など) ②樹脂加工(成形、切削、研削、歯切など) (3)数量 少量多品種(試作・リピート)から量産まで	技術力、提案力、品質力、納期対応力	ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)
39	(株)笹野マックス	https://www.sasano.co.jp/	東京都	15,000	65	非鉄金属の専門商社	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品	●		●	●	●	●							材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン加工:機械加工全般、鋳造、鍛造 等 数量:1個~量産 大きさ:案件による	NC旋盤、マシニングセンタ等	スピーディーな見積対応、QCD管理ができています。
40	(株)指田製作所	https://sashida.co.jp/	東京都	4,500	170	半導体製造装置および理化学機器、医療機器向け金属切削部品の受託製造。およびユニット組立、ハーネスの受託製造。	半導体製造装置の部品 理化学機器の部品 医療機器の部品			●										鉄鋳物支給による切削加工(研磨工程込み) □800前後 平行度、平面度ミクロン指示あり。 試作1個から量産時10~30個/月 見込み アルミ鋳物、S45Cの加工 □300~□800前後 平行度、平面度ミクロン指示あり。 試作1個から量産時10~30個/月 見込み 小ロットの試作部品加工。φ3~φ350程度の丸物、□500以内の板物など。材質は鉄(純鉄含む)、SUS、アルミ、銅、真鍮、チタン等。依頼によっては短納期L/T10日前後あり、ほぼ一般公差の製品から幾何公差0.01の部位が多々あるような精度物まで。旋盤加工~フライス加工を含む全加工として依頼できる事が望ましい。	MC、NC旋盤等、各種切削機械。 品質保証体制が整っており、3次元測定機、他計測機器にて精度保証可能な事。 限界ねじゲージ、限界径ゲージを各寸法で保有している事。 キズなど外観の仕上がりにも注意できる事。 競争力のある単価でご協力いただければありがたい。	—
41	山九(株) E&M第1事業部	https://www.sankyu.co.jp	千葉県	2,861,900	12,235	機械器具設置工事	鉄骨架台、配管、塔槽類 製作据付					●							●	製鉄所内設備更新に伴う製缶工事、配管工事。 上記に必要な治具、サポート製作	治具、サポート製作に必要な設備。 10t天井クレーン 配管現地施工	特になし。
42	(有)三幸電機製作所	https://sanklohdengi.com	東京都	300	5	精密プラスチック成型加工・金型製作 東京未来素材・企画・製造・販売	0		●										●	樹脂成型用金型の製作、UV印刷	金型製作に必要な機械設備、UV印刷機	—
43	(株)サンテック	https://www.e-santec.com/	神奈川県	8,000	104	主に防衛・宇宙業界向けの通信筐体の部品製造。	①防衛関連の通信筐体、付随部品②宇宙関連の通信筐体、付随部品。			●										防衛・宇宙関連品の増産から、新規取引先を求めています。 ①加工内容:MC加工、旋盤加工。材質:アルミ5000~6000系・真鍮・SUS、サイズ:□500、数量:1~10個(多品種少量、小ロット) ②加工内容:高難度加工(5軸MC、旋盤)、材質:アルミ6000~7000系・チタン、サイズ:□500、数量:1~10個(多品種少量、小ロット)	高難度品の加工ができること。(5軸MC加工など) 材料を自達(ミルシート付)できること。 三次元測定機を保有して、検査データが作成出来ること。 見積もりL/T1~3日での対応が出来れば尚、可。 短納期対応出来れば尚、可。	ISO9001の規格認証していること。(JIS Q 9100があれば望ましい。) 材料を自達(ミルシート付)できること。 見積もりL/T1~3日での対応が出来れば尚、可。 短納期対応出来れば尚、可。
44	シーレックス(株)	https://www.sealex.com	東京都	26,000	419	ラベリングマシン、その他の包装機械、プリンターの製造販売。	・機械の部品の製造及び調達~組み立てまで ・一貫生産または部分生産 ・メンテナンス機能		●	●	●	●	●						●	量産及び増産への対応から、新規で協力会社の開拓を目指しております。	・機械の部品の製造及び調達~組み立てまで ・一貫生産または部分生産 ・メンテナンス機能	—
45	(有)シマムラ製作所	https://shimamura-sus.com/	神奈川県	1,000	15	主に住宅設備(キッチン周り)、建築金物(庇や水切りカバー等)、食品業界(タンク類)、自動車部品の製造	①ガスコンロやシンク ②犬猫病院用ケージ ③食品タンク ④自動車部品 ⑤自動車塗装治具					●								新規のお取引先を求めています(量産の対応等) ①加工内容:自動車部品、材質:ステンレスorSPHC、大きさ:100×110×t4.0、数量:10万~30万個/年 ②加工内容:建築金物、材質:アルミ、大きさ:2100×1000×t1.2、数量:寸法違いで都度発生 ③加工内容:ブラケット類、材質:ステンレスor鉄、大きさ:50×50×t1.5、数量:都度発生	①数物が対応可能な事 ②長物が対応可能な事	一貫生産が可能であれば尚可。 ※加工によっては、溶接、研磨、旋盤、絞り等もあるため
46	(株)新興製作所	http://www.shinko-exc.co.jp	東京都	10,000	147	通帳プリンタやバーキングチケット等の業務用特殊プリンタ、遊技業界向けの設備機器、酸素濃縮装置などの医療介護機器の開発、製造を行っております。媒体のハンドリング技術、メカロ設計の技術を有しております。製品デザインから試作、製造、量産まで、ワンストップ・モノ作り一貫体制で高い顧客価値をご提供します。	通帳プリンタ、遊技業界向けの設備機器、酸素濃縮装置等に使用するハーネスや市場カタログ品(電気電子機械部品関係)の調達												●	・顧客からの要望による「短納期納品」(特に海外市場では入札での採用決定から納品までの期間が短く部材調達に苦慮している)に対応する為、調達先の分散等ができないか検討しております ①ハーネス類...既存図面に対して、購入費見積及びリードタイムの提示を頂ける企業様 ②電気・電子・機械部品...弊社製品で使用しているファン、各種モーター、コンプレッサー等の購入費見積及びリードタイムの提示を頂ける企業様 ③その他...市販品関係(ペーリングや丁番などの小物)について購入費見積及びリードタイムの提示を頂ける企業様 ※商談当日にお願いしたい図面や部品リスト(現行仕様、ロット数量、年間手配予定数等記載)を提示します	・年間手配数量及びロット手配数量に対して分散納品調整をご検討いただける企業様 ・弊社既存図面及び市場カタログ品に対しての代替提案、カスタム提案のご検討いただける企業様 (すでに市場へ販売している製品がほとんどのため納期がありますが、弊社希望に対してご検討いただける企業様)	・東北地域に支社、営業所等の拠点があればありがたい
47	シントク(株) 八ヶ岳工場	https://shintoku.co.jp/	長野県	1,500	75	金属製品製造業 (大物の溶接製缶~焼鈍・シヨット~大型門型MC機での加工部品)、 (大物フレームを利用した装置の組立)。	①小物~中物の溶接製缶~MC加工部品(ブラケット・ボックス等)。 ②大物の溶接製缶~大型門型加工部品(フレーム・架台等)。 ③生産設備装置の組立(電気配線を含む)。			●		●		●	●					①小物~中物の溶接製缶~MC加工部品(ブラケット・ボックス等)。 材質はSS材・型鋼材・SC材、個数は1個~10個。 ②大物の溶接製缶~大型門型加工部品(フレーム・架台等)。 材質はSS材・型鋼材、個数は1個~5個。 ③中型~大型のフレームや架台等を利用した装置の組立(電気配線~試運転を含む)。	①半自動溶接機と#30番~#60番の堅型・横型MC機。 ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)。 ③4トン以下の天井クレーンがある組立工場。	何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様。
48	(株)スズキ製作所	http://www.suzukissf.co.jp	福島県	3,000	73	樹脂、金属部品切削加工、治工具、省力化機器設計製作。	①樹脂部品切削加工全般 ②金属部品切削加工全般			●			●	●						案件① 樹脂加工:3D形状、接着・曲げカバー関連、1個~の小ロット対応。短納期対応。 案件② 金属加工:3D形状、溶接加工、表面処理込みの一括対応、1個~の小ロット対応。短納期対応。	案件① 樹脂、金属共に大きいサイズ(1000x1000以上)対応可能設備保有希望。 案件② 材料込み加工、表面処理込み対応。	短納期対応、一貫生産可能先希望。
49	スミテック(株)	https://sumitec.jp	千葉県	1,000	58	金属プレス加工における金型製作と製造。インサート成形加工における製造。主に自動車関連部品、OA機器部品、精密機器部品、医療機器部品の製造を行っている。	① 新規案件における、金型製作、製造、表面処理等の加工など ② 試作品の製造	●	●	●	●	●	●	●					●	案件①: 新規案件への対応。(試作~量産まで) 案件②: BCPの観点からの代替生産拠点の発掘。(関東圏外も可)	案件①: 見積り提出スピード。品質保証。納期遵守。 案件②: BCPの観点からの代替生産拠点として弊社同等の設備プラスα保有。	—

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・設置関連	⑩ 電気・電子部品関連	⑪ ソフトウェア関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望			
50	住友重機械モダン(株)	www.shi.co.jp/modern/	神奈川県	20,000	164	フィルム・シート製造システムの提供 (設計、製作、販売) 例:ラミネータ装置、キャストフィルム製造システム、インフレーションフィルム製造システム MBSスクリー、押出機、Tダイ…など。	製缶(ステー Φ45 STKM13AにフランジSS400溶接 1装置 LOT2~)など 機械加工(車輪 Φ160 S45C 内径にキー溝加工有 1装置 LOT2~)など 鋳金部品(ダクト、ホッパー t1.0~t9)など		●	●		●		●							サブライチエーション強化するため、加工品分野の新規取引先を求めています。 【材料】SS400/S45C/SUS/アクリル/AL ・金型分野 ・製缶分野(手摺、ステップ、扉…) ・鋳金分野(カバー、プラケット、ホッパー、ダクト…) ※ 複合工程対応 (例:加工+表面処理、SUS材のホッパー+アクリルの窓、SS400カバー+購入品の取手+組立)	・一品一業の体制が得意 ・複合工程対応可能(外注2次加工、3次加工含む) ・柔軟性な対応(納期、納入場所) ・スピーディーな対応	PCの使用が苦手ではない企業様 ※ EDIシステム導入・運用のため、見積依頼⇒検収処理まで一連の作業はシステム化。		
51	総武機械(株)	https://www.sobu-kikai.co.jp/	千葉県	4,800	42	グラビア印刷機、ドライミナーター機、フレキシ印刷機の製作	①印刷機のフレーム ②印刷機の小物製缶及び機械加工部品			●		●									①フライス大物加工 材質:鋳物、鉄 ②製缶からの旋盤加工、フライス加工 材質:鉄、ステンレス	①5面加工機、横中ぐりフライス盤 ②フライス、マシニングセンター、旋盤、NC旋盤、溶接機	納期:短納期対応		
52	タカネ電機(株)	https://www.takane-jp.com/	神奈川県	8,800	100	複写機、プリンター、医療機器、放送機器、半導体製造装置等のハーネス加工、基板実装、筐体組立て	ワイヤーハーネス加工、複合ケーブル各種加工、ユニット配線などの組立								●							多品少量で素早い対応が出来ること。(ロット数量は1~10)	ワイヤーハーネス加工にあたり、各種圧着、圧接工具の設備	上記記入の設備等があれば問題ありません。	
53	高松電機(株) 埼玉工場	https://www.takamatsu-e.co.jp/	埼玉県	6,600	60	・電子、電気自動制御装置設計製作 ・設計 ・制御盤製作、板金製作 ・FA・ロボット・コンピューター関連装置設計製作 ・オートメーション・エレクトロニクス部品 ・機器販売 ・電気機材販売	電装制御(制御盤) ・設計 ・制御盤製作、板金製作 ・工事 ・作動											●				・設計…ハード、ソフト、タッチパネル ・製作…制御盤、操作盤、中継BOX等 ・板金製作(制御盤の筐体等) ・工事…据付、機内配線等 ・作動…動作確認、デバッグ作業	・生産設備の自動化の経験 ・制御盤製作や機内配線工事の経験	—	
54	(株)竹中機械製作所	http://takenaka-kikai.co.jp/	千葉県	1,000	39	工場自動化の設計、製作をしており、主にロボットによる省力化設備など、自動化を計画されているメーカー様に対してご提案から設計、製造、システムアップまで一貫してお請けしております。また機械加工設備が充実しており、システム案件の部品加工をはじめ、小ロット・試作品及び量産部品の製作もお請けしております。	①ロボットを使用した設備自動化の構想設計・原価試算 ②仕様が確定した案件の部品の製図															・ロボットを使用した自動化のシステム構想、仕様書製作、見積試算 ・同上 システムの製図(組図、部品図)	構想設計が出来る企業。 電気設計もできる企業であれば尚、可。	3D-CADでの設計希望。(SOLIDWORKSであれば尚、可)	
55	立川精密工業(株)	https://www.tachi-kawa-sk.co.jp/	東京都	1,000	70	主に航空・宇宙関連部品の製造。	・金属切削加工部品			●												仕仕事の増加で、新規取引先を探しております。 案件:精密加工 材 質:インコネル、ハステロイ、チタン、コバルト、ステンレス 大きさ:φ1~φ400 数 量:1~100個	・旋削加工が可能な企業様 ・難削材(ニッケル系)の加工実績のある企業様	・品質保証体制がある企業様(ISOなどの認証はなくても問題ございません)	
56	田中水力(株)	http://www.tanaka-hydro.jp/	神奈川県	5,000	70	各県企業局、小水力発電会社、電力会社向け小水力発電(1万kw以下)に関わる設備に関して設計、製作、現地据付、試運転まで含めた全ての業務	上記小水力発電に関わる部品の製作			●		●										・外注意図:コストダウン・仕入れ先開拓 ・加工内容:溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or放射線)⇒機械加工⇒塗装 ・材質:SS400、SUS ・寸法:φ200~2000 H200~1000…丸形が主体 ・数量:少量多品種 ・加工精度:機械加工適合部1/100台 溶接部は一般公差	上記加工内容の加工設備(外注でも可) NC立旋盤があれば望ましい	製作を依頼する部品の加工が溶接+機械加工が主体のため一式とりまとめて製作して頂きたい。	
57	(株)谷沢製作所	https://www.tanizawa.co.jp/	東京都	10,000	192	・産業用安全衛生保護具(保護帽、安全帯、換気用風管など)および標識等の製造・販売、並びに賃貸 ・防災用具、用品の製造販売 ・携帯用無線機の製造販売、並びに賃貸 ・医療機器の製造販売および賃貸 ・乗車用ヘルメットの製造販売 ・上記各号に付帯する一切の事業	・樹脂加工・生成技術 ・縫製技術 ・塗装技術 ・熱中症対策、防災用品						●	●					●				・プラスチック素材(特にポリエチレン)製品の剛性を上げる技術 ・アラミド等の特殊生地を縫製出来る ・保護帽を磨き塗装出来る ・効果的な熱中症対策用品 ・画期的な防災用品 等々、当社の事業に役立ちそうなものなら何でも。	左記詳細と同じ	左記詳細と同じ
58	DIC(株)	https://www.dic-global.com/ja/	千葉県	9,660,000	3,947	印刷インキ、有機顔料、合成樹脂等の製造・販売	CO2削減可能なアイテム												●			scope1のCO2削減を目的として蒸気使用量やガス使用量の削減につながる仕組みやアイテムを探しています。電力原単位や電力使用平準化につながる仕組みやアイテムを探しています。 国や県などの補助金活用も出来るとお良です。	—	—	
59	東京精密発條(株)	http://www.to-hatsu.co.jp/index.html	神奈川県	1,500	66	・工作機械の周辺機器の製造販売 ・高品位曲げ金型の設計と製造販売 ・上記に付帯する一切の業務	①機械加工部品 ②板金部品 ③板金ダクト加工			●		●										■①機械加工案件 加工内容:旋盤加工、材質S45C、大きさ例①φ130mm L70mm 数量100個/月 加工内容:旋盤加工、材質S45C、大きさ例②φ70mm L150mm 数量100個/月 ■②板金加工案件 材質:SPCC、SPHC:板厚t1.6~t4.5 SUS304:板厚t1.0~t2.0 加工内容①:レーザー、曲げ加工 大きさ例2000mm x300mmx200mm程度を含む20~30部品一式 加工内容②:レーザー、曲げ、溶接加工 大きさ例2000mm x300mmx200mm程度を含む10~20部品一式 ■③板金ダクト加工 三本ロールでの円錐テーパ加工 t3.2 長さ500mm 角度3° 数量20本/月	①機械加工案件 旋盤加工機を保有している事 ②板金加工案件 レーザー加工機、プレスブレーキを保有している事 ③板金ダクト加工 三本ロールを保有している事	—	
60	東光技研工業(株)	http://www.to-kou.co.jp/	神奈川県	1,000	18	オーダーメイド洗浄装置の企画・設計、製造・販売・設置	洗浄装置設計、製造												●			洗浄システムの設計	洗浄システムの設計及びバラシ・製作・設置の得意とする部分	洗浄装置設計、製造	

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設置・開閉	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望
61	東洋エレクトロニクス(株)	https://www.sd-tonics.co.jp/	埼玉県	20,000	107	電子機器、計装制御機器、船用電子機器の製造販売	・船舶用機器の部品加工 ・船舶用機器の組立・配線 ・船舶用機器の検査・修理	●		●	●	●								【外注意図】 受注増加によるキャパシティ不足につき、各種加工・組配業者を求める 【加工内容】 板金・プレス・切削加工及び溶接・ロウ付け等 【材質】 鉄・ステンレス・アルミ・銅等 【数量】 多品種少量	・多品種少量生産においてQC能力を提供頂けること ・板金・切削・プレス等社内で複合的な加工が可能で表面処理の手配が可能なこと ・原材料の自社調達ができること	・後継者問題がなく、事業継承できること ・移管金型にて生産可能なこと
62	東洋パーツ(株)	http://www.toyoparts.co.jp/	埼玉県	6,000	120	産業用機器類の部品製造。	乗用車用アルミ部品 (EPS用部品やターボチャージャー用部品)	●												乗用車用部品のダイキャストをお願いいたします。乗用車のEPSやターボチャージャー用部品です。	650t(可能なら850t)以上のダイキャストマシン。	ISO9001相当のQMS体制。
63	(株)栃木屋	https://tochigiva.jp/shop/	埼玉県	5,000	240	蓋止、扉止、錠前、蝶番、ハンドル、取手、キャスター、キャリーケース及び周辺部品等の企画、設計、製造(アウトソース)及び販売	蝶番・取手(樹脂 亜鉛 SUS等)アジャスターフット他弊社カタログ内のASSY品各種	●		●	●		●	●					LOTは1個から5,000個程度 大きさは手のひらサイズまで。 材質はステンレス・鉄・アルミ・亜鉛・真鍮等です。 外注意図につきましては新規製造先様の開拓となります。	設備につきましては弊社製品が製造可能であれば問いません。	環境関連資料の提出をお願いしております。 面談前に弊社HPの製品を見て頂き、製作可能製品のピックアップをお願い致します。	
64	(株)豊通マシンリー	https://www.toyotsumi-machinery.co.jp/about/profile/	愛知県	32,500	698	自動車業界をはじめとしたあらゆる製造業向け各種機械器具等の販売、保全、改造及び据付工事等	機械商社であるため、製造業向けの機械装置や付属品に関する取り扱いに制限はございません。		●	●	●	●			●	●	●	●	●	発注品目参照	弊社は自動車業界をはじめとしたあらゆる製造業向けの各種機械器具等の販売、保全、改造及び据付工事等を扱っております。昨今製造業のお客様が期待される、自動化、省人化、DX、カーボンニュートラルに貢献できる機械器具、製品、サービスについてご提供いただける企業様との商談を希望させていただきます。	—
65	長尾工業(株) 東京営業所	http://www.nagao-inck.co.jp	東京都	3,000	85	精密金属加工部品の製造・販売。	主に手の平サイズの精密機械加工品の製造。			●										●NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンター使用しての加工品。 ●サイズ的には手のひらサイズまで。 ●数量はNC自動旋盤では小ロット～中ロット～月/数万まで。NC旋盤では小ロット～1,000個くらいまで。マシニングでは小ロット～100個くらいまで。 ●どの場合も、材料証明書、検査データは必要です。 ●見積もり回答は3日以内にお願います。 ●精度等は図面ごとに条件が異なります。	●丁寧な加工、長いお付き合いを希望します。 ●旋盤、マシニングでは加工後の熱処理や研磨仕上げ等まで出来ると非常にありがたいです。	—
66	(株)ナカヨ	https://www.nyc.co.jp/	群馬県	4,909	790	・情報通信機器の開発、製造、販売 ・環境およびエネルギー設備関連機器、関連商品の製造、販売	・各種製品用梱包材 ・製品用スイッチ、コネクタ ・通信機器用の電子部品											●	●	①梱包材(ダンボール製品) サンプルカッター(段ボールの試作機)を保有していること 弊社認定に必要な検証結果やQC工程図を提出可能なこと ②スイッチ・コネクタなどの機構・構造部品の設計から製造まで対応可能なメーカー ③通信モジュール系(有線、無線問わず)を扱うメーカー ④ACアダプタを扱うメーカー	・日本メーカー向けに実績があること。 ・日本語対応が可能なこと。 ・品質基準が明確で、管理が徹底されていること。 ・不良発生時に、迅速な対応が可能なこと。 ・納期管理体制が整っていること。	—
67	(株)夏目製作所	http://www.nazme.co.jp	東京都	4,500	41	基礎医学機器、実験動物飼育管理機器、理化学器械等の製造販売	①実験動物飼育用ケージ(SUS、アルミ) ②プラスチックケージ用フタ			●	●	●		●	●					既存業者の高齢化のため、新しい協力企業を探している。 SUS製・アルミ製の動物実験研究用機器、及び動物飼育関連機器。 SUS製一固定器各種(板厚0.5～2mm、板金・溶接、発注ロット数10～20個程度)、 飼育器関連各種(線材φ0.5～6mm、板厚0.5～2mm、板金・溶接、発注ロット数1～10台前後) アルミ製一飼育器各種(板厚0.5～1mm、板金・溶接、SUS棒の曲げ・溶接を伴う加工有り、発注ロット数10台前後)	レーザー加工機、NCベンダー、NCフライス盤、NC旋盤、タレパン、シャーリング、スボット溶接機、アルゴン溶接機など。 CADによる製図能力。 SUS線材・網加工の技術があることが望ましい。 他にSUS・アルミの板金・溶接・切削加工を得意とするが良い。 生き物相手に使用するものなので、しっかりとした検品体制が整っていると良い。	製作図面の無い製品もあるため、現物見本からの製作・図面起こし等に対応してもらえると良い。 また細かい打合せがしやすいよう都内近郊が希望。
68	ナブソン(株)	https://www.nabson.co.jp/company/	千葉県	5,000	44	半導体関連測定機器の研究開発、製造販売	半導体関連装置の加工部品			●		●	●							加工品の精度等品質に対してレベルが高い取引先を求めています。 アルミ A5052 ハイブレート材 80% 鉄、ステンレス、樹脂 (少量) お客様の仕様に合わせて設計するので、一品・多品種になります。	一品物切削加工が得意であること(表面処理含む)、 納期・品質等管理がしっかりしていること、 急ぎの時に短納期で対応できること、	—
69	(株)日本イトミック	https://www.itomic.co.jp/	東京都	10,000	150	業務用電気給湯器の製造・販売	給湯器用部品(板金、配管、継手類、ハーネス等)	●		●	●	●	●		●					以下の加工先を特に探しています。 ①鍛造(熱間)・切削加工 材質: C3531、C3771、C3604、SUS サイズ: 手のひらには収まる程度 ②銅パイプ加工(φ12.7程度) 曲げ、弧管、端処理、ろう付け、真鍮端末切削 ③板金 タレパン、プレス、材料はZAMメイン ④樹脂射出成型 ASA(成型機500tクラス以上)、PPS	①普段よりC3531の扱いがあれば尚良いです。	—
70	日本エフティビー(株)	http://www.nihon-ftb.co.jp/	埼玉県	5,000	70	①OA機器メーカー向け樹脂精密部品の成形加工(熱可塑性・熱硬化性) ②工業用端子台の製造・販売	①OA機器向け樹脂成形部品 ②工業用端子台の部品		●	●	●		●							増産への対応やBCPの観点から、新規取引先を求めています。 案件①樹脂加工先: 成形機30T～50T、200T以上の成形対応先。 案件②樹脂(ジュラコンなど)精密ギヤの成形対応先。 案件③金属切削加工(SUM・SUS材等): 丸棒φ3～φ10、L寸法100～600mmの切削・研磨・表面処理。 案件④プレス加工品(単発・順送): 材質は黄銅条など非鉄材。プレス加工～メッキ処理まで。	案件①インジェクション成形機30～50トン、200～350トンを保有していること。海外からの移管金型の受け入れ可能であれば尚、可。案件②かみ合い試験機を保有していること。短期間での見積り～試作型起工まで可能であれば尚、可。案件③金属丸棒φ3～10、L寸法100～600mmの機械加工からメッキ処理までの一貫生産を希望。案件④黄銅条等の材料手配から対応出来る事。	海外からの移管型受入可能であれば尚、可。

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置関連	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望
79	富士電機機器制御(株)	www.fujielectric.co.jp/fcs/	栃木県	760,000	856	受配電機器および制御機器等の開発、製造、販売およびサービス ・受配電機器(低圧):ブレーカ、漏電遮断器、サーキットブロッケータ ・制御機器・センサ、リミットスイッチ、タイマ、マニュアルモータスタータ	ブレーカ、漏電遮断器の部品 センサ、リミットスイッチ、タイマの部品			●	●		●						①機械加工:NC旋盤・MC・メッキ・熱処理対応、材質 鉄・SUS・銅・黄銅、数量 数千・数万個 ②プレス加工:順送型・単型(移管型対応)・メッキ・熱処理対応、材質 鉄・SUS・銅・黄銅、数量 数千・数万個 ③樹脂加工:インジェクション成形・コンプレッション成形・インサート成形・スクリーン印刷対応、材質 PA・PC・POM・PF、数量 数千・数万個 ④組立:自動実装、UL認定工場の実績あり、数量 数千・数万個	上記加工内容可能、または外注対応可 コスト削減能力あり	ISO9001、14001相当の対応・管理ができています(取得してなくても可)。	
80	藤原鋼材(株)	https://www.fk-k.co.jp/	東京都	100	66	鉄鋼商社兼鋼材卸売業を行っている。 鋼材全品種、定尺から切断、穴あけ、曲げ、溶接、仕上げ、塗装迄を自社設備と協力会社との協業により一貫して請け負う事が出来る。	①建築物②土木鋼構造物の大型製品③プラント向け製品④自動車向け部品 等々		●	●		●							販路拡大と付加価値の向上を目的に新規協力会社を求めています。鉄、ステンレス、アルミ等、様々な引き合いがスポットでくる。①SS、SMの土木構造物の製品②SS、SMの建築物等々	切断、穴あけ、曲げ、溶接、仕上げ、塗装等が対応出来る設備を保有している事。	様々なスポット物件の引き合いがくる為、その都度柔軟な対応をしてくださる協力会社を求めています。	
81	二九精密機械工業(株)	https://futaku.co.jp/	京都府	9,000	291	精密加工部品、アセンブリ製品等の受託加工(設計支援、試作・評価、量産) ■精密加工部品やアセンブリ製品の設計支援、試作・評価、量産医療デバイス、分析装置、半導体製造装置、産業機器向け等■各種高機能材料の加工 ステンレス、βチタン、ニッケルチタン、チタン合金、コバルト合金、セラミック、樹脂等	半導体装置部品。 分析機器コア部品。 医療処置部品。			●	●		●	●		●			新規試作案件の対応から、量産(中ロット 100~1000個)の対応可能なメーカー様を探しています。 材質 SUS、ハステロイ、超硬、セラミック 形状 ~φ32以下での5軸加工を含めた機械加工 公差レンジ 10μ以下の加工	リードタイム2週間対応。 ・放電ワイヤー加工・研削・プロファイル ・小型旋盤・MC加工と合わせて加工出来る ・バリカエリ除去管理(実体顕微鏡10倍程度の想定) ・自社内で加工寸法の計測評価が出来る(測定顕微鏡、画像測定器、3次元測定)	自社内で加工されていること(表面処理・熱処理の外作は可)	
82	古河機械金属(株)	https://www.furu-kawakk.co.jp/	東京都	2,820,818	連結 2,855	生産・販売 産業機械(ポンプ、破碎機・スクリーン、橋梁) さく岩機(ブレーカ・圧砕機、クロラドリル、トンネルジャンボ) ユニック(車載式クレーン、ミニクローラクレーン、カーキャリア)	①集塵機の部品製作・組立(電気部品・油圧モータは支給) ②パイプ配管製作 ③樹脂タンバ成形・製作(さく岩機用)			●	●	●	●	●	●				①集塵機(クロラドリル用 約W800 x L800 x H1600 t2.3 ファン部分はバランス取り必要、内部電気部品・油圧モータ購入不可であれば支給 約20個/月) ②パイプ配管(パイプ・エルボ・フランジの機械加工・溶接、端部ホース抜き止め外径溝加工、~φ100 約W1000 x L1300 約1~2個/月) ③樹脂タンバ成形(ブレーカ本体~ブラケット間の緩衝用、max. 約10~200個/月(1種類当り) x 約100種類)	①ファン回転数 約2000~3000min-1のため、バランス取が必要。 ②漏れ試験(水没、又は穴をふさぎ加圧、漏れ確認) ③機械性能試験(硬さ・耐久等)、品質管理(亀裂・気泡の有無確認等)	CD提案、できれば建機メーカーとお取引のある業者様	
83	ホーコス(株)	https://www.horkos.co.jp/	広島県	8,500	772	工作機械、環境改善機器、建築設備機器の製造販売	煙道、溶融垂鉛鍍金架台、溶融垂鉛鍍金ヘッター(SGP)、防球ガード、配管、タンク類等の 建築設備機器製品			●		●		●					薄板~厚板の製缶 材質はSS材/SUS材 数量・サイズは受注生産のため都度異なります	切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備	協力会社含め焼付塗装、溶融垂鉛鍍金、酸洗、パフ研磨、現地調査、取付工事まで対応可能な企業を希望	
84	堀硝子(株)	https://www.horiglass.co.jp/	神奈川県	30,500	215	社名に「硝子」とありますが、硝子は製造しておらずに、自動車に硝子を取り付けるために必要な部品を硝子に組み付けることがメイン事業で、硝子に組み付ける樹脂部品の製造及び販売も行っています。	・自動車用樹脂部品成形 ・樹脂成形品への部品組付け						●						当社は自動車硝子へ組み付ける樹脂製品を主に生産していますが、それ以外の自動車用樹脂製品の取り扱いもあり、内製出来ない製品を外部委託しております。 案件① 樹脂成形+成形品への部品組付け、材料:PA66、組付け部品:支給、数量:1,000~5,000個/月 案件② 樹脂成形+成形品へのエプト組付け、材料:PP、エプト:支給、数量:3,000個~10,000個/月	案件① 受注サイズにバラつきがあり、100t~250t程度の横型成形機 案件② 150t~200t程度の横型成形機 ※樹脂材料の自己調達が可能であれば尚、可。	ISO9001認証取得が必須です。 現時点で委託する業務はありませんので、新規案件発生時での見積依頼となります。	
85	マイクロテクノロジー(株)	https://www.microtechnology.co.jp/	東京都	13,180	160	マイコン制御システム開発事業を核としながら、計測制御分野、通信分野、民生用機器分野などの開発。昨今では、企画立案・設計・システム開発・試作品の製作に加え、量産製造から保守アフターサービスまでを手掛けています。	弊社お客様から頂いた案件内容によってことなる。								●	●		・弊社案件、SW・HWの開発などご協力頂ける企業。 ・AMオートモティブ(主に組み込み) ・PSプロダクトソリューション(主に組み込み) ・ITSビジネスソリューション(Web系アプリケーション) ・PSではGNSS-RTK端末を開発しているため、GPSの測位演算が得意な企業であれば是非お話をしたい。	・リーダーを中心としてグループで対応頂ける企業。 ・組込の下回りに強い要員がいる企業。 ・HWの回路図なども読めると尚可。 ・EMS先として対応頂ける企業。 ・他社との差別化(単価感や技術的な面でのアピール)	ISO9001の認証を取得している。		
86	松原工業(株)	http://matsubara-sp.co.jp/	埼玉県	2,000	13	ばねの製造・販売 販売相手分野:通貨処理機械、工作機械、エアゾール・ポンプ容器、自動車、測量機器、プリンター、等	レーザー加工によるばね試作		●	●									材質 : SUS301、304が主 板厚 : 0.1mm~1.2mm程度 大きさ : 手のひらサイズ程度 数量 : 1個~100個程度 穴加工の精度 : 公差幅5/100の製品あり	レーザー加工機保有 曲げ加工	熱処理設備の保有があれば尚、良し	
87	三菱電機インダストリアルソリューションズ(株)	https://www.mitsubishiconsultings.co.jp/index.html	神奈川県	10,000	276	三菱電機総合代理店、FA、産業システムなど7つの事業トータルソリューションを提供。顧客の課題解決に貢献する統合ソリューションの提供を目指す。	・カーボンニュートラル分野において三菱電機製品+α、もしくは三菱電機に無いコンポーネント/ソリューションを希望いたします。											●	・既存顧客(BtoB)に対し、『省エネ・省力』、『脱炭素・カーボンニュートラル』をキーワードとして提案できる製品やソリューションを探しております ・三菱電機製品に付加価値を提案できる製品やサービス等が希望です	三菱電機製品に付加価値を付けられるソリューションを提案することで、既存顧客への深堀り/横展開を目指しているため、 ①「技術的な支援」②「受注前の営業的(提案)な支援」をサポートいただけること。	ご提案製品の訴求ポイント、他社比較など 教示願います。	
88	(株)モリタ東京製作所	https://www.morita.com/jmtmc/ja/	埼玉県	20,000	335	弊社は埼玉県伊奈町にて、製品の開発設計から販売まで一貫して行っている医療機器メーカーです。歯科用医療機器の製造・販売を中心に事業を展開し人々の健康を支えています。そして現在では、医科用・動物用医療機器にも事業を拡げています。	歯科用及び耳鼻科用チェアや小器械で使用する部品			●			●						①射出成型品 外注意図:社内で成型設備を保有していない為、協力業者様は複数社ありますが、既存業者様より価格を安い金額での調達先を探しています。 加工内容:樹脂成形(外観部品、機構部品)、成型機:30t~850t 材質:ABS、AES、POM、PBT、PPS、PSU、PPSU、PEI、PVC、等 数量:数10個~200個/月 ②金属切削品 外注意図:旋盤加工業者様は安価で提供いただいている業者様は多いですが、ブロック形状の加工品については安価で対応いただける業者様が少ない為、新規開拓を検討。 加工内容:金属切削(ブロック)、大きさ:30mm角~ 数量:数10個~200個/月	①射出成型品 弊社部品は成型機:30t~850tで製作いた だいておりますが、保有している成型機が450t以上が望ましい。 外観部品の依頼が多いため、医療機器等 で実績がある企業様が望ましい。 材質は各成型業者様で手配いただいで おり、外観部品は当社指定色の材料(特定 の材料商社様でコンパウンドしており ます)、内蔵部品はメーカーとグレードを指定	取引先業者様には品質、コスト、スピードを要求させていただいておりますが、直近では特にコストダウンを軸とした新規業者開拓を行っております。また、弊社は医療機器業界ということもあり、部品が少量多品種となっておりますので、ご対応可能な取引先を要望しております。	

No.	企業名(五十音順)	HP	所在地	資本金(万円)	従業員(人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 製缶・ゴム加工	⑦ 樹脂・ゴム加工	(⑦) 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設置・開 閉	⑩ 設計・開 発	⑪ 電機・電 子部品 関連	⑫ ソフトウ ェア 関連	⑬ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望			
89	(株)ヤックスケアサービス	https://care-yacs.co.jp/	千葉県	1,000	860	在宅介護事業 ①通所介護(デイサービス) ②訪問介護(ホームヘルパー) ③福祉用具の販売・貸与、住宅改修 ④在宅介護支援(ケアプラン作成) ⑤訪問看護	①デイサービスの送迎支援システム ②デイサービスでのサービス利用状況管理システム														●	●	●	案件① デイサービスでの送迎時にお迎えに向う順番や座席の位置、荷物の降ろし忘れアラームやその他注意点を知らせてくれる機能、安全運転の計測ができるシステムの開発 車両150台へ配備をしたい 案件② デイサービスのご利用者がどのようなサービスを受けたかID等で管理できるシステムの開発 当日の血圧や体温を自動で取り込み、リハビリ訓練(マシン運動の回数)を自動で取り込み、その他提供したサービスも管理ができるシステムの開発 41カ所のデイサービスで活用したい	—	—	
90	(株)ヤマダコーポレーション	https://yamadacorp.co.jp/	神奈川県	60,000	350	ダイヤフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスポンプ、エアインフレータ、オイルドレン等の開発、製造、販売	ポンプ用部品	●		●	●	●	●	●											SUS、真鍮、鉄系ノ切削加工部品(主に旋盤 センタレス研磨 硬質Crメッキ等)。大型(最大φ500×L600)鋳物および樹脂成形素材の後加工(チャック径21"旋盤 #50横マン)。大型鋳物(SUSロストワックス AL砂型 ADC)。厚肉樹脂成形(PP+GF、POM、エラストマー) 合成ゴム成形(注入) SUS熱間鍛造	30tワックス成形機。1650t DCマシン。 厚肉成形仕様の樹脂射出成形機。トランスファーゴム成形機。旋盤。フライス。	鋳物と成形素材の後加工(旋盤、フライス)込みでの出荷可能。chemSHERPAの提供可能。安くつくる力のある切削加工部品メーカー様。
91	大和合金(株)	https://yamatogokin.org/jhp/	埼玉県	4,500	42	特殊銅合金研究開発・製造販売するメーカーであり、溶接、鍛造、押出、熱処理、切削加工などの設備を持ち一貫生産をしております。	クロム銅、ベリリウム銅、アルミニウム青銅などの特殊銅合金の切削加工。			●															丸棒形状:φ3~φ500 長さ:15~1200mm 角材形状厚み:5~250mm 幅:5~1000mm 長さ:5~2000mm 粗加工、6Fフライス粗加工、NC旋盤加工、マシニング加工	銅合金の切削加工経験あり 切粉及び支給材の保管 旋盤やマシニングなど工作機械の所有。	当社へのデリバリー希望
92	(株)吉野機械製作所	http://www.yoshi-no-kikai.co.jp/	千葉県	1,500	58	ACサーボ駆動式プレスブレーキ・パネルベンダー・ノッチングマシン・ハイパワージェネレータ&リベッターの製造 鍛圧機械や板金工作機械の単体機から大規模な省力化ラインのご提案から設計製造販売	機械装置の部品			●	●	●	●	●	●	●	●								1.製缶・加工・塗装(製缶のみでも) MAX6,000mm 2.部品製作一式 製缶・加工・研磨・表面処理 3.設計・部品製作・組立 電気・配管含む	1.五面加工機、溶接設備 2.加工設備全般 3.i-CAD	適正な価格・高品質・納期厳守
93	理研計器(株) 開発センター	https://www.riken-keiki.co.jp/	埼玉県	256,550	1,051	産業用ガス検知警報機器・分析計等の研究、開発、製造、販売及びアフターメンテナンス	計装盤(配線・配管あり)の設計、製作																		新規取引先業者を模索しています。 ・電気設計、板金設計、配管(SUS/銅/テフロン)、配線、組立(塗装込み)ができる新規取引先を探しています*特に配管(φ3~φ10)作業ができる取引先。 ・今後継続的に取引が可能な取引先	—	一品一葉の仕様が多数 ISO取得済。品証(検査部門)が独立した部門になっている *できれば関東圏
94	(株)リコー	https://www.ricoh.co.jp/	東京都	1,353,000	7,282	複合機、プリンター、印刷機、広幅機、FAX、スキャナ、パソコン、サーバー、ネットワーク関連などの機器、および、関連する消耗品、サービス、サポート、ソフトウェア、ドキュメント関連サービス、ソリューションなどの販売	制御盤、分電盤、産業用装置(モジュール単位) 上記の設計・製作・機能整備 納入迄。			●	●	●													弊社からの仕様書に基づいて、設計、製作、調達を依頼したいと考えます。 設備に近い案件の依頼なので、小変更が発生しますが弊社案件受注時に依頼の相談となります。 ほぼ一品料理的な案件となります。	保有加工設備には、特に要望はありません。外部委託でも構いませんが、3D-CADによる設計と、最終図面の提出をお願いしたいです。 加工設備よりも、依頼案件の組立と動作テストを実施できる現場が必要です。 内容は、組付け、配線、配管、出来ればPLCによる制御設計まで可能であれば尚可です。	設備製作事業に実績があり、設計、組立、配線、配管等バランスの取れた一環生産可能である 事を期待します。
95	(株)リネックス	https://www.linex.co.jp/	東京都	30,120	130	工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス品、複合部品、樹脂成型部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、ワイヤリングアクセサリ(電子配線材料)、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画、開発、販売	板金部品(産業機械、住宅設備、半導体製造装置、ロボット、医療機器など)					●													・板金部品 材質:鉄、ステンレス、アルミ、銅・真鍮 数量:1~100個/ロット サイズ:手の平サイズのブラケット等から500(縦)×1000(横)×500(高)程度の溶接品まで。 (パネルは長手寸法1500mm以下程度まで)	・精密板金部品の場合の弊社希望(必須事項ではございません) アルミの溶接が可能 溶接後に電解液での焼取りが可能	・環境調査各種に対応可能(chemSHERPAのデータ作成等) ・ISO9001の認証を取得している ・脱脂洗浄や表面処理までの一貫対応。(協力工場でも可)
96	レーザーテック(株)	https://www.lasertec.co.jp/	神奈川県	93,100	0	下記製品の開発・製造・販売・サービス 1半導体関連装置 2FPD関連装置 3レーザー顕微鏡	半導体検査装置の部品			●		●													品質向上・コスト低減やBCPの観点から、新規取引先を求めています。 案件①(機械加工) 発注頻度:必要に応じて都度発注 加工内容:切削・研磨 材質:ステンレス、アルミ(難切削材もできれば尚良い) 寸法:100x100x20等 要求精度:0.01程度の幾何公差ができれば尚良い(平面度・直角度等) 案件②(製缶・板金・溶接加工) 発注頻度:5個/年を想定 加工内容:切削、溶接、材質:SS400,SUS304、大きさ1000x800x300等 案件③対象部品:シム。発注頻度:定期的 材質:SUS304,C1020 大きさ:φ300 □300程度まで	前提:半導体業界や真空に関する概念が、常識になっている事が望ましい。 案件① 5軸加工機、横軸複合機、研磨機(平面研削盤等)の設備を所有していること 案件①、③ 精密洗浄を社内で実施できることが望ましい 真空バーク炉を所有していることが望ましい 電解研磨・表面処理に対応できることが望ましい(社外でも問題なし)	短納期・少量に対応できれば尚、可
97	(株)レンタルのニッケン	https://www.rentalco.jp/	東京都	122,513	3,200	土木・建築・産業関連機械を中心としたレンタル、自社商品開発・製造・販売・修理	新規事業部で取り扱う商材。IoTデバイスを中心とした、通信・ソフトウェア分野。																		当社では現在、CO ₂ の見える化を目的としたIoTデバイスを導入し、取得したデータを活用して顧客の脱炭素に向けた取組の支援を進めています。既にダッシュボードはありますが、今後は顧客が使用する外部のシステムとのAPI連携など、機能拡張が必要となる見込みです。 そこで、今後の拡張性も見据えた新しいダッシュボードの開発・運用にご協力いただける企業を探しています。新しいダッシュボードでは、以下の点を重視しています: ・PC・スマートフォンの両方で快適に閲覧・操作ができること ・拡張性があり、API連携などに柔軟に対応できること ・将来的な機能追加・運用サポートにも対応可能であること	・高いセキュリティである事。□	—
98	(株)ワイエイシイデンコー	https://www.yaic-denken.co.jp/	東京都	39,800	109	フラットディスプレイ向けアニール装置/フラットディスプレイ向けDry Etching装置の製造販売他	・真空Dry Etching装置の部品					●	●	●	●	●									①Gas配管製作を含むGasコントロールBoxの製作 ②Al板金やセラミック板材に対する、イットリア溶射/セラミック溶射工程	①Gas Boxについて ・Heリークテスターなどリーク検査が可能なこと ・配管内へのパーティクルを防ぐクリーンルームがあること。(もしくはそれに順ずる環境) ②セラミック溶射について ・溶射前のプラスト工程に知見があること	—