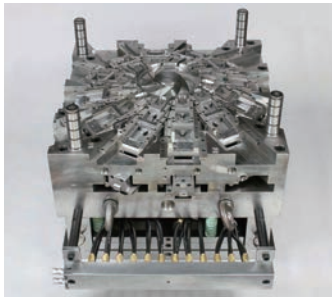


ファン、ベローズの松田金型は東京都荒川区にあり最新の金型加工技術でお応えします。多業種の製品の型設計、制作をしております。GATAYA を含む問い合わせお待ちしております。



三段式ターボファンの金型



三段式一体成形ターボファン他



工場内 作業の全景

得意な技術・製品

- 写真はフロアに使用されるファンで、従来二つの部品から接着して合体された製品で使われていましたが、高速回転になると剥がれる危険性もあり、一体成型品は悲願でした。製品としての精度や安全性、耐久性及びランニングコストに至るまで、全てにおいて優れている成型品を生み出す金型です。
- 従来のターボファンの作業工程は金型が二型必要です。本件の一体成形金型は、一度の成形で完成品にする機能が有るため高精度でも生産性が高い。更に一体成形故に有利な点として炭素繊維高機能樹脂が接着不向きな弱点を一挙に成形することにより解決出来るので、ファン自体の相乗効果も大きく強靱で高性能のターボファンとして活用して頂けます。

主要な技術・製品

- ターボファンの使用目的も多種多様で、金型の設計製作においても5～6種の特許申請を済ませており目的に応じて金型の構造を変えて対応してます。
- 二色成形方式を除いての大半が、油圧シリンダーを活用してファン独特の放射状にスライドする構造体を可動させている一体成形用金型の特徴として、放射状にスライド(離型作業の部分駒)が展開するため金型が大きくなり易い。そのためスライドの下に平行に設置して、金型サイズを一体成形としては最小限度に押え、成形コストの低減を目指し又非稼働中の保守管理もリスクの少ない構造体にしていきます。

生産拠点、研究体制：荒川区

■主要設備：CAD：CADMEISTER 1台、TOPSOLID 3台 CAM：DIPOCAM 3台、TAMBOY MC：M-V70E-FM 三菱重工業 MC：GF-6 牧野フライス製作所 ME：V33i 牧野フライス製作所 ED：M55K-C 7 G70 三菱電機 OKAMOTO X-1300W 平面研削機 WC：AA300W MARK20 Sodick JUNKO Sodick NC：B-5 VP 静岡鉄鋼 CM-200 静岡鉄鋼 ラジアルボール盤：RE 3-1600 OOYA フライス盤：2台 静岡鉄鋼

■得意な顧客、市場分野：家電、自動車、医療器、その他(空気水を移送する機器メーカー)

■主要取引先(企業名)、顧客構成：上場企業、数社

▶受賞履歴(直近3～5年以内)：経済産業省 第25回素形材産業技術賞 経済産業省製造産業局長賞を受賞

マツダカナガタコウギョウ カブシキガイシャ

松田金型工業 株式会社

- 資本金：1,000万円
- 従業員数：11人
- 設立年度：1935年
- 連絡窓口(名前)：代表取締役会長 松田正雄

所在地：〒116-0011 東京都荒川区西尾久5-19-1

電話：03-3800-3531

FAX：03-3800-3539

<Eメール>

mkk@matsuda-kanagata.co.jp

<ホームページ>

http://www.matsuda-kanagata.co.jp/