

あ順 No.	企業名 (あいうえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対する其他要望
1	(株) 旭商工社	https://www.kkamic.co.jp/	機械・工具専門商社 一般工具・生産設備・産業機器・消耗部材などの多種商材を海外を含む、全国の顧客へ販売を行っています。	各種設備・装置の設計～組立 専用機の設計・製作	・自社で設計が行えること ・社内で加工から組立までができること	
2	(株) アローズ	https://www.arozcorp.com/	レアメタル・セラミック製品の材料および製品の販売	加工内容：機械・板金加工 材質：モリブデン、タングステン、タンタル、セラミック等 寸法：1m以内 精度：中級から精級	レアメタル（モリブデン、タングステン、タンタル等）の加工設備所持（実績があると尚可） セラミックの加工設備所持（実績があると尚可） ニッケル、ニッケル合金の加工設備所持（実績があると尚可） 一般材（SUS、アルミ等）低価格・短納期対応可能企業様	特にありません
3	(株) いすゞテクノ	http://www.isuzutechno.co.jp	主にいすゞ自動車及びいすゞ関連企業における 設備工機事業 動力事業 工具事業 教育事業 荷役車両事業を手がけている	自動車関連工場への省力機・自動機製作において客先からの仕様書をもとに（現認説明有）設計から製作・現地据え付け立ち合いを含めた作業となります。形状・サイズに付いては大きさも小ささまぎまです。 また、装置の改造（機械・電気）もあります。	特にありません。	出来れば、過去製作例や納入先（答えられる範囲で結構です）をお教えください。
4	(株) 伊東NC工業	http://www.ito-nc.com/	自動車、半導体、工作機械、環境・エネルギー関連など、様々な分野の部品製造を行っている会社です。 機械切削加工を主体として、研究・試作開発から少量多品種の生産を得意としており、フレキシブルな対応が特徴的です。	【少量生産】S50C(鍛造材、又は粗加工済材)を支給し、旋盤加工を受託していただける企業様を希望しています。径=Φ500程度(リング形状)、長さ=20～50mm程度。同芯度φ0.05以内。月産30～50個程度。メインはNC旋盤ですが、薄肉部変形のため仕上げに汎用旋盤を必要とする可能性があります。 【研究・試作】鉄又はアルミの鋳物を支給し、1個～受託加工が可能な企業様を希望しています。サイズ最大1,500mm程。縦横型MCもしくは5軸MCを保有で、3次元測定器を主体とした測定が可能。	NC旋盤 縦型マシニング 横型マシニング 5軸マシニング 検査設備	
5	ウェブクリエイティブ (株)	https://web3.co.jp/	業務効率化システムのスクラッチ開発、及び、サイト制作を中心に事業を展開しています。制作実績数は3000件に及ぶ岡山のバイオニア。ウェブ顧問*インソーシングコンサルタント*など商標登録し、中小企業様のDXを支援しています。	弊社では、企業のDXを支援する自社開発商品の開発パートナーを募集しています。 【発注案件詳細】 製品名：ページビルドDX化サービス 加工内容：ウェブサイト構築とDX化支援 対象材質：デジタルコンテンツ（HTML/CSS/JavaScript/PHP/jQuery等） 要求精度：SEO対策を考慮したコーディング、レスポンスデザイン対応、クロスブラウザ対応、ページ速度の最適化、セキュリティ強化措置 アクセシビリティ基準準拠、UI/UXの最適化 このサービスは、中小企業様が低コストかつ迅速にウェブサイトを構築し、オンラインプレゼンスを強化できるよう設計されています。 サイトマップ提案から公開後のDX化サポートまで、一貫したサポートの提供し、サーバーとドメインの準備もサポートします。 このサービスパッケージの品質向上を目指す開発パートナーを募集します。	・クロスブラウザ対応：異なるブラウザで一貫した表示と機能性を保持する ・画像最適化、キャッシュ利用、不要スクリプト削減でページ速度の最適化を図る ・SQLインジェクション、XSSから保護するセキュリティ対策の実施 ・アクセシビリティ確保。障害を持つユーザー含め、全ユーザーがアクセスしやすいウェブサイトの設計。WCAGに準拠 ・直感的でユーザーの行動と反応を考慮したUI/UXの最適化 ・PHPやjQueryで動的なコンテンツの生成、ユーザーとのインタラクティブなやり取り。	
6	荏原環境プラント (株)	http://www.eep.ebara.com/	廃棄物処理事業を中心に、環境・エネルギー関連施設の設計施工及び維持管理・補修サービスの提供	①プラント（ごみ焼却施設、バイオマス発電設備）向け電気計装工事 電気計装工事の設計、施工、ケーブル手配、電材手配など ②制御盤・分電盤・操作盤の改造、試運転 ③圧力発信器など計器の取付、試運転（azbil、横河電機など）	①プラント向け電気計装工事の経験 ②既設盤改造の経験（他社製） ③azbil、横河製の伝送器・流量計の取付経験・試運転経験	

あ順 No.	企業名 (あいうえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
7	オリエンタル技研工業（株）	https://www.orientalgiken.co.jp/	研究施設・設備の総合エンジニアリングメーカー 研究設備機器の開発・製造 研究設備機器のメンテナンス	樹脂製大型タンク・装置等の生産 研究設備（安全キャビネット・ドラフトチャンバー・エアシャワー・パスボックス・スクラパー等） 事務器（机・ワゴン・棚・書庫等）木工製品、鋁金製品	1m程度の大型樹脂カバーの設計・金型・生産 樹脂製大型タンク・装置等の生産 家電商品の製造経験のある板金・樹脂加工会社様 3Dプリンターでの製造による量産部品生産（金型レス） 研究設備（安全キャビネット・ドラフトチャンバー・エアシャワー・パスボックス・スクラパー等）関連製品・パーツの製造経験ある会社様 事務器（机・ワゴン・棚・書庫等）の製造経験ある鋁金会社様 国内他社で真似できないユニークな技術を有している企業様	
8	カフェパークサイド	https://cafeparkside.jimdofree.com	カフェの経営、運営、ケータリング、食品開発	硬水、軟水などを特殊なボトルにいてれキャブをし、災害時に備える また、独特な食材をフリーズドライに加工してもらう	海外にあるおしゃれなデザインでやっていただけたところ	なるべく、始めは少ない量でなるべく安く作っていただけたところ
9	(株) カブク	https://www.kabuku.co.jp/	試作・特注品・量産オンデマンド受託製造サービス事業 デジタル工場向け基幹業務クラウドサービス事業 デジタルものづくりマーケットプレイス事業 その他エンタープライズ向けソリューション事業	切削(高精度物)、旋盤(φ400～)、製缶品を探しております。 また、見積回答速度や短納期対応など、極力ご対応が早い協力会社を探しております。	見積のご回答の速度(受注に直結するため)。	見積図面を受けられたときに、可否に対して早めにご回答頂けると助かります。 また、図面の通りに加工が出来ない場合などは見積に条件等記載し、ご回答をして頂けると助かります。
10	関東冶金工業（株）	https://www.k-y-k.co.jp/	工業炉の製造・販売・メンテナンス 連続昇気炉を得意とし、 金属熱処理、様々なろう付、炭素繊維やセラミックス等の焼成を行う炉を製造しており、 温度域は500℃～2850℃までに対応。	○熱音響(実験品) ・熱交換器：600℃以上の炉の排ガス(窒素や変成ガス)に耐える熱交。材質はSUSを想定。サイズは～φ200程。円形でなく、角も可。熱交前後には100A程の管が付き、管内は常温3MPaのHeを封入、排ガスを熱交内部に通し、Heを加熱。He通過流路面は高い開口率希望。仮に、フィンチューブ型の場合、チューブ内に排ガス、その外に常温の3MPa。熱交のフィン間隙間もフィンも薄い程良いためどちらも1mm以下希望。熱交の軸方向長さは最大100mm程。ろう付やワ放電加工等の製作方法は問わず。実験品のため数量は年に数点程。 ・圧力配管：SUS100～200Aの管にフランジを溶接。管長は10～20m程を1周させて繋ぎ3MPaをこちらで封入。 ○炉に関して(製品)：水冷複巻トランス：工業炉用。容量は100kVA～340kVA程の物。数量は年間50台未満。	○熱交換器 精密加工 簡易耐圧検査 ○圧力配管 簡易耐圧検査 ○水冷トランス 特になし	特になし
11	(株) ケアコム	https://www.carecom.jp/	ナースコール企画、設計、製造、販売、アフター	電子部品組み立て、機構部品加工 新素材扱い	電子部品組み立て資源 機構部品加工資源 素材加工資源	
12	(株) 甲府明電舎	https://www.meidensha.co.jp/kof/	フォークリフト用モータ、エレベータ用モータ、そして射出成形機用PMサーボモータなどの高性能・高信頼を要求される産業分野で、多くの実績を築いてきました。 現在では市販のEV（電気自動車）・HEV（ハイブリッド車）に搭載される小形・高効率のモータ・ジェネレータの生産を行っています。	モータ用部品（フレーム・ブラケット・シャフト・端子箱・カバー等） ロット 多品種小ロットが主だが大ロット品も有り 寸法φ20～500まで（各種部品により寸法は変化） 材質 鋳物・鉄・アルミ 要求精度 JIS6級（1番厳しいもの）	上記加工内容が行えるもの（旋盤、マシニング、研削盤、フライス盤、スロッター加工、板金用プレス等） 多品種少量生産と材料調達から対応可能ですと幸いです	モータ部品の加工実績があれば幸いです。
13	(株) サイドピーク	https://www.side-peak.jp/	・金融系システム受託開発。 ・感圧デバイスの企画及びシステムの開発	案件1 スマートフォンアプリ（iOS/Android）の開発・保守をお願いしたい 案件2 導電布を使ったデバイス（ウェアラブルデバイスに近い）の量産試作～量産をお願いしたい ・寸法 500x500x200 ・発注数量 約1000を想定	案件1 BLEデバイスと通信を行うスマートフォンアプリ（iOS/Android）の開発・保守ができる 案件2 導電布を使ったデバイス（ウェアラブルデバイスに近い）の量産試作～量産できる	

あ順No.	企業名 (あいうえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
14	(株) サムライソード	https://samuraisword.co.jp	企業が出展する展示会ブースの企画・デザイン・施工を行っています。当社の強みであるサイネージと展示会用の映像を活用し来場者を惹きつける訴求力抜群な展示会ブースを実現。当社で設計を行っています。	<p>①展示会の設営・施工 業務の拡大へ向けてご協力いただける法人・個人事業主様を募集。 お互いの技術やノウハウを連携し両社の発展と成長につながるパートナーシップを結びたいと考えています。</p> <p>【募集業種】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・木工造作・内装工事/施工・家具什器製作・金物造形・電気工事・空調設備 ・給排水設備・立体造形/特殊造形・装飾素材/内装建材・運送/物流会社・倉庫業・レンタル・サイン・ディスプレイ・内装工事関連 ・各種シート施工（ダイノック/クロス/ガラスフィルム/出力シート/CS） ・各種サイン制作施工（LEDチャンネル文字/スチール/アクリル板切文字） ・出力メディア製作・看板/サイン製作/施工 <p>②商空間 【募集業種】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ショールーム/オフィス/商業施設店舗/ポップアップストアの制作/施工/図面作成業務 ・内装工事仕上げ工事 	木工制作会社…展示会ブースやイベントなどの装飾に必要な木工製作が可能なこと	<ul style="list-style-type: none"> ・反社会勢力との取引が無いこと、一切関わり合っていないこと ・過去10年間で建設業法違反による罰則を科されていないこと ・個人事業主様、一人親方様も歓迎です（適格請求書発行事業者登録済であること）
15	(株) 三栄機械	http://sanei-kikai.co.jp	機械装置の設計製作及び風力発電プラントに係る構造部品製作及びテクニカルドバイザ派遣。	<ul style="list-style-type: none"> ・集塵局排における機器、部材選定と設計 ・ダクト、サポートの設計と製作 ・機器、ダクト、サポートの現地設置工事 	<ul style="list-style-type: none"> ・レイアウト構想力、全体・詳細設計 ・溶接、曲げ加工 ・機械器具設置工事 	<ul style="list-style-type: none"> ・製作工場を有する ・CADを用いた設計が可能
16	(有) 三幸電機製作所	https://sankohdenki.com	精密プラスチック成型加工・金型製作「東京未来素材」の企画・製造・販売	プラスチック用金型の製作・小LOTアルミ加工・UVのフルカラー印刷・	マシニング・放電加工機・研磨・フライス・旋盤などUVの印刷機	特になし
17	(株) シェルタージャパン	https://shelter-japan.jp/	<ul style="list-style-type: none"> ■再生可能エネルギー（太陽光発電）の施工・販売 ■各種シェルターの研究・開発・販売 ■防災・減災活動 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 加工内容：切断、溶接（ステンレス、アルミ含む）、NC旋盤、マシニングセンター 2. 製品・部品名称：密閉構造、機械駆動、ギヤ（スプロケット）、ベアリング、軸受、パッキン、重量鉄骨構造 3. 材質：金属（構造用鋼）、ステンレス（SUS304、316、310S）、アルミ、シリコン 4. 寸法：5m×5m×5m 5. 数量：1台 6. 要求精度：±0.5 mm 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 必要技術（スキル） <ul style="list-style-type: none"> ・溶接：手溶接における10年以上の経験（弊社基準の試験有）、ステンレス、アルミ溶接の経験、カラーチェック（外観ワレ検査）経験 ・設計：加工、施工時における課題、問題の発生時に図面を読み修正できる能力 2. 必要機械設備 <ul style="list-style-type: none"> ・天井クレーン（5t以上） ・200V三相電源 	
18	(株) STAYERホールディングス	https://stayer.co.jp/	家電用電機製品及びその周辺機器の製造・販売「PHILIPS」スマートミーティング日本総代理店「PHILIPS」ICレコーダー日本総代理店防災用品の製造・販売各種商品の卸売業	家電製品、AV製品、ヘルスケア製品、その他の通電製品のうち、未出荷の製品や開発途中の製品で、既存の競合製品より技術面・機能面で優位なものを探しています。	<ul style="list-style-type: none"> ・品質、検査、サポート体制がしっかりしていること ・世の中にない製品と一緒に製作できること、もしくは、既存の製品、今後発売予定の製品で当社販路で販売を期待されるものをお持ちであること 	
19	大成プラス (株)	https://taiseiplas.jp/	樹脂製品の製造販売、樹脂加工に要する金型等の製造販売、樹脂加工に関するノウハウ・技術の提供、特許権のライセンス 主要製品：通信機器部品、自動車部品、自転車部品、低硬度エラストマー成形品、2色成形、インサート成形、浸透印、筆記具など	インサート成形（樹脂あるいは金属）中型～大型成形	<ul style="list-style-type: none"> ・樹脂+樹脂、金属+樹脂のインサート成形を得意とされる供給者を探しております。 ・その他、雑貨関連を得意とされる成形メーカーを希望致します。 	ISO 9001 認証取得、あるいはそれに準じた運営を行う会社様

あ順 No.	企業名 (あいえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
20	(株) 谷沢製作所	https://www.tanizawa.co.jp/	1.産業用安全衛生保護具（保護帽、安全帯、換気用風管など）および標識等の製造・販売、並びに賃貸 2.防災用具、用品の製造販売 3.携帯用無線機の製造販売、並びに賃貸 4.医療機器の製造販売および賃貸 5.乗車用ヘルメットの製造販売 上記各号に付帯する一切の事業	塗装技術・能力の高い企業。 縫製技術・能力の高い企業。	特に無し。	特に無し。
21	(株) 中興社製作所	http://www.chukousya.com/	弊社は光学機器メーカー・株式会社ニコンの協力工場として創業86年の歴史があります。 精密な光学機器の部品を自社工場内で生産し、光学製品の組立・調整を行っています。	アルミ・鉄・ステンレス・真鍮などの一般金属、あるいは鉄イモノなどを使った精密部品の加工（旋盤・フライス加工）、精度出しの研削加工。ローレット・歯切り加工。金属部品のメッキ・アルマイト・塗装などの表面処理。アルミダイカスト、鋳鉄铸件（FCD400程度）・アルミ铸件（AC4C-T5）の生産。 数量は数十個から数百個程度。	金属加工に関して、 汎用旋盤 NC旋盤 汎用フライス盤 NCフライス など、いずれかでOK。	
22	D I C (株)	https://www.dic-global.com/ja/	印刷インキ、有機顔料、合成樹脂等の製造・販売	弊社長期的なCO2削減目標を掲げております。私の所属する千葉工場においてはボイラーやガスタービン、産廃焼却炉からのCO2削減を求められています。 削減以外にも回収などの技術もお聞きしたいです。そのほか、水素などへの燃料転換についても調査検討しています。	CO2削減技術	
23	東亜パッキング工業 (株)	https://toapacking.co.jp/	各種プラスチック、ゴム、スポンジ及び各種金属部品の製造販売。	材質・加工内容： ①各種プラスチック（PC,PET,PP,PTFE,PVC,PEEK,他）の加工（打ち抜き、切削、射出成形、真空圧空成形 等）部品。 ②各種ゴム（合成、シリコン、他）、各種発泡（ウレタン、ゴム、）スポンジ類の加工（プレス成形、押出成形、打抜き）部品。 ③各種金属（ステンレス、アルミ、銅、鉄 他）の加工（板金、溶接、切削 他）部品。 寸法・数量： 極小～2000程度まで、1～1,000（以上もあり）	①プレス機 ②NC切削機 ③射出成形機 ④タレパン ⑤レーザー加工機 他	ISO9001又はそれに準ずる品質管理が出来ればOK。 また、各種環境調査に対応できる事。
24	東京発條 (株)	http://www.thk-1082.co.jp	通信機器・電子機器用の各種精密板金製品 プレス製品及び金属パネ製品の製造販売	通信機器、電子機器の板金加工品、プレス加工品 材質はSPCC・アルミ・SUSが中心	・必要な保有設備 NCTP・プレス加工機・NCベンダー・バリ取り機・スポット溶接機 ・材料の自己調達	
25	東光技研工業 (株)	http://www.to-kou.co.jp	産業用洗浄機の設計・製作・設置、2次元・3次元回転ノズル設計・製造・販売。グループ会社4社は、プリント基板製造装置・NC周辺省力化機器設計・製造・設置・販売、その他板金・機械加工を受託	洗浄機の設計・製造、ノズルの設計・製造、プリント基板製造装置の設計・製造、CCD&X線画像位置決め機の設計・製造	1 洗浄機設計・製造経験企業、2 ノズル設計・製造経験企業、3 プリント基板製造装置設計・製造経験企業、4 NC周辺省力化機器設計・製造経験企業、CCD&X線画像の処理経験企業	
26	東洋エレクトロニクス (株)	https://www.sd.toyonics.co.jp/	電子機器、計装制御機器、船用電子機器の製造販売等	金属・非鉄金属の板金・プレス・切削・溶接・ロウ付け等の複合的な加工ができるメーカー様を探しています。	・レーザータレパン複合機 ・プレスブレーキ ・プレス ・旋盤 ・フライス ・マシニング ・各種溶接機 等	・多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること ・板金・切削・プレス等社内で複合的な加工が可能 ・原材料の自社調達ができること ・後継者問題がなく、生産の継続が約束できること

あ順 No.	企業名 (あいうえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
27	長尾工業（株）	http://www.nagao-inck.co.jp	NC自動機・NC旋盤・マシニングセンターによる精密部品切削加工をしています。弱電部品を中心に、重電部品・住宅機器部品・産業機器部品・自動車搭載部品・医療機器部品等、幅広い分野の部品を作っています。協力先とともに、切削加工から熱処理・表面処理・研磨までを一括受注して納品しています。	切削加工：コネクター・カプラー、搬送装置部品（球面加工）、他多種あり。 2次～3次工程：熱処理・メッキ・黒染・研磨・ショット等 材質：SUS、真鍮、アルミ、鉄、銅、樹脂、FC、等 数量：試作・数個～量産数量 精度：1/100台	・弊社ものづくりにご協力していただける 各種機械設備。	・検査成績書（図面内記載可）。 ・ミルシート添付。
28	（株）中柴製作所	http://www.nakashiba.jp/	機構設計（筐体）・レーザー加工・板金加工・溶接加工（架台・フレーム）その他 小さな製品から大きな製品まで、メッキ加工・塗装加工まで一括で行います。	機構設計（筐体）・レーザー加工・板金加工・溶接加工（架台・フレーム）その他 小さな製品から大きな製品まで、メッキ加工・塗装加工まで一括で行います。	レーザー加工・板金加工・溶接加工など協力いただける業者を求めます。	
29	（株）ナックイメージテクノロジー	www.nacinc.jp	映像用情報機器の設計・製造・販売	当社製品に使用するフライス加工、旋盤加工によるアルミの削りだし品。 アルマイトや無電解ニッケル等処理込みで対応して頂けること。 数量は1個～20個程度。 サイズは大きくても手のひらサイズ程度の物。	NC旋盤 汎用旋盤 マシニングセンタ	
30	西尾レントオール（株）	https://www.nishio-rent.co.jp/	総合レンタルおよび関連事業 建設機械・器具全般（土木、道路、建築、高所作業用機械・プラント向け材、測量測定器等） 産業用機械（物流・運搬、その他） 通信・情報機器、安全対策機器（ITV、マルチメディア他）	・分電盤などのボックス内に基盤や電源装置等の組み込みや組み立て ・弊社オリジナルソフトの設計・開発 ・工事現場における弊社レンタル商品（主に測量・測定機器）の設置作業	・現場で計測される各種センサーの選定・提案 ・支給品の組み込み・組み立て作業 ・弊社で開発したい測定システムや警報システムの概要をヒアリングしてもらい、それを製品化するための提案 ・工事現場での弊社レンタル商品（主に測量・測定機器）の設置作業能力	
31	（株）ニッセー	https://www.nisseiweb.co.jp	金属加工機械製造メーカー。S14年創業。S30年から丸ダイス転造盤の製造販売を開始。2005年二重ねじボルトの開発を開始、2010年初期型の「PLB」を、2018年にはねじ山構造を大きく変更した「PLB v2」の開発を開始しました。2023年ものづくり日本大賞、本年日本機械学会賞を受賞しました。	緩み止めねじのブランク加工、1. 材質 SCM435強度区分10.9 M10×50(全ねじ), M12×60(40の半ねじ), M16×80(50の半ねじ) 2. 材質 SUS304 サイズは上記SCMと同じ 3. 1, 2以外の小ロットのブランク加工 4. ローター式転造機保有の場合は試作加工の依頼 5. ボルトの熱処理、表面処理の加工業者 6. ブランク加工だけではなく転造加工もできる加工業者 7. ナット加工ができる加工業者	・六角材から切削でボルトおよびナットのブランク加工ができること。 ・小ロットでも加工していただけること。 ・通常のボルト下径ではありません。指示いたします。公差は±0.01です。	
32	（株）日本海水	https://www.nihonkaisui.co.jp/	国内トップシェアの塩のリーディングカンパニーとして、長年安心・安全な商品を提供しています。 塩造りの技術や海水資源を基にして、食品・環境・電力など多彩な事業を展開しています。 環境分野においては、排水・飲料用水中や土壌中の重金属を除去する薬剤を市場に提供し、環境浄化に貢献しています。	①重金属有害物質除去用イオン交換樹脂の再生 補足) イオン交換樹脂の特徴は、一度交換して捕捉した重金属イオンを放出させて、交換する前の重金属有害物質の吸着性能に復活させることが可能です。 これを「再生」と言い、再生することで一度使用したイオン交換樹脂を再利用することが出来ます。 ②汚泥やヘドロを固める固化材の原料（粉末）の混合加工 補足) 原料（硫酸バンド、炭酸カルシウム、生石灰など）は無償支給、1回のバッチは100～1,000kgを想定。	①重金属有害物質除去用イオン交換樹脂の再生 ・使用済みイオン交換樹脂に酸やアルカリを流して不純物イオンを再び放す（脱離させる）ことで、イオン交換を行う前の状態に戻すことができること。1～5㎡/回 ②汚泥やヘドロを固める固化材の原料（粉末）の混合加工 ・ナウターミキサー、パドルミキサー、ロータリーミキサーなどで粉末をバッチで混合できる設備をを保有しており、混合した粉末を20kg袋や1トフレコンに充填ができること。 また指定の場所まで運搬が可能であること。少ロット対応が可能であれば、尚可。	
33	日本環境アメニティ（株）	http://www.nea-ltd.com	防音・音響・電波シールドを工事含めて対応しています。生産工場、インフラの防音や音楽ホール、放送スタジオの音響等様々な業界に向けて提供して40年の社歴になりました。	防音工事・音響工事に使用する建材製造を依頼します。 例として防音パネル（金属製）4m程度、鋼製扉（遮蔽性の高いもの）、吸音材（不燃材が望ましい）。 数量は1ヶからとなりますが物件によっては相当数になる場合もあります。	通常の板金・プレス設備があれば対応可能でしょうが納品先が首都圏が多い為、工場所在地として首都圏が望ましいです。 また図面等のやりとりはCADデータになりますのでWEBに強いことは重要です。	出荷まで多少待ちが発生することが多いので置き場（トラック3～4車分）があると都合よいです。

あ順 No.	企業名 (あいうえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
34	日本通信ネットワーク（株）	http://www.c-ntn.co.jp	中堅・中小法人企業様向けに様々なネットワークサービスの提供を実施。38年以上にわたる経験と実績を踏まえ、インターネット接続用の光回線から最新のネットワークやセキュリティ商材など最適なサービスや商材を選定し、設計・構築から運用までをワンストップで提供する総合ネットワークサービス会社。	コストメリットが高くセキュリティに強い安心安全な弊社独自のネットワークサービス（FRESPEEQ VPN、FRESPEEQ光、FLESPEEQ WEBACCESS等）をパートナー様のサービスと組み合わせて一緒にサービスを創出し顧客の皆様へ販売して頂けるパートナー様を探しています。 例えば、パートナー様の開発されたサービスやアプリケーションなどと光回線サービスを組み合わせたパッケージサービスなどです。中でもVPNは業界最安値級の価格でご提供しています	中堅・中小企業の顧客の皆様との対話を通して、抱えている問題やニーズをつかみ取り、その問題の解決策（solution）を提供する能力を有している方。また顧客の皆様のお困りごとに、真摯に耳を傾けチャレンジ精神を持って解決をしていくお気持ちのあるパートナー企業様	
35	のむら産業（株）	https://www.nomurasangyo.co.jp/	□包装資材 米穀精米袋を中心とする、食品包装資材の企画開発及び販売 規格米袋の企画及び販売 その他一般包装資材の販売 □包装機械 米穀用自動計量包装機を中心とする、計量包装機械の企画開発及び製造販売 精米工場の出荷システムの提案及び施工	弊社装置及び周辺機器の組立または設計の業務委託 ・溶接構造のフレーム、板金、電装/空圧部品の調達、組立及び装置内の配線 ※立会確認後、弊社倉庫へ搬送し、最終検査を行ってお客様へ出荷します。 ・お客様のご要望に応じたカスタマイズ案件（弊社装置や周辺機器の改造）にかかわる設計 ※弊社設計部門との打ち合わせで仕様を決定し、設計、図面化（原則、製造もお願いすることになります。）	・工場の生産ラインで使用されるような自動化設備や省力化機器の組立技術・経験 ・フレーム溶接、板金加工、筐体内部品の機械加工、塗装までの加工技術または調達能力 ・電動機器、空圧機器、PLCに関する知識経験 ・筐体内配線技術・経験	ISO9001認証取得が望ましい
36	橋永金属（株）	https://www.hashinaga.co.jp	非鉄金属材料の卸売り販売およびその加工品の販売 アルミセンターレス材在庫販売用素材	1、加工内容：CNC自動旋盤及びNC旋盤加工、マシニングセンターでの加工も少なからずあります。 2、大きさ：旋盤関係は、φ3～φ26 長尺品はL = 1500mm以下まで 3、材質：鉄系、ステンレス系がメインとなります。ほかにアルミ、伸銅品、純銅関係 樹脂は、ありません。 4、数量：数個、数百個、1000個/ロットとなります。	1、加工設備：CNC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンター 2、検査機器：検査機器は必要です。 3、納期回答：見積もり依頼時の回答、発注時の納期回答	1、自動車関連もありますので、ISO9001を取得されていますとベストです。 2、商談会当日は、図面を以って行います。よって具体的な納期等の回答がありませんとベストです。 3、加工先様の技術ポイント、アピールポイントをお聞かせください。
37	フジケミトレーディング（株）	https://www.ftci.co.jp/	化学製品卸売（合成樹脂・電線・電子材料等の製品加工販売）及び加工業務	現在弊社では遮熱及び紫外線遮蔽に優れたシートを開発しております。原反までの製作は弊社内で行えますが、その後の設計及び加工業務を行える企業様を探しております。	商品企画・設計、加工業務	
38	（株）富士交易	https://www.fuji-koeki.co.jp/	製造工程の機械化・デジタル化がどの業界でも求められており、鉄鋼・エレクトロニクスの分野で培った経験とネットワークを活かし食品・非鉄金属業界を中心とした、あらゆる産業の設備・機器の調達を支援しております。	・金属、非鉄メーカー向け大型設備や部品 ・食品分野向けサニタリー対応可能な設備、部品 ・工場内ネットワークでの「見えるか」対応 ・製造工程の自動化対応（ex:単純作業や過酷条件での作業を機械・ロボットによる置換）	・各業界への提案・納入実績。 ・納入後のアフターフォロー。	
39	（株）不二鉄工所	https://www.fujitekko.co.jp/	自動巻取機、スリッター、巻替機、ロール包装機および周辺機器の製造メーカー。紙、プラスチックフィルム、繊維、ゴム、金属箔などの巻取り・包装工程を横断して相互に関連した技術情報をブレンドした「プロセステクノロジー」により、より高い品質、より低いコスト、自動化によりユーザーのニーズに応えています。	部品名称：ブラケット、シャフト、ピン等 材質：SS400,S45C 加工内容 ①振りφ500程度、芯間3000mm程度の中型旋盤加工 ②500mmから3000mm程度の溶接、マシニング、五面、横中加工 数量：1～4個、少量多品種 要求精度：H7公差程度	必要設備：溶接機、マシニング、五面加工機、横中グリ盤、汎用旋盤等	管理、検査体制が整っている企業様を希望致します。
40	古河機械金属（株）	https://www.furukawakk.co.jp/	さく岩機、産業機械（ポンプ・クラッシャー・橋梁・コンベヤ等）、ユニッククレーン・カーキャリア等の製造・販売	溶接（t9mm以上）+機械加工（マシニング□800mm以上）	MC・NC旋盤・フライス盤・溶接機（・中ぐり盤）	・加工方法・構造改善等によるCD案をだしていただける業者様 ・建機系の会社とお取引のある業者様
41	プレゼント絵本	https://www.presentehon.jp	子供絵本 プライダル（感謝状） 工作キット 仕掛け絵本	子供の教育 子供の興味 子供知育	子供にけが・飲み込みをさせない製品	

あ順No.	企業名 (あいうえお順)	URL	事業概要	発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
42	堀井（株）	https://www.yukata.net	浴衣・手拭い製造メーカー及び和装2次製品卸	作務衣・甚平・綿入れ半纏の当社生地を使って製造委託依頼	<p>作務衣・甚平・綿入れ半纏は当社見本と同等の製造をお願いします</p> <p>作務衣（生地・ボタン・チャック・衿ネーム・洗濯ネーム弊社提供） 甚平（生地・ボタン・チャック・衿ネーム・洗濯ネーム弊社提供）袖のタコ糸は用意をお願いします。 綿入れ半纏（表地弊社提供）中綿・裏地の用意をお願いします。 （用意出来ない場合は相談可）</p>	
43	マイクロテクノロジー（株）	https://www.microtechnology.co.jp/	さまざまな企業への技術提供やOEM・ODM、カーエレクトロニクスなどの『組み込み開発事業』や、生産管理・物流管理・IoTといった『ITソリューション事業』。そして新たに立ち上げる技術シーズを活かした『自社商品開発事業』。	様々な案件に対応するハードウェア・ソフトウェアの開発。 HW:回路設計、FW:組み込み系（C,C++）、AP:Webアプリケーション（Java,C#,PHP,Python）など。	パートナーとして長くお付き合いできる企業を求めています。	製造委託先：ISO9001の取得。 案件支援HW・SW開発：一般派遣事業の許可（業務委託の場合は必要なし）
44	森本化成（株）	https://www.morimotokasei.co.jp/	写真現像液メーカーとして1962年に創業。関連商材の取り扱いから派生した量販店向けの卸事業、自社開発した産業向けの組立式暗室の製造販売に取り組む。組立式暗室は、大学や公設研究機関、企業の開発部門で利用されている。	<p>現在、年間500点ほどの縫製を2社に依頼しており、依頼先の多様化・将来的な移管を検討しています。</p> <p>製品・部品名称：暗室用暗幕 加工内容：暗幕生地の縫製（ボックスシートのような形状） 止水ファスナー等の取り付け 材質：裏地ゴム引きポリエステル生地（当社支給） 寸法：小型は1辺1000mm程度、中型は1辺2000mm程度 要求精度：指定寸法に対して±10mm程度 保管：暗幕生地の原反を保管いただきたい 数量：年間200～300点 半数は10パターン程度の定型品。 残り半数は寸法指定のオーダーメイド品 金額：年間発注想定金額は200～300万円</p> <p>製品の詳細は当社ホームページをご確認ください。 https://www.morimotokasei.co.jp/darkroom/</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・当社のビジネスモデルに合わせた短納期対応（5営業日以内） ・受注が増加する年度末（1月から3月中旬）に生産能力を確保いただけるか ・縫製品質（ほつれ無し、生地汚れ無し） ・暗幕生地、支給品以外の部材調達（止水ファスナー、マジックテープ） ・型紙なし、寸法指示書による依頼で縫製いただけること ・想定している小型サイズに加え、中型サイズ（幅1200～2500mm、高さ2000mm）、大型サイズ（幅3000mm以上）まで対応いただけると発注量が拡大できます。 	<ul style="list-style-type: none"> ・適格請求書番号（インボイス）を取得していることが望ましい ・設備の状況によってはビニール生地の熱溶着（ウェルディング）の案件もございます
45	吉田機械興業（株）	https://www.yoshidakikai.co.jp/index.php	駆動系の商社部門と、ナノテクノロジーのメーカー部門、2部門を展開	既設空調機、集塵機の施工、メンテナンスを受けていただける業者様、及びインバータなど支給で制御盤の設計、制作を受けていただける業者様を探しています	空調機や集塵機のメンテ経験があればありがたいです。 制御盤制作はインバータなど支給で受けていただけること。	
46	ライフスマイルジャパン（株）	http://www.lsj.ne.jp	高級不動産の賃貸後の原状回復工事、及びマンション内装工事を実施しています。	マンションだけでなくビルオフィス等の内装工事、リノベーション工事等を実施しています。尚、エリアとしては東京都内、及び横浜を管轄しています。また2024年4月以降より、外装改修工事の建設業許可も取得予定の為、外装改修工事も計画提案致します。何卒宜しくお願い致します。	<ul style="list-style-type: none"> ・内装工事業を実施してくれる職人 ・給排水設備を実施する協力業者等 	・SDG s 対応等
47	（株）菱興社	http://www.ryoko-sha.co.jp/	1942年創業以来、超硬切削工具、精密機械部品等の設計から生産、販売事業を行っております。	加工内容：研削加工、研磨加工。フライス加工、ドリル加工、パンチ加工、ラップ加工など 材質：SCM、SKD、スチール、非鉄金属、タングステン、コバルトなど	安定的な財政状態等	