

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧（切削等）

平成27年10月7日更新

発注案件の修正などございますので、更新年月日を随時ご確認ください。

受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など					
						発注品目									加工、作業内容															
						1 機械器具	2 計測装置	3 半導体	4 電機・電機（重）	5 電池・電源（重）	6 化学製品	7 環境製品	8 AVCC機	9 材料・素材	10 トウェア	11 その他	12 その他詳細	13 鍛造・鍛造	14 板金・プレス、 製造加工	15 切削・研削	16 成形加工	17 表面加工				18 組込・組立	19 設計	20 試作	21 開発・研究	22 その他
1	(株)愛光	http://www.aiko.co.jp/	200,000	100	プレス、ダイキャスト、切削加工等の金属加工技術、樹脂成形加工、各種表面処理等の技術など、幅広い分野において高度な技術を要し、幅広いニーズに対応しています。	*													*	*	*	*	*					自動車用の部品中心で、車両用各種ブラケット、パイプ関係に使用される部品、各種ECU関係のケースやヒートシンクなど。材料的にはブラケット関係はアルミやSPCCで板厚0.8～3.2位。パイプ関連はSTKMの各種加工やロー付加工。ケース、ヒートシンク関係はアルミ。	プレス関係は80t～300t位の設備。鍛造はアルミで350t位まで。	ISO－9001、14001などの認証取得は必須。
2	(株)青木精機製作所	http://www.aoki-seiki.co.jp	20,000	15	航空宇宙機器関連部品加工。工作機械等精密部品加工・ユニット組立。各種試験装置関連部品加工。半導体関連部品加工・ユニット組立。医療機器関連部品加工。	*						*					*	*	*	*								① 中・小物 切削・旋削加工（～φ500、□500） 数量 多品種少量 ② 中・小物 切削・旋削加工（～φ500、□500） 数量 量産（1,000ヶ/ロット等） ③ 大物 切削・旋削加工（φ500、□500～） 数量 多品種少量 加工材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐に渡る	設備 旋盤・マシニング etc 自主的検査基準があること	
3	旭化成テクノプラス(株)	http://www.aktc.co.jp	160,000	70	プラスチック材料、部品、製品の製造販売								*															案件②：PETフィルム上にUV硬化樹脂を成形（厚みは合計で0.3mm程度）したフィルム これを1)直線にカット、2)自由曲線でカット サイズは最大で300mm角程度、切断時の端面を直角であることと、直線性 切断物を突き合わせたときに隙間が10μm以内 過去検討の課題：連続のCO2レーザーではバリの課題と直角性が不充分的課題あった。		
5	(株)井ロー世	http://www.iwuchi.co.jp	95,000	37	金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	*	*	*				*	*		*	*												【プレス、切削】 ・材質：鉄、アルミ、SUS。寸法：50mm未満のものから1500mm以上のもの。要求精度：JIS B級 程度。 【メッキ】 三価クロメート、三価クロメート黒、無電解ニッケル、アルマイト。 【塗装】 焼付メラミン塗装、粉体塗装、電着塗装など。材質：鉄、アルミ、SUSなど。試作～量産。多品種少ロット。	品質、価格、納期への対応力。 返答、フットワークの素早さ。 【プレス、切削】 長物、大物、複雑な形状も製作可能。試作から量産まで対応。 【メッキ、塗装】 RoHS対応。複雑な形状でも対応可。	ISO9001の認証取得している。RoHS対応。 納入の際の検査票の送付。材料成績証の提出。QC工程表の提出。
7	(株)エヌ・ビー中根屋	http://www.nakaneya.com/	45,000	65	機械部品、電機制御機器、各種設備、省エネ機器販売	*	*	*	*	*		*	*		*	*		*	*	*	*	*						<加工内容>樹脂・金属・ゴム製品の成形金型および成形品 <製品>機能部品、構造部品、精密部品（ギア・コネクタ・ブリー）他 <材質>汎用樹脂及びエンブラ、金属およびゴム全般 <要求精度>精密品及び一般精度	製品要求特性により異なる。上記 製品、及び加工内容で常識的な技術及び設備を保有している事。又は協力会社対応が可能である事。	ISO9001取得していればベストであるが、未取得であってもその知識があり実践している事が条件。
8	大泉産業(株)	http://ozumisangyo.jimdo.com/	10,000	10	ネジ、シャフト関連の商社です。								*		*													①切削加工（シャフト、ピン各数種）小物中心。サイズは長さ20mm以下、直径10mm以下中心。数量は1000～3000個程度 ②鍍金（無電解ニッケル、三価クロム）ネジ・ボルトへの鍍金。数量は1000～3000個程度 ※参加させていただくことになりましたら、現物・図面を持参したいと思います	①切削加工：NC加工機、数量 1000～3000個程度対応能力 ②鍍金（無電解ニッケル、三価クロム）メッキ設備、膜厚測定器 ※参加させていただくことになりましたら、現物・図面を持参したいと思います	あまり規模の大きい企業様ではない方がいいです。数量は分割納入も可能ですので、ご相談ください。
9	オートマックス(株)	http://www.automax.co.jp	30,000	50	自動車および自動車構成部品を中心とした、一品受注の試験機を製作しており、 具体的には自動車の構成部品全般などの各種性能および耐久性を評価する試験機を製作しております。	*									*		*	*	*									①少量多品種の機械加工品を製作されている業者様を希望いたします。 主に、機械加工品全般(材質は主にS45CやSS400等)の製作が依頼内容です。 (補足1) 比較的、回転系部品(丸物)が多いため、部位にも依りますが、加工精度の目安としては、シャフト周辺部は「g6/H7」程度の精度。 (補足2) 別途、歯切りやスプライン加工、フライホイール(最大約φ800位迄、G2.5級程度のバランス取りをご対応可能なば尚可)をご製作可能な業者様を希望いたします。 ②同時に、機械加工品の組立てを扱われている業者様を希望いたします。 ③同時に、機構設計可能な業者様および、組立図から部品図へのバラシ業務を請け負われている業者様も希望いたします。	・機械加工に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・その部品組立に関する十分な知識、経験をお持ちの業者様。 ・必須事項ではありませんが、材料手配から加工、表面処理までをワンストップで請け負っておられれば、尚可です。 ・その他、納期を厳守しようとする強い意志をお持ちの業者様。	・製作品検査のための測定機器(3次元測定器があれば、尚可) ・部品の組立も含み依頼させていただく場合、重量物も含まれることもあるため、必須事項では有りませんが、クレーン設備(希望2.8t程度)をお持ちの業者様がおられれば、尚可です。
10	大羽精研(株)	http://www.oba-seiken.co.jp	30,000	300名(内派遣社員100名)	集積回路、プリント基板製造機械、産業用ロボット並びに工作機械・部品その他の設計、製造及び販売、それらに付帯関連する一切の事業。主に、研削、切削、微細、放電加工を行っており、精密測定も可能。			*							*	*												・材質：ステンレス、SCM、アルミ等 ・サイズ：手の平に乗るサイズ ・加工径：約φ1～150mm	・治具ではなく、製品を製造している企業、小～中ロットの対応が可能な企業	・複合自動旋盤 ・三次元測定機 ・粗さ測定器 ・5軸マシニングセンター等の設備を所有のこと
13	キーナスデザイン(株)	http://keynas.jp/	6,000	8	電子機器の冷却・温調装置の設計・製造・販売 測定器、半導体テスター周辺機器・測定治具の設計・製造・販売		*								*	*		*	*									◎短納期対応、3D dataからの部品製作 1点ものから数10個程度 精密板金加工（アルミ、鉄、ステンレス） 切削部品加工（アルミ、銅、ステンレス） ◎組立て作業 10台/lot程度 電気配線、ヒータやバルブ等々の熱源組立て、ポンプ等の流路組立て ◎設計業務 PLCプログラミング、デバッグ業務	◎部品加工関連 CADデータでのやりとりが可能な環境（3D dataは必須ではありません） ◎組立て関連 各種配線カンメ工具 ◎設計関連 CAD：SolidWorks（保守契約しており、毎年アップデート必要） 三菱、オムロンのPLCプログラミング環境	できれば近隣多摩地域
21	(株)サンノハシ	http://www.sannohashi.co.jp/	310,000	270	自動車・トラック・建設機械部品製造販売 冷間鍛造・熱間鍛造、プレス、切削加工部品	*						*			*			*		*	*							・表面処理で、高ニッケル合金鍍金処理 ・鍛造品の切削加工	・高ニッケル合金鍍金でバレルライン 50屯/月以上（ペーキング処理必要）	・品質システム規格が取得済み、又は予定があること。
26	(株)志村精機製作所	http://www.shimuraseiki-3s.com/	10,000	50	精密部品加工、OA機器、光学機器、医療機器、ADC加工、治工具設計	*	*	*		*	*				*	*	*	*	*	*	*							3DCADCAMIによるマシニング精密部品加工、金属、樹脂、と難切削材料等の加工、数量は1個～5個10個50個100個、樹脂は事務機系の部品加工、金属は主に治工具、機構部品等の加工、案件は結構あり困っています。	スピード、お見積回答の対応、短納期の対応 設備：3DCADCAM、マシニング、3次元測定機	最初は加工慣れがあり、大変だと思いますが少しずつ受注を拡大していけばよいと思います。製品保証をして頂ければ多くの受注後見込めるとしています。

第3回ビジネスマッチングin東京 発注案件一覧（切削等）

受付 No.	企業名	URL	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	事業概要	発注案件の概要																	発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など								
						発注品目										加工・作業内容																	
						1 機械器具	2 計測装置	3 半導体	4 電機(重)	5 電機(軽)	6 電池・電機・電子部品	7 化学製品	8 環境製品	9 AVC機	10 材料・素材	11 IT・ソフトウェア	12 その他	1 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 板金・プレス・製缶・ばね	3 切削・研削	4 成型加工				5 表面処理	6 組立・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究開発	10 その他	1 その他詳細	
31	大丸興業(株)	http://www.daimarukenryo.co.jp/	1,800,000	288	金属部品、化学品、電子部品、食品等を取り扱うJ. フロントリテイリンググループの商社	*																*	*				①アルミ溶接+漏れ検査 ②5軸マシニングセンター 短納期・低コストに対応 ③金型入子部品(全長700mmクラス)	弊社は、長年に亘り大手自動車メーカーの開発・試作をサポートしております。 今回のビジネスマッチングでは、特殊技術や新技術を有しているながら、その技術を活かしきれないメーカーを発掘し、弊社の商社としての営業力・資本力を活用いただくことにより、お互いが発展することを望んでおります。	特にございません。				
33	(株)椿本チエイン	http://www.tsukubakimoto.jp/	17,060,000	7398名(連結)	・流通・自動車搬送設備 ・製薬業界向け保管機器 ■マテハン事業															*	自動車・流通搬送設備、製薬業界向け保管機器		*	*	*	*	*				■流通・自動車搬送設備、製薬業界保管機器向け部品 ・多品種少量生産が主 ・板金、製缶、溶接、プレス ※板サイズ:4'x8' or 5'x10 ・機械加工(シャフト、鎖車等) ・SS材、SUS、アルミ、樹脂、ゴム、鍛造 ・表面処理(塗装、メッキ)	・製作(板金、製缶、溶接、プレス、機械加工、表面処理) ・組立 ・機体電装	・短納期対応 ・上記(必要な能力欄)に加え、設計まで可能である ・上記(必要な能力欄)を社内で一気通貫出来る
34	(株)テクノステート	http://www.techno-state.co.jp	350,000	121	自動車用精密小物プレス部品、宇宙航空用プレス部品等	*																*	*	*				・プレス加工及び溶接加工、それに伴う金型製作。自動車部品(パワートレイン系、ターボチャージャー系)。材質 SS/SPHCP/SPCC/高張力/SUS304/SUS430/SUS310S等。板厚 0.05～9.00mm。要求精度 0.01以下も有。製品形状、材質、板厚も多岐に渡り、取引先も100社以上。 ※量産は主に0.5～6.0mmのプレス加工 + Assy +表面処理。試作は短納期ながらも簡易型を製作した上での対応が主。取引先支給部品の追加加工/修正等も有。	・量産は、プレストン数 80～800トン。・スポット/プロジェクション溶接機。CO2、TIG、MIG(半)自動機。・試作はZAS型含み製作要。2D/3Dレーザー加工機、3Dデータからの物づくりが可能である事。・三次元測定器。 ※試作/量産それぞれの協力して頂ける企業	・ISO9001以上の認証取得			
38	(株)トラウム	http://www.traum.co.jp	47,000	120	・ものづくり事業：製造に関するあらゆる案件を取扱います。 (・SI事業：ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。) (・IT事業：PC、ネットワーク機器の販売及びカスタマイズ。)	*	*								*					*	*	*	*	*	*				・OA機器関連 ・光学部品関連 ・機械加工・板金・プレス・溶接・鍛造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電気組立 ・要求精度：1/1000 ・数量：1個～	NC旋盤、マシニングセンタ、射出成形機、レーザー加工機、タレパン、ベンド等	・小Lot、短納期に対応可能な企業様を探しています。 ・技術水準が高く、品質、価格ともに優良な企業様を探しています。		
40	(株)ナガセ	http://www.nagase-shibori.co.jp	12,000	70	・ヘラ絞り・精密板金・YAG溶接・組立	*	*	*								*	*		*	*								・SUS、SPC、AL etc ・絞り、板金、プレス、組立、機械加工 ・多品種少ロット	レーザー、タレパン、プレスブレーキ、YAG、プレス、マシニング	ISO9001がなくとも品質管理ができる事			
41	ナブノン(株)	http://www.nabon.co.jp/company/	50,000	38	電子機械装置(半導体関連測定機器)の研究開発、製造販売、輸出 輸入	*	*	*									*	*											単品多品種 アルミ、ステンレス、板金、切削加工 手の平サイズが多いです。 表面処理業者と取引があること その他、数量少ないですが、難削材、難加工ができる協力会社も募集します。	1～2日以内で見積り回答できること 納期・品質等の管理がしっかりしていること	一品物 切削加工が得意であること チャレンジ精神があると尚良い		
43	(株)日本製鋼所 横浜製作所	http://www.jsw.co.jp/	19,694,000	2,165	(横浜製作所)樹脂製タンク製造機械の税造・販売	*										*	*	*											①機械加工品(長尺品加工・鋳鋼(SC材)・リング状加工歓迎) ②溶接製作品(形鋼・鋼板使用した溶接構造物。機械加工を伴う。SS400主体) いずれも1～数個の他品種少量生産	①価格競争力に優れること ②工期最短1ヶ月に対応可能なこと ③他品種少量生産への対応(見積回答照会1週間後回答が可能なこと)			
44	(株)ノーケン	http://www.noken.com/	408,000	210	レベルセンサ、レベルスイッチの開発・設計・製造及び販売		*									*	*	*	*				*				ハーネス加工	金属加工品はsus304／sus316／sus316iが主材質です。 樹脂切削加工・樹脂成型加工品はPVC／CPVC／PP／フッ素樹脂が主材質です。 大きさは手のひらサイズです。		コストダウン提案のできる企業を希望します。			
52	(株)藤井製作所	http://www.fujiss.co.jp	50,000	23	金型設計製作、精密プレス加工、機械加工、熱処理加工、表面処理加工等ー貫生産体制、押出し成形及び二次加工、医療高密度ポリエチレン加工	*										*	*				*							①取扱い製品：工業用マシン部品、産業用装置部品、医療用鋼製小物 ②材質：SPCC、SECC、SPHC、SUS(特にオーステナイト系…SUS304、マルテンサイト系…SUS420J2)、SCM、アルミ、銅、他 ③寸法：300(L)×200(W)×2～5(t)	①ワイヤー放電加工機 ②マシニングセンタ ③プレス	①関東圏内の企業 ②ISOもしくはISOに準ずる品質管理が確立している企業 ③数量：少量から対応して下さる企業を希望致します			
54	富士電機エフテック(株)	www.fujielectric.co.jp/fft	95,000	295	会社は(1)FAシステム部門 (2)金型部門 (3)医療器部門 (4)電子機器部門で構成。 自部門はFAシステムに所属し富士電機をはじめ、医療・自動車などの外販へもFA装置を納入している。部内は機構設計、制御設計、製造(組立、配線、加工)からなる。	*	*								*	*	*	*	*	*								1.一括発注：(1)FA装置の一括発注(設計～部品加工～組立) 2.個別発注：(1)機構設計 (2)制御設計(PLC、PC、ロボット制御実機調整・試験) (3)電気設計 3. 装置規模は500万円～5000万円程度。主流は1,500～3000万円。 1.一括発注：(1)FA装置の一括発注(設計～部品加工～組立) 2.個別発注：(1)機構設計 (2)制御設計(PLC、PC、ロボット制御実機調整・試験) (3)電気設計 3. 装置規模は500万円～5000万円程度。主流は1,500～3000万円。	1.機械設計・・・構想～組図設計～詳細設計(特に組図からの設計経験があるとよい) 3次元cad、特にC-CAD使用メーカーがBEST。 2.制御設計・・・PLC/ソフト設計(特に富士電機、三菱電機) ロボット制御(特にスガ、6軸などの多関節ロボットソフト設計～実機調整 (タイピングなど))メーカーは三菱電機、安川、デンソー、ファナック 3.電気回路設計・・・CADによる電気回路設計(E-CAD保有してればさらに良い) (4)分野・・・一般産業機＝家庭用ブレーカーサイズ の設計・製作経験。(必須で無い 医療関連装置(クリーン、無菌)の設計・製作経験。(必須でない	1.一般FA装置メーカー：設計～加工～組立まで一括発注が可能が望ましい (1)機構設計5名以上 (2)制御設計5名以上 (3)電気回路5名以上(各10名以上ベスト) (4)一般産業機械、医療関連の現地メンテナンス可能 2.専用メーカー (1)ロボット技術(スガ、6軸など多関節) 3.会社拠点が自社から1時間以内であればベター。			
57	マルマテクニカ(株) 相模原事業所 厚木工場	http://www.maruma.co.jp	100,000	216	建設機械本体及びエンジン・油圧機器の整備 建設機械用特殊作業装置及び整備機器の製造・販売 木材破砕機・油圧クレーンの輸入販売 その他	*										*	*											①加工内容：中厚板材(6t～70t程度)の製缶加工、及び装置取付部穴機械加工(ボーリング加工) ②製品：建設機械用アタッチメント(特殊作業装置) ③部品名称：アタッチメント用サポート、及びブラケット ④材質：高張力鋼(SM490A他)及び特殊鋼(S45C・SCM435他) ⑤寸法：1000×1000×1000(縦×横×高さ)以上 ⑥数量：1台～50台程度/年間 ⑦要求精度(製缶)：±1.5mm以内(250mm以内)～±3.0mm以内(1000mm以内)	①設備：天井クレーン(2.8t～4.8t程度)・製缶加工用定盤・溶接機(350A～500A程度)・プレス(～250t程度) その他、穴加工に必要なボール盤・ラジアルボール盤、又はマシニングセンター。 ②輸送・搬送設備：トラック(2t以上)・フォークリフト(2t以上) ③測定器具：コンベックス・差金・ノギス・ハイトゲージ・他	建設機械用アタッチメントですが、強度以外美観が重要視されます。溶接溶け込みは勿論、溶接ビード外観は重要視項目。また必要以上のグラインダー処理は行わない習慣が大事。また納入時には現品識別の表示と、納入前自主検査データを現品納入と同時に提出は必須。管理体制を問わせて頂きます。			
60	(株)メトロール	http://www.metroil.co.jp/	40,000	129	計測制御機器の設計製造及び販売		*										*	*	*									① 強化ガラス加工 (パイプ・板) ② 樹脂成型 ボックス型 80×110×55 ③ 表面処理 超硬へのTiCNコーティング(硬度) ④ 表面処理 超硬へのダイヤモンドコーティング(硬度) ⑤ 表面処理 超硬へのPCD(ダイヤモンド結晶体) ⑥ 表面処理 潤滑性・剥離性の良いメッキ及びコーティング(治工具で検討)	多種少量の案件が多い為、小ロット対応が可能または得意な業者を求めています。				
61	山中産業(株)	http://www.yamanaka.co.jp/	10,000	114	業種：非鉄金属総合商社。加工部品(切削・ダイカスト・焼結・鋳物・押出等)多方面へ納入実績があります。その他部門は、金属・原材料・化学品・工業薬品・建材・機能材料の販売、及びフード部門では、KFC12店、カプリチョーザ1店、ストーンパージュ1店をフランチャイズ経営している。	*	*	*								*	*	*	*			*						銅・アルミ・SUS・Fe・樹脂材料からの一般切削加工と難切削加工が可能であり、少LOT多品種に対応して頂ける受注企業との対話を希望。また難切削加工は、複雑形状・非常に公差が厳しい曲線等、3Dデータから落とし込んだ加工を得意とした受注企業との対話を希望。	・難切削が対応可能。 ・組織として品質保証部門があり、検査体制が確立している。 ・見積、納期等の回答を早急に対応出来る体制が構築されている。	・ISO9001を認証取得している。			

